研究速報

アルカリに浸漬したアルカリ反応性堆積岩骨材の組成変化

Change in Composition of Alkali-reactive Sedimentary Aggregate Dipped in Alkaline Solution

白坂徳彦^{*}・魚本健人^{*} Tokuhiko SHIRASAKA and Taketo UOMOTO

1. はじめに

アルカリ・シリカ反応性骨材には、モルタルバー試験結 果において膨張が持続あるいは増加傾向を示すいわゆる遅 延型膨張骨材が存在することが知られている.この骨材は 堆積岩起源であることが特徴である.この遅延型膨張骨材 は、石英ガラス、収束型膨張を示す古銅輝石安山岩と同様 に反応厚さがフィックの拡散則に従うことが促進溶出試験 結果(0~48時間)に基づき報告されている¹⁾.とは言え、 ミクロレベルでの元素の分布に関する検討は殆どなされて いない²⁾.本報告では、ミクロレベルでの元素の分布・移 動を明らかにすることを目的とし、遅延型膨張骨材を対象 に、促進条件(80°C)下で7~30日間浸漬し、所定日数で 取り出した骨材を EPMA を主に用いて解析・検討した.

2. 実験概要

用いた試料は,既報³⁾により遅延型の膨張を示すとされ る骨材の中から代表的なものとして選択した4種である. これら4種の試料のJISA5308で規定されている化学法 試験結果を表1に示す.構成鉱物は4種とも同じで,石英, 斜長石,緑泥石,粘土鉱物である.

実験条件は基本的に JIS A 5308 に準拠したが, EPMA 用と溶出試験用では条件が異なる.これを化学法の条件と 比較して表2に示す.

肉眼観察と EPMA 測定のため, 試料処理を行った. 先 ず, 所定浸漬日数後, NaOH 溶液からカット骨材を取り出 し, 1インチのリングに入れ, 樹脂含浸を行った. その後, カット骨材のほぼ中間部をリング・樹脂と共に低速カッ ターで切断し, 表面研磨を行い骨材切断面の色調を肉眼で 観察した. さらに研磨面にカーボン蒸着を施し, EPMA により Si, Na 等の 2 次元濃度分布を測定した. Na 等の不

*東京大学生産技術研究所 第5部

安定元素を定量精度良く測定するためには、プローブ電流 を下げ、プローブ径を大きくする必要がある⁴⁾が、測定時 間が長くなるという問題が生ずる.本実験ではこれらを勘 案し表3に示すような測定条件とした.この測定条件では 1試料のデータ採取に必要な時間は約6時間である.また、

表1 骨材試料の化学法による分析値

	Sc	Rc	
試料名	(mmol/l)	(mmol/l)	判定
A	95	68	無害でない
В	42	24	無害でない
C	86	52	無害でない
D	52	40	無害でない

表2 EPMA 用と溶出試験用の試験条件

	化学法	EPMA 用	溶出試験用
骨材粒径	150-300um	約 10mm 角	約 10mm 角
浸漬個数		1個	2個
試料質量	25g	約 2.5 g	約 5g
浸漬日数	1日	7, 14, 30 日	7, 14, 30 日

表 3	EPMA	の測定条件と質量%変換方法	な
-----	------	---------------	---

加速電圧	15kV
プローブ電流	5 x 10 ⁻⁸ A
プローブ径	15um
1ピクセル当たり の測定時間	0.08 sec
SiO2質量%変換法	石英、ウォラスト ナイトを用いた検 量線法

 ${f w}$ 研 弈 谏



Si の 2 次元濃度分布測定値を SiO₂ 質量%に変換するため 表3に示す標準試料・方法を用いた. Naの2次元濃度分 布に関しては、外部から移動・浸透する Na のみを表示す るために, Na₂Oを最大10.8%含む斜長石中の Na が表示さ れないよう EPMA 付属の画像処理装置でデータ処理を 行った.

