

第7章 結論

本研究は、著者が過去15年間におけるコンクリート構造物の設計および施工に携わって直面した様々な「施工不良」の事例を教訓として、「耐久性の優れた良いコンクリート構造物」を実現するシステムおよび一生懸命に設計施工をおこなう第一線の技術者の努力が報われるシステムを確立するための方策を提案することを目的とした。

「耐久性の優れた良いコンクリート構造物」を実現することを目指して、これまでに材料科学、構造設計法に関する数多くの研究成果がある。しかし、実際の構造物の建設の過程における様々な立場の技術者や作業員が関与する総合的過程とコンクリート構造物の「施工不良」との関係に着目して論じた研究は数少ないといえる。

本研究の特徴は、現在のコンクリート構造物の設計から施工にいたる過程を総合的に通覧して論じたことにある。すなわち、設計と施工の分業化、各分野の専門化、レディミクストコンクリートに使用とコンクリートポンプ施工の一般化、十分な知識のある現場技術者と熟練作業員の払底等の社会状況のもとで、今後のコンクリート構造物の品質を向上させるために必要な理念と方策を示し、今後のコンクリート構造物の耐久性設計体系の枠組みを提案した。本研究の範囲内で以下に示すことがいえるものと考えられる。

(1) 耐久性の優れた良いコンクリート構造物を実現するためには、コンクリート構造物の部材表面において堅固で空隙の少ない密実なコンクリートを得ることを重視して、材料、設計、施工のレベルを総合的に組み合わせて評価できる新しい耐久性設計体系を確立することが重要である。

(2) 耐久性設計体系を確立するためには、以下に示す3つの理念が重要である。第一に、コンクリート構造物の耐久性能のレベルが、材料、狭い意味の設計、施工のレベルの総合的組み合わせによって達成されるという極めて当然のことである。第二に、一定の耐久性能レベルを要求される場合、それを達成できる材料、狭い意味の設計、施工のレベルの組み合わせ方法は、幾種類もあるという柔軟な考え方である。本研究は、設計のレベルが異なる部材に、材料および施工の各レベルを組み合わせて作成した供試体の赤インク水浸透深さを比較検討することによって、この理念の正当性を実験的に明らかにした。第三は、コンクリート構造物の保有する耐久性能と、環境条件、荷重、構造特性等に影響される劣化作用とを個別に独立して取り扱うという考え方である。一般には、耐久性能と劣化作用力とは密接な相互関係があるので、これを独立に取り扱うために標準となる「基準部材」という概念を導入することを提案したい。

(3) 建設材料のコンクリートの特徴から、耐久性の優れた良いコンクリート構造物を実現するために施工の過程が著しく影響することは当然のことといえる。しかし、現場における締固め作業およびコンクリートの行き渡りが困難で「施工不良」を誘発しやすい、標準より劣ったCランクの設計といえる構造物が数多く存在することを明らかにした。本研究は、「施

工不良」を誘発しやすい標準より劣ったCランクの設計を、標準のBランクの設計とするための、部材の断面形状、鋼材のあき、かぶり等に関する設計方法および構造物の耐久性能に重要な影響を与えるかぶり寸法に対する設計の意図を施工の過程に確実に伝達できる設計図の表示方法を提案した。

(4) 施工の過程を耐久性設計体系の取り入れるために、施工レベルを、人、仮設材料、機械器具、方法に分類して評価する枠組みを示した。そして、現状の施工体制は、標準のBランクの施工レベルであると評価して、実構造物において設計および材料の各レベルと組み合わせた場合に、構造物の耐久性能がCランクとなる虞れがある問題点および標準のBランクの施工レベルを維持してゆくための方策を示した。すなわち、各現場におけるフレッシュコンクリートの仕様とコンクリートの施工方法との関係を、場合によって柔軟に対応して決定できるシステムが重要であることを指摘し、それを実現できる特記仕様書のコンクリート工に関する書式を提案した。

(5) 耐久性の優れた良いコンクリート構造物を実現するためには、コンクリートの打込みおよび締固めを入念に行うことが重要であることは論を待たない。入念な施工には、相当する工事費用が必要となる。コンクリート工に必要な工事費用を積算する資料となる標準積算資料の内容は、一般の標準的な施工方法を想定していると思われる。本研究で調査した範囲内で、密実なコンクリートを目指した各種構造物のAランクの施工方法とすれば、コンクリート工に必要な労力費および小機材費は、標準の場合より相當に大きくなることを示した。したがって、施工のレベルを標準より優れたAランクとすることを、標準示方書および仕様書等で規定する場合は、相当する工事費用を容易に算定できるシステムを考慮する必要がある。

(6) コンクリート構造物の耐久性能を向上させるために、部材表面部に密実なコンクリートを得ることが重要であるとの認識があるにもかかわらず、仕上げ表面部の施工方法については、これまで軽視されてきた傾向がある。本研究は、部材の耐久性能に悪影響をあたえる顕在化した沈下ひびわれおよびフレッシュコンクリートコンクリートの沈下によって内部に生ずる潜在的欠陥を修復することの重要性を、実構造物におけるひびわれ防止対策の施工例より明らかとした。沈下ひびわれの修復および内部の潜在的欠陥を低減させる、標準より優れたAランクの施工方法のために有効な機械器具として、表面締固めバイブレーターを開発した。表面締固めバイブレーターの使用は、特に床版の施工時における潜在的欠陥を低減させることができあり、部材の耐久性能を向上させるAランクの施工方法として推奨できるものである。

謝

言

本研究の遂行および本論文をまとめるあたり、東京大学工学部教授 岡村甫博士に、終始懇切丁寧な御助言と御指導を賜りました。厚く御礼申し上げます。本論文に作成にあたり、岡村博士より賜りました数多くの有益な御示唆によって、新しいものの見方や考え方を少しは身につけることができたと感じており心より感謝しております。

また、本論文をまとめるにあたり、東京大学教授 小林一輔博士、東京大学教授 松本嘉司博士から有益な御指導と御示唆を賜りましたことを深く感謝いたします。技術者として現場で実構造物の施工に携わっている時に、小林博士の著作物からは随分と勇気づけられたことを申し添えさせて頂きます。

東京大学助教授 魚本健人博士、東京大学助教授 前川宏一博士には、本研究をまとめるにあたり数多くの有益な御助言と御討論を賜りましたことを深く感謝いたします。

本研究を遂行するにあたって、よいコンクリートを目指して現場で同じ釜の飯を共にした仲間の、渡辺泰充氏、石原成昭氏、有永正勝氏をはじめ、清水建設株式会社の数多くの方々の御協力を頂いたことにたいし心より御礼申しあげます。

また、数多くの御助言と御討論をいただいた、建設省、日本道路公団、首都高速道路公団、本州四国連絡橋公団、栃木県、群馬県の関係者各位、東京大学コンクリート研究室の先輩の方々に深く感謝いたします。

本研究を遂行し、本論文を執筆するにあたって、東京大学工学部助手 小沢一雅氏、コンクリート研究室の斎藤洋子さん、田畠和泉さん、山中克夫氏、研究室の方々に御協力を頂きましたことを厚く御礼申し上げます。

最後に、東京大学名誉教授 國分正胤博士には、学生および修士課程在学中に、コンクリートが生きていることを教えて頂き、よいコンクリート構造物を目指す意欲を滋養して頂きましたことを心より感謝いたします。本研究は、國分博士の教えを現場で実践するために苦しんで勉強した結果の所産ともいえます。

本論文を終えるにあたり、これまでに御世話になりました方々に深く感謝いたします。

参考文献

- [1] 武部健一、土木構造物は永久構造物か、土木学会誌、1985年8月号
- [2] 渡辺明、コンクリート構造物の安全性と設計耐用年数の考え方、土木学会誌、1987年2月号
- [3] 座談会、コンクリート構造物の寿命をどう考えるか、コンクリート工学、1984年1月号
- [4] コンクリート・ライブラリー第61号、コンクリート標準示方書（昭和61年制定）改定資料、土木学会、昭和61年10月
- [5] 建設大臣官房技術調査室監修、鉄筋コンクリート造建築物の耐久性向上技術、（財）国土開発技術研究センター建築物耐久性向上技術普及委員会編、技報堂出版
- [6] 黒田勝彦、公共構造物の補修・更新計画と設計耐用年数、季刊カラム、No. 106、新日本製鉄（株）、1987. 10
- [7] 稲葉紀昭他、橋梁入線基準規定の見直しに関する検討—鉄桁健全度評価委員会報告、構造物設計資料No. 86、1986. 6
- [8] 土木構造物取替標準（コンクリート）に関する研究、土木学会、昭和61年3月
- [9] 村上温、維持管理と施設寿命、第17回土木計画シンポジウム、1983年
- [10] 日本建築学会材料施工委員会、建築物の耐久性設計等の関する考え方（案）、昭和61年8月
- [11] 建設大臣官房技術調査室監修、保全・耐久性向上技術の経済性評価手法、（財）国土開発技術研究センター建築物耐久性向上技術普及委員会編、技報堂出版
- [12] ライフサイクルコスト研究業務報告について、建築保全センター、昭和56年3月
- [13] A. J. デリソラ他、建物のライフサイクル・コスト分析、鹿島出版会、昭和62年5月
- [14] 山田水城他、構造物としての建築の寿命、建築雑誌、昭和44年11月
- [15] 田村明、建築の寿命と建築経済、建築雑誌、昭和44年11月
- [16] あしか第三集 p 183～271、建設省建築研究所編
- [17] 岡村甫、信頼されるコンクリートへの途、コンクリート工学、1987年1月号
- [18] 和泉意登志他、鉄筋のかぶり厚さの信頼性設計による耐久性向上技術の提案、第6回コンクリート工学年次講演会論文集、1984年
- [19] 資料・耐久性研究会・抄訳、コンクリート構造物の耐久性—技術の現状—（CEB Bulletin No 148 1982. 2），コンクリート工学、1984年1月
- [20] D. Welfare, Importance of Workmanship on the Durability of Concrete, Concrete Durability, Katharine and Bryant Mather International Conference, ACI SP-100

- [2 1] V.Sturrup et al ,Evaluation and Prediction of Concrete Durability—Ontario Hydro's Experience, 同上、ACI SP-100-59, VOL-2
- [2 2] A.Samarin, Methodology of Modeling for Concrete Durability, 同上、ACI SP-100-62, VOL-2
- [2 3] K.Newman, Labcrete, Realcrete, and Hypocrete Where We can Expect the Next Major Durability Problems, 同上、ACI SP-100-64, VOL-2
- [2 4] 御子柴光春、コンクリート構造物の耐久性と設計、コンクリート講習会テキスト、(社)セメント協会
- [2 5] 石橋他、長年月、海洋環境下において供用された水路の耐久性調査、コンクリート工学年次論文報告集、9-1、1987
- [2 6] 山田順治、コンクリートの耐久性、セメントコンクリートNo491, Jan, 1988
- [2 7] 高橋和雄、160-8-40、セメントコンクリート、No.491, Jan, 1988
- [2 8] B.Mather, Curing of Concrete, Lewis H.Tuthill Symposium, ACI SP-104-8, 1987
- [2 9] G.R.Mass, Consolidation of Concrete, Lewis H.Tuthill Symposium, ACI SP-104-10, 1987
- [3 0] コンクリートの耐久性のための総合施策（月刊生コンクリート特別増刷）, 全国生コンクリート工業組合連合会、Oct, 1986
- [3 1] 岸谷、西沢他編、コンクリート構造物の耐久性シリーズ アルカリ骨材反応、技報堂出版、1986年5月
- [3 2] 杉田美昭編、鉄筋工事の急所、近代図書、昭和61年、1月
- [3 3] 村田、泉監修、コンクリート構造物の配筋とその詳細、技報堂出版、1985年7月
- [3 4] 小村、國島他著、現場技術者のためのコンクリート橋工事ポケットブック、山海堂、昭和59年9月
- [3 5] 秋元、國島、渡辺著、疑問に答えるコンクリート工事のノウハウ、近代図書、昭和63年3月
- [3 6] コンクリート道路橋施工便覧、(社)日本道路協会、昭和59年2月
- [3 7] 昭和61年制定コンクリート標準示方書設計編、土木学会、昭和61年10月
- [3 8] 昭和61年制定コンクリート標準示方書施工編、土木学会、昭和61年10月
- [3 9] コンクリート標準示方書（昭和61年制定）改訂資料、コンクリート・ライブラリー-第61号、土木学会、昭和61年、10月
- [4 0] コンクリートのポンプ施工指針（案）、コンクリート・ライブラリー第57号、土木学会、昭和60年11月
- [4 1] 流動化コンクリート施工指針（案）、コンクリート・ライブラリー第51号、土木

学会、昭和58年10月

- [42] 道路橋示方書・同解説(共通編、コンクリート橋編)、(社)日本道路協会、昭和53年1月
- [43] 道路橋の塩害対策指針(案)・同解説、(社)日本道路協会、昭和59年2月
- [44] 海岸線付近におけるPC道路橋の設計・施工の手引き、(社)プレストレストコンクリート建設業協会、昭和59年3月
- [45] 谷内田、石橋、小林、耐久性の優れたコンクリート構造物—鉄道構造物—、土木学会論文集 第360号/V-3 1985年8月
- [46] 大即、鈴木、耐久性の優れたコンクリート構造物—港湾構造物—、土木学会論文集 第372号/V-5 1986年8月
- [47] 小林、河野、丹野、耐久性の優れたコンクリート構造物—道路構造物—、土木学会論文集 第378号/V-6 1987年2月
- [48] 小沢一雅、沈下ひびわれの定量化に関する研究、東京大学工学部土木工学科卒業論文、1984
- [49] コンクリート構造物の寿命予測と耐久性設計にかんするシンポジウム論文集、(社)日本コンクリート工学協会耐久性設計委員会、昭和63年、4月
- [50] コンクリート構造物の耐久性診断の関するシンポジウム論文集、(社)日本コンクリート工学協会耐久性診断研究委員会、昭和63年5月
- [51] 國島、岡村、総合評価に基づくコンクリート構造物の耐久性設計、コンクリート構造物の寿命予測と耐久性設計にかんするシンポジウム論文集、1988年4月
- [52] 國島、小沢、山中、設計レベルが異なるコンクリート部材の耐久性能の評価、土木学会第43回年次学術講演会(発表予定)
- [53] M.Kunishima, H.Okamura et al, Comprehensive Evaluation of Concrete Structures Durability, International Symposium Re-Evaluation of Concrete Structures, DABI, 1988.6

資料

表-2.1 設計レベルの設定例

耐久性→表面の透気性→表面の密実さ・ひ
びわれ→締固め・ゆきわたりの容易な設計
<コンクリートのゆきわたり・締固め程度>

項目	Aランク	Bランク	Cランク	評価方法
1. 鋼材の水平方向のアキ ; Ah (平面に着目) ・流動(ゆきわたり) ・締固め ・スクリーニング(分離)	(はり) (柱) ・棒状バイブレーターが挿入できるアキが、 60cm~80cm間隔で打設位置からの水平投影面 積上に存在するもの(ランクBを満足すると 共に)	(はり) (柱) Ah>2cm, 4/3Gmax, ϕ がコンクリート打設位 置からの水平投影面積上に存在するもの	(はり) (柱) 各段ごとの鉄筋、シースのそれぞれにBラ ンクの規格値(示方書の規定の狭い適用) を満足する(全体をみるとアキがない場合 がある)。	閉塞率 ; $q = S/A \times 100 (\%)$ 各段ごと 打設水平投影面 1ヶの開口面積と頻度 n / m^2
2. 鋼材の鉛直方向のアキ ; Av (断面に着目) (2方向に着目)	(はり) (柱) ・Av>4cm, 4/3Gmax, 1.5φが、鉛直投影面 積上に存在する。	(柱) Aランクと同じ (はり) Av>2cm, ϕ が鉛直投影面積上に 存在する	(はり) (柱) 各列ごとの鉄筋・シースがそれぞれにラン クBの規格値を満足する。	・閉塞率 ・開口面積
3. 水平に配置したフレキシブルホース等でコ ンクリートを供給できる面と打設最下面と の距離 ℓ *	$\ell \leq 0.5 \text{ m}$	$0.5 < \ell \leq 1.5 \text{ m}$ シートなしで自由落下できる	$1.5 \text{ m} < \ell$	・吐出口を配置できるかどうかの幾何学的寸 法
4. 部材の断面形状(締固めの可否) 4.1 棒状バイブレーターの挿入の可否 (鉛直におろした場合)	・あらゆる部材表面付近にバイブルーターを 挿入できる(スラブ)。	・バイブルーター先端から20cm以内に部材表 面がある。	・バイブルーター先端から20~30cm以上離 れた部分に部材表面がある。	不可能領域面積(率)の有無(割合)
4.2 打設箇所とバイブルーターマンとの距離 (締固め位置の移動の作業性)	・フレキシブルホースを腕の上下運動+歩行 で移動できる。 スラブ $H=50\text{cm}$ 以下	厚さが大きく 作業員が打設 箇所へ接近し て作業できる 部材	Cランクの下 ・バイブルーターを用いた作 業員による締固め作業が物理的にできない ・場所打杭 ・連続地中壁 ・トンネル、シールドのライニング二次 巻コンクリート Cランク フレキシブルホースを3m~5m程 度たぐる作業+歩行で移動できる	・人間の作業の運動量 ・幾何学的寸法
5. 部材の断面形状(ブリージング・気泡の逃 げ場所) 5.1 型枠側面の傾斜角 α	$180^\circ \geq \alpha > 90^\circ$	$\alpha = 90^\circ$	$\alpha < 90^\circ$	・ α の値
6. コンクリート表面と補強鋼材との距離 6.1 かぶり : C	C→大	C : 標準 (従来の示方書の最小かぶりの値)	C→小	Cの値
7. コンクリート(セメント)系以外の材料と の複合した(合成した)構造 : 表面の材料	樹脂パネル型枠工法	一般のコンクリート造	?	
8. 最小鋼材量	Acに対する比率より決定	現行示方書の規定	現行示方書の規定を下回る部分がある	
9. 設計図面のレベル	・新手法(提案した表示方法) (かぶり、アキ、とり合いを明瞭に示す) (コンクリート打設方法の設定を示してあ る)。	・既往の土木構造物の図面 (鋼材のとり合いが不明な点がある)	・既往の建築構造物 (鋼材の配置の原則のみを示す)	

表-2.2 施工レベルの設定例(1)

項目	Aランク	Bランク	Cランク	評価方法
1. 型わく工 1-1 せき抜の種類 (ブリージング、気泡対策) (縫目からの漏水) (複雑な形状への精度)	①布張りスリット型枠 (テキスタイル工法) ②鋼板製型枠、くし形型枠(T形、円形、R部)	・メタルフォーム ・合板	・古ベニヤ、バラ板 ・古メタルフォーム	機材の種類、目視、写真
1-2 型枠継付機、コーン (表面付近の錆の誘発防止) (防水、止水)	・塩害対策用Pコン ・ツバ付きセパレーター	・通常のコーン+セパレーター+フォームタイ (巾木)	・番線のつき直し、継付け	・材料の種類、目視、写真
1-3 コーンの跡埋め	・無収縮モルタル+圧入 ・接着材+無収縮モルタル ・接着材+プレキャストコーン	・モルタル(配合確認)+圧入 ・プラ栓	・モルタル(貧配合)塗込め	同上
2. 鉄筋工 2-1 結束線	・クリップ ・亜鉛メッキ番線 ・内側へ折りたたむ	・ステンレス線 ・バインド線(樹脂被覆)	・新品(錆ていない)の焼鈍線	同上
2-2 スペーサー 材質 数量	・高強度モルタル製 ・特性スペーサー(コンクリートブロック)	十分 4ケ/m ³	・モルタル(溝付き)(強度保証)スペーサー・プラスチックスペーサー ・防錆塗料付鋼製スペーサー 普通 2ケ/m ³	・裸鋼製スペーサー ・貧配合モルタルサイコロ 少 1ケ/m ³ 単位面積当たりの配置数量
3. コンクリート工 練りませ方法	・SECねり、2回練り	・普通1回機械練り	・容積配合手渡り	
3-1 技術職員の配置	4人; 受け入れ場所+吐出口+点検者(品質、モレ型枠、支保工)+指揮者	1人	無(職人まかせ)	目視
3-2 ポンプ車の配車と配管方法 (打設個所への運搬方法)	・ポンプ車2台以上の配置 ・分歧管工法 ・トレミー管	・ポンプ車1台+配管1京+フレキシブルホース1本 ・クレーン1台+バケット1台 ・じか取り ・ネコ車 ・ベルトコンベア	・生コン車より投落し、長い斜めシート	・配管長さ ・吐出口の数量
3-3 投入方法 ①速度 ②場所 ③落下高さの管理 ④打設面の立上り状況 ⑤施工縫目	・低速(一定の速度でゆっくり立上がる) ・2ヶ所以上で高さのバランスをとる ・型枠に投入口を設ける ・1.5m以下厳守(縫シート使用) ・ショート、ボリパイプ、サニーホース ・全面が均等にほぼ水平に連続的に立上がる ・ほとんどない	・中速(適宜打設を中止しながら速度を制御する) ・1ヶ所で移動させる ・1.5m以上の場合は、せき板に沿わせて落とす ・片押しで勾配をもちらながら立上がる ・施工縫目がある	・高速(とにかく早く終わらせる方法) ・1ヶ所でコンクリートを横流し ・自由落下にまかせる ・コールドジョイントができるような打設順序と施工時間配分となる	
3-4 締固め及び表面仕上げ方法 ①機械の経理と配置 ②振動機の台数	棒状バイブレーター: 直径の異なるもの、型枠バイブレーター等を準備する ・2種類以上 ・振動ローラー ・断面、配筋、作業性の難易により台数を決定する 10台~20台(予備含む) 場所によってバイブレーターの種類を使いわける	棒状バイブレーター ・1種類(予備を準備) (一率に) 3~4台(予備含む)/吐出口	棒状バイブレーター ・1種類(予備なし) (一率に) 1~2台/吐出口	締固めようと思ってもその器具で締固められる場所しか締固めることができない

