$\times 10^4$

研

コンクリートからの後方散乱ガンマ線を低減させる表面材の研究(5)

Study on Some Surface Materials Reducing the Backscattered γ Rays from Concrete (5)

斉藤秀雄*•佐藤乙丸* Hideo SAITO and Otomaru SATO

1. まえがき

前報¹⁻⁸⁾と同様に無限厚コンクリートから後方に散乱 する X, ガンマ線を低減させる目的で, 鉄板および鉛箔 を表面材として用い, 前回¹⁻⁴⁾と同じ配置で実験した.

今回は¹⁹²Ir からのガンマ線,約 350 keV 付近のエネ ルギーに着目して後方散乱ガンマ線スペクトルおよびそ の低減率や飽和特性などを実験的に求めた.また,M.J. Berger^{9,10} らの行った光子東エネルギーアルベドについ ても比較検討した.なお、いままで述べた入射エネルギ ーが異なるいくつかのアイソトープからのX、ガンマ線 の散乱線低減率特性を求め、コンクリートの表面材であ る鉄および鉛の最適使用厚さについて検討したので以下 に報告する.

2. 実 験 方 法

¹⁹²Irの密封ガンマ線源 60 mCi を用い, これを前報⁴⁾ と同じジオメトリーで鉛照射容器のほぼ中心部に収容し て固定し, そのガンマ線ビームを 20 mm *d* に絞り, 散乱 体表面に対して垂直に照射し, 135°方向に散乱してくる X, ガンマ線を Ge(Li) 半導体検出器³⁰を用いて検出し, この出力をマルチチャンネル波高分析器に導いてエネル ギー分析を行った.この場合,使用した線源(S)と検出 器(D)との距離は 300 mm で,前報^{1~8)}と同様に鉄およ び鉛の厚さを考えて散乱ガンマ線低減率特性などを求め た.

3. 実験結果

3-1 ¹⁹²Ir の散乱ガンマ線スペクトル

図1(a)(b)(c)は¹⁹²Ir ガンマ線源を用い,無限厚コ ンクリートのみと,その表面に厚さ1.0mm 鉄板または 厚さ0.1mm 鉛箔を貼布したときの後方散乱ガンマ線 エネルギースペクトルである。図の点線は検出器³⁰のエ ネルギー計数効率を補正する前のスペクトルであり,図 の実線は点線の散乱スペクトルを全エネルギーについて

* 東京大学生産技術研究所 第4部





20 等分に分割して積分計数し、その平均計数率を求めて 効率補正を行ったヒストグラムである。図1(a)は無限 厚層のコンクリートの場合で160 keV および199 keV 付近のピークは表1¹¹⁾に示した1回散乱ガンマ線成分 である。また1回散乱ガンマ線のほかに多重散乱ガンマ 線成分が80~137 keV 付近に生成し、Os および Pt KX 線の散乱線も同時に生成している。点線のスペクトルを 補正すると1回散乱ガンマ線成分が主になり、多重散乱

34卷4号(1982.4)

究

121

報

速

 μ

| _ | | | | | | |
|----|------------------|---------------------|---------------|--|--|---|
| 親 | 泉源 | 放射線 強 度 (mCi) | 半減期 (T1/2) | 放射線量率定数 (R.m ² ·h ⁻¹ Ci ⁻¹) | 放出ガンマ 線エネルギ ー (keV)と その割合 (%) | 135°方向に よる1回散 乱ガンマ線 エネルギー (keV) |
| 19 | ⁹² Ir | 60 | 74.2d | 0.48 | 296 (29%) 308 (30%) 317 (83%) 468 (48%) 604 (8.2%) Pt, Os K X-rays | } 160 199 |

表1¹⁹²Ir ガンマ線の核特性

ガンマ線成分はわずかとなる.

図1(b)のスペクトルでは、点線で示した両 KX 線成 分が鉄板によって吸収され、効率補正後のヒストグラム は1回散乱ガンマ線成分のみとなる。また図1(c)の補 正したヒストグラムでは、Pb KX 線成分より1回散乱ガ ンマ線成分の方が多くなり、Pb LX 線成分はわずかとな る.しかし、鉛の厚さを次第に厚くすると、吸収断面積 の大きい鉛によって1回散乱ガンマ線成分が吸収され、 厚さ1.0 mm では Pb KX 線成分のみとなる、

3-2¹⁹²Ir 散乱ガンマ線のエネルギーアルベドについ て

図1(a)(b)(c)のエネルギー計数効率補正後のヒス トグラムを用い,コンクリートのみとその表面に貼布し た鉄および鉛の厚さを変えたときのそれぞれのエネルギ ーアルベドについて, M.J. Berger^{10,11)}らの値と比較検 討した.

