

“生産研究”第2巻第4號

正 誤 表

頁	段	行	種 別	正	誤
10		下 7	目 次	實驗(桑井) .....47	實粒(桑井) .....42
"		" 25	"	池田 健	池田 建
11	1	4		水晶石	水晶石
"	1	15		水晶石	水晶石
14	左	15	本 文	(6)	( )
15	"	13	"		%
"	右	12	"	パネル種類を	パルネを
"	"	16	"	各種	名種
16	"	1	"	冬季	冬孝
17	"	4	表	25kg	35kg
21	左		第 6 圖		圖がさかさま
"	右		第 16 圖	triangle	rriangle
"	"	下 2	"	吸収	吸入
30	"	1	第 3 表	8.5m 艇	8.5 艇
32		下 3	表	Si	Sj
"		" "	"	Ti	Tj
"		" 2	"	7種	乙種
34	右	9	"	6.0	4.5
"	"	" 2	"	53S	5 S
36	左	5	"	53S-T41	53S-T 1
"	"	23	"	平均剪斷強度	均剪斷強度
37	"		第 4 圖	跳開橋	路開橋
38	右	最下行	文 獻	Vol. 144, No.2, Jan. 12	V 1. No. Jan. 2, 1970.
39			表 題	池田 健	池田 建
"			圖 面	(A+B)	(A-B)
43	左	下 13	本 文	輸出もされる	輸出もされている,
44			表 題	ボーキサイトからアルミナへ	アルミニウムからアルミナへ

頁	段	行	種別	正	誤
45	左		第 1 圖	析出槽	折出槽
"	"		"	廻轉爐	廻轉炉
47	右	下 2	本 文	工業化第 1 段	工業第 1 段
51	左	4	連 報 23	計算	設算
53			第 1 表	20r	2n
69	右		第 4 圖	切削速度 (Vm/mm)	切削面積 (Vm/mm)
71	左		第 6 圖	上逃げ角	上逃げ角
73		最下段		第 1 圖	第 2 圖
75	右	9	本 文	乃至 1.000A	1.000A
"	"	10	"	程度の	程度度の
77	左	下 5	"	平衡負荷	平衡負負
79	"	1	"	又は熔融	又は熔接
83	右	22・23	"	鍍金層	鍍金屬
"	左		第 6 圖	アルモニウム	アンモニウ
"	右	29	本 文	特に	時に
88	左	6	"	鹽素北ゴム	脂鹽素化ゴム
89	"	3	"	第 1 圖	第 1 回
94	3	7		スラップ	ステツブ
95	左	下 3	本 文	過剩	過剝
"	1	4		アルミ	薄鋼板
100	左	6	"	60 %	0 %
廣告			新扶桑金屬 神鋼金屬	棒型材 磁石鋼 型材 舊神戸製鋼所	倅型機 磁鋼 型 舊神戸製鐵所