構造物のスマート構造のための

大型超磁わいアクチュエータに関する実験的研究

Experimental Study of Large-Scale Magnetostrictive Actuator for Smart Structure

嶋 崎 守^{*}・藤 田 隆 史^{*}・松 井 康 浩^{**}・達 正 義^{**} Mamoru SHIMAZAKI, Takafumi FUJITA, Yasuhiro MATSUI and Masayoshi TATSU

1.まえがき

藤田隆史研究室では,超磁わいアクチュエータを用いた スマート構造により,高層建物や精密生産施設をアクティ プ制振する研究を行っている¹²⁾.超磁わいアクチュエータ については,スマート構造用のアクチュエータとしての特 性は未知な点が多いため,著者らは,これまでに¢12× 75^Hmmの超磁わい素子を用いた中型超磁わいアクチュエ ータの特性を実験的に明らかにしている³⁾.本報では,実 用化に向けてアクチュエータの大容量化を目指し,試作さ れた大型超磁わいアクチュエータを用いて,そのアクチュ エータ特性を実験的に明らかにした結果について報告する.

2. 大型超磁わいアクチュエータ

本研究で用いた大型超磁わいアクチュエータを図1に, その構造を図2に示す.このアクチュエータの外形寸法は Ø80×245^mmmで, Ø30×12^mmmの超磁わい素子10個が バイアス磁界印加用の永久磁石と交互に積層され,これを 磁界印加用のソレノイドコイルおよびケースが囲む構造で ある.バイアス磁界によって,あらかじめ超磁わい素子に はひずみが生じているので,ソレノイドコイルへの印加電 流の正負のみでアクチュエータの伸縮が可能である.本ア クチュエータは,印加電流によって生ずる変位量が最大に なるように,皿ばねによって7 MPaの予圧縮力が加えら れている.またこれにより,積層構造により懸念される発 生力の低下を防止できる.なお,スマート構造では,アク チュエータを構造部材に組込む際は,適当な取付力 で拘束する必要がある.

*東京大学生産技術研究所 情報・システム大部門
**(㈱モリテックス

3. 実験装置および計測システム

生産研究

図3に実験装置を,また図4に実験装置および計測シス テムの概略を示す.アクチュエータの両端をステンレス製



図1 大型超磁わいアクチュエータ



52巻12号(2000.12)

板に固定し,材料試験機によって,荷重計を介してアクチ ュエータを加圧する構造である.アクチュエータの発生変 位は,一方のステンレス製板の左右に固定された2個の非 接触型変位計により計測される板間の相対変位の平均値に よって,また,発生力は荷重計によって計測される.この 装置による計測結果の精度および信頼性は,アクチュエー タとほぼ同寸法のジュラルミンによる剛性測定を行なって 確認された.

4. アクチュエータ特性実験

実験には3個の大型超磁わいアクチュエータA, B, C を用い,各々について静的特性として,発生力と発生変位 の関係,印加電流と発生変位の関係,また,動的特性とし て印加電流に正弦波を用いた場合の,発生変位の周波数特 性を測定した.また,これらの特性のアクチュエータ取付 力による影響についても測定した.



図3 実験装置



4.1 発生変位および発生力

材料試験機でアクチュエータを加圧して,所定の取付力 で固定した状態で、アクチュエータに電流を徐々に印加し て変位させ、その後、印加電流を一定に保ったまま元の変 位に戻るまで材料試験機で加圧(負の電流を印加した場合 は減圧)したときの変位と力の関係を測定した.図5は取 付力 10 kN での A の結果である.最大印加電流の 8.0 A 印 加時には 63.0 µm 変位し、この変位を元に戻すのに 10.6 kN の力を要し、また-8.0 A印加時には-40.0 µm 変位し、元 に戻すのに -5.57 kN の力を要した. これらがこのアクチ ュエータの取付力 10 kN での最大発生変位および最大発生 力であるが、正負で大きく異なった、これは、超磁わい素 子が正負均等にひずむような強さのバイアス磁界が印加さ れてないためである.図6はBの結果であるが、最大発生 変位および最大発生力は、正側が56.0 μm, 9.87 kN, また 負側が-41.7 µm. -6.11 kN であり、これも正負で大きく異 なった.最大発生変位および最大発生力のA, B, Cの個 体差は、全振幅で、最大発生変位は約15%程度、また最 大発生力は約5%程度であった.