表-2.2 施工レベルの設定例(2)

項目	Aランク	Bランク	Cランク	言平価方法
③挿入位置	<ul style="list-style-type: none"> 部材側表面から10~20cm付近以内に振動部を挿入する 部材底面には60cm~80cm間隔に振動部が接するように挿入する 鋼材間隔の狭い箇所は細径のバイブレーターを使用する 型枠バイブルーターを併用する 部材側表面かぶり部分に棒状バイブルーターを挿入する 	<ul style="list-style-type: none"> 挿入可能な場所のみを順次移動させる 	<ul style="list-style-type: none"> 1ヶ所に固定して流しながら締固める棒状バイブルーターで振動締固めをしない(できない) 	設計の要因 材料でカバーすることもできる high performance concrete
④挿入場所	<ul style="list-style-type: none"> 部材断面のあらゆる場所に一定の間隔で挿入する 打上り表面付近も細かく締固める 	<ul style="list-style-type: none"> おおむね全体に挿入する 	<ul style="list-style-type: none"> 挿入できない領域があるままとする 	
⑤打設手順の管理の難易	<ul style="list-style-type: none"> 打設する締固め場所が監督者の目視で観察できる <ul style="list-style-type: none"> (照明設備を準備する) スラブ構造物はO.K. 	<ul style="list-style-type: none"> 打設する締固め場所が部分的に目視で観察できない場所がある 	<ul style="list-style-type: none"> 全く打設する締固め場所がみえない 	
3-5 表面及び打設面仕上げ方法	<ul style="list-style-type: none"> 木コテ+表面締固めバイブルーター+金コテ(タンピングバイブルーター) 木コテ+全面人カタシピング+金コテ フィニッシャー チッピング、せん断キー設置 表面凝固遮延剤使用 	<ul style="list-style-type: none"> 木コテ+金コテ(2度仕上げ) 	<ul style="list-style-type: none"> 木コテのみ1回 	
3-6 基生	<ul style="list-style-type: none"> 拔膜養生剤散布 養生マット+散水養生 湛水養生 バイブルーリング 給熱養生(ジェットヒーター、赤外線オイルヒーター、ボイラー) 蒸気養生 オートクレープ養生 	<ul style="list-style-type: none"> シート拔膜養生(露出表面防風処置) 養生マット+湿潤養生 	<ul style="list-style-type: none"> 放置 	
4. 現場技術者のレベル	<ul style="list-style-type: none"> 発注者、企業体 監督者 施工者(現場代理人、主任技術者) 生コンプレント担当者 	<ul style="list-style-type: none"> 通常の現場技術者の常駐 一級土木施工管理技士 コンクリート工事の現場経験が5年以上 コンクリート工学と技術について経験の範囲は理解できる 	<ul style="list-style-type: none"> コンクリート技術についての知識が不十分(ほとんど保有しない) コンクリート工学について十分な知識と経験を有しない 	
5. 現場施工の品質管理方法	<ul style="list-style-type: none"> QC手法に精通している 自主的にQC工程表による品質管理ができる コンクリート工事全体を統括した計画を立案できる 	<ul style="list-style-type: none"> 発注者の要求する施工管理項目、規準をこなすことができる 	<ul style="list-style-type: none"> 発注者の要求する品質管理項目と規準を十分に理解できない コンクリートの品質管理は生コンプランまかせ 	

表-2.3 材料レベルの設定例

項目	Aランク	Bランク	Cランク	評価方法
(I) コンクリート 1. 概念	・High Performance Concrete 高流動性(締固め不要), 材料分離なし, 無収縮, 水和熱小, ワーカブルコンクリート	・土木用生コンクリート スランプ 8~12cm プラスチックコンクリート	・建築用生コンクリート スランプ18~21cm 軟練りコンクリート ・低スランプコンクリート: 硬練りコンクリート スランプ 5cm以下	・流動性 ・材料分離抵抗性 ・単位水量, 水セメント比
2. 流動性	・流動化コンクリート(流動化剤) ・PCグラウト	・標準品の生コンクリート	・ジャブコンクリート	・スランプ, フロー値, 分離抵抗性と流動性との和
3. 流動性+材料分離防止	・ハイドロコンクリート(水中コンクリート), 増粘剤 ・プレバクトコンクリート, 無収縮モルタル	・AE減水剤	・プレーンコンクリート	・ワーカビリティー
4. 乾燥収縮	・無収縮モルタル ・膨張コンクリート, 低スランプコンクリート(RCD), 乾燥収縮低減剤 ・高炉スラグ, フライアッシュ, シリカフェーム(微粉末)	・土木用生コン(プラスチック)	・建築用生コン(軟練り)	・乾燥収縮度
5. 温度, 水和熱	・高炉スラグ, フライアッシュ, シリカフェーム	・一般の(強度の範囲の)生コン	・PC用コンクリート 高単位セメント量コンクリート	・水和熱
6. 引張強度	・ファイバーコンクリート, 高強度コンクリート, 树脂モルタル	・普通土木生コンクリート		・引張強度, 曲げ強度
7. 表面部補強コンクリート	・樹脂パネル(型枠兼用), 防食塗装 ・含浸コンクリート	・打放しコンクリート		・透水係数, 透気係数
8. 水密性	・混和材料(フライアッシュ, シリカフェーム), ボゾラン ・配合(W/C, 単位セメント, 単位水量)	・普通土木生コン	・普通建築用生コン(貧配合)	・透水係数
9. 凍結融解抵抗性		・AE減水剤を使用したコンクリート	・プレーンコンクリート, 吸水量の大きい骨材	・動弹性係数, 気泡分布係数
10. 表面透気性, 透水性	・防食パネル, 防食塗装, 含浸コンクリート	・土木用生コン 打放しコンクリート	・貧配合打放しコンクリート	・透水係数, 透気係数
11. 表面防護材料	・石張り工, ブロック積 ・防護工(合成ゴム樹脂等の)	・打放しコンクリート(大気中)	・打放しコンクリート(水中, 土中, 飛沫帶)	・すりへり試験
12. 重量	・軽量コンクリート	・普通コンクリート	・重コンクリート	・重量
(II) 鋼材 1. 防食性補強鋼材	・樹脂塗装鉄筋 ・ニューファイバーメッシュ (グラスファイバー材料; 鉄筋, PC鋼材)	・SD30A, SD30B, SD35	・PC鋼材(高応力による腐食促進)	・耐久性能保有期間, 施工性(余分の機械, 手間が必要か)
(III) 管理	・電気防食 ・塗装 ・洗浄	・定期点検	・放置	
(IV) インサート類	・ステンレス, セラミックス, 亜鉛メッキ材料	・普通鋼材の塗装	・鋼材, プラスチック	

表-2.4 荷重・環境条件の設定例

項目	Aランク (穏やか)	Bランク (一般)	Cランク (厳しい)
1. 塩分環境条件 (腐食性)	・直接外気に接しない	・陸上部分の一般環境	・海岸線付近の飛沫帶 ・海岸線から300以内 ・海上部
2. 凍結融解環境条件 (寒冷地)	・温暖地 $T > 4^{\circ}\text{C}$ $T_{\min} > 0^{\circ}\text{C}$	・一般 $T > 0^{\circ}\text{C}$ (-4°C)	・寒冷地
3. 湿潤条件	・乾燥大気中 (室内)	・一般大気中	・水中、土中、乾湿繰返し (温泉、重金属イオン、工場廃水) ・海水中
4. 施工時の外気温	$10^{\circ}\text{C} \sim 15^{\circ}\text{C}$	$0^{\circ}\text{C} \sim 10^{\circ}\text{C} \sim 25^{\circ}\text{C} \sim 30^{\circ}\text{C}$	・寒中or暑中 $T < 0^{\circ}\text{C}$ T : 外気温 $T > 30^{\circ}\text{C}$
5. 生コン受入れ場所と打設位置との水平距離 (高低差)	$LH \leq 20\text{m}$ 程度以内	・ $LH < 100\text{m}$ 高低差: $10\text{m} \sim 20\text{m}$	・ $LH > 200\text{ m}$ 以上 高低差: 20m 以上
6. 変動荷重の割合と性質	・変動荷重が小 (地中構造物、擁壁等) 永久荷重の割合大	・等分布荷重が卓越 (鉄道橋、歩道橋等)	・移動変動集中荷重が卓越 (道路橋等) (輪荷重) ・温度応力 ・強制変形 ・流水、波浪荷重 スリヘリ抵抗が必要 ・車輪荷重

表-2.5 構造物の設計レベルの区分例

Aランク	Bランク	Cランク
<ul style="list-style-type: none"> ・床版 t : 50cm程度以下 ・断面の大きな柱 ・捨コンクリート ・小型フーチング ・踏掛板 	<ul style="list-style-type: none"> ・床版橋($H < 1.5m$) ・中空床版橋($H < 1.5m$) ・桁高の低いはり($H < 50cm$) ・新幹線ラーメン高架橋；スラブ、柱 ・直立した橋台、橋脚 ・直立したマッシブな擁壁 1 リフト $< 2 m$ 以下 ・直立した護岸、岸壁 ・矩形のはり ・下フランジのないT型はり；2主版桁 ・カルバート、地下鉄構造物 ・RC橋脚 ・フーチング(通常の寸法) ・ケーンシ ・橋台 ・開水路 ・壁式橋脚 	<ul style="list-style-type: none"> ・ボステンPC桁(下フランジ付近) ・ボステンPC箱桁橋(下フランジ付近) ・新幹線タイプRCT桁橋(下フランジ付近) ・新幹線タイプRC箱桁橋(下フランジ付近) ・ラーメン高架橋の縦ばりゲルバー桁受台部 ・アーチリブ ・1回の打設高さの大きい柱 ・高さが大きく薄い壁状構造物 ・傾斜した外表面を有する構造の部分はCとなる ・タンク底盤 ・場所打コンクリート杭 ・断面の小さい柱 ・下フランジを有する下路橋 ・曲面形状の屋根スラブ ・大型RC橋脚(ρ (鉄筋比) : 大) ・SRC橋脚 ・水中基礎 ・連続地中壁コンクリート ・合成構造の充填コンクリート ・傾斜した鋼材が配置された梁(ペントアップbar, 斜鋼棒) ・ゲルバー桁(ρ (鉄筋比) : 大) のヒンチ部分

表-3. 1 実験に使用したコンクリートの配合

experiment number	1		2		3		4	
assumed material level	B	B	B	A	A	A	ultra A	B
assumed design level	B	C	B	C	B	C	C	C
assumed construction level	B	B	B	A	B	B	C	B
average penetration	bottom (1.0)	3.8 (2.7)	10.3 (1.0)	5.6 (1.4)	7.6 (1.0)	4.2 (0.9)	3.7 (0.9)	29.8 (7.8)
depth (mm)	side (1.0)	5.4 (1.1)	5.9 (1.0)	5.3 (1.4)	7.5 (1.0)	4.1 (1.0)	5.2 (1.3)	3.8 (1.0)
standard deviation (mm)	bottom side	3.5 4.9	9.3 5.3	5.0 4.8	6.9 6.8	3.4 3.8	3.3 4.2	3.6 2.6
observed properties at bottom surface layer	good	poor	good	good	good	good	poor	poor
assumed performance level of durability	B	C	B	B'	B	B	B'	C

表-3.2 赤イシクの浸透深さ

assumed material strength level	Gmax (kgf/cm ²)	slump (mm)	air (%)	unit amount (kg/m ³)				super- plasticizer agent (cc)	viscosity measured slump (cm)				
				water cement	fly ash	fine aggregate	coarse aggregate						
B	300	25	8	4	141	304	—	726	1171	760	—	—	8 ~ 10
A	300	25	12	4	150	323	—	732	1126	808	—	—	13 ~ 14
ultra A	300	25	—	4	175	280	70	770	936	875	2450	1.1	flow (mm) 540×540

表-5. 1 コンクリート仕様の例（特記仕様書）

第3条 施工

1. コンクリート工

(1) コンクリートは生コンクリートを使用するものとし、使用目的の配合諸元は次のとおりとする。

規格	コンクリートの種類	呼び強度 kg/cm ²	スランプ (cm)	骨材最大寸法 (mm)	セメントの種類	水セメント比 W/C(%)	適用工種
標準品	普通	300	8	40	B. B	55%以下	橋脚工 (P2~P7)
"	"	400	8	25	H	50%以下	上部工 (PC単純箱桁橋、PC7径間有ヒンジラーメン橋)
"	"	240	8	40	B. B	—	地盤コンクリート
"	"	210	8	40	B. B	—	洞門海側支柱
"	"	160	8	40	B. B	—	落石防止柵基礎コンクリート 歩道コンクリート
特注品	"	160	5	25	B. B	—	均しコンクリート (勾配調整コンクリート)

注) 添加剤を使用する場合は塩分を含まないものを使用する事。

表-5. 2

コンクリート工標準積算資料の内容

橋脚工及び海側擁壁工の労務（共通 p 133 より）

コンクリートポンプ車打設

コンクリートポンプ車打設10m³当り標準歩掛は次表の通りとする。

表 2.4 コンクリートポンプ車打設歩掛 (人/10m³)

打設区分	構造物種別	労力				小器材費 (%)
		世話役	特殊作業員	普通作業員	計	
ブーム打設	無筋構造物	0.2	0.4	0.4	1.0	1.2
	鉄筋構造物	0.2	0.5	0.5	1.2	1.0
配管打設	無筋構造物	0.2	0.4	1.2	1.8	0.7
	鉄筋構造物	0.2	0.5	1.3	2.0	0.6

- (注) 1. 上表の配管打設歩掛には、圧送管組立、撤去労力(40m程度)を含むものとし、40m以上の圧送管組立、撤去を必要とする場合には、表2.6の組立、撤去労力を加算する。
 2. コンクリートポンプ車付労力は、表2.7及び表2.8による。
 3. 小器材費はコンクリートバイブルーティー損料等の費用として、労力費に上表の率を乗じた費用を計上する。

単価表

コンクリートポンプ車投入打設10m³当り単価表 (鉄筋床版) × $\left\{ \begin{array}{l} \text{無筋} \\ \text{少ない} \\ \text{普通} \\ \text{多い} \end{array} \right\}$

名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要
コンクリート		m ³		
コンクリートポンプ車 運転費	55~60m ³ /h	h	10/A	(5)の単価表
コンクリートポンプ車 回送費		日	10/B	(6)の単価表
小 器 材 費		式	1	表2.4より
養 生 材 費		"	1	
雜 品		"	1	
世 話 役		人		表2.4の労力
特 殊 作 業 員		"		" "
特 段 作 業 員	機械補助	"		表2.8 "
普 通 作 業 員		"		表2.4の労力+養生工 (表2.15)
計				
m ³ 当り				

(注) Aは表2.5の標準時間当たり打設量、Bは標準日打設量とする。

表-5. 3

コンクリート工標準積算資料の内容

上部工 コンクリート打設労務 (ホロースラブ p 467より)

3-5 コンクリート工

コンクリート工は、コンクリートの打設から表面仕上までの一連作業で次表を標準とする。

表3.8 コンクリート工歩掛

(10m³当り)

名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要
世 話 役		人	0.08	
特 殊 作 業 員		"	0.75	-
普 通 作 業 員		"	0.67	
生 コンクリート	ock	m ³		
コンクリートポンプ車 運 転		h	0.5	
小 器 材 費		式	1	

- (注) 1. 生コンクリートの割増率は2%とする。
 2. 小器材費には、バイブレータ、足場板・パイプ、モルタルなどを含み生コンクリートの0.75%を計上する。なお、商用電源使用の場合の小器材費率は0.85%とする。
 3. コンクリートポンプ車の運転日当り運転時間は8.5時間を標準とする。
 4. コンクリートポンプ車の1日当り平均打設量は170m³を標準とする。
 5. コンクリートポンプ車の回送費はコンクリート工による。

表-5.4 コンクリート工の工事費用

構造物の種類	10 m ³ 当りの労力費		10 m ³ 当りの小器材費	
	実構造物	標準積算資料	実構造物	標準積算資料
(1) 中空矩形橋脚	1.45 人	2.00 人	5.82 台 5820 円	0.012 人 156 円
(2) 張り出し分割施工される一室箱型断面PC桁	2.67 人	1.50 人	2.00 台 2000 円	0.075 m ³ 1125 円
(3) プレキャスト単純T形PC桁	2.22 人	1.50 人	2.50 台 2500 円	0.075 m ³ 1125 円
(4) 充実矩形海岸擁壁	0.40 人	1.80 人	0.13 台 130 円	0.0126 人 164 円

