研究速報

エネルギ回生ダンパを用いたサスペンションの研究

A New Approach to Suspension System with Energy Regenerative Damper

須 田 義 大*・椎 葉 太 一* Yoshihiro SUDA and Taichi SHIIBA

1. 緒 言

近年、振動制御に関して、アクチュエータを用いて振動を抑制するアクティブ制御の研究が盛んである。アクティブ制御はパッシブ制御では不可能であった大幅な振動絶縁性能の改善を実現させるが、同時にいくつかの問題点を含んでいる。その一つは、従来のパッシブ制御では不要であったエネルギ供給が必要なことである。省エネルギの観点から考えると必ずしも好ましくない。さらに、制御の際の演算やアクチュエータなどの応答性が原因で制御に時間遅れが生じてしまうために、高周波振動に対して、エネルギ消費が増大するにも関らず振動絶縁性能が劣化するという点も挙げられる。

パッシブなシステムでの振動絶縁におけるダンパは振動のエネルギを熱エネルギに変換し、放出することで振動のエネルギを減少させて振動を抑えている.このとき、熱に変換されたエネルギは全く有効利用もされずに放出される.

筆者らは以上の点に着目し、ダンパで変換されている振動エネルギを利用可能な形に変換することができれば、ダンパは振動減衰の役割を担いつつ、同時にエネルギソースの役目を果たす優れたシステムとなる可能性があることを指摘し、またそのようなエネルギ回生ダンパシステムを実現するデバイスの一つの候補として直流モータの利用を提案した¹⁾.

本研究では、実際にエネルギ回生ダンパを試作し、その制振特性、並びにエネルギ特性について実験により検討を行った。さらに、先に述べたアクティブ制御が抱える問題点を解決する方法として、アクティブ制御とエネルギ回生ダンパシステムを組み合わせた新しいハイブリッドサスペンションシステムを提案し、検討した。

2. エネルギ回生ダンパ

2.1 エネルギ回生ダンパの特性

本研究では、エネルギ回生ダンパの一例として直流モータを用い、振動エネルギを電気エネルギに変換することを想定している。直流モータによるエネルギ回生ダンパは、rをモータの内部抵抗、Lをモータ回路のインダクタンス、Iを回路を流れる電流、Ecを回路に生じる誘導起電力とした回路で表わされる。また生じた誘導起電力は、モータ外部の抵抗 R により消費させるものとする。この直流モータの回転軸に回転数 Nを与えたとき、回転軸に発生するトルクは

$$T = -\frac{Kt \cdot Ke}{r + R} \alpha^2 N \tag{1}$$

となる 1 . ここで,Kt, Ke はそれぞれモータのトルク定数,誘起電圧定数である.また, α はモータの減速比である.この式から,このモータのダンパとしての指数,すなわちダンパ定数は次のように定められる.

$$c^* = \frac{Kt \cdot Ke}{r + R} \alpha^2 \tag{2}$$

また、外部抵抗 R において消費される回生エネルギは

$$W_R = \frac{R}{r+R} \cdot \frac{Ke}{Kt} \cdot c^* \cdot N^2 \tag{3}$$

となる.ここで、一般にトルク定数と誘起電圧定数の比は モータによらず一定であることが知られている.(3)式より、 エネルギ回生の効率を向上させるには、外部抵抗を内部抵 抗と比較して大きく取ればよいことがわかる.しかし、外 部抵抗の値を大きくすると、(2)式よりダンパ定数の値は小 さくなってしまうことがわかる.外部抵抗の値を大きくし ても十分なダンパ性能を維持するためには減速比を大きく すればよいのだが、減速比を大きくすることは回転部分の 慣性質量の増加や摩擦の影響の増加を意味する.実際のエ

^{*}東京大学生産技術研究所 第2部

究 ネルギ回生ダンパの設計においては、これらの条件を考慮 する必要がある.

