研究解説

#### 生産研究

UDC 539.42

# 3次元破壞力学

**Three-Dimensional Fracture Mechanics** 

## 吉 川 暢 宏<sup>\*</sup>・渡 辺 勝 彦<sup>\*</sup> Nobuhiro YOSHIKAWA and Katsuhiko WATANABE

三次元き裂の挙動を評価する際に有用であろうと考えられるき裂パラメータ CED の基本的力学関係 について解説する.CED を用いることにより破壊様式評価の路が拓かれる.この問題は三次元破壊 現象における基本的問題でありながら,既往のき裂パラメータを用いた議論では定量的検討はできな かった.それら CED の有効性の一端を数値解析の結果を交えて示す.

## 1. はじめに

連続体力学は材料強度を数理的手段により評価する現実 的な手法として受け入れられてきた<sup>1)</sup>. 破壊力学において も、二次元連続体中に存在するき裂周りの力学場が解析的 に得られたことにより、その適用性への道が開かれた. し かしながら、現実のき裂周りの状況は連続体としての近似 が適当であるとは言い難い. かといって個々の原子レベル で破壊現象を取り扱うことも現実的ではない. 連続体力学 の有用性を生かし現実的な材料強度評価を行うには、き裂 挙動を評価するき裂パラメータに関する十分な検討が必要 であると考えられる.

既往のき裂パラメータは二次元問題を出発点としている. 次元が二から三に一つ増しただけで,とたんに微分方程式 の解が得られなくなったり,扱うべき変数が膨大になり問 題の取り扱いが非常に困難になったりした経験をお持ちの 方は多いと思う.き裂パラメータに関する議論においても, より実際に近い三次元問題への拡張は容易ではなかった. その理由は,次元の増加だけではなく,三次元問題では本 質的となる部分を出発点である二次元問題で考慮していな かったところにもあるように思われる.

本解説ではまず二次元連続体弾性論に基礎を置く従来の き裂の力学を紹介し、それを三次元き裂に拡張しようとし て発生した問題点を示す.その解決策として提案されたき 裂パラメータであるき裂エネルギ密度(Crack Energy Density,以下CED)の基本的力学関係を示す.さらに数 値解析例により、その有効性の一端を示す.

\*東京大学生産技術研究所 第1部

#### 2. 破壊力学の歴史

柿の種の袋を開くときのことを考えていただきたい. も し袋の端に切り込みが入っていれば、そこを起点として容 易に袋を切り開くことができる.このように材料中に欠陥 があると、そこを起点として容易に破壊が進行する.この ような欠陥の存在が、材料の強度を極端に下げる原因とな る. 固体中に欠陥がない場合の理想強度と実際の強度の違 いを力学的に最初に説明したのは Griffith である<sup>2)</sup>.彼の モデルは二次元完全脆性体中のき裂進展をエネルギバラン スに基づいて記述するものであり、力学量により破壊とい う物理現象が記述できそうに見えた. 続いて登場したのが 応力拡大係数であり、二次元線形弾性体中のき裂周りの応 力・変位場を求めた Westergaard<sup>3)</sup>の功績による. 彼の求 めた微分方程式の解によれば、き裂端近傍の応力はき裂端 からの距離の -1/2 乗に比例し、比例定数にあたるものを 応力拡大係数とした. つまり、き裂端での応力は無限大と なり、応力拡大係数をもってき裂端周りの応力場を表すパ ラメータとしたわけである. さらに、材料の構成条件を非 線形弾性体(全ひずみ塑性体)にまで拡張するものとして J積分が提案された<sup>4),5)</sup>.J積分も、二次元非線形弾性体 中のき裂端周りの応力場(HRR 場<sup>6),7)</sup>)を特徴づけるパ ラメータである.