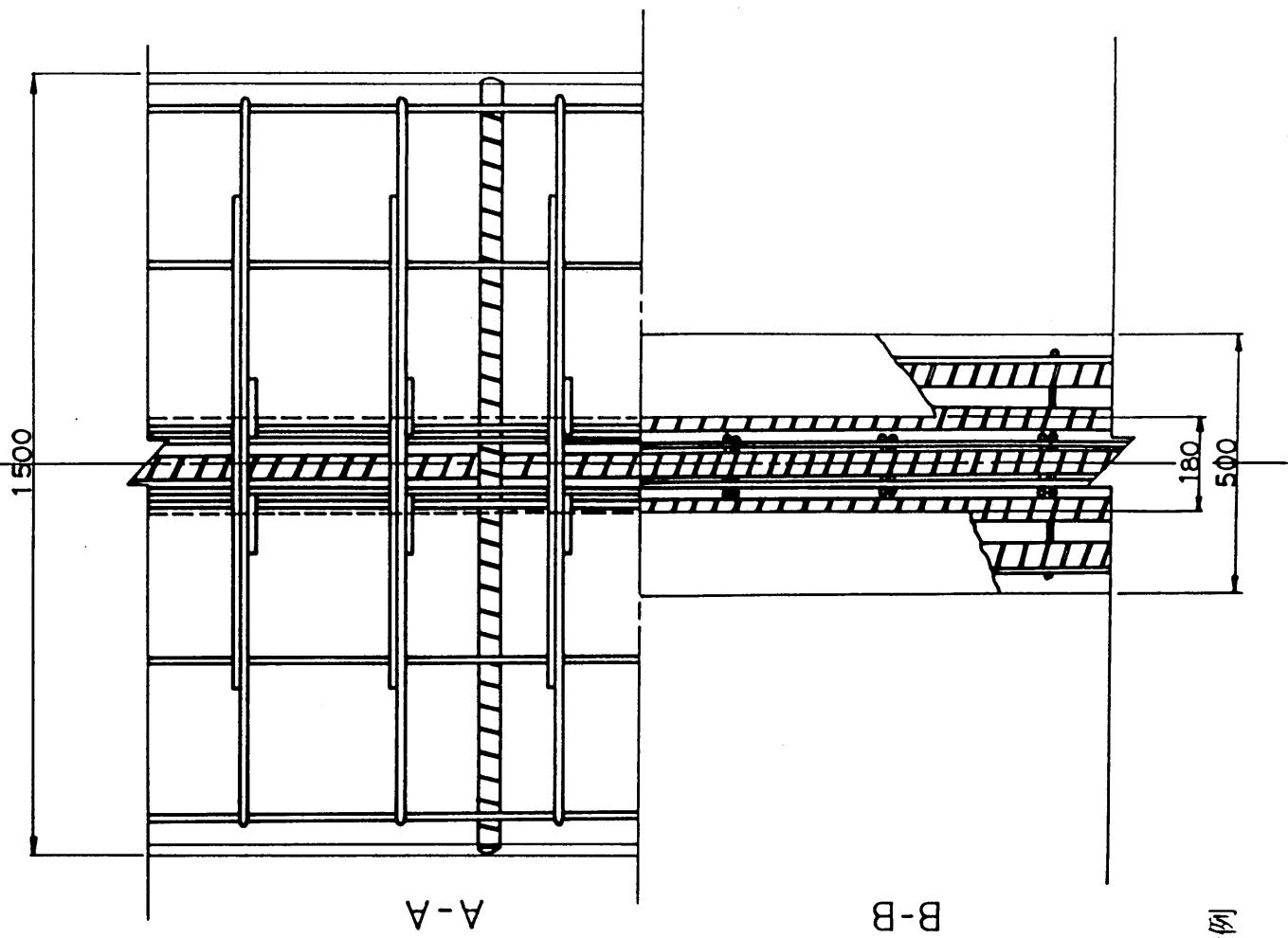


図-2.3 Cランクの被災例

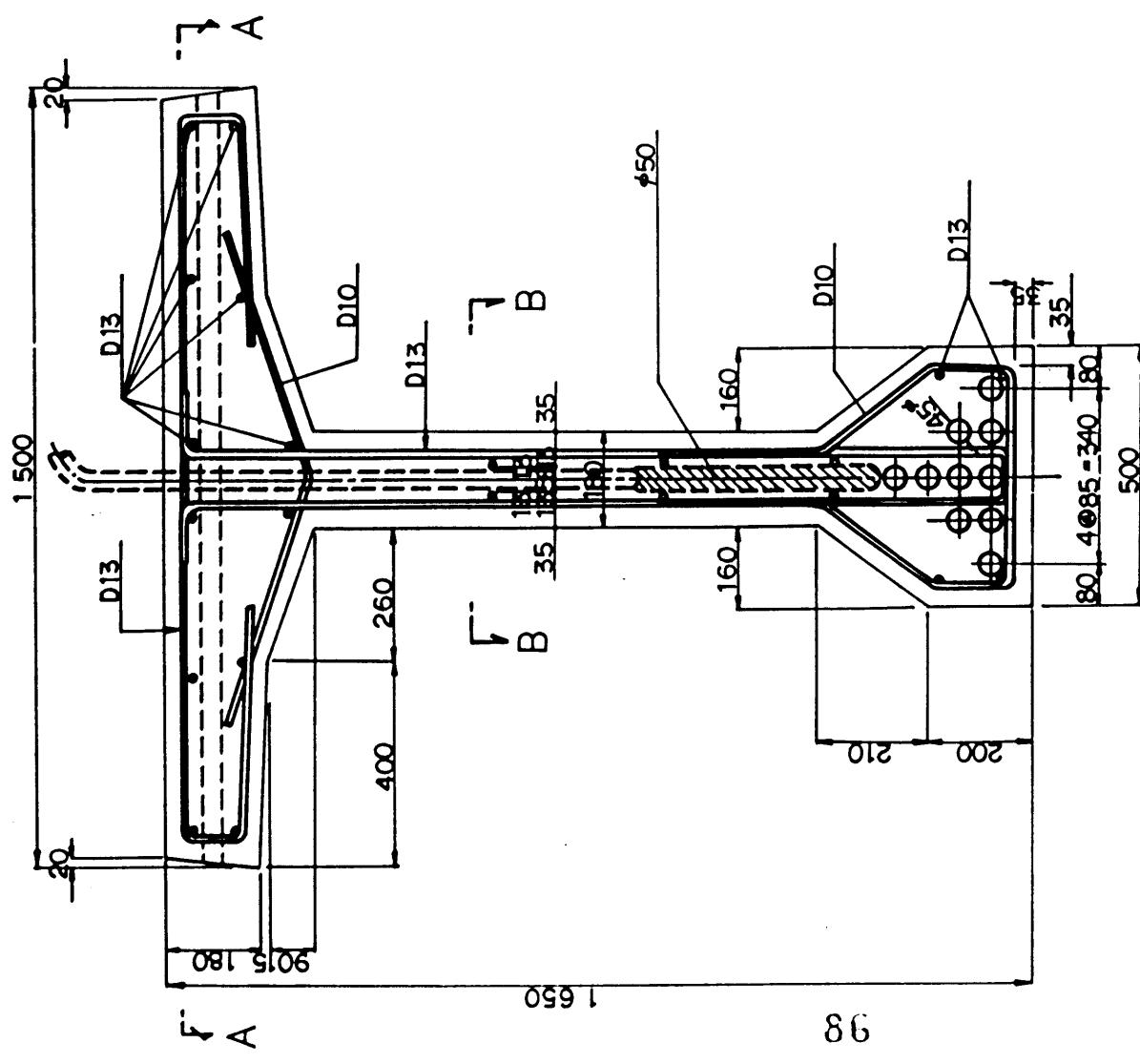
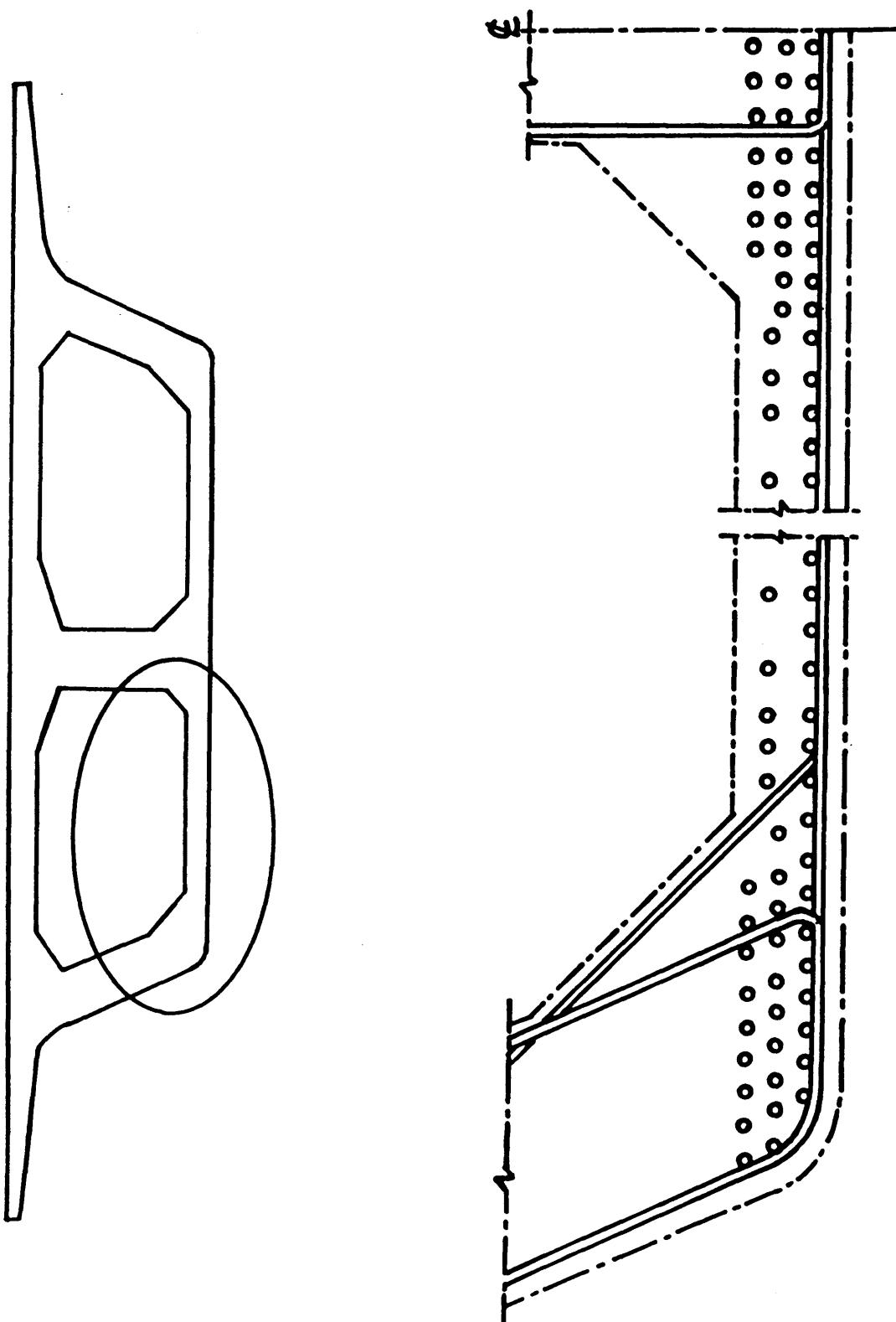
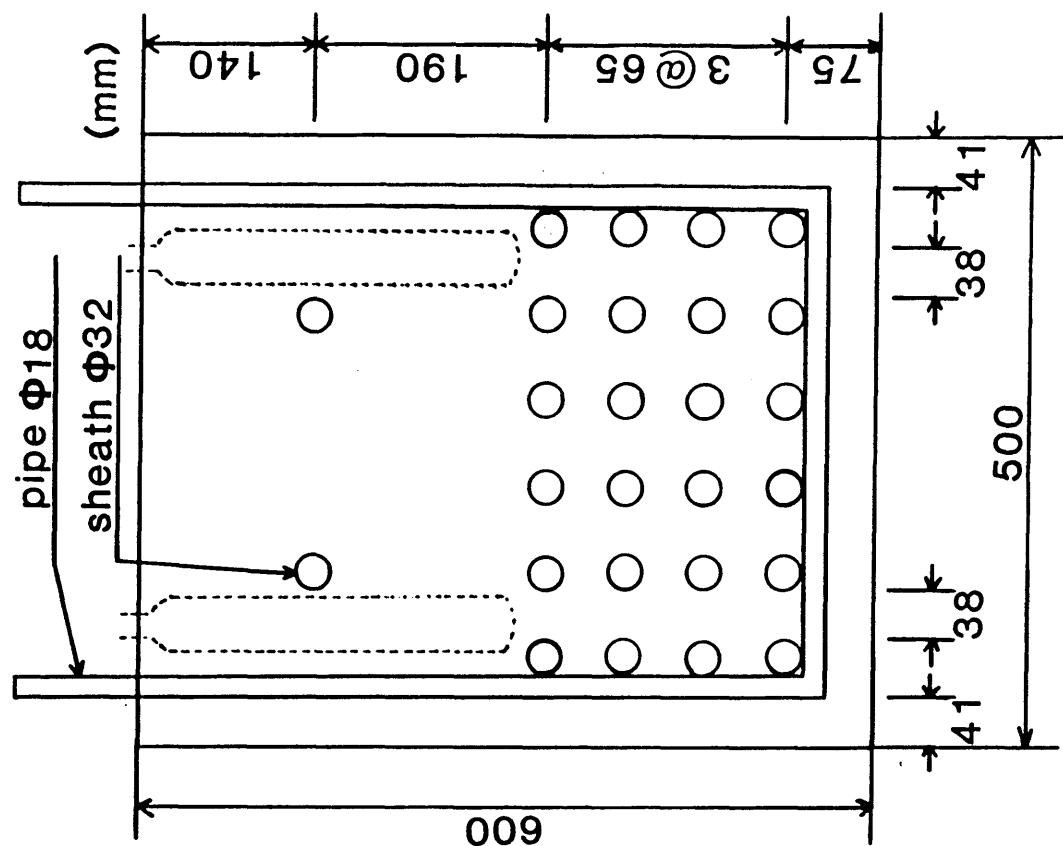


図-2.4 Cランクの設計例



assumed design level C
section



assumed design level B
section

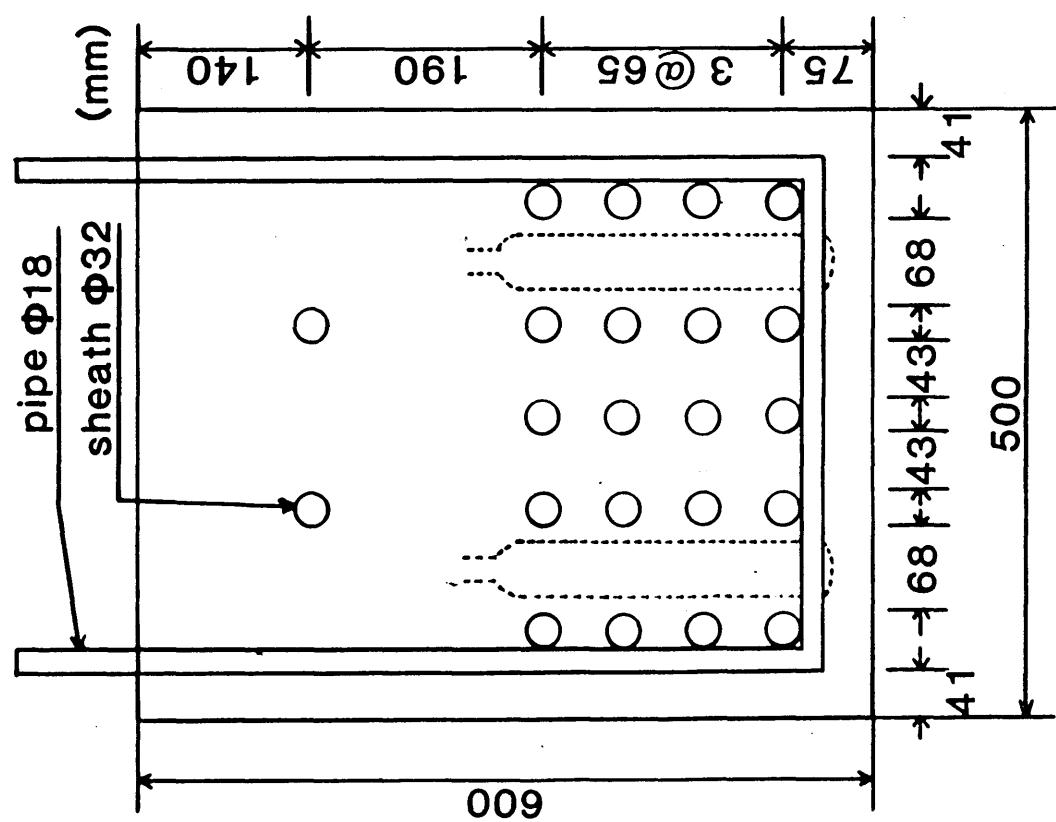


図-3. 1 供試体(断面図)

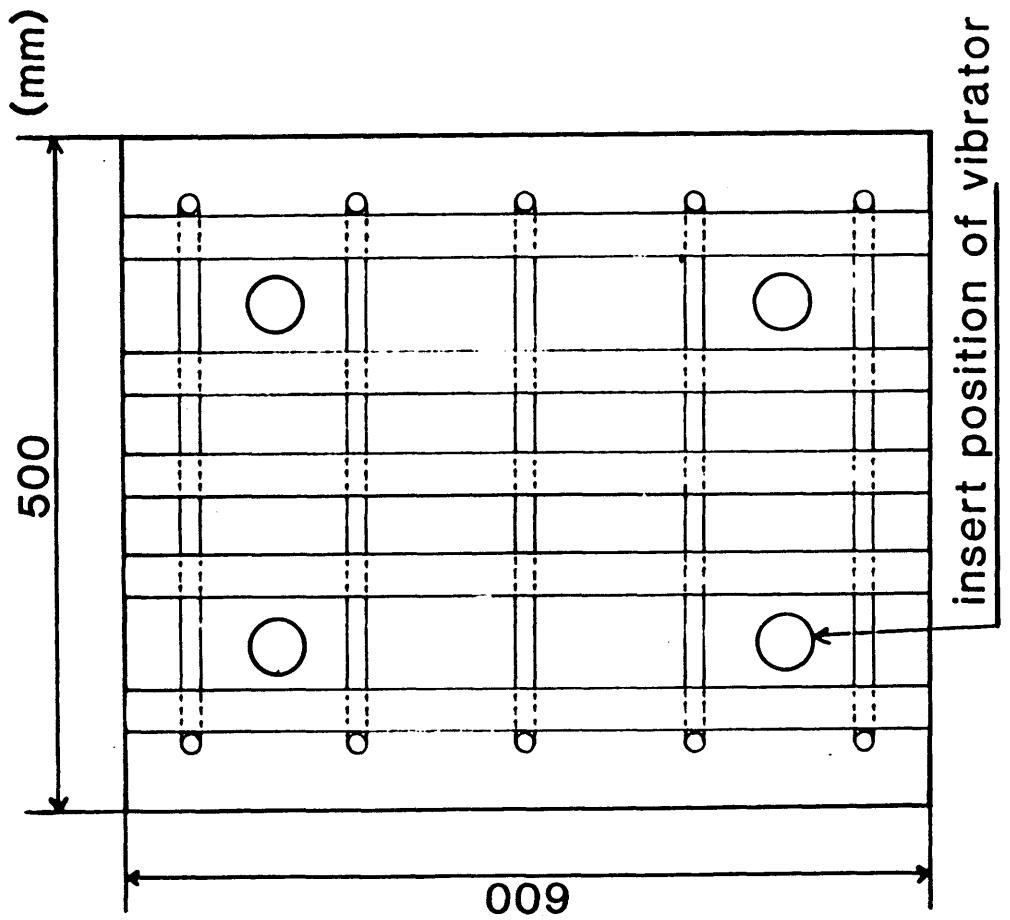
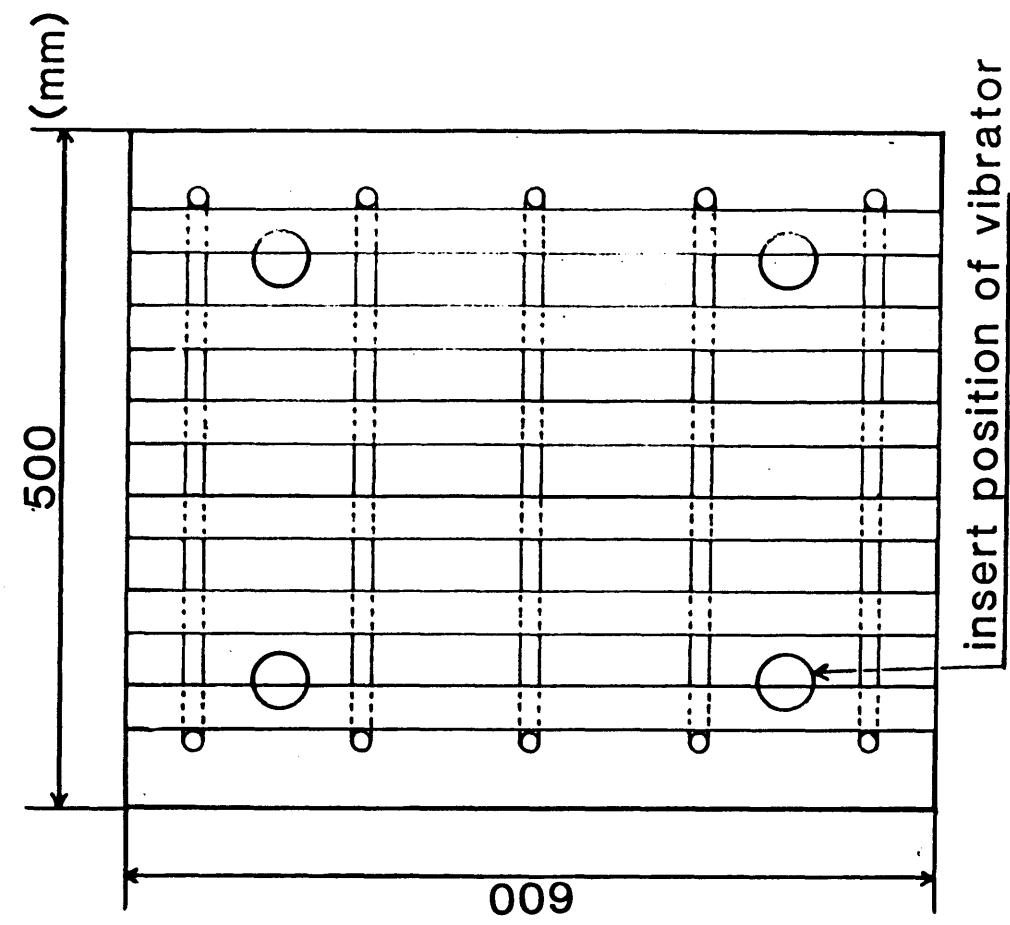


図-3. 2 供試体(平面図)