いま,入射ガンマ線(光子)が後方に散乱する光子東 密度をエネルギーアルベド(D)に変換する式は次式と なる.^{12,13)}

$$D = \sum_{i} \frac{\mu_{a}(E_{i})n_{i}N}{7.08 \times 10^{-6}S}$$
(1)

- $\mu_a(E_i):$ 散乱ガンマ線エネルギー (E_i) に対する空気 のエネルギー吸収係数
 - n_i: 個々のヒストグラムの散乱ガンマ線積分計数 率
 - N: 散乱ガンマ線ヒストグラムの全積分計数率 S: 検出器の容積

上式を用いて、コンクリートのみの場合について D を計 算すると、筆者らと M. J. Berger^{9,10)} らのエネルギーア ルベドを比較した結果を図2のグラフ上に示した。筆者 らの値は両氏が求めた値と非常に近いエネルギーアルベ ド値を示している。そこで同様の計算で、鉄および鉛の 厚さを変えた場合について求めたものが図2である。図 のエネルギーアルベドが鉄より鉛の方が2~3倍多くな



っているのは、鉛の特性 X線によるものと考えられる。

3-3 一次ガンマ線エネルギーの異なるときの散乱ガ ンマ線低減率飽和特性について

前報1~8)と同様に、コンクリートの表面材としての鉄 板および鉛箔の厚さを変え,192Irからの散乱ガンマ線低 「減率効果を示したものが図3(a)(b)である。このよう にして、192Ir 以外のいままで述べてきたいくつかの入射 ガンマ線エネルギーの異なるアイソトープを用いて求め た結果も図3(a)(b)に示した。この特性は前報^{1~4)}で 述べたコンクリートのみからの散乱ガンマ線計数率を 100% として、これを縦軸に、横軸には鉄または鉛の厚さ (g/cm²) をとったものである。図3(a)は鉄板を用いた 場合で、入射ガンマ線エネルギーの小さい 119mSn を除 き,入射ガンマ線エネルギーが小さくなるにつれて散乱 ガンマ線低減率飽和値(%)も小さくなり,60 keV 付近の エネルギーでは、最も小さい値 14% となる。 図3(b)の 鉛の場合は同様に、一次ガンマ線エネルギーから言えば、 ²⁴¹Am と ¹⁷⁰Tm を除き, Pb KX 線の影響によって, 鉄 の場合と逆の特性を示しており、中程度のガンマ線エネ ルギー (137Cs) の場合, Pb KX 線の生成する割合が小 さいことを物語っている。また図に ×10-1 で示した ^{119m}Sn, ²⁴¹Am, ⁵⁷Co, ¹⁷⁰Tm は厚さ(g/cm²)が1桁小さ いことを表している。これらの両特性から低滅率が一定 になる比飽和計数率(%)と一次ガンマ線エネルギーとの 関係を表すと図4に示す。図の88 keV および13.035 keV 付近は Pb 吸収端エネルギー(KX, LX 線)を示し、 コンクリートの表面材としての鉄と鉛を比べたものであ る. 鉄と鉛が交叉する 225 keV (低減率 50%) 付近を中 心にして考えると、鉄の場合は 90~225 keV のエネルギ ー範囲では散乱ガンマ線低減率飽和値は20~40%,鉛の 場合は40~67%になる。したがって、このエネルギー範 囲では鉛より鉄の方が有効である。また 225~662 keV では、鉄の場合 40~70%、鉛は 10~40% に低減し、鉛の 方が約 30% 鉄より小さくなっている. さらに, 60 keV 付

研 究







図4 鉄および鉛の散乱ガンマ線低減率飽和特性とそのエネルギー特性

近のエネルギーに対しては両物質共約 10% の低減率を 示し、どちらの材料を用いてもよいことがわかる、^{119m}Sn を用いた 24 keV の場合は、両低減材共 80% 以上の低減 率を示し、Fe KX 線 (6.4 keV) および Pb LX 線 (10. 55, 12.6 keV) の影響によって増大しているものと考え られる。このように、一次ガンマ線エネルギーが K-L 吸 収端エネルギーよりわずかに大きい 57 Co, ^{119m}Sn の場合 は特性 X 線の生成量が増大するので、この点を配慮した 表面材を用いなければならない。