研 究 谏 ${f w}$

4.2 最大発生変位および最大発生力への取付力の影響

図7は最大発生変位と最大発生力の関係に及ぼす取付力 の影響を示したもので、Aの結果である.また、図8、9 は最大発生変位および最大発生力への取付力の影響を示し たものである.取付力が大きくなると最大発生変位は,正



図7 最大発生変位と最大発生力の関係に及ぼす取付力の影響



側は増加し, 逆に負側は減少するが, 全振幅はほぼ一定で ある.また最大発生力は、取付力が大きくなると正側は増 加する.本実験装置は材料試験機に挟み込んで加圧するこ とで固定しているため、負側の発生力が取付力を超える場 合は測定できない.本アクチュエータは,取付力5kN以 下では、負側の最大発生力が取付力を超えたため測定でき なかった.

4.3 印加電流と発生変位の関係への取付力の影響

図 10, 11 は各取付力での発生変位と印加電流の関係を 示したもので、AとBの結果である. ヒステリシスの量は 取付力に関係なく15%程度で、中型超磁わいアクチュエ ータの半分程度であった.また,A,B,Cの個体差もな かった.

4.4 正弦波電流印加時の発生変位

図12は取付力0kNで、印加電流に正弦波を用いたとき の発生変位の周波数特性を示したもので, Aの結果であ る. 各印加電流での発生変位は20 Hz までの範囲では. 周 波数に依存しないといえる.またB,Cについても同様の 結果であった.

4.5 正弦波電流印加時の発生変位への取付力の影響

図13は正弦波電流印加時の発生変位への取付力の影響



図10 変位ヒステリシスへの取付力の影響(A)





図13 発生変位への取付力の影響

を示したもので、Aの結果である.印加電流の周波数は 10 Hzの正弦波である.4.2節の静的な結果と同様,取付 力に依存はなく概ね一定であった.またB,Cについても 同様の結果であった.

5. あとがき

構造物のスマート構造のための大型超磁わいアクチュエ ータのアクチュエータ特性を解明するため、3個の供試体 について各特性実験を行ない、以下の結果を得た.

- φ30×12^Hmmの超磁わい素子10個を積層した大型超 磁わいアクチュエータの,取付力10kNでの最大発生 変位および最大発生力は,全振幅で,Aが103.0 μm, 16.2 kN,Bが97.7 μm,16.0 kN,Cが87.2 μm,15.4 kN である.個体差は,最大発生変位は約15%程度,ま た最大発生力は約5%程度である.しかし,バイアス 磁界の影響で正負では大きな差がある.
- (2) 最大発生変位は、取付力が大きくなると正側は増加し、
- 負側は減少するが,全振幅はほぼ一定であり,取付力 による影響はない.また最大発生力は,取付力が大き くなると正側は増加する.
- (3) 発生変位ヒステリシスは取付力に関係なくA, B, C とも約15%程度で、中型超磁わいアクチュエータの 半分程度である。
- (4) 20 Hz までの範囲では,発生変位の周波数依存はない.
- (5) 動的特性においても,発生変位は取付力に関係なくほ ぼ一定である.

(2000年10月6日受理)

参考文 献

- 藤田·野中·楊·近藤·森·天坂,日本機械学会論文集(C編), 64巻626号(1998),3774-3781.
- 藤田・荒井・梶原・有壁・小川・村井・橋本・濱口,日本機械学 会論文集(C編)に投稿中.
- 3) 嶋崎·藤田·松井·達, 生産研究, 52巻8号 (2000), 325-328.