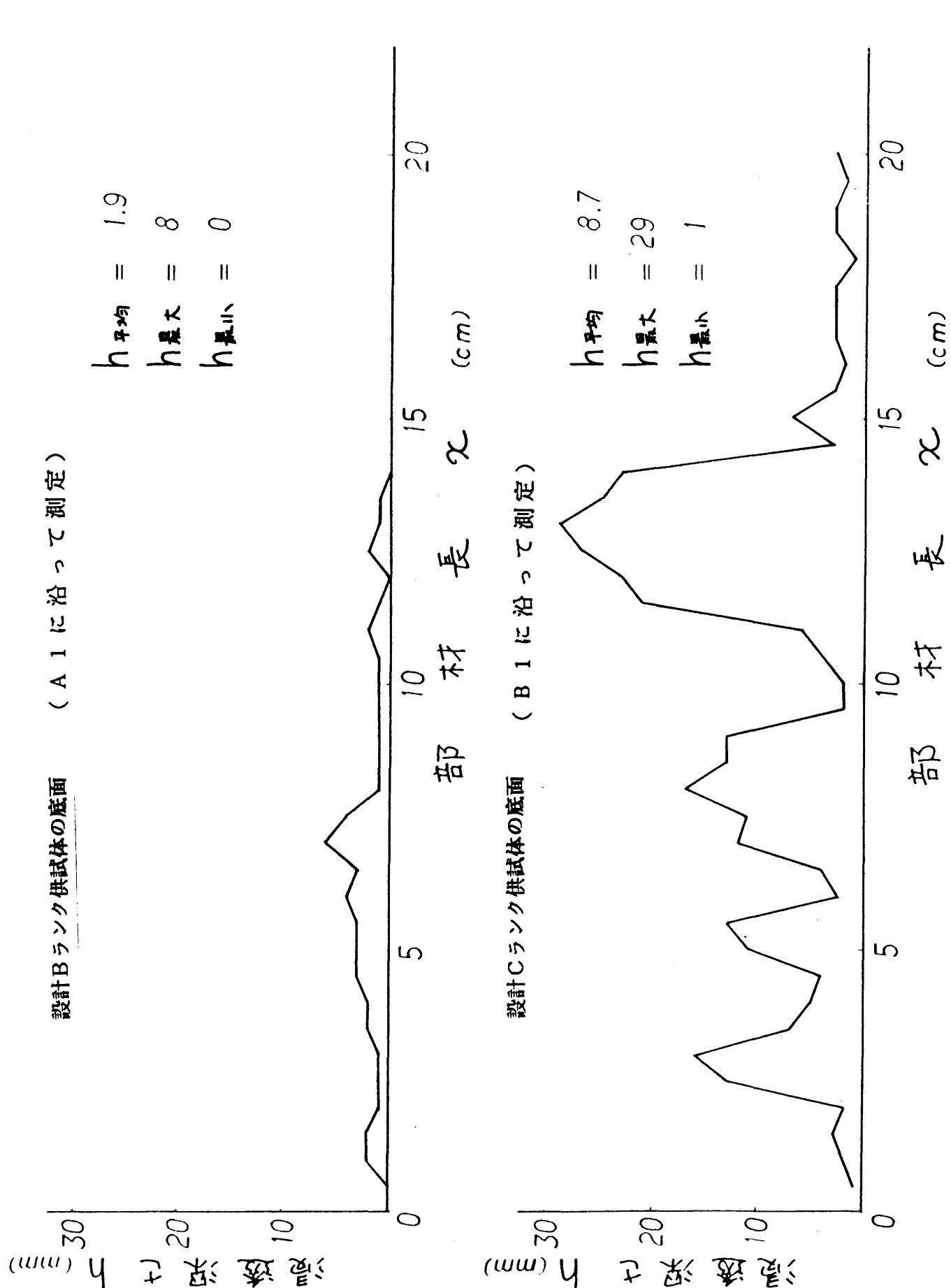


図-3.3 着色水の浸透深さ測定結果（1回目）

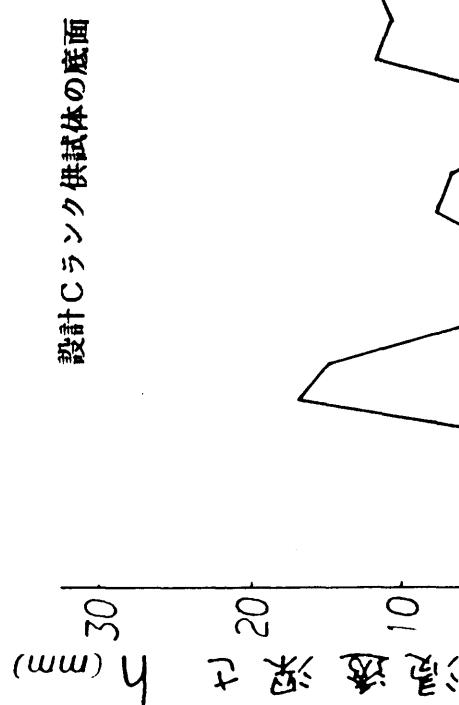
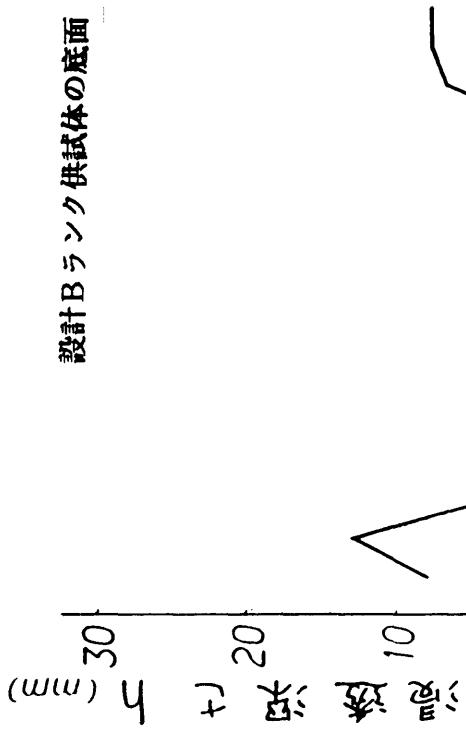
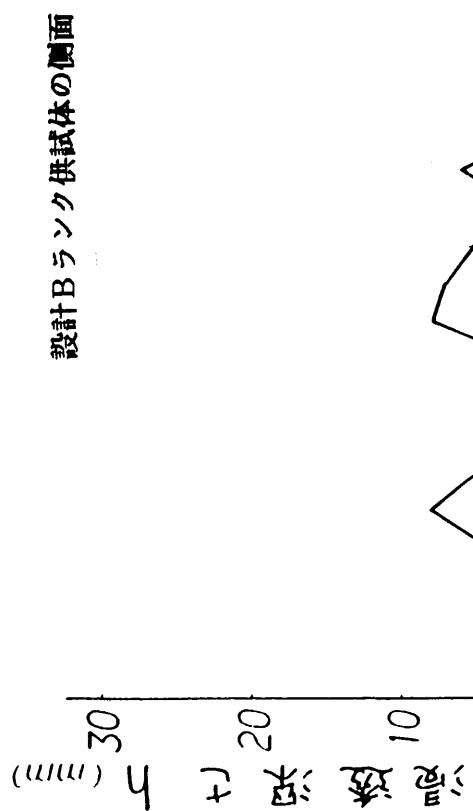
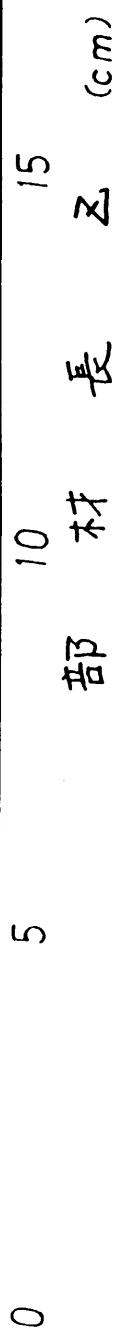


図-3.4 着色水の浸透深さ測定結果（1回目）



$h_{\text{平均}} = 3.4$
 $h_{\text{最大}} = 8$
 $h_{\text{最小}} = 1$



$h_{\text{平均}} = 5.7$
 $h_{\text{最大}} = 11$
 $h_{\text{最小}} = 1$

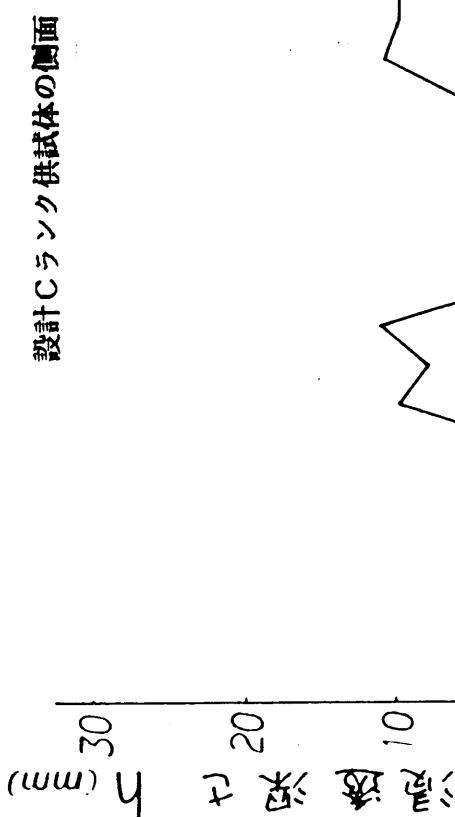


図-3.5 着色水の浸透深さ測定結果(1回目)

(mm) 30
20
10
0

設計B ランク供試体の側面 (A 4に沿って測定)

$$\begin{aligned} h_{\text{平均}} &= 3.1 \\ h_{\text{最大}} &= 8 \\ h_{\text{最小}} &= 0 \end{aligned}$$

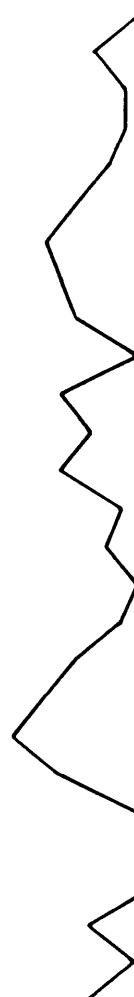


木材 長さ (cm)
10 15 20

(mm) 30
20
10
0

設計C ランク供試体の側面 (B 4に沿って測定)

$$\begin{aligned} h_{\text{平均}} &= 4.6 \\ h_{\text{最大}} &= 11 \\ h_{\text{最小}} &= 1 \end{aligned}$$



木材 長さ (cm)
10 15 20

図-3.6 着色水の浸透深さ測定結果 (1回目)

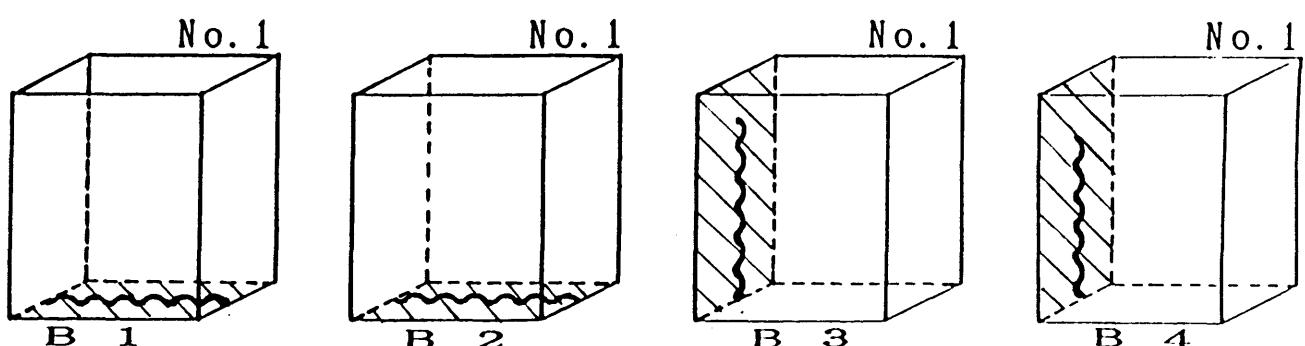
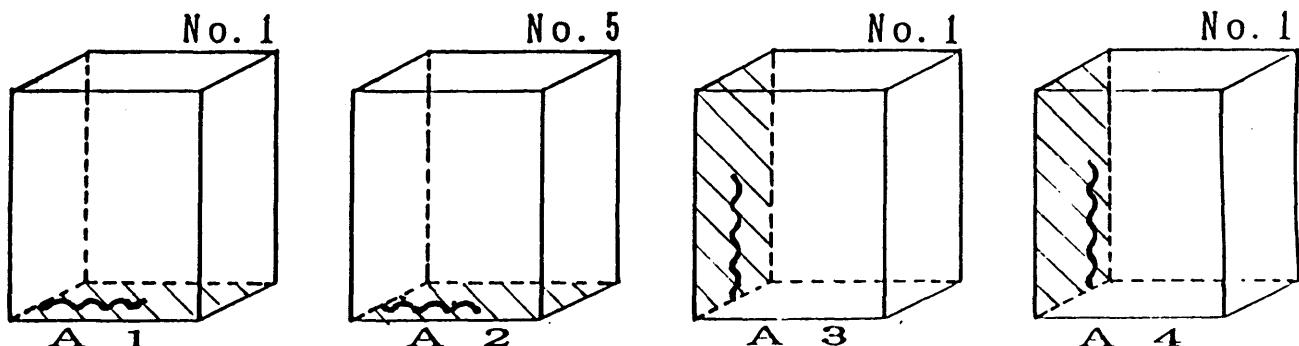
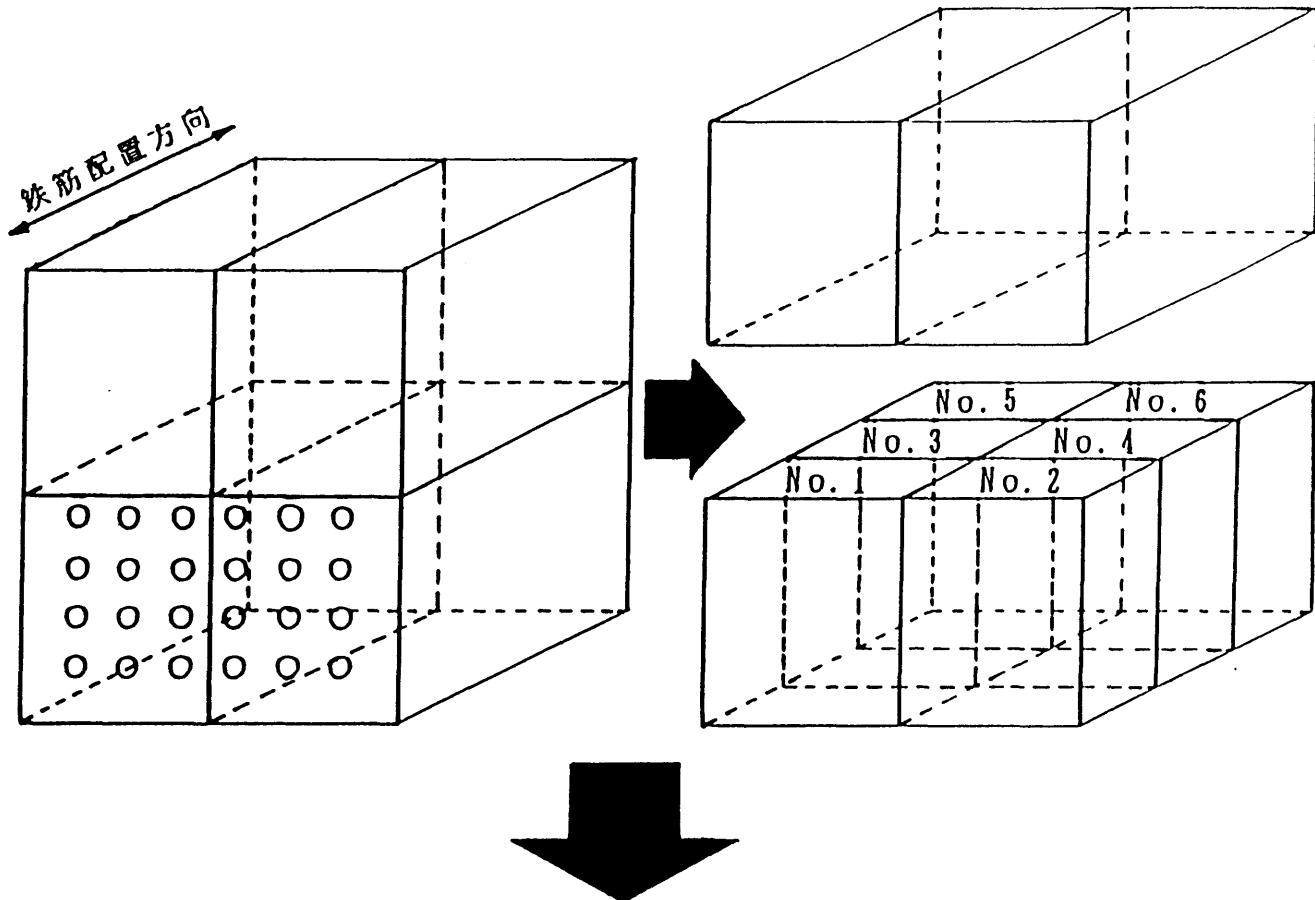


図-3.7 分割供試体位置図

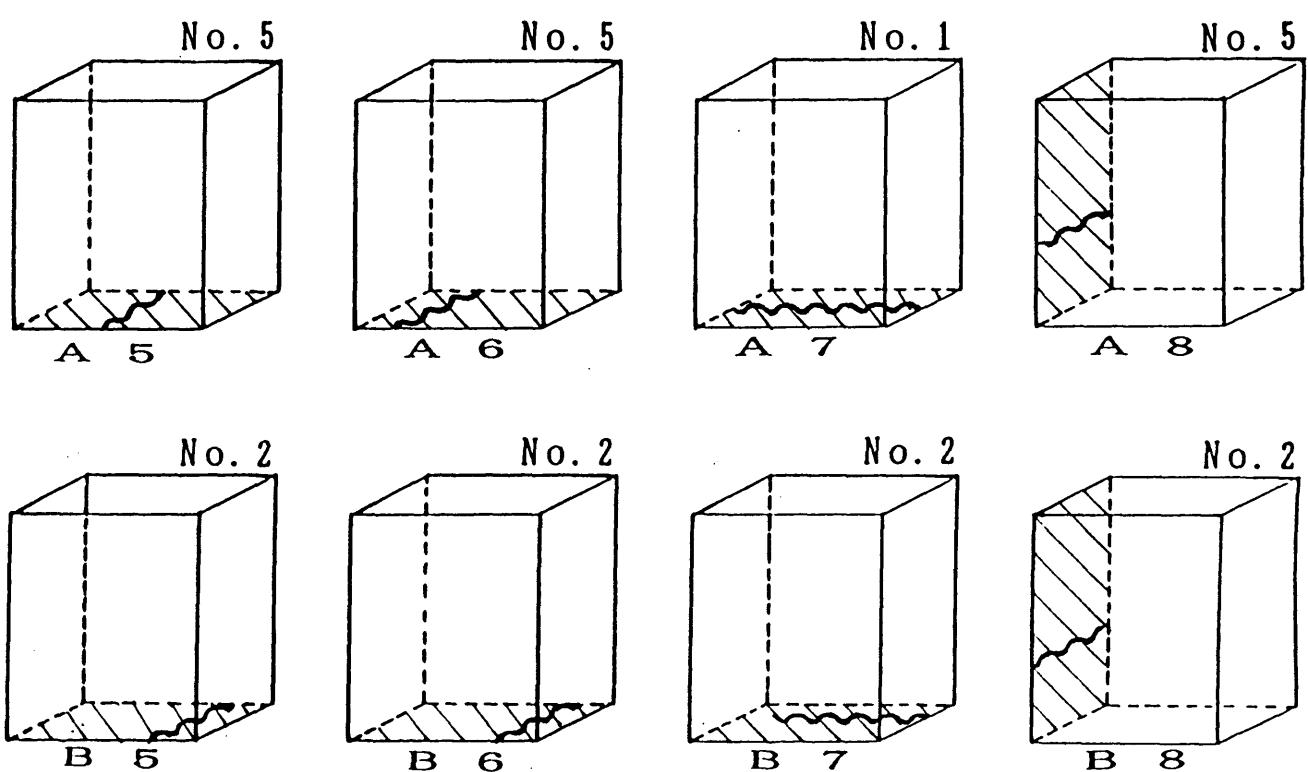
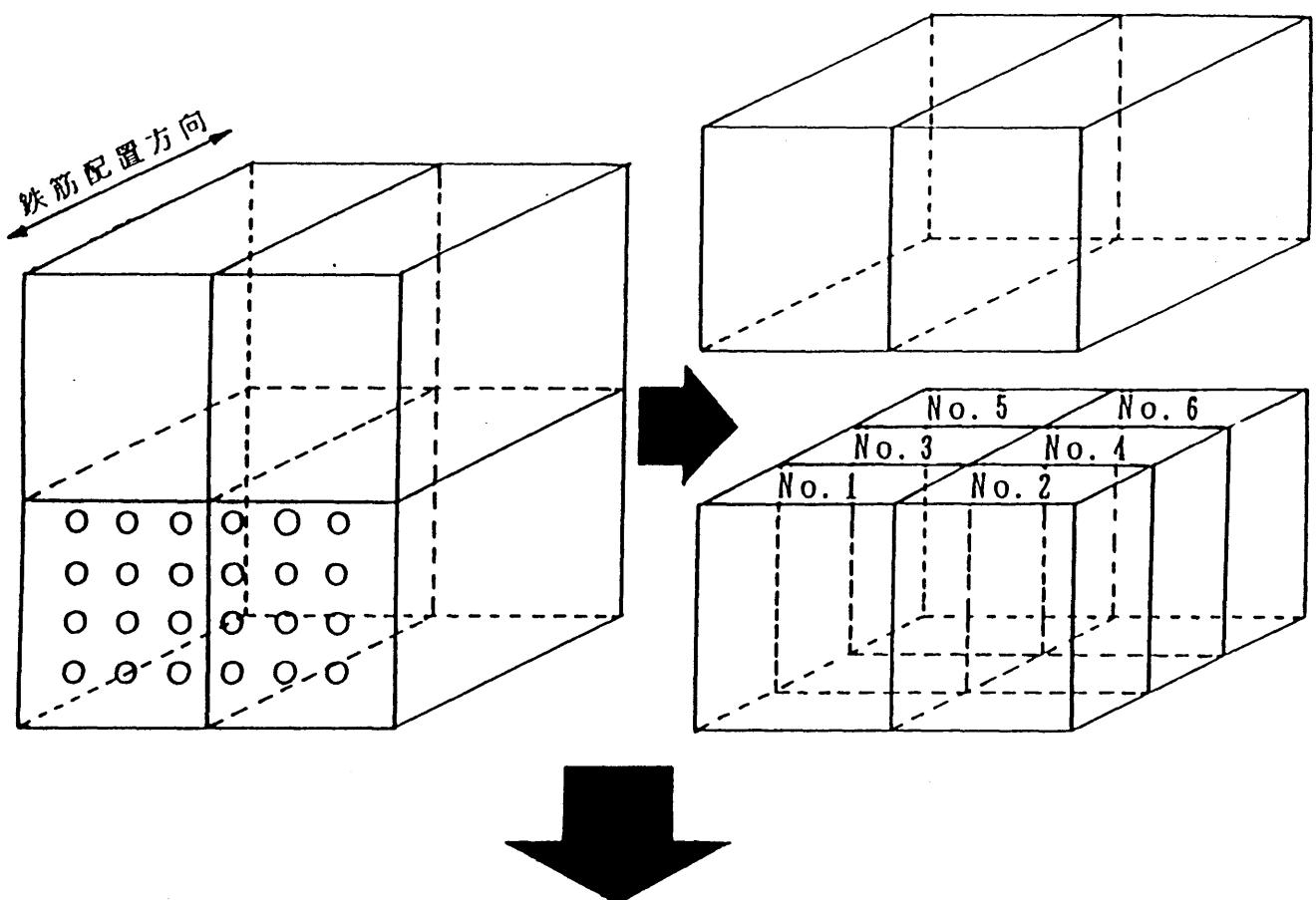