応力拡大係数とJ積分は代表的なき裂パラメータとされている.これら共通の特徴は、二次元弾性論により解かれた連続体中の鋭いき裂周りの応力場を表している点である.その応力場が破壊現象を支配する第一の要因であれば、これらのパラメータを用いる破壊力学に何ら問題はない.しかしながら、現実の材料中のき裂端付近では全ひずみ塑性体とは異なる塑性変形が生じており、また連続体とは言い

#### 46巻8号(1994.8)

難い状況であるのが一般的な認識である.このように,連 続体近似が現実の状況と不一致であるにもかかわらず破壊 力学が有効であるとされてきたのは,き裂端近傍の微視的 <u>状況は異なっていても,き裂端から離れたところの応力状</u> 態は似たようなものになっており,そのためき裂端付近の 状況を反映する何らかのパラメータにはなっているであろ うという仮設に基づく.現実の材料が,それらパラメータ の定義された構成条件から大きくはずれない限りはそのよ うな仮設も有効ではあるが.その適用範囲には限界がある.

さらに、それらパラメータが二次元弾性論の解より得ら れたものであることが、実際の破壊現象を取り扱う場合に 無理を生じる状況をも生み出している. 一般的な三次元状 況を直接扱うのは煩雑であり、また本質を見失う可能性も あるため、まずは二次元問題で議論を行うのは常套手段で ある.しかしながらその場合であっても、まずは一般的な 三次元問題での考察があり、そこから本質を失わない範囲 で次元を落とす方法がとられるべきである. 上記のき裂パ ラメータの場合はそのような考察無しで、まずは限定され た条件下の二次元問題に対して微分方程式の解が与えられ たということから始まった.したがって、それを一般的な 三次元問題に拡張しようとするとき,問題の本質がつかみ にくい状況となっている、そのため、二次元問題でのもの とまったく同じ意味を持つように三次元問題に拡張するこ とに成功しているとはいえない. つまり、一般の三次元間 題では、連続弾性体であってもき裂端近傍の応力場を与え る解が現在のところは得られておらず、き裂端近傍の応力 場を表すパラメータとしてのき裂パラメータは求められて いない<sup>8)~11)</sup>. それでも、なにかしらのパラメータでき裂 の状態を評価したいということで、二次元問題での評価方 法そのままで評価されたものを用いるやり方<sup>12)~15)</sup>,本来 のき裂パラメータの意味を拡大解釈して定義をし直すやり 方<sup>16),17)</sup>等がとられている.

#### 3. 次元CEDの基礎式

前章で述べたような,構成条件の制約や次元の制約を受 けずに,き裂端の状況をより適切に反映するパラメータと して提案されたのが CED である<sup>18)~20)</sup>. CED は"き裂端 部を含む面内の各部が,負荷を受けていない初期の状態か ら現在までに担ってきたエネルギをその面内の単位面積当 たりで表したもの"と定義される.概念的な定義であるが, その分一般性は高い.き裂モデルを具体的に定めることに より,この定義に基づく力学量による具体的定義が行われ る.ここでは連続体力学に基づく切欠きモデル上で力学量 としての定義を行うが,非連続モデル<sup>21)~24)</sup>,分子動力学 モデル<sup>25)</sup>等の連続体力学の体系から少々はずれるモデル 上でも,上記の概念定義に沿った具体的定義が行える.ま た,それら定義は構成則の制約を受けない.

#### 生 産 研 究 413

連続体切欠きモデル(以下切欠きモデル)では、き裂端 をき裂前縁に直交する面内での曲率半径 $\rho$ の切欠きとし てモデル化する(図1).この切欠き端と合同な半円形の 経路をき裂端前方で連ねたものをもってき裂端を含む面と する<sup>28)</sup>.このモデルでは実質的なき裂進行領域としてこ の厚さ2 $\rho$ のき裂端を含む面を考えており、き裂進展も 合理的に取り扱えるが<sup>27)~30)</sup>、ここでは議論を簡明にする ためき裂の進展は考慮せず、き裂端の CED についてのみ 議論を行うものとする.き裂面と $x_1$ - $x_3$ 平面が一致するよ うに座標系をとると、点( $x_1, x_2, x_3$ ) = ( $X_1, 0, X_3$ )での CED は、この切欠きを表す径路 $\Gamma_0(X_1, X_3)$ 上の積分とし て式(1)で定義される.