2.2 実験による検討

342

本節では、実験によるエネルギ回生ダンパの検討結果を 示す. 実験装置は Fig. 1 に示すような1自由度系であり, ラックピニオン機構により直線方向の変位をモータの回転 運動に変換する. また, 実験装置の特性値は, $m=8.0 \, \mathrm{kg}$, k=784 N/m であり、固有振動数は1.58 Hz である. この 実験装置に様々な周波数の正弦波状外乱を加え, エネルギ 回生ダンパの特性を調べた.

Fig. 2 にエネルギ回生ダンパによるばね上質量の振動伝 達率の変化を示す. 共振点付近の振動伝達率が減少してい ることにより, エネルギ回生ダンパのダンパ効果が示され る. (2)式から理論的に導かれるダンパ定数と、実験結果よ り同定されるダンパ定数とを比較すると、理論では99.44 Ns/m に対して, 実験では, 110 Ns/m が得られほぼ一致 した.

また、エネルギ回生の効率を Fig. 3 に示す. 今回の実 験においては、回生されるエネルギをモータ外部につけた 電気抵抗で消費させることによりエネルギ回生の効率を調

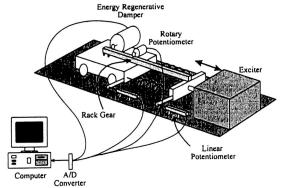


Fig. 1: One D.O.F. Experimental Equipment

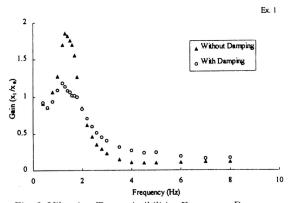


Fig. 2: Vibration Transmissibilities-Frequency Response

べた. 今回の実験では、モータの内部抵抗と外部の抵抗の 値の比は、(3)式中の係数の形で表わすと

$$\frac{R}{r+R} = 0.243 = 24.3\% \tag{4}$$

であった. 従って, エネルギ回生の効率は理論的にこの値 を越えることはない. また, エネルギ回生効率は外乱の振 動数が大きくなるに従い悪化しているが、これは外乱の振 幅が振動数の増加に伴い小さくなるためである.

3. アクティブ・エネルギ回生ハイブリッドサスペンション

3.1 新しい振動制御方式の提案

アクティブ制振の問題点に対処するために,以下に示す ように外乱の周波数に応じて制御方式を切り替える、アク ティブ・エネルギ回生ハイブリッドサスペンションを提案 する1),2)

- 1. 系が低周波で振動している場合, アクティブ制御によ り系の振動を制御する. アクティブ制振により高い制 振効果が得られる.
- 2. 系の振動が高周波のとき、アクティブ制御は行わず、 パッシブ要素のみで系の振動を押さえる.このとき, エネルギ回生ダンパにより振動のエネルギを回生する. 回生されたエネルギはアクチュエータに必要なエネル

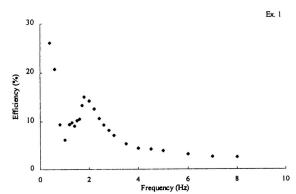


Fig. 3: Efficiency of Energy Regeneration

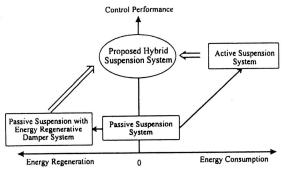


Fig. 4: Concept of Proposed Hybrid Suspension System

速 報

ギとして利用する.

このサスペンションのコンセプトを Fig. 4 に示す. 提 案するサスペンションはアクティブ制御と同程度の高い制 振性能を持ちつつ、トータルで見るとパッシブ制御と同様 にエネルギ供給の必要のないシステムを目指している.