図-3.8 分割供試体位置図

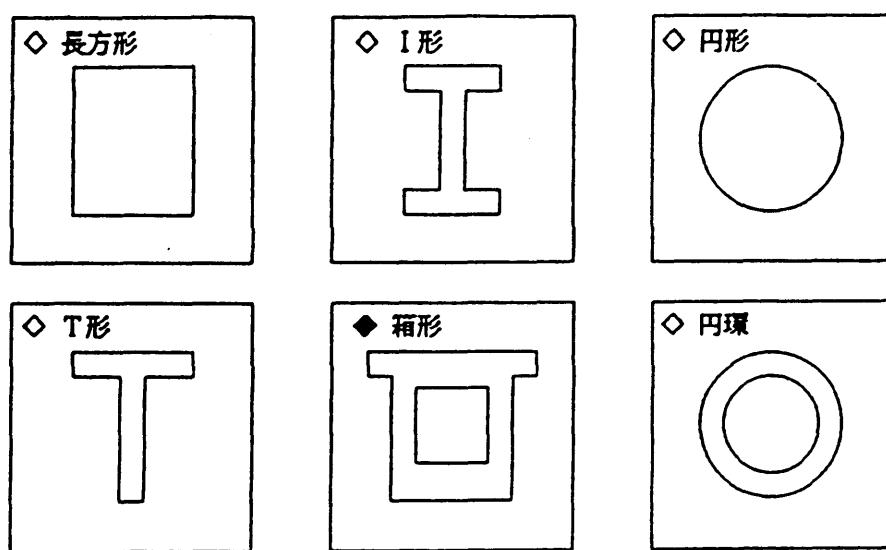
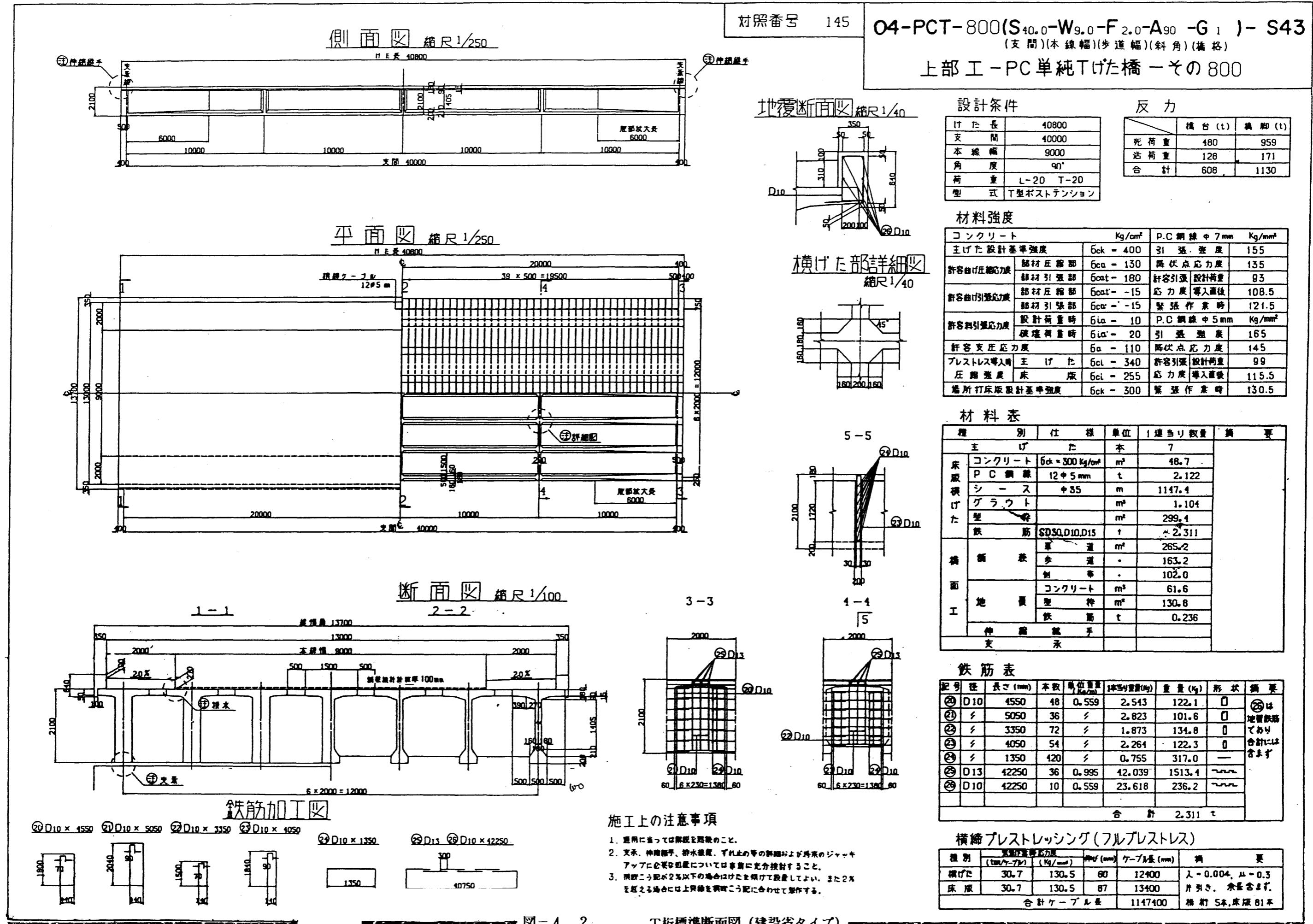


図-4. 1 基本的断面形状 6種類



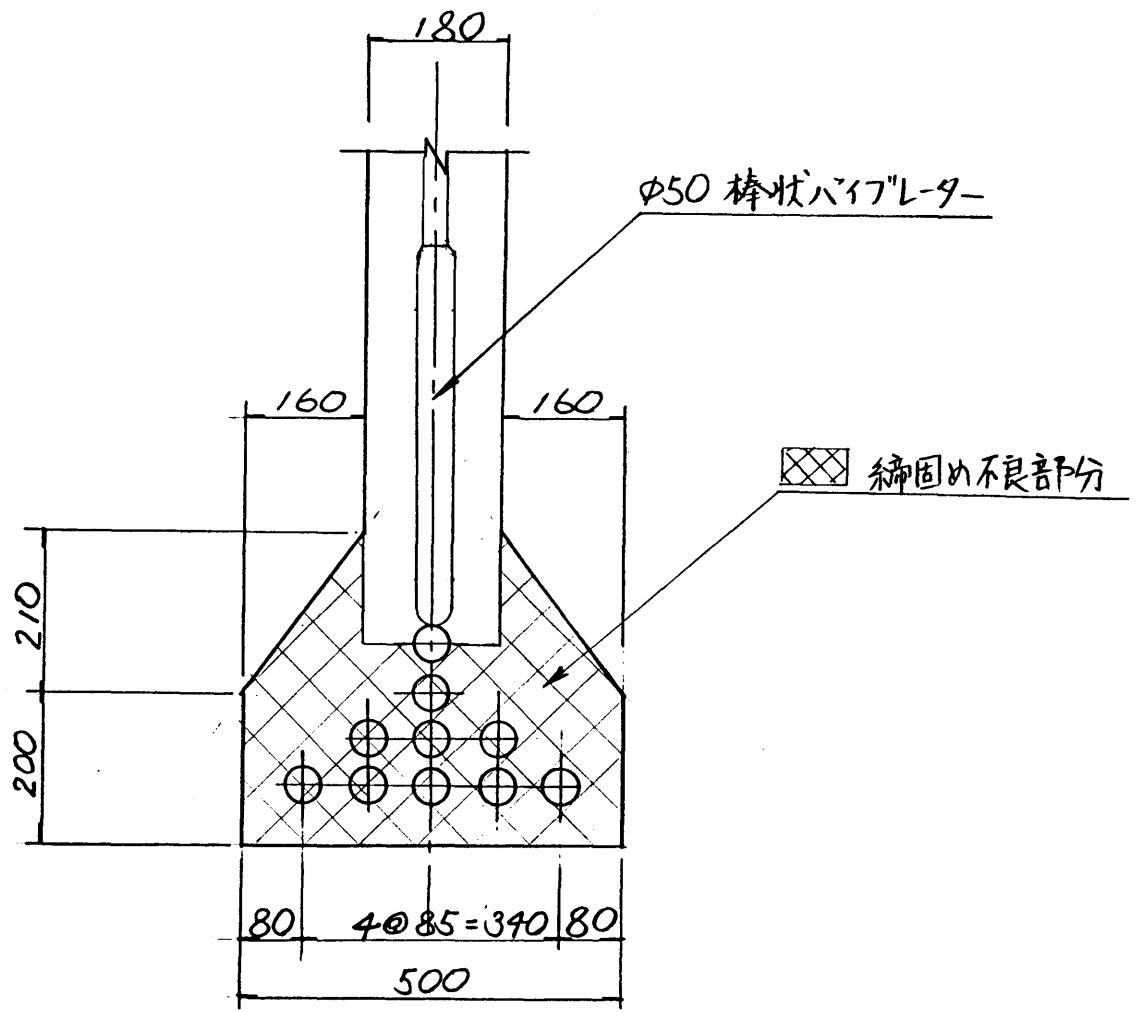


図-4. 3 T桁下フランジ部分拡大図（締固め不良部分）

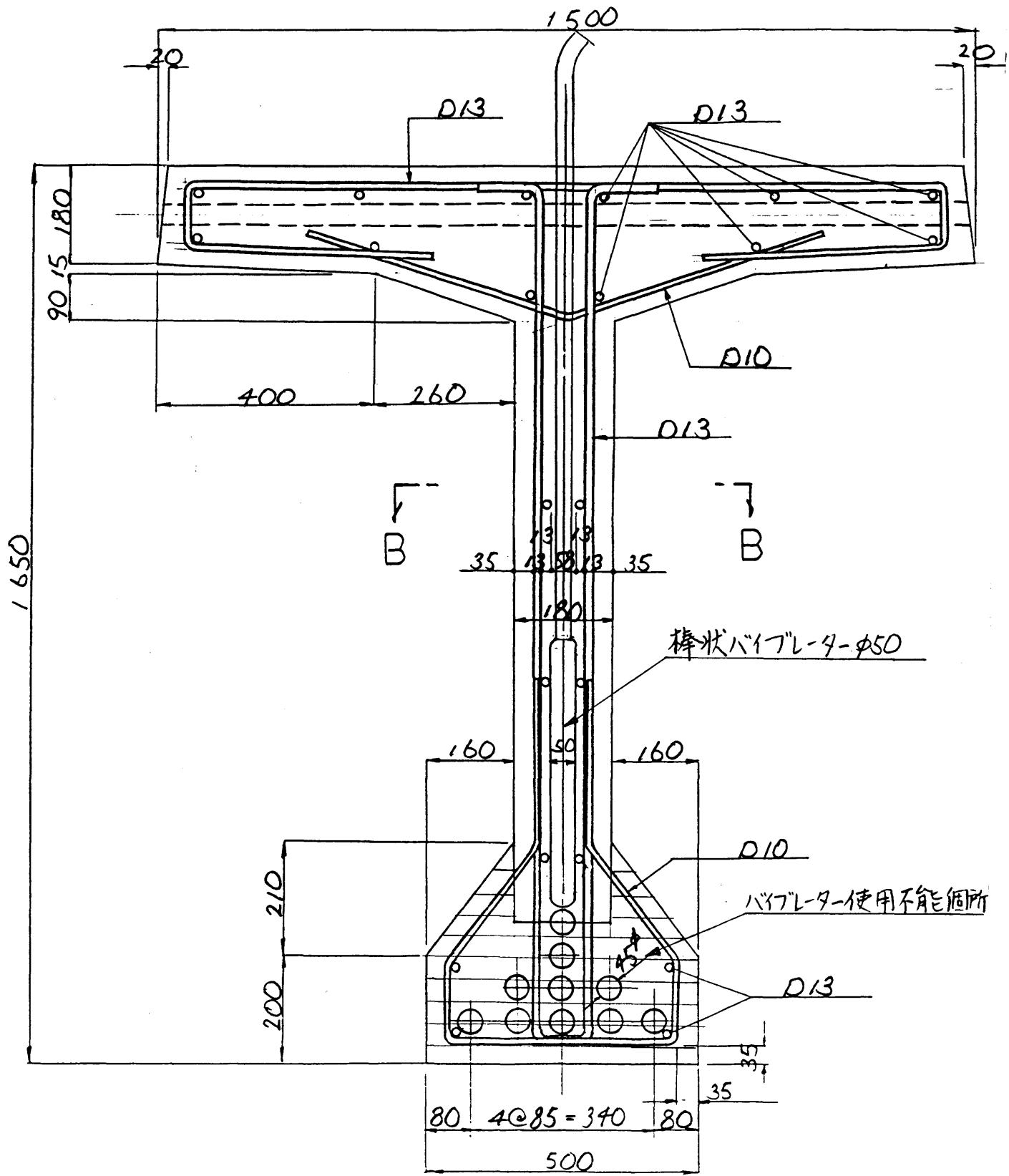


図-4.4

T桁棒状バイブルーター挿入図

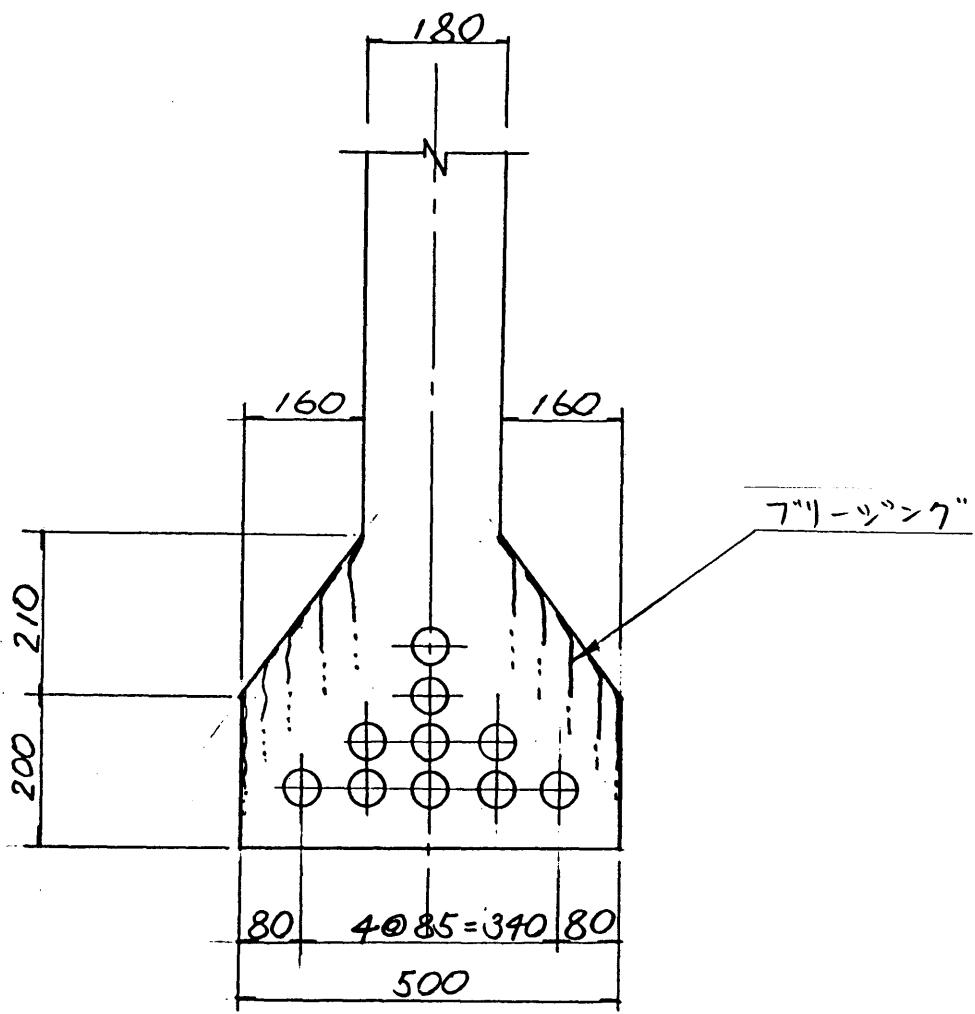
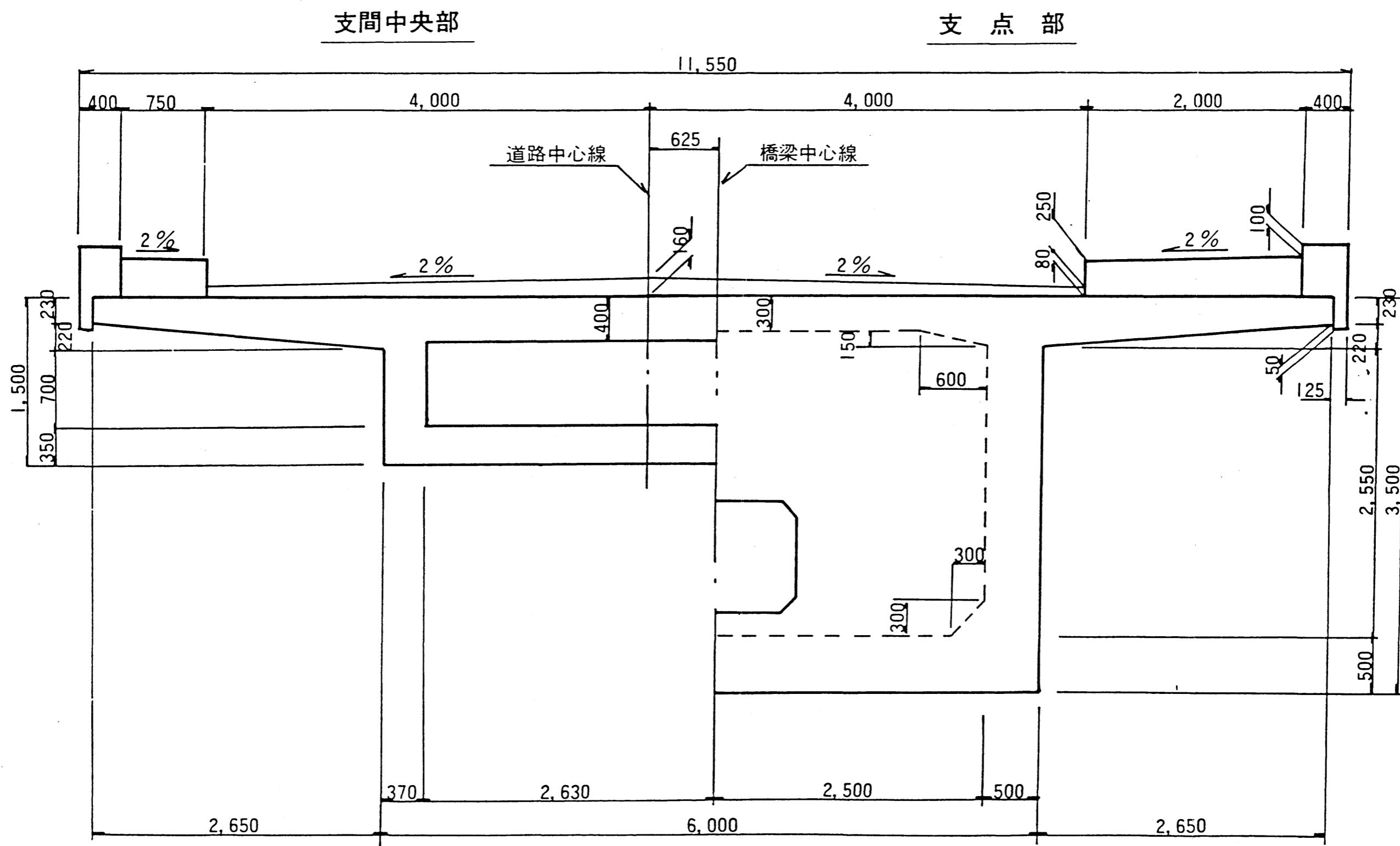