$$\mathscr{C}(t, X, X_3) = \int_{\Gamma_2(X_1, X_3)} W dx_2$$
(1)

ここで Wはひずみエネルギ密度であり、 $\sigma_{ij}$ 、 $\varepsilon_{ij}$ を応力、 ひずみ、tを時間として式(2)で与えられる.

$$W = \int_{0}^{t} \sigma_{ij} \frac{\partial \varepsilon_{ij}}{\partial t} dt$$
 (2)

切欠きモデルでの CED は切欠き半径 $\rho$ の大きさに依存す る.しかしながら十分小さい $\rho$ に対しては CED は一定値 となる<sup>30)</sup>.また,ひずみエネルギ密度は座標系に依存せ ず一意に定まるので,き裂面と $x_1$ - $x_3$ 平面が一致するよう に座標系をとる限りにおいては CED も座標系によらない ものとなっている.この性質は,CED の面密度としての 特質を端的に表すものである.

式(1)で定義される CED は,連続体に対するエネルギ保 存則により領域積分表示が可能である<sup>26)</sup>.



9

$$\mathscr{B}_{J}(t, X_{1}, X_{3}) = \int_{\Gamma} (W dx_{2} - T_{i}u_{i,1}d\Gamma) - \int_{A} (\sigma_{i3}u_{i,1}) \cdot 3dA + \int_{A} \left[ M_{,1} - \int_{0}^{t} \left\{ \left( B_{i} \frac{\partial u_{i}}{\partial t} dt \right) \cdot 1 \right\} \right. + \left( \sigma_{ij,j1} \frac{\partial u_{i}}{\partial t} dt - u_{i,1} \frac{\partial \sigma_{ij,j}}{\partial t} dt \right) + \left( \sigma_{ij,1} \frac{\partial \varepsilon_{ij}}{\partial t} dt - \varepsilon_{ij,1} \frac{\partial \sigma_{ij}}{\partial t} dt \right) \right] dA \qquad (3)$$

ここで、 $T_i$ は表面力、 $u_i$ は変位、Mは運動エネルギ、 $B_i$ は体積力であり、()、j = d()/ $dx_j$ である. また、 $\Gamma$ は  $\Gamma_0(X_1, X_{13})$ の両端に連結する任意の径路であり、Aは  $\Gamma + \Gamma_0(X_1, X_3)$ で囲まれる面積である. 二次元静弾性問題 に対しては、式(3)の領域積分表示された CED は J積分に 一致し、J積分あるいは応力拡大係数が定義される特殊な 条件下においてそれらと一対一に対応する.

数値解析により CED を評価する際には、式(1)の定義式 に基づくよりも、式(3)の領域積分で評価する方が精度良い 値が得られる.しかしながら、領域積分による評価では、 CED のトータルの値しか得られない. トータルの値で議 論をする限りにおいては、J積分等の既往のき裂パラメー タと CED の決定的な違いは見えにくい. それらき裂パラ メータと CED の差を3次元問題で特にきわだたせ、CED のひずみエネルギ面密度としての性質が端的に現れるのが 以下に示す各せん断変形寄与分への分離である. 二次元問 題では力学状態を平面ひずみあるいは平面応力にわけて 別々に議論を行える、言い方を換えれば、平面応力あるい は平面ひずみ状態にあるとの仮設がまず行われるわけであ る. 厚い部材中のき裂周りでは平面ひずみ状態に近い状態 が実現され、薄い部材中のき裂周りでは平面応力に近いと 定性的には考えられていたが、その違いを定量的に議論す ることはこれまで不可能であった. それぞれの力学状態に 対応して平面応力型と平面ひずみ型の破壊様式があり、お のおので破壊靱性値が異なるが、その破壊様式の違いを定 量的に同定する方法はこれまで無かった、その理由は前章 でも述べたように,既往のき裂パラメータが二次元での定 義を出発点としており、二次元問題ではそのような違いは 自明なものとして与えられているためである.