3.2 シミュレーションによる評価

前節で提案したアクティブ・エネルギ回生ハイブリッド サスペンションの制振特性並びにエネルギの特性について シミュレーションにより検討する. シミュレーションモデ ルは Fig. 5 に示す 2 自由度系である. このサスペンショ ンのばね上共振点が低周波に, ばね下共振点が高周波とな るように構造系のパラメータを定め、ばね上にアクティブ 制御を、ばね下系にエネルギ回生ダンパによるパッシブ制 御をそれぞれ用いるという考えに立って, 周波数分離制御 を目指している. シミュレーションのパラメータは, m1 =3.2 kg, $m_2=9.0 \text{ kg}$, $k_1=784 \text{ N/m}$, $k_2=392 \text{ N/m}$, C_1 =150 Ns/m, C_2 =10 Ns/m であり、これは後に示す小型 の実験装置のパラメータと同じである. アクチュエータに は直流サーボモータを用いる.また,今回のシミュレー ションでは、実際の外乱の条件を適用するため、入力は自 動車の振動における路面の不整を想定した周波数特性³⁾を 仮定した.

アクティブ制御には最適制御理論を用いた. この系の状 態方程式は以下のように表わされる.

$$\dot{\mathbf{X}} = \mathbf{A}\mathbf{X} + \mathbf{B}\mathbf{u} + \mathbf{w}\mathbf{X}_{\mathbf{0}} \tag{5}$$

$$\mathbf{A} = \begin{bmatrix} 0 & 1 & 0 & 0 & 0 \\ -\frac{k_1 + k_2}{m_1} - \frac{c_1 + c_2}{m_1} & \frac{k_2}{m_1} & \frac{c_2}{m_1} & \frac{Kt \cdot \alpha}{m_1 \cdot \frac{d}{2}} \\ 0 & 0 & 0 & 1 & 0 \\ \frac{k_2}{m_2} & \frac{c_2}{m_2} - \frac{k_2}{m_2} - \frac{c_2}{m_2} & \frac{Kt \cdot \alpha}{m_2 \cdot \frac{d}{2}} \\ 0 & \frac{Ke \cdot \alpha}{\pi d \cdot L} & 0 & -\frac{Ke \cdot \alpha}{\pi d \cdot L} & -\frac{r}{L} \end{bmatrix}$$

$$\mathbf{X} = \begin{bmatrix} x_1 \\ \dot{x}_1 \\ x_2 \\ \dot{x}_2 \\ I \end{bmatrix}, \ \mathbf{B} = \begin{bmatrix} 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ \frac{1}{L} \end{bmatrix}, \ \mathbf{w} = \begin{bmatrix} 0 & 0 \\ \frac{k_1}{m_1} & \frac{c_1}{m_1} \\ 0 & 0 \\ 0 & 0 \\ 0 & 0 \end{bmatrix}, \ \mathbf{X_0} = \begin{bmatrix} x_0 \\ \dot{x}_0 \end{bmatrix}$$

ここで、 d はアクチュエータの直流モータに取り付けられ

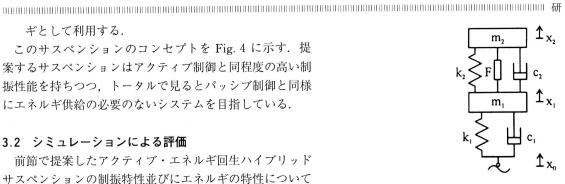


Fig. 5: Two D.O.F. Simulation Model

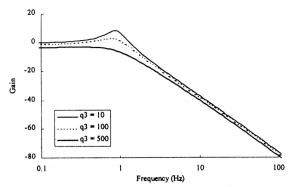


Fig. 6: Vibration Transmissibility-Frequency Response of Sprung

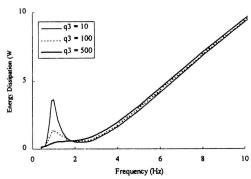


Fig. 7: Energy Dissipation in Damper

るピニオンギアの直径である. 評価関数は次の式で示され る. Riccati 方程式を解くことにより評価関数を最小にす るフィードバックゲインが決定される.

$$J = \int_{0}^{\infty} (q_1 x_1^2 + q_2 \dot{x}_1^2 + q_3 x_2^2 + q_4 \dot{x}_2^2 + u^2) dt$$
 (6)

Fig. 6 は重み指数 q_3 によるばね上系の振動伝達率の変 化を示したものである. この値を大きく取ることにより高 い制振特性が得られるが、アクティブ制御に必要なエネル ギもまた大きくなる.