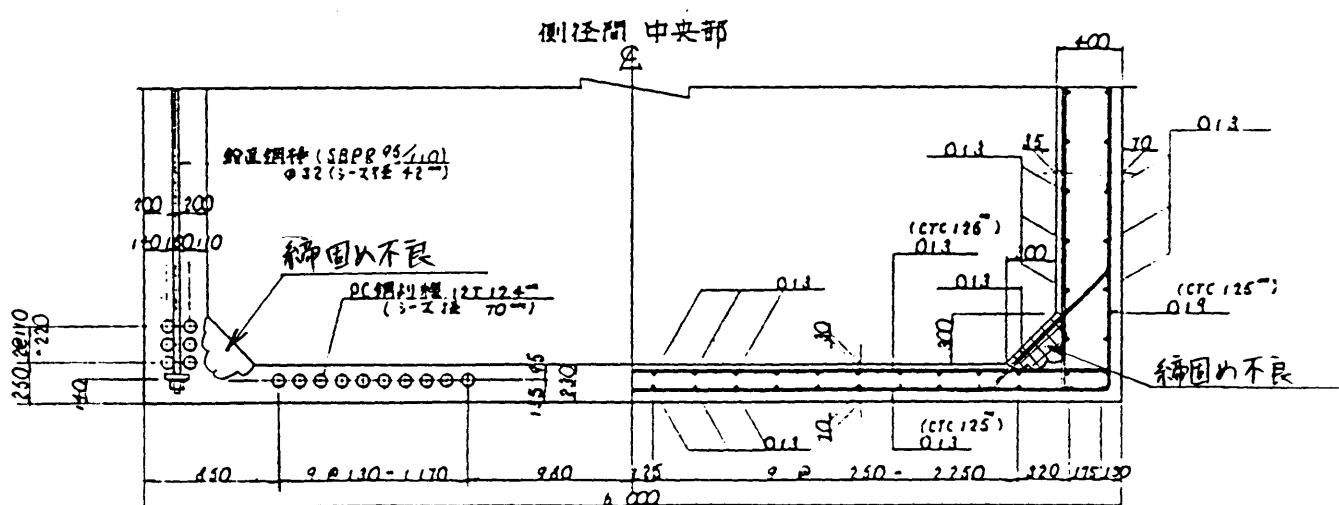
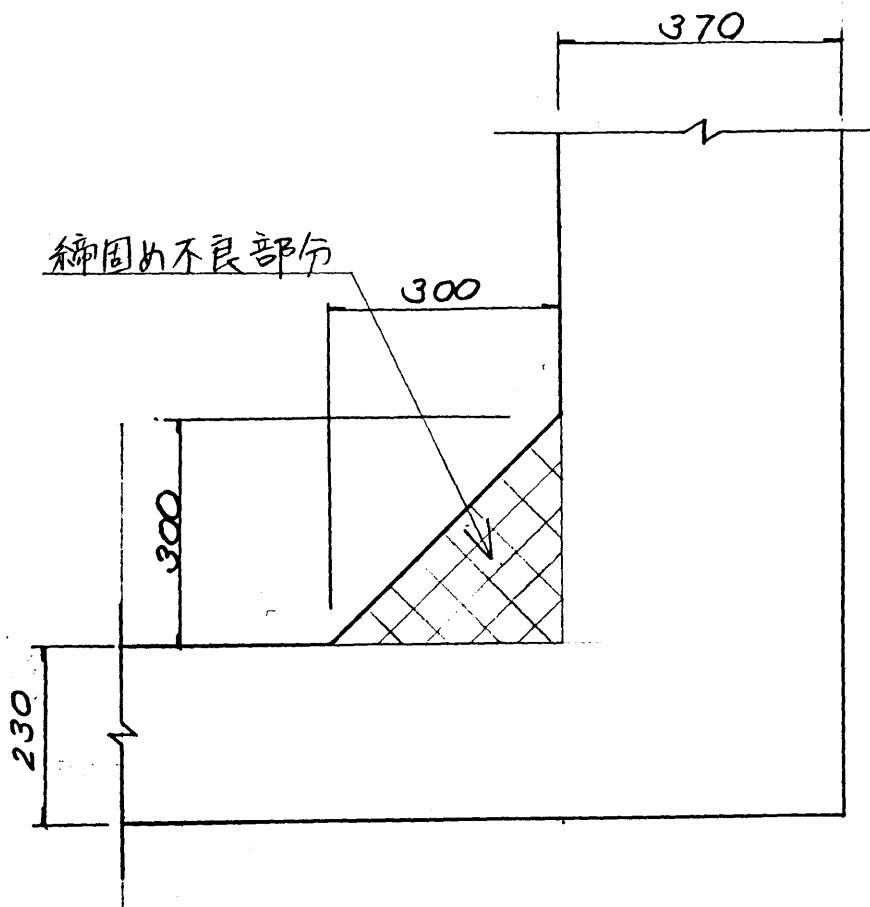
図-4.5

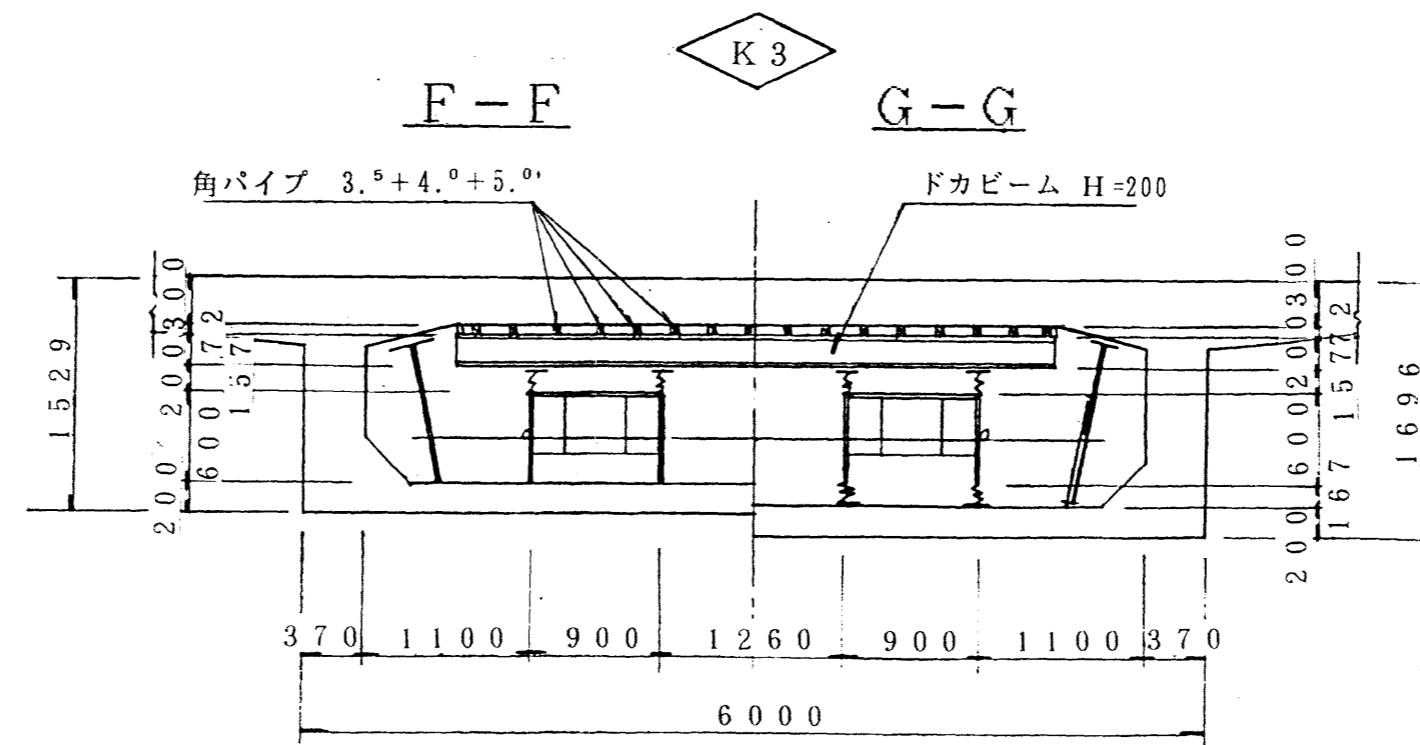
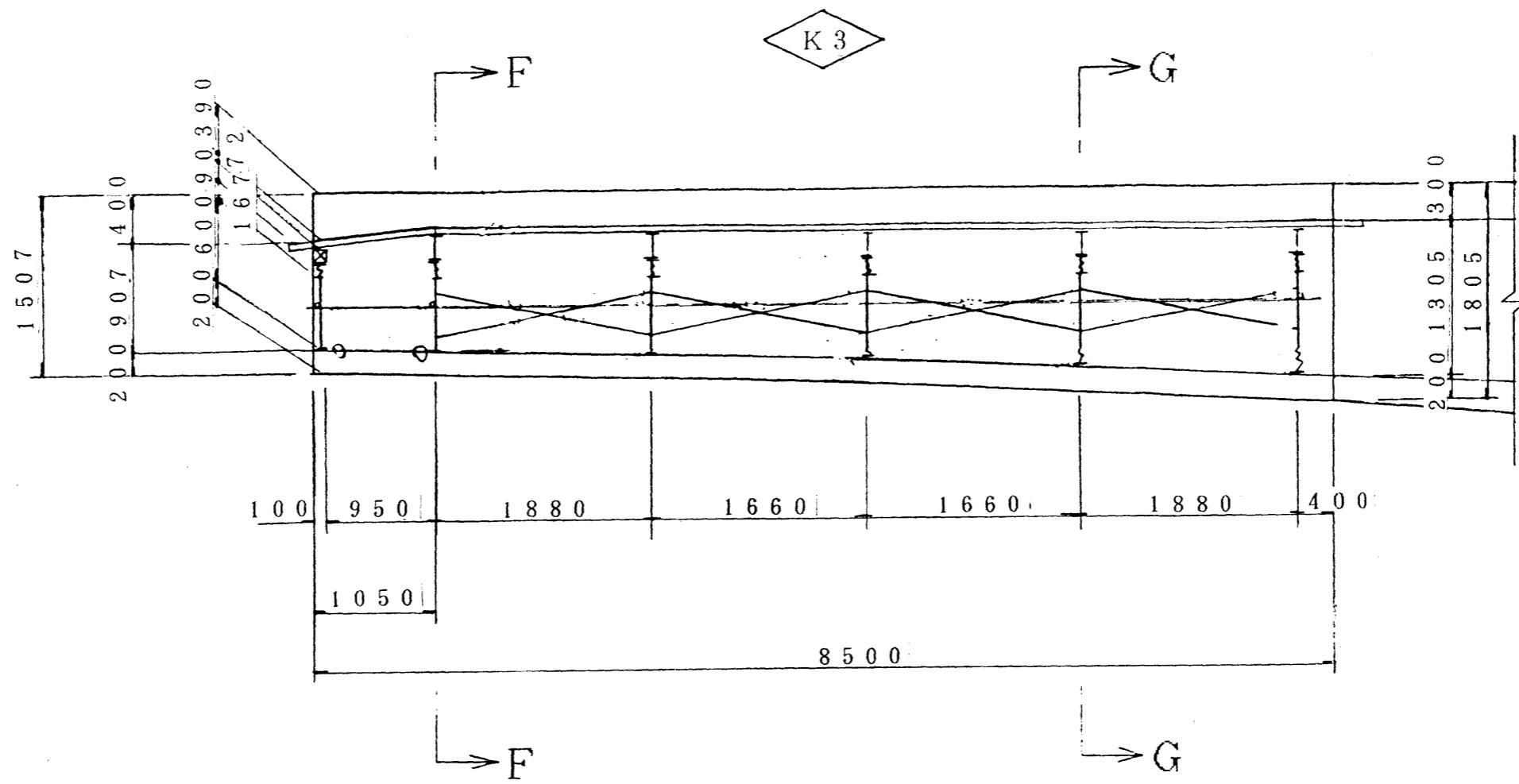
T桁下フランジ付近ブリッジング



深谷高架橋標準断面図

図-4.6 箱桁標準断面図





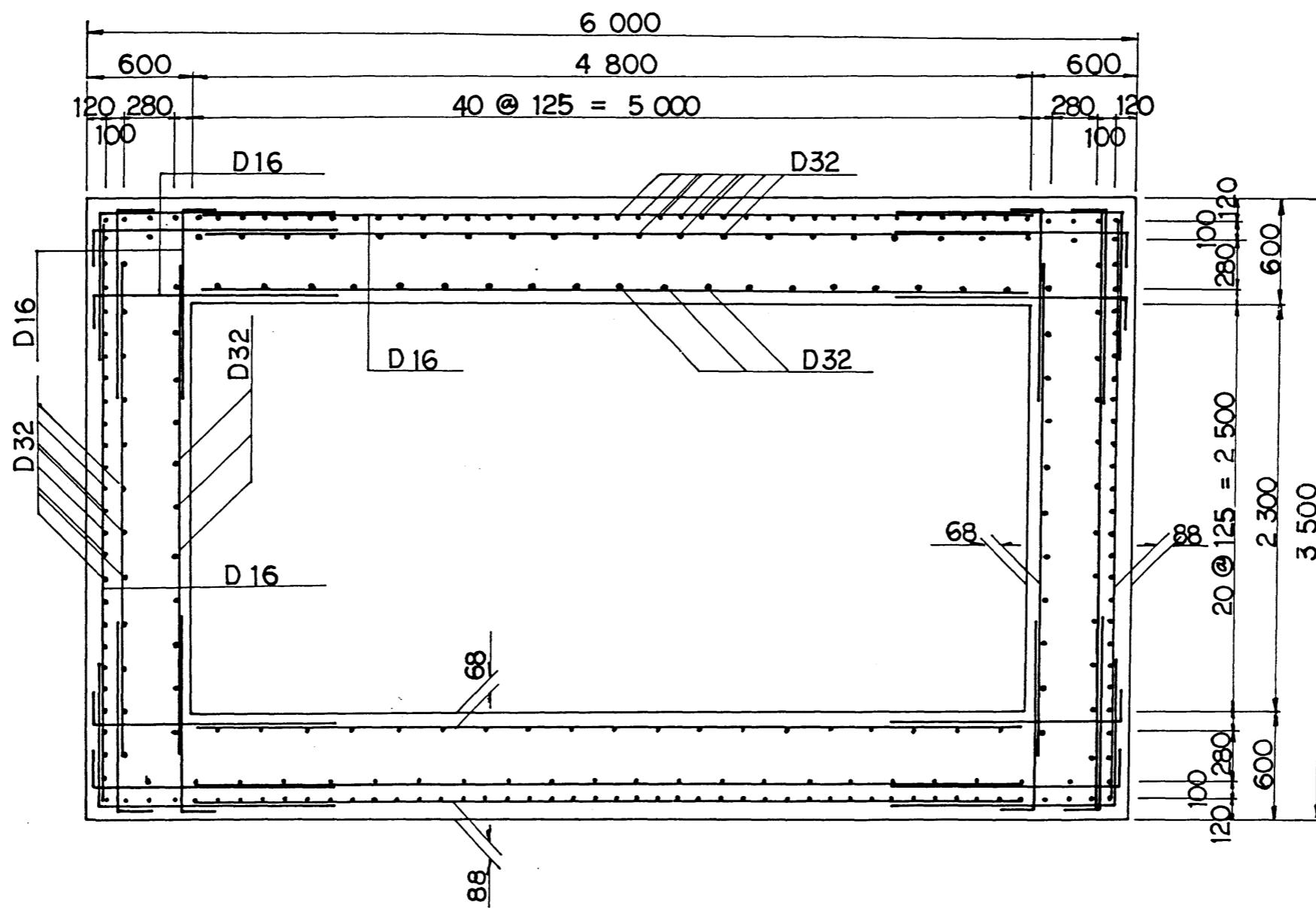
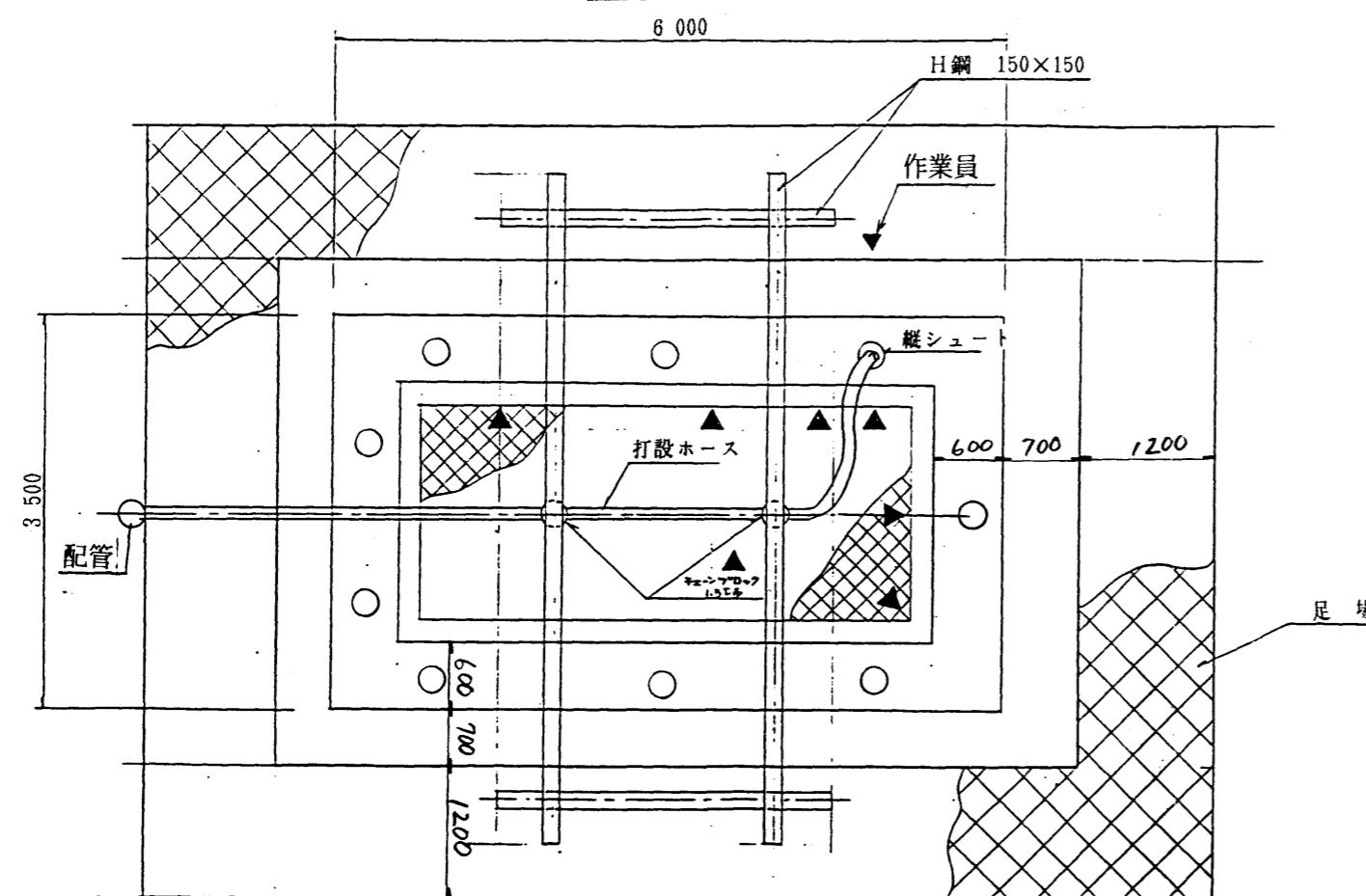


