ーボンブラック表面の状態の効果等を検討せんとする方法である．この方法によれば単なる液相吸着法に比してバウンドラバーの生成量ははるかに多く，また温度等の正確な規制も可能となり，ゴム中に配合されたカーボンブラックの挙動を研究するモデル的な手段として興味あるものと思われる．

§6 あとがき

以上述べたのはカーボンブラックについての現在までの研究の中で特に吸着操作に関係あるものを抜萃したものであるが，これらはカーボンブラックに関する全体の研究の一部分に過ぎない．多数の特許によって紹介されている製造研究は別としても，物性研究に関してこのほかに多種多様な報文が発表されている．前述のようにカーボンブラックの最大の需要はゴム補強用であるが，その補強作用についてもまだ完全に解明されたとはいえずむしろ不明の点が多いというべきである．カーボンブラック工業は巨大な自動車工業と結びついてほとんど全面的に米国で発展してきた．しかし日本では道路事情が先進諸国と異なることもあって，カーボンブラックに要求される性質も米国とはやや異なる点もある．戦後急激な伸びをみせた日本の自動車工業はさらに飛躍的に発展しようとしており，また印刷インキ工業その他の発展にも見るべきものがある．カーボンブラック工業もこれらと平行して発展せねばならぬものであり，そのために今後さらに突込んだ研究の必要が痛感される． (1960. 7. 1)

文 献

(1) M. L. Studebaker, Rubber Chem. & Technol., **30**, 1400, (1957).
(2) 便覧カーボンブラック
(3) C. Orr, Jr., and J. M. Dallavalle, "Fine Particle Measurement, Size, Surface, and Pore Volume." The MacMillan Co., New York, 1959.
(4) S. Brunauer, P. H. Emmett, and E. Teller, J. Am. Chem. Soc., **60**, 309, (1938).
(5) H. K. Livingston, J. Colloid Sci., **4**, 447(1949).
(6) A. S. Joy, Vacuum **3**, 254 (1953).
(7) W. V. Loebenstein and V. R. Deitz, J. Research Natl. Bur. Standads, **46**, 51 (1951).
(8) F. M. Nelsen, and F. T. Eggertsen, Anal. Chem., **30**, 1387 (1958).
(9) C. M. Carson, and L. B. Sebrell. Ind. Eng. Chem., **21**, 911 (1929).
(10) F. K. Schoenfeld, Ind. Eng. Chem., **27**, 571(1935).
(11) W. R. Smith, F. S. Thornkill, and R. I. Bray, Ind. Eng. Chem., **33**, 1303 (1941).
(12) P. Benson, and J. Sanlaville, J. chim. phys., **47**, 108 (1950).
(13) J. W. Watson, and D. Parkinson, Ind. Eng. Chem., 47, 1053 (1955).
(14) H. A. Smith, and R. B. Hurley, J. Phys. & Colloid Chem., **53**, 1409 (1949).
(15) S. H. Maron, E. D. Bobalek, and S. M. Fok, J. Colloid Sci. **11**, 21 (1956).
(16) W. R. Smith, and W. D. Schaeffer, Rubber Chem. & Technol., **33**, 625 (1950).
(17) W. D. Schaeffer, M. H. Polley, and W. R. Smith, J. Phys. & Colloid Chem., 54, 227 (1950).
(18) R. B. Anderson and P. H. Emmett, J. Phys. Chem.,**56**, 753 (1952).
(19) R. M. Dell, and R. A. Beebe, J. Phys. Chem., **58**, 754 (1954).
(20) B. Millard, E. G. Casewell, E. E. Leger, and D. R. Mills, J. Phys. Chem., **59**, 976 (1955).
(21) E. M. Dannenberg, and W. H. Opie, Jr., Rubber World, **139**, 849 (1958).
(22) H. P. Boehm, und W. Gromes, Angew. Chem., **71**, 65 (1959).
(23) U. Hofman, und G. Ohlerich, Angew. Chem., **62**, 16 (1950).
(24) M. L. Studebaker, E. W. D. Huffman, A. C. Wolfe, and L. G. Nabors, Ind. Eng. Chem.. **48**, 162 (1956).
(25) F. Endter, und H. Westlinning, Angew. Chem., **69**, 217 (1957).
(26) W. F. Watson, Ind. Eng. Chem., **47**, 1281 (1955).
(27) M. P. Wagner, and J. W. Sellers, Ind. Eng. Chem., **51**, 961 (1959)
(28) G. Kraus and J. Dugone, Ind. Eng. Chem., **47**, 1809 (1955).
(29) A. I. Yurzhenko, and I. I. Maleev, Rubber Chem. & Technol., **31**, 1300 (1958).
(30) J. S. Binford, Jr. and A. M. Gessler, J. Phys., Chem., **63**. 1376 (1959).
(31) L. H. Frisch, R. Simha, and F. R. Eirich, J. Chem. Phys., **21**., 365 (1953).
(32) L. H. Frisch, and R. Simha, J. Phys. Chem., **58**, 507 (1954).
(33) R. Simha, L. H. Frisch, and F. R. Eirich, J. Phys. Chem., **57**, 584 (1953).
(34) C. W. Sweitzer, and F. Lyon, Ind. Eng. Chem., **44**, 125 (1952).
(35) F. Lyon, K. A. Burgess, and C. W. Sweitzer, Ind. Eng. Chem., **46**, 596 (1954).

正 誤 表 (8 月号)

頁	段	行	種 別	正	誤
8	右	5	(3)式	$(\Sigma xi/n-\Sigma xi^2/\Sigma xi)x_0+$	$(\Sigma xi/n-\Sigma i^2/\Sigma xi)x_0+$
16	左	下4	本 文	$(\alpha+j\beta)_+$	$(\alpha+j\alpha)_+$
17	左	下9	(21)式	$=\frac{\frac{\pi}{4}\sqrt{\frac{\mu_0}{\epsilon_0}}}{Z_{sh}}\cdot\left\{\frac{1}{2\pi}y_\pm\cdot\frac{\left(\frac{1}{f}-f\right)\left(\frac{1}{f}+f\right)}{(y_\pm^2+f^2)\left(y_\pm^2+\frac{1}{f^2}\right)}\right\}^2$	$=\frac{\frac{\pi}{4}\sqrt{\frac{\mu_0}{\epsilon_0}}}{Z_{sh}}\cdot\left\{\frac{1}{2\pi}y_\pm^2\cdot\frac{\left(\frac{1}{f}-f\right)\left(\frac{1}{f}+f\right)}{(y_\pm^2+f^2)\left(y_\pm^2+\frac{1}{f^2}\right)}\right\}$