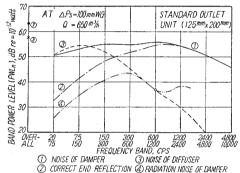


る (PWL = 63 dB).

a. ダンパの PWL_nを推定す る (第29図①).

b. 開放端反 射補正を差し引 く (第29図②).

c. 200 mm¢ ラジアル・ベー ン・ディフュー ザの PWL_n (第 29図③).

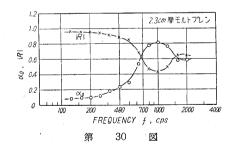


第 29 図

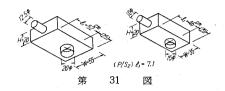
PWL=52.5+10 log₁₀ 100 A_n=57.5 dB, (12)式より PWL_n を第18図より推定する.

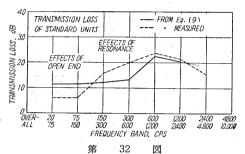
d. 所要減衰量②一③を求め、箱寸法を決める (1,200 cps まで対象). m=9, m'=3.5 に選び,内貼に 2.3 cm モルトプレン (第30図参照)を使用すれば、第1表のように求まる.

同様の方法で、大小の標準型消音吹出口ユニットの系



列を求めることができる(第31図参照). このときユニット上流の騒音にたいする T.L.はほとんど等しく, その系列にたいして特性が定まる (第32図参照).





| 第 | 1 | 表 |
|---|---|---|
| | | |

| 周 波 数 (cps) | 300 600 | 600 1200 | |
|--------------------------------------|------------|-------------|--|
| 所要減衰量 (dB) | 6 | 17.5 | |
| (14)式第一項 (") | 6.5 | | |
| 所 要 R _L (") | -0.5 | 11.0 | |
| 所 要 P/S ₂ ・I ₁ | | 7.1 | |

 S_2 =0.11 ${
m m}^3$, 箱高さ H=0.2 ${
m m}$ にとれば、幅 W=0.55, $\therefore I_1$ =0.52 ${
m m}$

謝辞

本研究に関してご協力いただいた東京新晃工業KKならびに東洋キャリア工業KKに対し深く感謝する.

(1960. 4. 18)

文 献

- 1) 勝田・後藤・寺沢: 生産研究, Vol.10, No.12 (1958), pp. 392/6 2) 同 上:同 上 (速報), Vol.11, No.5 (1959), pp. 123/4
- 3) Davis, D.D. 外: NACA. Pep. No. 1192 (1954)
- Bruel, P.V.: Sound Insulation and Room Acoustics (1951), pp. 159/65
- 5) 前川純一: 建築雑誌, 昭 34.9, p.29
- 6) 後藤 滋:日本音響学会論文集,昭 35.11, pp.65/6
- 7) 勝田・後藤・寺沢: 生産研究 (連報), Vol.10, No.8 (1958), pp. 201/2

表 紙 説 明

写真測量を利用して、大仏像の精密測定を行なった。これは横からみたときの等間隔線図である(本文37ページ参照)。

正 誤 表 (5月号)

| 頁 | 段 | 行 | 種 | 別 | 正 | | 誤 | |
|----|---|---|----|-----|----|-----|-----|-----|
| 18 | 左 | 4 | 本 | 文 | 磁歪 | 振動子 | 磁歪み | 振動子 |
| 19 | 右 | | 第7 | 図説明 | 同 | 上 | 同 | 上 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |