生産研究



> 旋回流円錐ディフューザに関する研究 ——第1報 乱れの測定について—— Study on Swirl Flow in a Conical Diffuser ——Ist Report, Turbulent Characteristics—

鄭 孝 玟*・吉 識 晴 夫*・田 代 伸 一*・遠 藤 敏 彦*・高 間 信 行* Hyo-Min JEONG, Haruo YOSHIKI, Shin-ichi TASHIRO, Toshihiko ENDOH and Nobuyuki TAKAMA

1.序

流体機械でエネルギを有効に使うためにディフューザ がさまざまな分野で使われている。特にターボ機械にお ける出口の速度は旋回成分を持った流れになる。このよ うな流れがターボ機械の出口に取り付けてある円錐ディ フューザに流入する場合はかなり複雑な流れ場になる。 このディフューザを取り付ける目的は,その出口部分で 持つ動圧成分をディフューザ内部で損失なく静圧に回復 させることにある。旋回流の流入条件下でディフューザ 内の流れ場(速度,圧力)に関して静圧回復率を中心と した性能に関する研究は多いが¹⁾⁻³,ディフューザ内の 旋回流の流入による乱れ特性についての研究は少ない。

そこで、本研究では静圧回復上昇のメカニズムを究明 する一歩として乱れの特性に着目し、旋回成分を持った 流れが円錐ディフューザに入る場合について熱線流速計 によりディフューザ内部の乱れ測定を行った。以下、そ の結果の一部を報告する。

2. 実験装置および方法

実験装置の概略図を図1に示す.実験対象の円錐ディ フューザは吸い込み形の風洞入口につき,流入空気は周 方向に24枚の案内翼を取り付けた自由渦形の旋回流発生 装置を経て入口直管部,ディフューザ部,出口直管部, 静定室へ流入する.

図中のAR1, AR2, AR3, AR4はそれぞれ入口直管部 との面積比が心棒がない場合に1, 2, 3, 4となる位 置である.また,実験に用いられたディフューザは入口 直径122mm,出口直径244mmでディフューザ片広がり 角度 ϕ が4°, 7°, 15°の3種類である(面積比はすべて 4).なお,本実験ではディフューザ出口に直管部(長さ 395mm)が設けてあり,測定断面AR4はディフューザ出 口から122mmの位置に設けた.本研究はディフューザ中 心部に直径28mmの心棒挿入を基本にしている.これは, 心棒を挿入した場合に静圧上昇の効果が大きいからであ る¹⁾.

入口条件はディフューザ入口の上流200mm (AR1)の 直管部での測定値を基準にした。本実験では入口直管直 径を代表長さとするレイノルズ数 $Re=(\overline{U_1} \cdot 2R_{o1}/\nu)$ は 3.0~3.1×10⁵ ($\overline{U_1}$ はAR1での断面平均軸方向速度, R_{o1} は入口直管半径, ν は動粘度)であり,流量が一定になる ように実験した。これらの断面の3次元乱れ測定には I 型と45[•]傾斜型熱線プローブを軸周りに回転させる方法⁴⁰ を使った。また、本実験では以下に説明する旋回流強さ



^{*}東京大学生産技術研究所 第2部



に対しての乱流エネルギを中心に検討することにする。

3.実験結果および考察

3.1 入口断面内の乱流エネルギ分布

旋回流の強さm₁は入口直管の軸まわりの運動量と軸 方向の運動量の比とし、次のような定義を用いた。

$$m_{1} = \frac{2\pi \int_{R_{1}}^{R_{01}} UWr^{2}dr}{R_{01} \cdot 2\pi \int_{R_{1}}^{R_{01}} U^{2}rdr}$$

ここでrは半径, R_i は心棒半径, Uは軸方向速度, Wは 周方向速度を示す. なお,以下に説明する図においては, 横軸は入口半径で無次元化した半径位置,縦軸は入口直 管部の軸方向流量平均速度の 2 乗値で無次元化した乱流 エネルギである. ここで乱流エネルギkは $(\overline{u'^2 + v'^2} + \overline{u'^2})/2$ である (u', v', u'はそれぞれ軸方向,半径方向, 周方向速度の変動値).なお,旋回流発生装置の案内翼の 取り付け角度 β と m_i との関係は, β が 0°, 3°, 6°, 9°, 12°, 15°はそれぞれ m_i が約 0, 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5 に対応する. AR1断面における乱流エネルギ分布を図2. 1~図2.2 に示す.これは m_i の変化にかかわらず同じ分 布をしている.また,広がり角の違うディフューザにつ



いても同じ傾向を示しており、入口では均一な乱れの少 ない流れの状態を示している。ただ、ディフューザ壁面 と直径28mm心棒壁面上では壁面の影響でやや高い値を 示しているが壁面近傍を除いては軸方向速度U1に対し て約0.3%以下の非常に乱れの少ない流れとなっている。 3.2 ディフューザ部断面内の乱流エネルギ分布

2倍断面の乱流エネルギ状態を図3.1〜図3.3に示す. これはディフューザ入口の均一な乱れの少ない流れが ディフューザ部に入り大きく乱れることを示している. また, m_i が大きくなると (β が9°以上) 乱流エネルギは ほとんど相似分布を示す.広がり角 ϕ については, ϕ が大