式(1)の CED の定義式中, ひずみエネルギ密度 Wは次の4成分に分離できる.

$$W_{12} = \int_{0}^{t} \left\{ \frac{1}{3} (\sigma_{11} - \sigma_{22}) \frac{\partial}{\partial t} (\varepsilon_{11} - \varepsilon_{22}) + 2\sigma_{12} \frac{\partial \varepsilon_{12}}{\partial t} \right\} dt \quad (4)$$

$$W_{23} = \int_{0}^{t} \left\{ \frac{1}{3} (\sigma_{22} - \sigma_{33}) \frac{\partial}{\partial t} (\varepsilon_{22} - \varepsilon_{33}) + 2\sigma_{23} \frac{\partial \varepsilon_{23}}{\partial t} \right\} dt \quad (5)$$

$$W_{31} = \int_{0}^{t} \left\{ \frac{1}{3} (\sigma_{33} - \sigma_{11}) \frac{\partial}{\partial t} (\varepsilon_{33} - \varepsilon_{11}) + 2\sigma_{31} \frac{\partial \varepsilon_{31}}{\partial t} \right\} dt \quad (6)$$

生産研究

$$W_V = \int_0^t \frac{1}{3} \left( \sigma_{11} + \sigma_{22} + \sigma_{33} \right) \frac{\partial}{\partial t} \left( \varepsilon_{11} + \varepsilon_{22} + \varepsilon_{33} \right) dt \qquad (7)$$

$$W = W_{12} + W_{23} + W_{31} + W_V \tag{8}$$

 $W_{12}$ は $x_{1}$ - $x_{2}$ 面内のせん断変形によるひずみエネルギの 寄与分と考えられ、 $W_{23}$ と $W_{31}$ についても同様に $x_{2}$ - $x_{3}$ 面内と $x_{3}$ - $x_{1}$ 面内のせん断変形による寄与分であると考え られる.また、 $W_{V}$ は全ひずみエネルギ密度から $W_{12}$ + $W_{23}$ + $W_{31}$ を除いたものであり、体積ひずみによる寄与分 であると考えられる.これらせん断変形寄与分の意味をつ かみやすくするため、主応力・主ひずみ方向と $x_{1}$ , $x_{2}$ , $x_{3}$ 方向が一致するように座標系をとる場合で考える.  $\sigma_{1}$ , $\sigma_{2}$ , $\sigma_{3}$ を主応力、 $\varepsilon_{1}$ , $\varepsilon_{2}$ , $\varepsilon_{3}$ を主ひずみとすると、 $W_{12}$ は 式(9)となり、図2よりこの成分は $x_{1}$ - $x_{2}$ 面内の最大せん断 応力による寄与分であることがわかる.

$$W_{12} = \int_{0}^{t} \frac{1}{3} (\sigma_1 - \sigma_2) \frac{\partial}{\partial t} (\varepsilon_1 - \varepsilon_2) dt$$
(9)

以上のひずみエネルギ寄与分の分離に対応して,CEDも 各面内のせん断変形寄与分と体積ひずみによる寄与分に分 離できる.

$$\mathscr{G}_{12}(t, X_1, X_3) = \int_{\Gamma_0(X_1, X_3)} W_{12} dx_2 \tag{10}$$

$$\mathscr{E}_{23}(t, X_1, X_3) = \int_{\Gamma_0(X_1, X_3)} W_{23} dx_2 \tag{11}$$

$$\mathscr{C}_{31}(t, X_1, X_3) = \int_{\Gamma_0(X_1, X_3)} W_{31} dx_2 \tag{12}$$

$$\mathscr{C}_{V}(t, X_{1}, X_{3}) = \int_{\Gamma_{0}(X_{1}, X_{3})} W_{V} dx_{2}$$
(13)



図2 各面内の最大せん断応力

$$\mathscr{E} = \mathscr{E}_{12} + \mathscr{E}_{23} + \mathscr{E}_{31} + \mathscr{E}_{V} \tag{14}$$

