

“生産研究” 第2巻 第10號 (10月號)

正 誤 表

頁	段	行	種 別	正	誤
7			口繪説明	1B ボンテイヤック 50年型	1B スチュードベーカー 50年型
13	左	下 15	本 文	技術者	技者術
18	〃	21	〃	一次元的な方法	一次元的な方法
18, 19			本文・第9圖 第1表	Loa	Loa
19	左	下12, 13	本 文	FG	FG
〃	右	下 4	第 10 圖	矩形の右上角の符號はH	
21	左		本 文	ボート	ボート
50	〃	下 12	〃	流展性がよい	粘い
〃	右	下 1	〃	粘度がない	粘度が高い
51	左	6~7	〃	塗膜構成成分	塗膜成分
〃	〃	4	〃	塗膜構成成分	塗膜結成成分
〃	右	10, 21	〃	平坦性	平坦度
〃	〃	下 20	〃	パテ,	パテ付,
52	左	18	〃	(テックス),	(テックス)
〃	右	12	第 3 表	青緑系	紫緑系

52	右	12	第 3 表	暗青線	暗青線
"	"	14	"	線青系	青線系
"	"	16	"	線黄系	線青系
"	"	下 12	本 文	青, 線には	青, 濁には
53	"	7	"	高電流を	高電圧を
"	"	"	"	ケノトロン管	ケノトロン管
"	"	9	"	高壓の	10万ボルトの
"	"	17	"	塗装済の塗料は	塗装済の部分は
"	"	"	"	電氣的に	電位的に
"	"	"	"	外測の	露出部へ
"	"	18	"	露出部はすべて	露出部へと
"	"	下 4	"	噴霧	粉霧
55	左	10	速報 44	$Q=q/btV$	$Q=q/btV$
"	"	6	速報 45	(波長の3mm)	(波長約4mm)
"	"	1	速報 46	岩野正	岩野正芳
"	右	1	"	輕じて	封じて
"	"	7	"	分解	分離
"	"	下 5	"	還元に對し	還元安に對し
"	"	下 3	"	ホスゲン (II)	スチン (II)