3. 実験結果および考察

各浸漬日数後の4種のカット骨材の切断面の色調を写真 1に示す. 4種の骨材全てにおいて、浸漬日数7日で0.1 ~0.5mmの厚さの外周部, 14日で約1.5mmの厚さの外周 部が中心部に見られる元来の黒色から白色に変化した。さ らに30日となると約10mm四方の骨材断面全域が白色に変 化した. 浸漬日数7日での白色化部分の厚さは試料により 異なり, 試料 D が最も厚く, 次いで C, B であり A が最も 薄かった.

各試料について EPMA で測定した Si, Na の濃度分布と 比較すると色調が変化する境界は Si の濃度が変化する境 界とほぼ一致した. 白色部では Si 濃度が低く, 黒色部で は高かった. Na の濃度分布や参照用に測定した Al, Mg, Ca の濃度分布とは対応しなかったことから白色化の主原 因はSi 濃度の低下によるものと考えられる.





14日 写真2 骨材CのSiO2質量%分布

4種の試料の中で浸漬日数の増加に伴い SiO2 濃度分布 が最も大きく変化した試料 C の浸漬日数 7,14,30日の SiO2 質量%分布を写真2に示す. SiO2 質量%は石英と ウォラストナイトを標準試料に用いた検量線法により以下 の式により得られる.

SiO₂ 質量%=1/12×SiのX線カウント数 ここで X 線カウント数は0.08秒当たりのカウント数

レベルバーの上端の最も白い部分で SiO2 質量%が100%. 中央部の灰色の部分が50%に相当する.

浸漬日数が7日では、骨材の約0.5mmの厚さの最外周 部を除き、SiO2 質量%は各組成物の本来のSiO2 含有量に 等しかった.浸漬日数が14日では、約1.5mmの厚さの最 外周部の平均 SiO2 質量%が約50%に低下した.浸漬日数 が30日となると SiO2質量%が100%である石英の数・粒径 が表面から内部へ厚さ4mmの領域で顕著に減少している ことが分かる.この領域での石英以外の鉱物の平均 SiO2

49巻6号(1997.6)

生産研究 287

報

 w_{1} 速 究

質量%は50%以下に減少した.これらのことから促進条件 (80°C)下で浸漬日数が7日以上(20°C 260日に相当)と なると、Siが移動・溶出し、さらに浸漬日数が30日 (20℃3年に相当)となると、20um 程度と隠微晶質でな い石英からも Si が移動・溶出するものと考えられる.

14日浸清で表面から約1.5mmの最外周部の平均 SiO2 質 量%が約50%に低下したということは,骨材中の約2割の SiO2が溶出したことになる.このように粗粒な骨材から も相当量の Si が溶出し、しかも浸漬日数が長くなるに伴 い、より内部からも Si が溶出するということは遅延型膨 張を示す骨材を粗骨材として使用するとアルカリ・シリカ 反応が生ずるものと考えられる.

石英以外の鉱物の平均 SiO2 質量%が減少した表面から の厚さは 7, 14, 30日でそれぞれ0.5, 1.5, 40 mm であった. この厚さを反応厚さと考えると浸漬日数がほぼ2倍となる と反応厚さは2倍以上となっていることになる.従って, 浸漬日数が7日以上で粒径が10mm角という粗骨材には拡 散則が成り立たないものと考えられる.

斜長石中の Na が表示されないようデータ処理を行った 結果,4種の骨材のいずれの浸漬日数においても外周部か ら中心部への Na の濃度変化は認められなかった. 1例と して骨材 C の浸漬日数30日の Na の濃度分布を写真3 に示 す. このことは、Na が骨材外部から内部へ移動・浸透し シラノール基を中和し, Si-ONa が形成されても石英の結 晶内部に固定されることは殆どなく、あっても極微量であ ることを示すものと考えられる.

