研 究 速

Pb-Sb 合金の時効に関する研究

-Pb-2 % Sb 合金の時効におよぼす As の影響

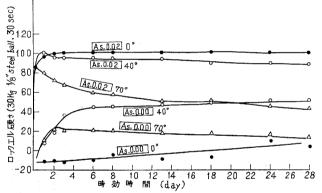
Studies on the Aging Characteristics of Pb-Sb Alloys -The Effects of As on Pb-2% Sb Alloy-

> 西 Ш 耤

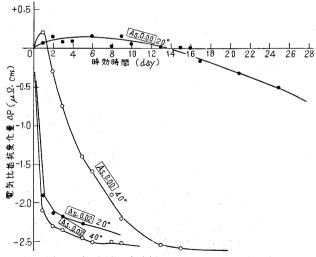
高純度 Pb-2% Sb 合金の時効におよぼす微量の As の 影響について研究結果の概略を報告する.

試料: Pb 地金は 99.99% 程度の電気鉛, Sb は 99.9984 %の半導体用金属を使用した. As は母合金 (2.4% As) の形で添加した. 硬さの測定は 4 mm の厚さの板, 電気 抵抗の測定は 4 mmφ の棒状試料である.

性質変化: 硬さの変化は第1図に示したように微量の Asの硬化曲線の形におよぼす影響は非常に大きい. 最高 硬さが非常に高くなると同時に硬化速度も極めて大きく



Pb-Sb(2%) 合金および Pb-Sb(2%)-As(0.02%) 合金の時効硬化曲線



Pb-Sb(2%) 合金および Pb-Sb(2%)-As(0.02%) 合金の時効に伴う電気比抵抗変化量曲線

なる. 電気抵抗の変化量は第2図に示した. As を含ま ない合金では時効の初期に僅かながら比抵抗の増加を示 す. その増加量は時効温度によりそれほど変らぬようで あるが,温度が低いほど長期にわたって起る。一応時効初 期の格子歪による抵抗増加と考えてよいであろう. As が加わると硬化に伴って Sb の析出による抵抗の減少が 急激であるが、この場合初期の抵抗増加は本実験の時間 条件,温度条件では捉えきれなかったためか,もともと ないものなのかこれだけでは判然としない。この現象を

側面から多少明らかにする目的で時効に伴う多結晶 試料のデバイ反射写真を調べたのが写真1である.

As を含まない場合は約 20 日間の 20°C の時効でほ とんど変化は認められないが、As を含む方は5日後 で Pb の高反射角度の回折線, たとえば (620) の $k\alpha_1$, $k\alpha_2$ が相当のぼけを示す. しかも そのぼけか たは(620) 面の面間距離 d の変化への方向である.

しかもこの現象が、析出が相当進行して電気抵抗 の急激な低下を示す As を含む試料に現われている こと、および析出があまり進行せず電気抵抗の増加 を示す As を含まぬ試料では現われにくいことから 考えて, coherency strain よりは濃度変化による格 子常数の連続的変化と考えた方が妥当である.

組織: 時効に伴なう組織変化を調べると As の有 無で相当の差異を示す。焼入れ直後は写真2,3 に 示してあるように両者の間にはほとんど差を認めが たい. 時効の進行と共に As を含む試料では結晶粒 内の析出相は焼入れ直後とあまり組織的には変化な く非常に微細で生長を示さないが、他方粒界では明 瞭な粒界反応が発生し局部的な再結晶とその再結晶 領域内での析出相の異常生長が認められる. この反 応域は時効時間と共に次第に生長を続けるが全領域 を覆ってしまうほどには進行しない、この粒界反応 の発生には適当な時効温度があるらしく, 余り高い 温度では粒内の析出相の生長が盛んで粒界反応は起 りにくく、温度が低すぎても反応領域の生長が非常 に小さい. また焼入れ直後の加工はこの反応を非常 に捉進する¹⁾. これに反し As を含まぬ試料では粒内 と粒界での析出の差は多少認められるがあまり判然 としない. 粒界に depleted zone が現われるがそれ

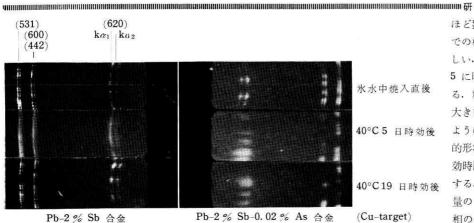


写真 1 Pb-2% Sb, Pb-2% Sb-0.02% As 合金のデバイ写真 (反射)

究 速 ほど顕著ではなく、 粒内 での析出相の成長がはげ しい. その傾向は写真4, 5に明瞭に示されてい る. 粒界反応領域内での 大きい析出相は写真6の ように Widmannstätten 的形状を示すが温度, 時 効時間と共に大きく生長 する.以上組織的には徴 量の As は粒内での析出 相の生長を押える作用が あることが明らかとなっ

た. この As の作用は Sb1% 合金でも明瞭に認められ (1959. 4. 22.) ている.

写真 2 Pb-2% Sb 合金 230°C 水焼入直後 (偏光) ×325

1) Pb-Sb 合金の時効に関する研究(第5報)一焼入れ直後の加工の 影響について、加藤・西川、昭和 33 年 4 月、日本金属学会講演 発表.

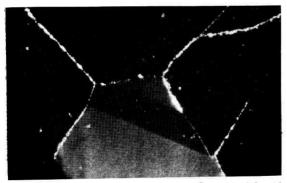


写真 3 Pb-2% Sb-0.02% As 合金 230°C 焼入直後(偏光)



写真 5 Pb-2 % Sb-0.02 % As 合金 40°C 14日後 時効後 (偏光) ×325

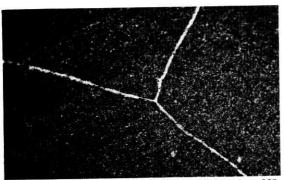


写真 4 Pb-2% Sb 合金 40°C 14 日時効後(偏光) ×325

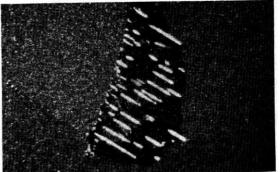


写真 6 Pb-2% Sb-0.02% As 合金 70°C 時効 (偏光)