4. 考 察

無限厚コンクリート表面上に鉄および鉛を貼布して散 乱線を減らす場合,両物質共ある程度の厚さが必要にな ってくる。表2は鉄および鉛の厚さをそれぞれ0.5 mm または1.0 mm に限定したときの低減率で軟X,ガンマ 線に対しては鉛より鉄の方が,中程度のエネルギーのガ ンマ線に対しては鉛の方が有効となることを示してい る。しかし,両材料共低エネルギーの特性X線が発生す るため,鉄よりも原子番号の小さいAl⁴⁰等を用いる方が 有効な場合も生じてくる。したがって,数10 keV の以下 の軟X,ガンマ線を問題にする場合には,鉄または鉛表 面に Al⁴⁰ 板または塗膜等を用いることも有効と考えら れる。

| 表 2 | コンクリート表面上に 0.5 mm または 1.0 mm の鉄お |
|-----|----------------------------------|
| | よび鉛を貼布したときの散乱ガンマ線低減率特性 |

| | | | | | (Unit%) | | | |
|------------------------------------|--------------------|-------------------|-------------------|------|---------|------|-------------------|-------------------|
| source Thickness | ^{119m} Sn | ²⁴¹ Am | ¹⁷⁰ Tm | 57Co | ⁵Se | 51Cr | ¹⁹² Ir | ¹³⁷ Cs |
| 0.4g/cm² Fe (0.5mm) Fe | 92.5 | 25.6 | 38.0 | 76.5 | 85.5 | 93.5 | 95.5 | 97.5 |
| 0.6g/cm ² (0.5mm) Pb | 104.0 | 40.4 | 68.0 | 87.5 | 45.0 | 40.0 | 40.7 | 53.0 |
| 0.8g/cm² (1.0mm) Fe | 87.0 | 20.4 | 24.0 | 63.1 | 78.0 | 89.0 | 91.0 | 92.0 |
| 1.2g/cm² Pb (1.0mm) | 105.0 | 27.7 | 46.5 | 74.0 | 38.3 | 35.0 | 23. 3 | 39.5 |

5. む す び

コンクリートの表面材料として鉄および鉛を散乱低減 材として用いる場合には一次 X,ガンマ線エネルギーの 相違に応じた使い分けをしなければならないこと,その 主な原因は特性 X 線の生成にあり,また表面材料の厚さ が定められている場合には,その減弱効果を考慮する必 要があることがわかった.

(1982年2月13日受理)

参考文献

- 斉藤,佐藤;コンクリートからの後方散乱ガンマ線を低減させる表面材の研究(1),生産研究,32,(8),p32~35, 1980.
- 2) 斉藤, 佐藤; 同上(2), 生産研究, 32, (9), p 16~18, 1980.
- 3) 斉藤, 佐藤; 同上(3), 生産研究, 32 (10), p 36~39, 1980.
- 4) 斉藤, 佐藤; 同上(4), 生産研究, 33 (1), p 46~45, 1981.
- 5)佐藤,斉藤,加藤,田中;散乱γ線低減効果の研究;第 13回理工学における同位元素研究発表会要旨集,p102, 1976.6.
- 6) 佐藤, 斉藤, 加藤; ²⁴¹Am からの γ線の後方散乱について, 第 14 回理工学における同位元素研究発表会要旨集, p 27, 1977.6.
- 7) 佐藤, 斉藤, 加藤; 散乱 γ線低減材のエネルギー特性, 第15回理工学における同位元素研究発表会要旨集, p 143, 1978.6.
- 8) 斉藤;後方散乱を用いたコンクリートの表面材に関する 研究,第37回日本放射線技術学会総会,p 397, 1981,4.
- M. J. Berger and D. J. Raso; Monte Carlo Calculations of Gamma-Ray Backscattering, Radiation Research, 12, p 20~37, 1960.
- 10) R. G. Jaeger, E. P. Blizard, A. B. Chilton, M. Grotenhuis, A. Hönig, Th. A. Jaeger, H. H. Eisenlohr; Engineering Compendium on Radiation Shielding (Vol. 1), p 233~245, 1968.
- 11) ラジオアイソトープ手帳;日本アイソトープ協会,p48 ~49,1979.
- 12) 兵藤;放射線遮蔽入門, p 34~48, 1966.
- 13) 辻本,桂山;散乱ガンマ線の測定(鉄板中で散乱した Ir-192 ガンマ線),非破壊検査,20,(3),p127~133,1971.