以上の CED 各寄与分と破壊様式の関係を,図3に示す貫 通き裂材で考えてみる.き裂材の板厚 2 Dが厚いときには 図4 (a)の点線上でのすべりで代表される  $x_1$ - $x_2$  面内のせ ん断変形が支配的となり平面ひずみ型で破壊が進行し,板 厚が薄いと図4 (b)に示す  $x_1$ - $x_3$  面内のせん断変形が支配 的となり平面応力型で破壊が進行すると考えられている. この場合は  $x_1$ - $x_2$  面内のせん断変形に対応する $\mathcal{B}_{12}$ が平面 ひずみ型破壊に関与し, $x_2$ - $x_3$  面内のせん断変形に対応す る $\mathcal{B}_{23}$ が平面応力型破壊に関与すると予想される.破壊様 式を決定づける因子については,現実の破壊現象との対応 に関して詳細な検討がさらに必要であると考えられるが, 現在のところそのような観点で提示されているパラメータ は、ここで述べた CED の各成分以外ない.

## 4. 弾塑性問題への適用

以上に述べた CED を用いてき裂材を評価するとどのような議論が行えるかを数値解析例により示す.解析に用いたき裂材は図3に示す中央貫通き裂材である.D=0.5 mm (全厚1.0 mm)の薄いき裂材と,D=60.0mm(全厚120 mm)の厚いき裂材の2種類のき裂材を解析対象とした. 荷重はき裂材上下面に $x_2$ 方向一様引張り応力 $\sigma$ を与えた. 解析は有限要素法により六面体8節点アイソパラメトリック要素を用いて行った.材料定数は、ヤング率をE= 210.7 GPa、ポアソン比をv=0.3、降伏応力を $\sigma_Y=392.0$ MPa、ひずみ硬化率 H'をヤング率の1/100とし、構成則 は Mises の結合流れ則に従うものとした.

まず,弾性問題として  $\sigma$ =9.8 MPa を負荷した場合の結 果を示す.領域積分により評価される CED のき裂前縁に





沿った分布を示すのが図5である.参考のため図中左端に 二次元平面応力解析により得られる CED を、右端には平 面ひずみの CED を示す. D=05 mm の薄いき裂材では板 厚全域にわたり CED が平面応力のものに近い. この結果 は、薄いき裂材では平面応力状態に近いという予見に一致 するかに見える. D=60.0 mm の厚いき裂材では、ある程 度自由表面から離れると平面ひずみの CED に近くはなっ ているが,自由表面付近では CED の急激な減少がみられ る. この自由表面付近での CED の急激な変化は Boundary Layer Effect と呼ばれ<sup>14),15)</sup>三次元き裂問題ではいま だに解析的説明がなされていない現象である. 定性的推定 によれば、き裂材であっても表面付近では平面応力場に近 い状態であると考えられており、実際の破壊もシェアー リップを生じる平面応力型であることが多い. しかしなが ら,数値解析の結果からはき裂パラメータが平面応力のも のとは大きく異なり、推測と解析結果が大きく異なったこ とが、この現象が注目された原因である. 従来のき裂パラ メータを用いた評価では、以上のようなトータルのパラ メータ値に注目した議論しか行えなかったため、さらに踏 み込んだ議論は行えなかった.

CED の各せん断変形寄与分を用いると,連続的に変化 するき裂端の変形様式に関する議論がさらに行える.前述 のき裂材の $\mathcal{B}_{12}$ ,  $\mathcal{B}_{23}$ ,  $\mathcal{B}_V$  のトータルの $\mathcal{B}$ に対する割合を 図 6 に示す. 図中の記号は、 $\blacktriangle$  が ( $\mathcal{B}_{12} + \mathcal{B}_{23} + \mathcal{B}_{31}$ )/ $\mathcal{B} \doteq$ ( $\mathcal{B} - \mathcal{B}_V$ )/ $\mathcal{B}$ を、 $\blacksquare$  が $\mathcal{B}_{12}/\mathcal{B}$ を示す. この場合は $\mathcal{B}_{31}$  がほ