図-4.9 橋脚断面図

橋脚コンクリート打設要領図

平面図



断面図

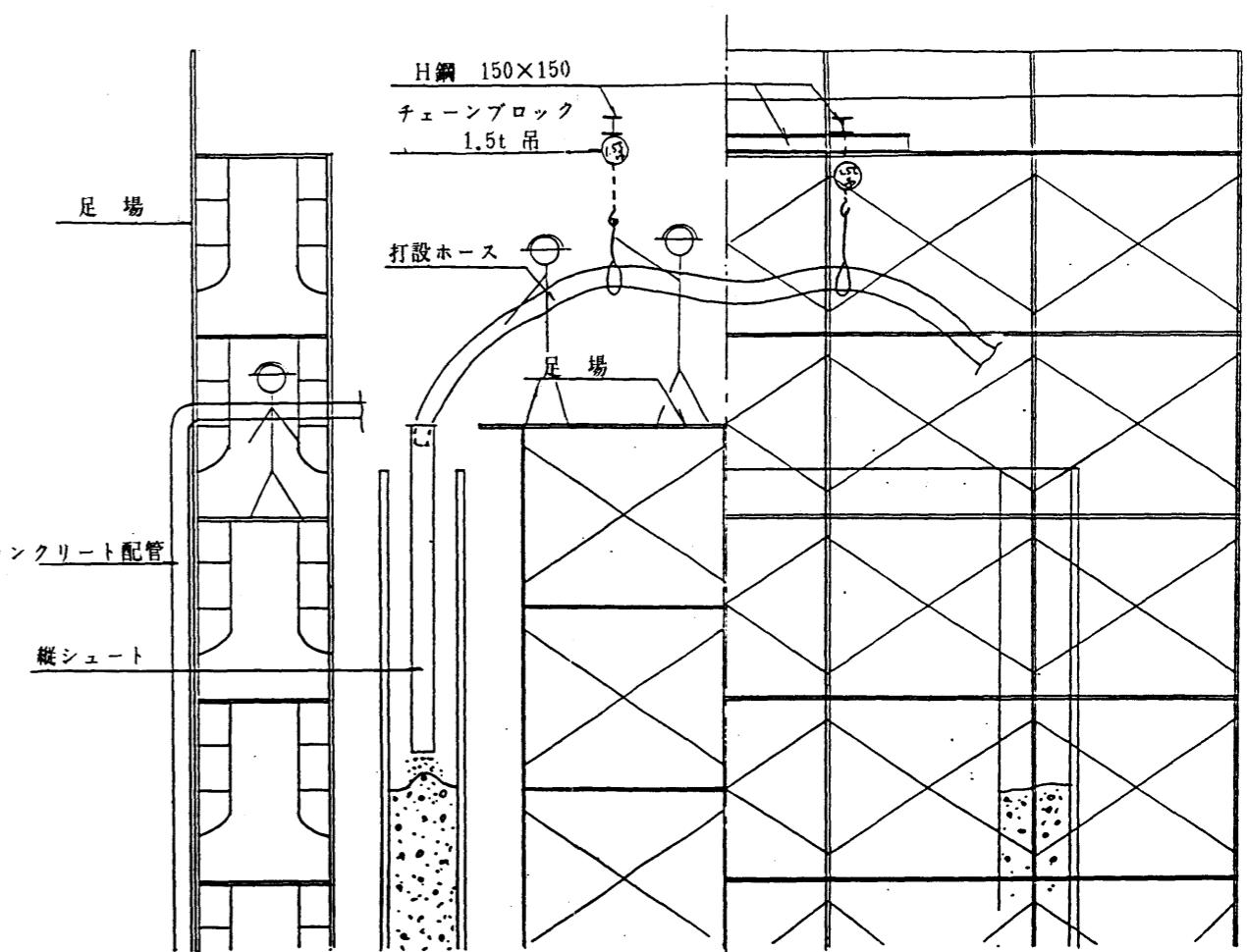
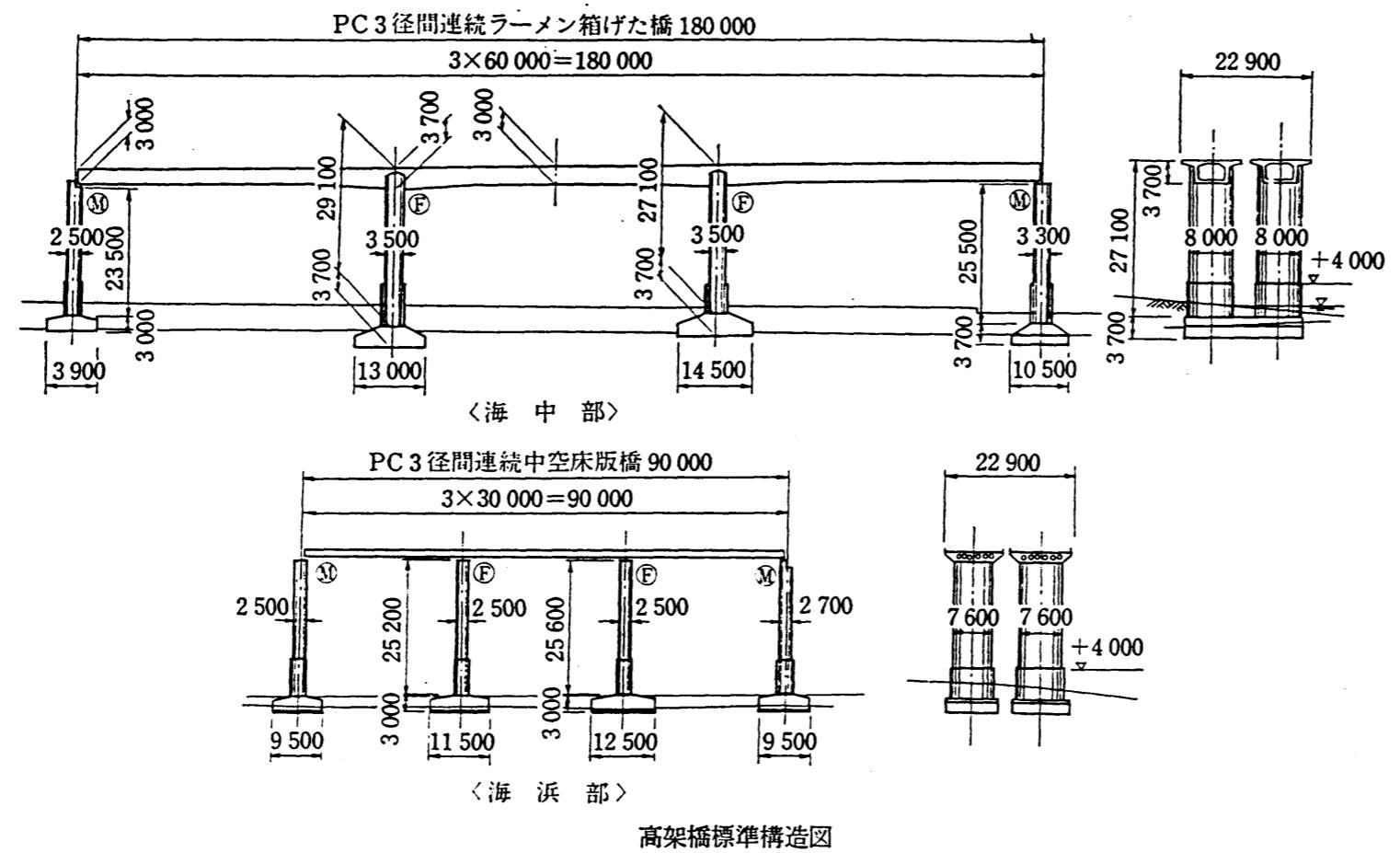
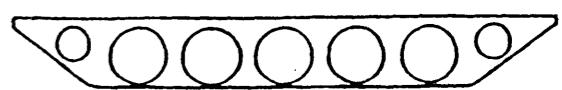


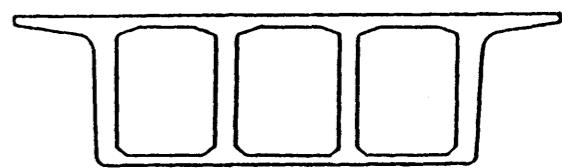
図-4.10 橋脚コンクリート打設要領図



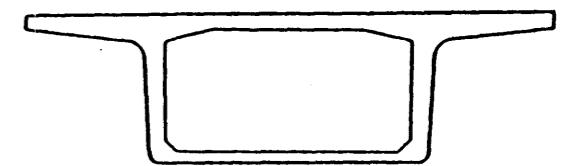
けた形状



穴あきスラブ



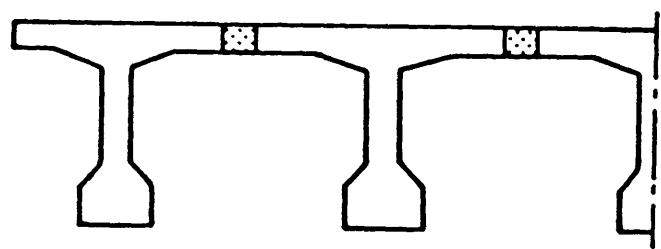
箱げた



箱げた

図-4.11 外波高架橋中空床版橋断面図

一般断面



塩害対策断面

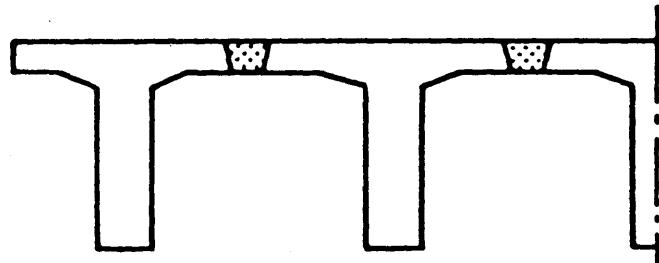
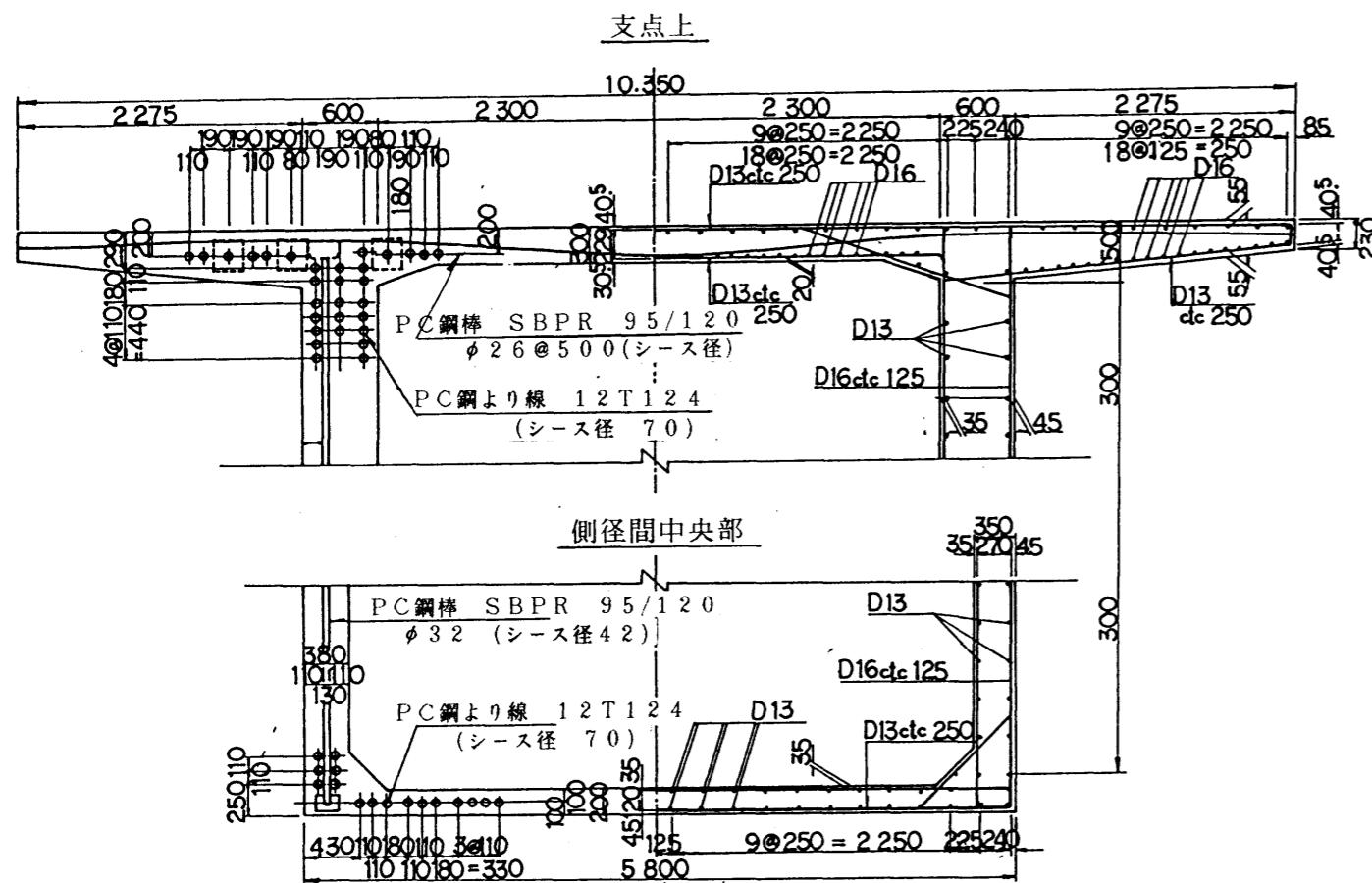