次に、Fig. 7 にエネルギ回生ダンパで回生される振動エ

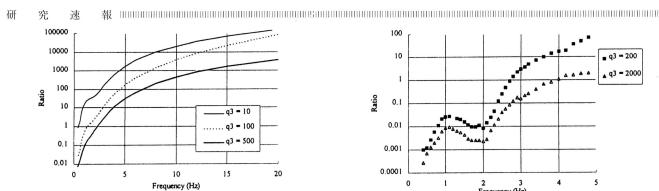


Fig. 8: Comparison between Dissipated and Consumed Energy

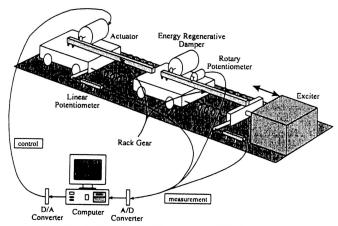


Fig. 9: Two D.O.F. Experimental Equipment

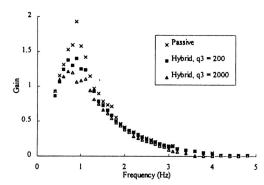


Fig. 10: Vibration Transmissibility-Frequency Response

ネルギを示す.これをアクチュエータにおける消費エネル ギと比較すると Fig. 8 になる. これは振動エネルギと消 費エネルギの比を取ったものであり、この値が1より大き いとき、ダンパにおいて回生され得るエネルギはアクティ ブ制御に必要なエネルギを上回る.

3.3 実験による検討

アクティブ・エネルギ回生ハイブリッドサスペンション

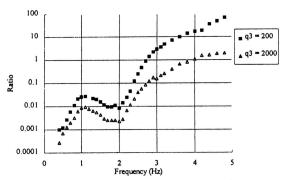


Fig. 11: Comparison of Energy Regeneration and Energy Consumption in Experiments

の実験装置を Fig. 9 に示す. この実験装置を用いて振動 伝達率並びにエネルギ消費, エネルギ回生の特性を調べた. Fig. 10 はばね上系の振動伝達率に対する重み指数の影響 を示したものである. また、実際に回生されたエネルギと アクチュエータにおいて消費されたエネルギの比を取った ものが Fig. 11 である. 実験においても, 周波数が高い領 域で回生エネルギがアクティブ制御で消費されるエネルギ を上回ることが示された.

4. 結 論

本研究をまとめると以下のようになる.

- 1. 直流モータを用いて振動のエネルギを回生するエネル ギ回生ダンパを実現した.また、その特性をモータの パラメータを用いて理論的に整理し, 実用に際しての 指標を与えた.
- 2. 実験によりエネルギ回生ダンパの特性を調べた. 結果 は理論値とほぼ一致した.
- 3. アクティブ・エネルギ回生ハイブリッドサスペンショ ンが高い制振性能を持ち、同時にエネルギ回生ダンパ によりアクティブ制御に必要なエネルギを供給できる 可能性をシミュレーション並びに実験により示した.

なお, 本研究の一部は財団法人マツダ財団の研究助成金 を使用した.感謝します. (1995年4月14日受理)

参考文献

- 1) 須田・椎葉、エネルギー同生ダンパシステムの研究、日本 機械学会,第6回電磁力関連のダイナミックスシンポジ ウム講演論文集,940-26,(1994),485.
- 2) 須田・椎葉, アクティブ・エネルギー回生ハイブリッド サスペンションの研究, 日本機械学会, 第3回交通・物 流部門大会講演論文集,940-57,(1994),312.
- カヤバ工業株式会社編,自動車のサスペンション,山海。