11



ぽ零であったので、▲と■の差が 823/8を示すと考えて よい.また、図中左端に二次元平面応力条件下で評価され たそれらの値を、右端には平面ひずみでのそれらの値を示 す.この結果からは、薄いき裂材 (D=0.5 mm)では厚さ方 向全域にわたり平面応力の各寄与分の割合に近いものに なっており、トータルの CED の値のみならず変形様式も 平面応力状態のものに近いことが定量的に示される.厚い き裂材 (D=60.0 mm)の解析結果からは、き裂材中央部で はトータルの CED 値もそうであったように変形様式も平 面ひずみに近い状態となっており、自由表面付近ではトー タルの CED 値は平面応力のものとは異なっていたが、変 形様式は平面応力状態に近いことが明らかになった.以上 のように、CED のせん断変形寄与分に注目すれば、既往 のき裂パラメータでは定量的議論が不可能であった変形様



式に関する議論が容易に行えるわけである.

さらに荷重を増し、塑性変形が進み σ/σ<sub>Y</sub>=0.5となった ときの CED および各寄与分の評価結果を図 7 および図 8 に示す.薄いき裂材では CED トータルの値は相変わらず 全域にわたり平面応力のそれに近いが、各寄与分の割合は き裂材内部で平面応力のものからはずれていることがわか る.これは、塑性変形の進行にともない応力の再配分が進 んだ結果と考えられる.厚いき裂材では、き裂材中央部で は CED トータルの値、各寄与分の割合とも平面ひずみの ものに近く、き裂材表面ではトータルの値は減少するが各 寄与分の割合は平面応力のものに近くなっている.また平 面応力と平面ひずみでの各寄与分の割合を比較すると、双 方とも塑性変形の進行にともない体積変形寄与分である

生産研究



 $\mathscr{B}_{v}$ の割合が減少し、平面応力では $\mathscr{B}_{23}$ の割合が増加し、 平面ひずみでは $\mathscr{B}_{12}$ の割合が増加している.この結果は、 平面応力型破壊では図4(b)に示す $x_{2}$ - $x_{3}$ 面内のせん断変形 が支配的となり、平面ひずみ型破壊では図4(a)に示す  $x_{1}$ - $x_{2}$ 面内のせん断変形が支配的となる事実を定量的に説 明できるものとなっている.

## 5. クリープ問題への適用

CED が構成関係の制約を受けないき裂パラメータであ ることを示す例として、クリープ問題に対する適用例を示 す. クリープ問題では、一定荷重下であってもクリープひ ずみにより時々刻々応力場が変化する. そのため、変化す るき裂周りの応力場を明らかにすることにはいまだ成功し ていない. そのため、応力拡大係数あるいはJ積分にあた るものは二次元問題といえども提案されていない. ただし、



図 8 き裂雨縁に沿った CED の各せん断変形寄与分の変化 (σ/σY=0.5)

クリープひずみが他のひずみに対し支配的となる定常ク リープ状態においては、J積分の変位とひずみに関わる項 を形式的にそれらの時間変化分とした修正J積分が提案さ れている<sup>31)</sup>.

解析に用いたき裂材は前章で用いた板厚 D=0.5 mm と D=60.0 mm の二種類の中央貫通き裂材である.材料は塑 性ひずみの生じない弾性クリープ状態にあるとし、単軸引 張りにおいてクリープひずみ速度と応力の関係が Norton 則に帰結する Mises 型クリープ構成関係<sup>32)</sup>に従うものと し、Norton 則の指数 n=7.0とした.またヤング率とポア ソン比は前章のものと同じである.

荷重条件も前章同様,き裂材の上下面で x2 方向に単純 引張り応力 σ=58.8 MPa が与えられるものとした.荷重 負荷後の時間 tについては、き裂材の残断面平均荷重  $\sigma_{net}$  = { L/(L-a) }  $\sigma$ を平滑材に与えたときにクリープひずみ と弾性ひずみが等しくなる時間  $t_s$ で無次元化して表す.

t/t<sub>s</sub>=2.15×10<sup>-3</sup>における各き裂材の CED の評価結果を 図 9 に示す. 図中には参考のため J 積分の評価結果も示す. また, 左端および右端には二次元平面応力および平面ひず みでの解析結果も示してある. 負荷直後のクリープひずみ の小さい状態では CED と J 積分の値はほぼ等しい. しか しながら, クリープひずみの増加にともない CED は増加 していくのに対し, J 積分は不変である. この結果は, CED はクリープ損傷の蓄積を評価し得るき裂パラメータ であるのに対し, J 積分はそうではないことを示すもので ある.