4種の骨材の溶出試験結果を図1に示す. 横軸は浸漬日 数,縦軸は溶出シリカ量 (Sc) とアルカリ消費量 (Rc) である. ここに示す Sc, Rc は表2に示すように試料量が 約5gの場合の値である.アルカリ消費量は骨材種・浸漬 日数に関わらず約50mmol/lであった.このことは浸漬日 数が長くなってもNaの骨材外部から内部への移動・浸透 量は少量で変化しないものと考えられる. 一方, 溶出シリ カ量は浸漬日数と共に増加した.浸漬日数30日で,Scが 450~590mmol/l という値となることから骨材中の約14~ 18%の SiO2 が溶出したことになる. これは, EPMAの Si 濃度分布測定結果から得られた Si が溶出するという結果 を裏づけるものと考えられる.

4. NaOH の遅延型膨張骨材へのアタック

内部欠陥として空孔を持つような石英粒子が NaOH 溶 液に接触した際に、OH⁻によりシロキサン結合(Si-O-Si) が切断されると共にシラノール基 (Si-OH) の中和反応が 起こり Si-ONa というゲルが形成され、このゲルが離脱す ることが知られている⁵⁾.これを図示すると図2のように



30日 写真2続 骨材CのSiO2質量%分布



30H 写真3 骨材CのNaの濃度分布





図2 シロキサン結合切断・ゲル生成のモデル

なる.これによると、Scの増加に伴いRcが増加する必要 がある. ところが本報告で使用したいずれの骨材において も図1に示すように浸漬日数に関わらず Rc の変化は認め られなかった.これは次のように説明できるものと考える. 即ち、ある個数のシロキサン結合が切断されシラノール基 が Na⁺で中和された時点で, Si-ONa は石英の結晶格子か ら外れゲルとして溶出するものの,このゲルは NaOH 溶 液中で電離し、Si-O⁻, Na⁺となり、イオン化した Na⁺は OH⁻と結合して NaOH となり、この NaOH が再び遅延型 膨張骨材中の構造欠陥を持つ石英粒子をアタックするため. Rc量は一定となる.

5. ま ٤ め

アルカリ・シリカ反応において遅延型膨張を示す堆積岩 系骨材を対象に、促進条件下で NaOH 溶液に浸漬し、所

定材令で取り出した試料のミクロレベルでの元素の移動を 解析・検討し、以下のような結論を得た.

(1) 浸漬した骨材の切断面は、浸漬日数が長くなるに伴い 外周部から白色化が進むのが肉眼観察で認められた、この 白色化の主原因は Si 濃度の低下によるものと考えられる. (2) 化学分析および EPMA 測定結果から浸漬日数が長く なるに伴い Si は骨材からの溶出量が増加するのに対し、 Na では骨材中の濃度分布に変化が認められなかった。こ のことから Na は骨材をアタックしても骨材中には殆ど残 留しないと考えられる.

(3) 粒径10mm, 浸漬日数30日, 試料質量: NaOH 溶液量 比=1:10という条件では、粗粒な骨材からも骨材中の 15%の SiO2が溶出した.

(3) 粒径10mm という粗粒な骨材から相当量の SiO₂ が溶 出し、しかも浸漬日数が長くなるに伴い、より内部からも Si が溶出するということから、この種の骨材を粗骨材と して使用するのと、アルカリ・シリカ反応が生ずるものと 考えられる. (1997年3月11日受理)

参考文献

- 1) 古澤,魚本:アルカリ・シリカ反応の進行を定量的に予 測する新しい判定システム,コンクリート工学論文集. Vol. 3, No. 2, 1992. 7
- 2) S. Diamond, R. S. Barneybeck Jr and L. J. Struble: On the Physics and Chemistry of Alkali-Silica Reactions, Proceedings of the 5th International Conference on Alkali-Aggregate Reaction in Concrete, 1981. 3-4
- 3) 田村,高橋,大橋:コンクリートのアルカリ骨材反応性 判定試験、コンクリート供試体によるアルカリ骨材反応 判定試験方法に関するシンポジウム,社団法人日本コン クリート工学協会, 1991.7
- 4) 正木:電子線照射下におけるガラス中のナトリウムの挙 動,島津評論, Vol. 47, No. 1, 1990.5
- 5) 中野:アルカリ骨材反応の機構, セメント・コンクリー トの化学とその応用, 1987.8