0.2 0.4 0.6 0.8 1.0 1.2 1.4 1.6 1.8 2.0

 r/R_{01}

きくなると乱流エネルギも大きく増加する.また,*β*が6° の場合φが大きくなるとβが9°以上の場合に比べ非常に 不規則な形の分布を示す。 φが4°の場合はディフューザ 壁面にはく離等の不安定な要素は見られない。 φが15℃に なると壁面では完全なはく離の領域に入っていることよ り不規則な乱流エネルギ分布の様子がわかる。図3.4 に は $\phi = 15^{\circ}$ の場合、5孔ヨーメータで測定した動圧分布を 示す. P_{d} は各断面の動圧 ($(\overline{U}^2 + \overline{V}^2 + \overline{W}^2)\rho/2$) を示 す。また、 $\overline{P_n}$ は入口直管部の流量平均動圧である。この 動圧分布はβが6°以下の場合は無次元半径0.6の所で最 大値を示しており (この時は壁面ではく離を生じてい る), βが9°以上の場合は半径1.0の所で最大値を持つ流 れ場になる.すなわち、 β が9°になると $\beta = 6$ °に比べ遠心 力が大きくなり,壁付近に最大速度値を示す分布になる. このようにβが6°から9°に変わることによって流れ場 が大きく変わる.

次に図4.1~図4.3に3倍断面の各 ϕ の変化について の乱流エネルギ分布を示す.これは2倍断面と同じ傾向 で ϕ が小さいほど乱れの少ない,安定した流れの様子を 示す. ϕ が4°の場合はほとんど m_1 に関係なく一定な分布 を示し,このような傾向は ϕ が大きくなると各 m_1 につい ての乱流エネルギは大きくなる.特に ϕ が7° σ β が0°,





0

ō



図5.3 乱流エネルギ分布(出口, φ=15°)

3°と ϕ が15°で β が 6°のときは他の β に比べて非常に不 安定な分布が見られる.これはディフューザ部入口付近 の壁面はく離の影響がこの3倍断面の所まで及んでいる ことを示す.なお、 ϕ が15°で β が6°の場合心棒付近で急 勾配の乱流エネルギを示すことは2倍断面でも同様であ る.

なお、本実験では同種測定を数回繰り返して行い、そ の平均値を示してある。たとえば ϕ =7°の場合は軸方向 速度 $\overline{U_1}^2$ に対してkは約0.5%、 ϕ =15°の場合は約1%前 後のばらつきがあったが、この平均値は乱流エネルギの 分布の特徴を十分表すものと考えられる。特に ϕ が15°の 場合は他の ϕ に比べて壁面のはく離、もしくは中心部に 逆流等の不安定な流れの影響でやや高いばらつきが生じ た。

3.3 出口断面の乱流エネルギ分布

1.1

図5.1~図5.3に出口断面の各φの変化についての乱 流エネルギ分布を示す.φが4°の場合はどのm_iの変化に もかかわらず同じ分布を示している.しかし,φが7°, 15°になるにつれて弱い旋回流になると乱流エネルギは 大きく増加する.これは弱い旋回流(βが6°以下)のとき は壁面からのはく離が原因でディフューザ出口まで影響 を及ぼすと考えられる.このような傾向はφが大きいほ ど著しい.当然ながらφが大きくなると同じm_iに対して ディフューザ入口付近での部分的なはく離の規模も大き くなり,その影響が出口まで伝播しやすいことを示す.

3.4 各断面の乱流エネルギ分布

図6.1 は ϕ が 4°のとき各断面ごとの乱流エネルギの 分布を示す。これは、入口での均一な流れがディフュー ザ部に入り大きな乱流エネルギを生じさせ、出口に向か うにしたがって乱流エネルギが減衰する。この傾向は他 の ϕ と β についても同じ傾向を示した。



4.まとめ

今回の実験では旋回速度成分を持った流れが円錐ディ フューザに入る場合について断面内の乱れ特性を調べた. これらの一連の実験結果から次のことがわかった.

旋回流の強さ、広がり角によらず入口直管部では乱れ の少ない均一な乱れ分布を示し、ディフューザ部入口付 近では乱れが一番激しくなり、下流に向かってだんだん 小さくなる。また、広がり角が小さいほど乱れの程度は 小さくなり、広がり角が大きいほど弱い旋回流の場合に 壁面でのはく離を生じさせ、大きい乱れを起こす。

本報では、円錐ディフューザ内に旋回成分が存在する 流れ場について、熱線流速計を用いて内部の乱れを測定 した.しかし、ディフューザにおいては静圧回復性能が 重要視されており、今回測定した乱れと静圧回復の関係 についても検討を行う予定である.

なお,本実験装置を製作して下さった本所試作工場の 関係各者に感謝の謝意を表します.

(1991年4月25日受理)

参考文献

- 田代:旋回流円錐ディフューザの静圧回復性能:機論 (B偏),51巻,462号,(昭60)
- R.S. Neve; Changes in Conical Diffuser Performance by Swirl Addimition; The City Univ. London Aug. 1978
- A.T. McDonald; Effect of Swirl Inlet Flow on Pressure Recovery in Connical Diffuser; AIAA vol. 9 Nov. 1970
- A. Michael; An Improved Method for Determining the Flow Field of Multidimensional Flows of Any Turbulence Intensity; DISA Jan. 1978