この場合の CED の各寄与分の割合を図10に示す.表示



#### 生産研究

の仕方は図6および図8と同じである.この結果からは, 薄いき裂材と厚いき裂材の自由表面付近では平面応力に近 い変形様式が実現されているが,厚いき裂材の中央付近の 変形様式は平面ひずみのものからはずれていることがわか る.つまり,クリープを生じる破壊現象では,平面ひずみ 型の破壊が発生しにくいことを示唆する結果であるといえ る.

## 6. おわりに

以上に示した,き裂パラメータに関する検討は,連続体 力学の立場からのアプローチである.その範囲内でも,三 次元の状況をあらかじめ考慮するのとしないのとでは,大



(b) D=60 mm

図10 き裂前縁に沿った CED の各せん断変形寄与分の変化(クリー プ問題)

#### 46巻8号(1994.8)

きな違いがあることを示したつもりである.近年の計算機 能力の増大は著しく,分子動力学を応用した破壊現象の記 述も試みられている.原子個々の挙動をスーパーパラレル コンピューティングで扱える時代が近々やってくるのかも しれない.その場合でも安易に二次元問題からというやり 方ではなく,まずは一般的三次元問題での検討が望まれる. (1994年5月17日受理)

#### 参考文献

- 1) S.P. Timoshenko: History of Strength of Materials, Dover Publications, New York, 1983.
- A.A. Griffith: The phenomena of rupture and flow in solids, Phil. Trans. Roy. Soc. London, Ser.A, 221, 1920, pp. 163-189.
- H.M. Westergaard: Bearing Pressures and Cracks, Journal of Applied Mechanics, 1939, pp. A49-A53.
- J.D. Eshelby: Solid State Physics, Academic Press, 3, 1956, pp. 79-144.
- J.R. Rice: A Path Independent Integral and the Approximate Analysis of Strain Concentration by Notches and Cracks, Journal of Applied Mechanics, 35, 1967, pp. 379-385.
- J.W. Hutchinson: Singular Behavior at the End of a Tensile Crack in a Hardening Material, Journal of Mech. Phys. Solids, 16, 1968, pp. 13-31.
- J.R. Rice and G.F. Rosengren: Plane Strain Deformation Near a Crack Tip in a Power Law Hardening Material, Journal of Mech. Phys. Solids, 16, 1968, pp. 1-12.
- M.K. Kassir and G.C. Shi: Three dimensional crack problems, Mechanics of fracture, Vol. 2, Noordhoff international publishing leyden, 1974.
- J.P. Benthem: State of stress at the vertex of a quarterinfinite crack in a half-space, Int. J. Solids Structures, Vol. 13, 1977, pp. 479-492.
- E.S. Folias: On the Three-Dimensional Theory of Cracked Plates, Journal of Applied Mechanics, 42-3, 1975, pp. 663-673.
- 高久田和夫: き裂先端近傍における応力の特異性,日本 機械学会講演論文集,No. 830-9, 1983, pp. 189-196.
- 12) I.S. Raju and J.C. Newman, Jr.: Stress intensity factor for a wide range of semi-eliptical survade cracks in finite-thickness plates, Engineering Fracture Mechanics, Vol. 11, 1979, pp. 817-829.
- 角 洋一,山本善之:貫通き裂の応力拡大係数に及ぼす
   三次元影響,日本機械学会論文集(A編),44巻378号, 1978, pp.413-422.
- 村上敬宣,石田 誠:任意形状表面き裂の応力拡大係数の解析と表面近傍の応力場,日本機械学会論文集(A編), 51巻464号,1985,pp.1050-1056.
- 15) 三好俊郎,吉田有一郎:三次元表面き裂の応力拡大係数 の自由表面近傍における挙動,日本材料学会,第4回破 壊力学シンポジウム講演論文集,1987, pp. 120-124.
- 16) 宮本 博, 菊池正紀, 石田克己:三次元のJ積分に関す る研究(第一報, 弾性体中の貫通き裂, 表面き裂のJ積

生產研究 419

分), 日本機械学会論文集(A編), 49巻439号, 1983, pp. 314-321.

