

「生産研究」 第2巻第1號

正 誤 表

頁	段	行	種 別	正	誤
10	左	下 5	本 文	世界最高	世最高
"	右	20, 24	"	乾固	乾因
11	左	5	"	熱エネルギー	熱工エネルギー
"	左	4	"	第 5 圖	第 6 圖
"	右		第5圖説明	黒體輻射	異體輻射
"	右	23~24	本 文	セシウム光電管	セシウム電管
"	右	34	"	第 4 圖から	第 2 圖から
12	左	7	本 文	第 6 圖	第 9 圖
13	左		第10圖	200°C になると	100°C になる
13	左	25	"	湿度	溫度
14			第2表	$>10^{-2}$	$<10^{-2}$
16	左	14	本 文	0.06 (mm)	0.05 (mm)
17	左	2	"	θ_a	θ_0
"	左	10	"	(K. F.)	(K. F.)
"	左	13	"	(K. F.)	(KF)
"	左	15, 16, 20, 21	本 文 式	u	v
"	左	20	"	$H = (0.13 + 0.47\sqrt{u})\theta$	$H = (0.13 + 0.47\sqrt{u})$
"	左	"	"	$H = (0.20 + 0.40\sqrt{u})\theta$	$H = (0.20 + 0.40\sqrt{u})$
"	右		第4圖	$u = 0.90$	$u = 0.94$
18	左	15	本 文	第 2 圖	第 圖

頁	段	行	種別	正	誤
"	左		第1圖説明	第1圖東京新聞夕刊より轉載	第1圖
22	中	5	アブストラクト	Fe ⁺⁺ 等が	Fe ⁺⁺ が
22	左	16	本文	1,400~1,500°C,	1,400~1,500°C
"	右	6	"	スラッグ・ウール, 練	スラッグ・ウール練
"	右	24	"	スラッグ	スラッグ
23	左	6	"	しのけたり	しつかけたり.
"	左		第3圖	2.32V	232V
24	左		第6圖	鏡のフレ	鏡のフレ
25	右	8	表(中)	反應に與る.	反應に與える.
"	右	5項1	本文	0.8%	0.8%
"	右	5項7	本文(式)	+Al ₂ O ₃	+OAl ₂ O ₃
27	右			(4. 10. 18	(24. 10. 18
28	左	5	本文	ならぬこと	ならぬこと.
29	左	35	"	加工法毎(加工法毎に(
"	右	5	"	研ぎ直しという)	研ぎ直しという
"	右		第1圖	断面 x-x	断面.
30	右	3	本文	大きい	大きは
31	右	20~21	"	の始まる點	のす始まる點
33	右	3	本文(式)	$\int_0^{tm} \frac{dt}{T}$	$\int \frac{tm}{T} dt$
"	左	下5	本文	理論的に	的に理論
4	右	14	"	転と入	転入と
7	左	19, 22, 28	"	轉(転)	転