- 17) 久保司郎,大路清嗣:3次元き裂のJ積分に関する理論 的考察,材料,第30巻335号,1981,pp.796-802.
- 18) 渡辺勝彦:破壊力学パラメータとしてのき裂エネルギ密 度概念の提唱とその役割と考え方,日本機械学会論文集 (A編),47巻416号,1981,pp.406-415.
- 渡辺勝彦:弾塑性き裂のき裂エネルギ密度とエネルギ解 放率,日本機械学会論文集(A編),48巻433号,1982, pp.1226-1236.
- 20) 渡辺勝彦:径路独立積分の基礎となる保存則の考え方と き裂エネルギ密度の径路独立積分による評価について、 日本機械学会論文集(A編)、50巻453号、1984、pp. 894-903.
- 21) 渡辺勝彦,畔上秀幸:き裂前縁を含む面の非連続性を考慮したき裂モデルの提案とそのき裂パラメータ評価への適用,日本機械学会論文集(A編),51巻469号,1985, pp.2154-2161.
- 22) 渡辺勝彦,佐藤 裕:非連続き裂モデルに関する基礎的 検討(一般的構成方程式とき裂パラメータ評価),日本機 械学会論文集(A編),53巻488号,1987,pp.786-794.
- 23) 渡辺勝彦,佐藤 裕,吉川暢宏:非連続モデルのき裂問 題への適用性(第一報,連続分布転位弾塑性き裂モデル との対応),日本機械学会論文集(A編),54巻506号, 1988, pp. 1879-1886.
- 24) 渡辺勝彦,佐藤 裕,吉川暢宏:非連続モデルのき裂問 題への適用性(第二報,弾塑性き裂モデルとしての基礎 的検討),日本機械学会論文集(A編),54巻506号, 1988, pp. 1887-1894.
- 25) 市村重博, 佐藤 裕, 渡辺勝彦:原子配列の動的解法と 静的解法に関する一考察, 日本機械学会第6回計算力学講 演会講演論文集, No. 930-71, pp.181-182.
- 渡辺勝彦,吉川暢宏:三次元き裂におけるき裂エネル ギー密度,日本機械学会論文集(A編),53巻487号, 1987, pp.573-580.
- 27) 渡辺勝彦,畔上秀幸:き裂エネルギ密度による安定成長 き裂の破壊抵抗評価(第1報,基本関係の導出と評価方法 の提案),日本機械学会論文集(A編),52巻475号,1986, pp.727-735.
- 28) 渡辺勝彦,畔上秀幸,平野八州男:き裂エネルギ密度による安定成長き裂の破壊抵抗評価(第2報,薄板延性き裂への適用),日本機械学会論文集(A編),52巻475号,1986, pp.736-743.
- 29) 渡辺勝彦,畔上秀幸,平野八州男:き裂エネルギ密度に よる安定成長き裂の破壊抵抗評価(第3報,薄板延性き裂 破壊抵抗の板厚効果),日本機械学会論文集(A編),52 巻480号,1986, pp.1891-1898.
- 30) 渡辺勝彦,番 政広:き裂エネルギ密度のと」積分による 評価について(弾性およびクリープき裂の場合),日本機 械学会論文集(A編),51巻466号,1985,pp.1563-1570.
- 大路清嗣,小倉敬二,久保司郎:クリープき裂問題におけるJ積分の応用,日本機械学会論文集(A編),740-11, 1974, pp. 207-210.
- 32) 大谷隆一,駒井謙治郎 共編:総合材料強度学講座7 環境・高温強度学,オーム社,1984,pp.275-346.