図-4. 12 T桁塩害対策断面

かぶりが 3.5 cm の場合

PC 鋼材配置図 S = 1 : 2 0



かぶりが 7.0 cm の場合

標準断面図 S = 1 / 2 0

PC 鋼材配置図

鉄筋配置図

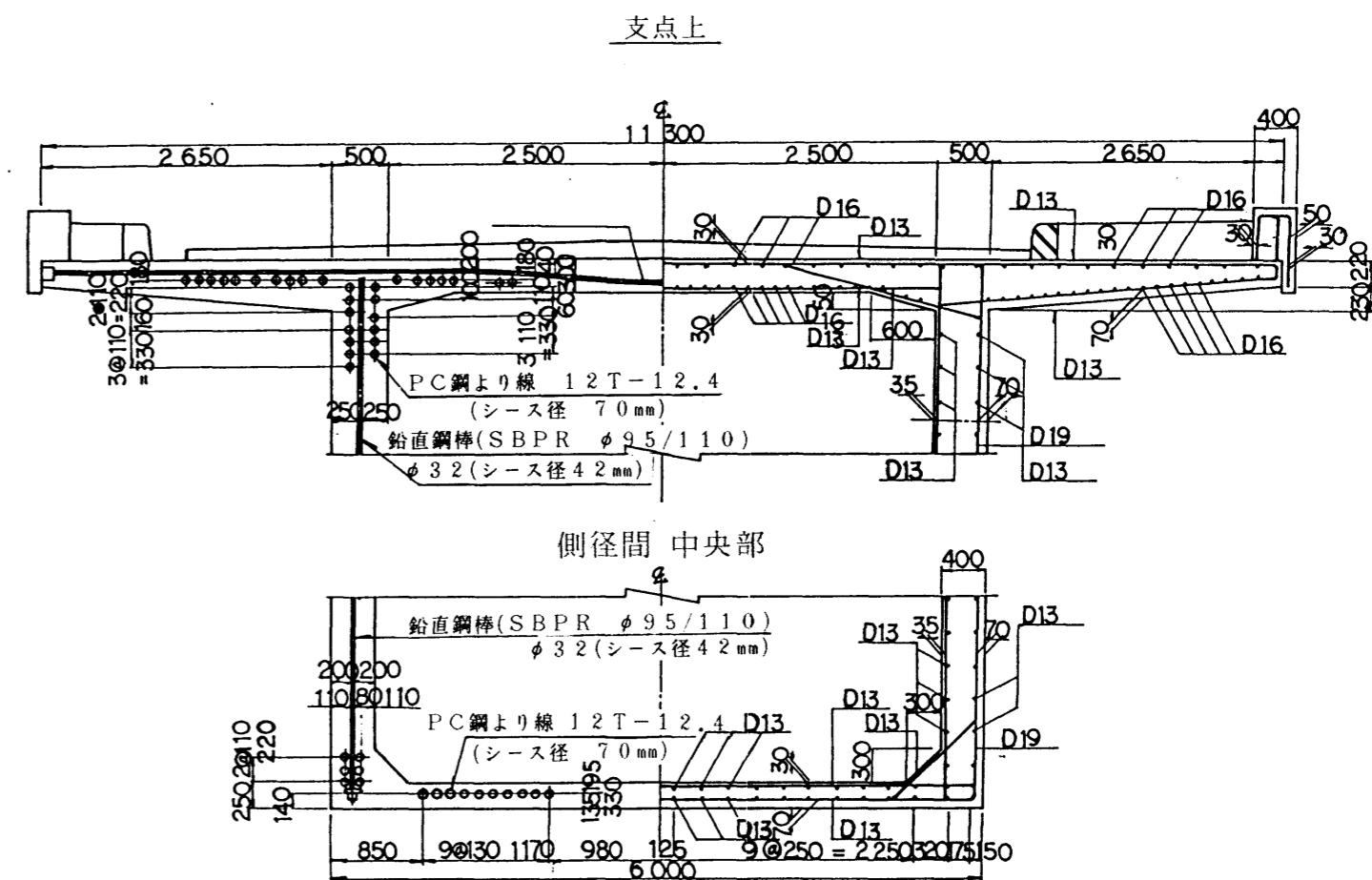


図-4.13 標準断面 PC 鋼材・鉄筋配置図

H橋 ウエブ部かぶりコンクリート棒状バイブレーター挿入図

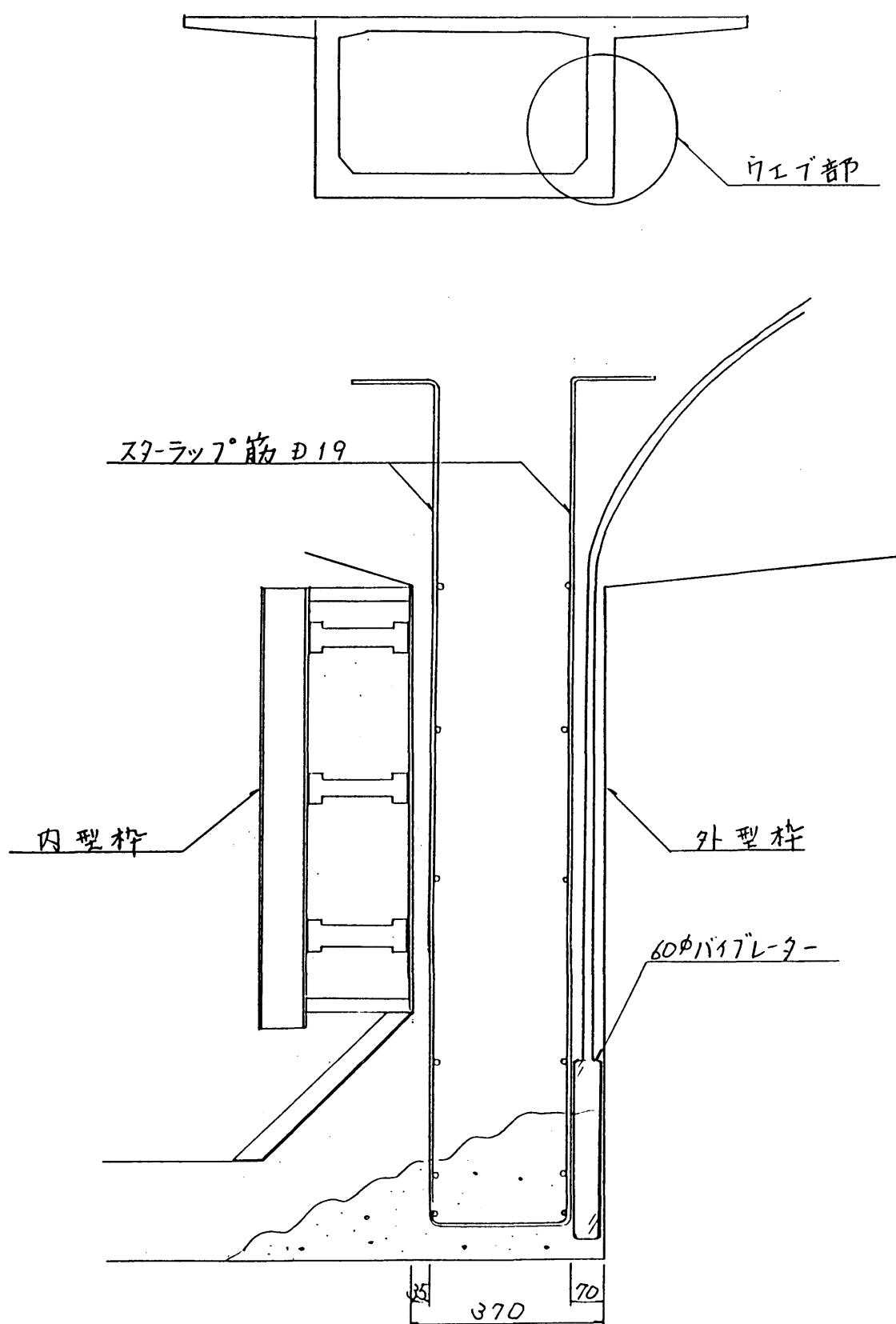


図-4. 14

ウェブ部かぶりコンクリート棒状バイブルーター挿入図

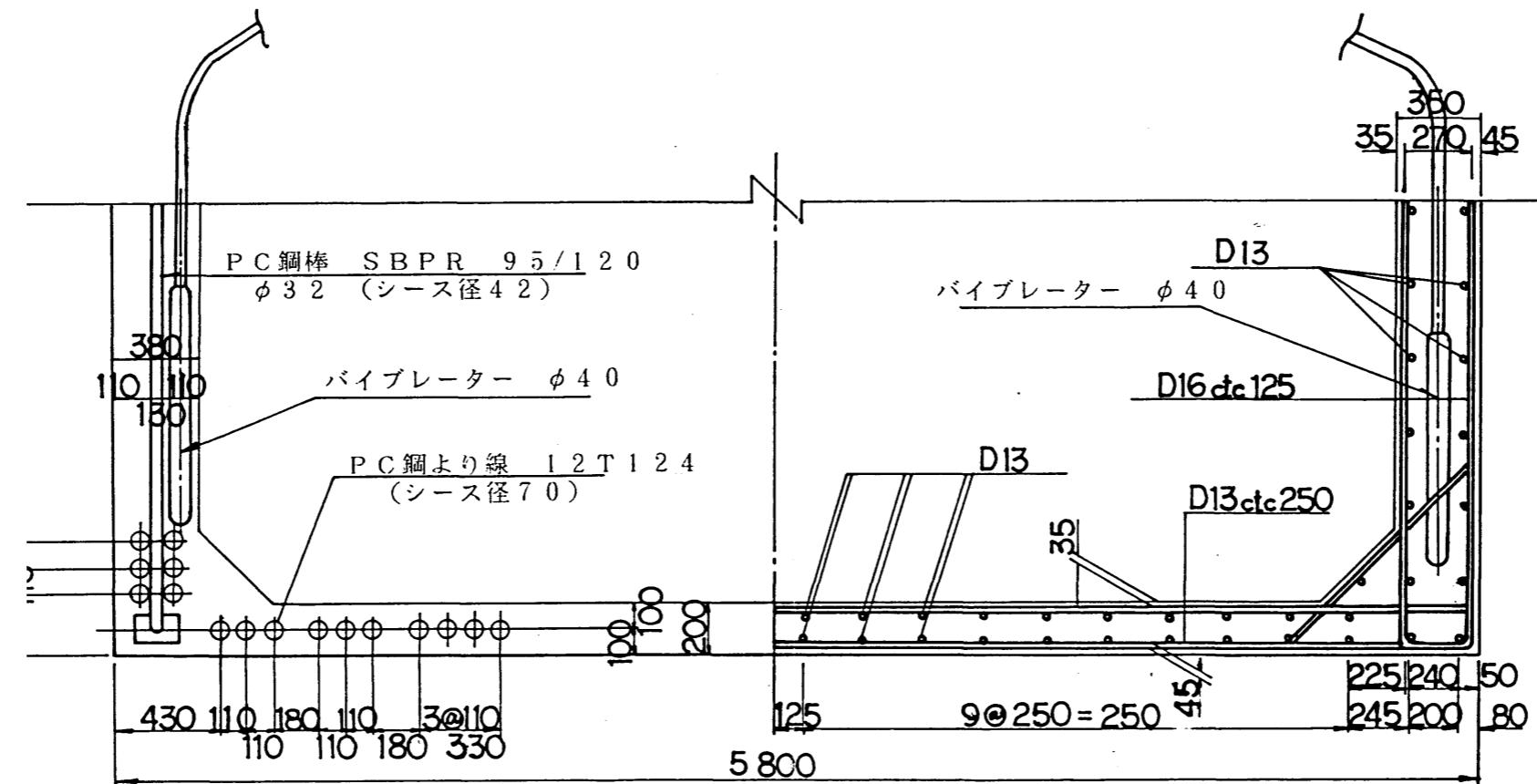


図-4.15 ウエブ部コンクリート棒状バイブレーター挿入図

部 材 斷 面 配 筋 状 態

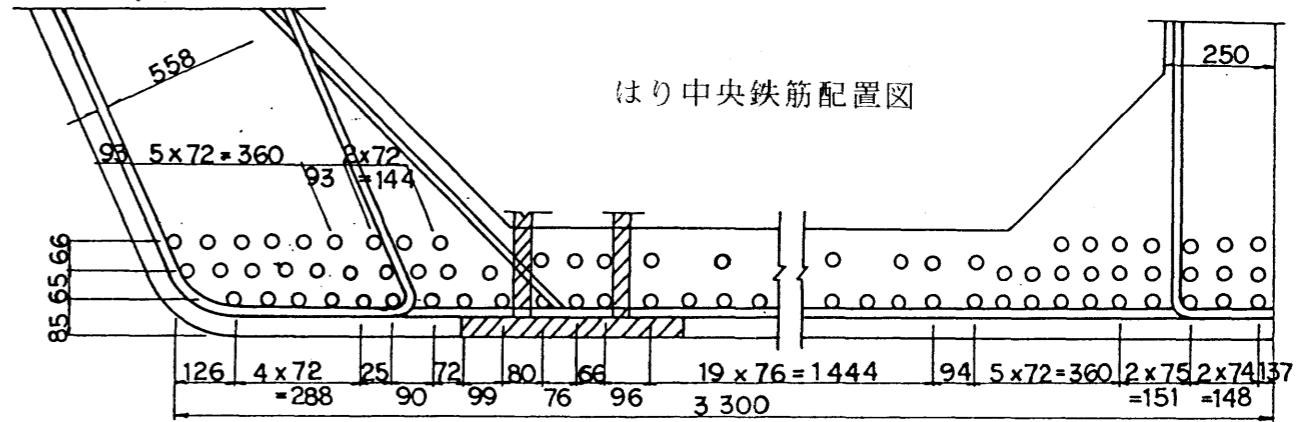
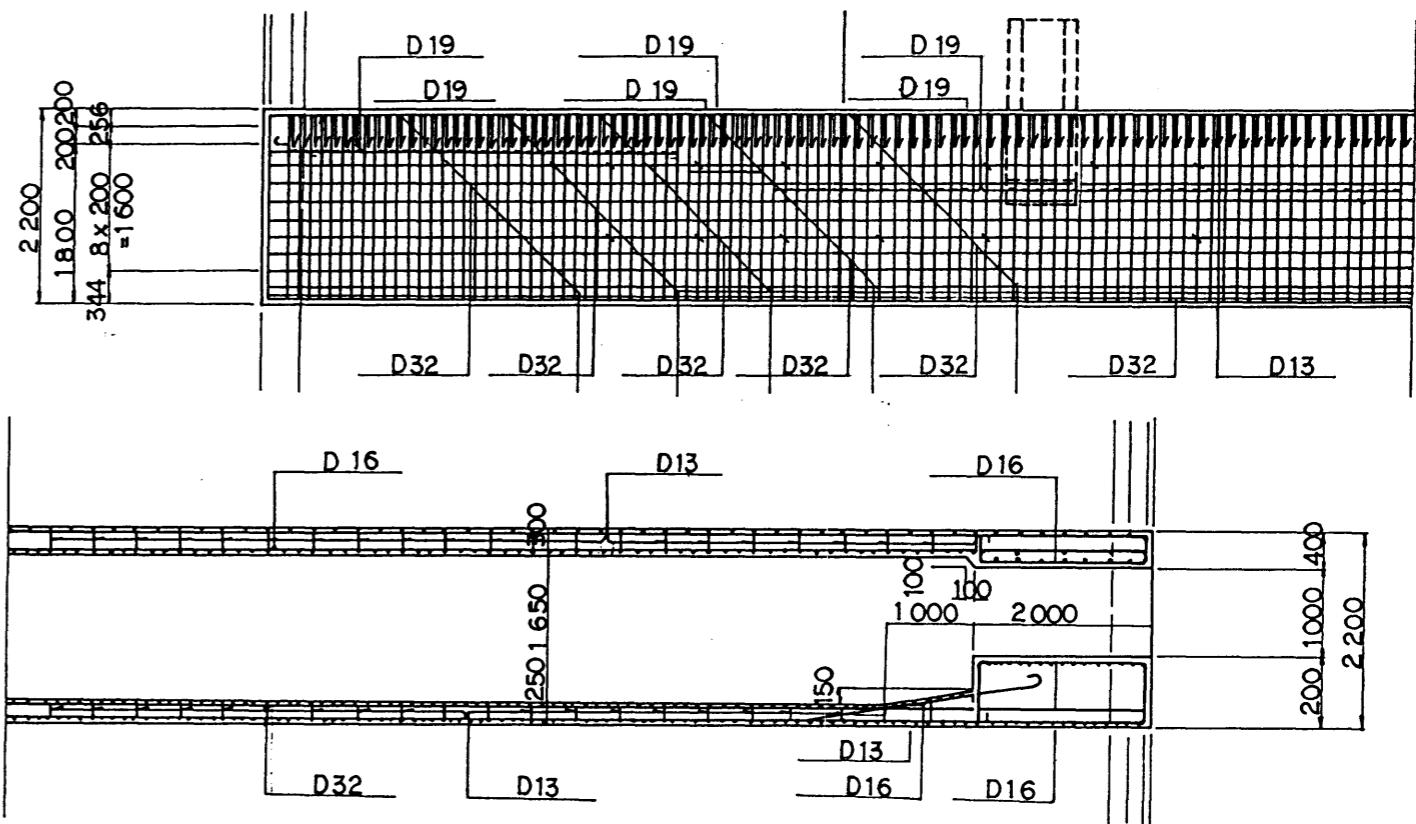
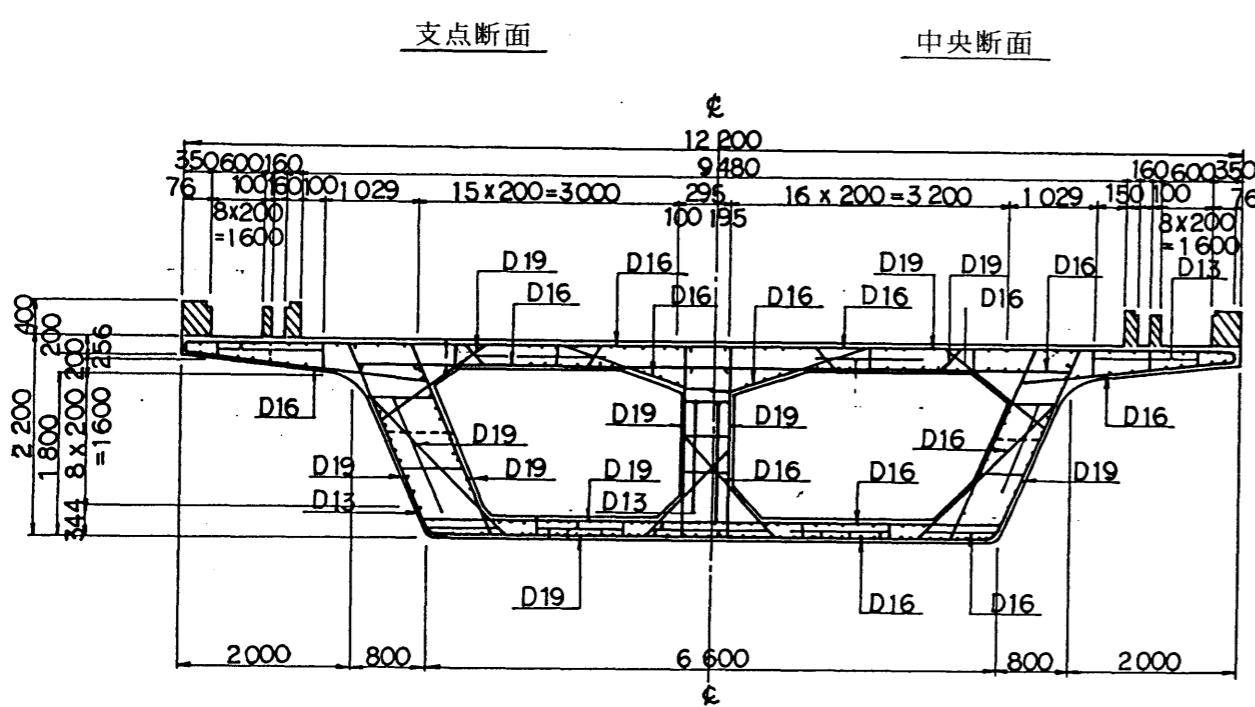


図-4.16 東北新幹線RC箱桁標準断面鉄筋配置図

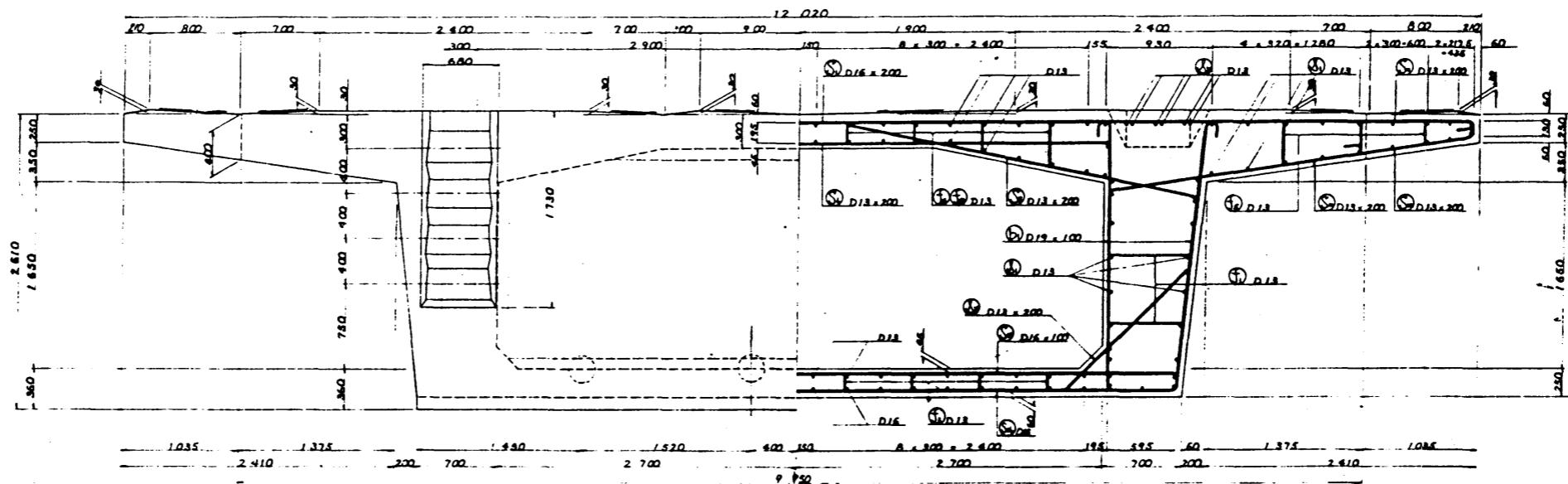
PC 鋼筋・鐵筋標準配置図

PC 鋼材配置圖

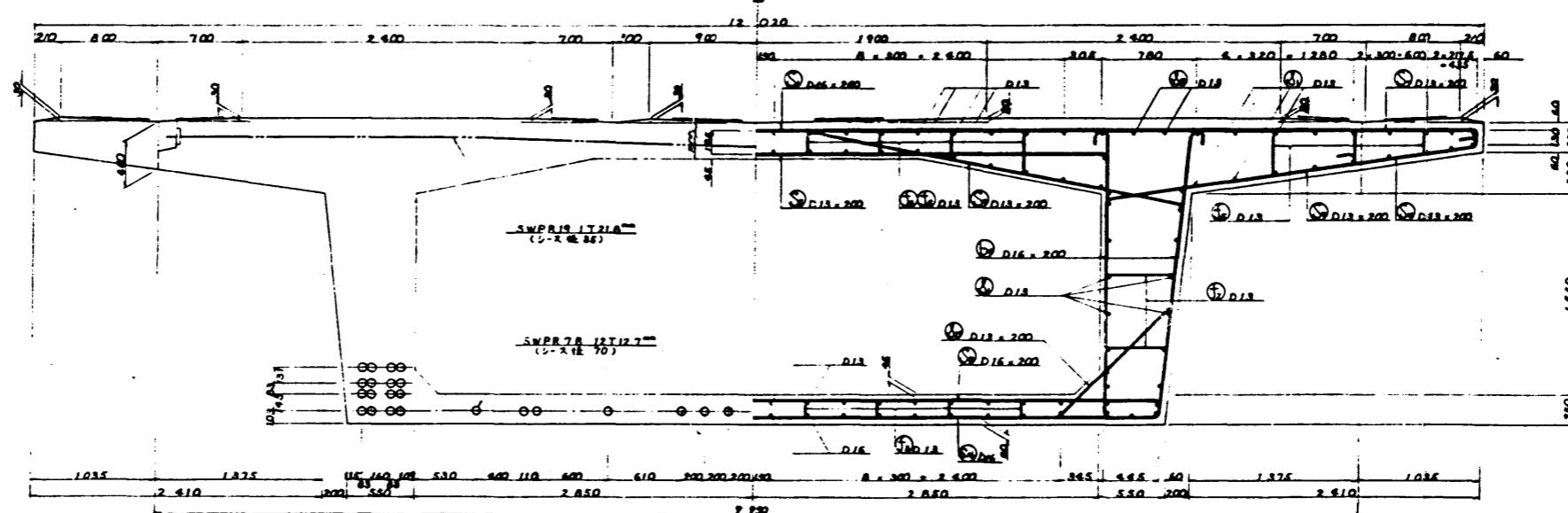
標準配筋圖

杆端部詳細図(固定端)(G-G)

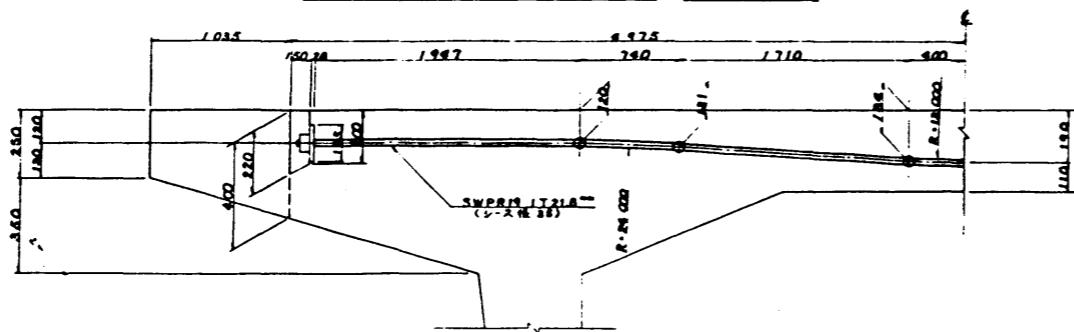
杆端付近部 (B - B)



支間中央部(A-A)



横綱 PC 鋼より線配図



施設名	新開河川工事場	監理者名	D-60-106
工事名	電石島地区(その1)工事		
面積名	SB44~SB46 鉄道橋 DC 鋼橋・鋼橋構造配置図		
縮尺	1/20	監理者	年月
監理者名	所長	主任	主査

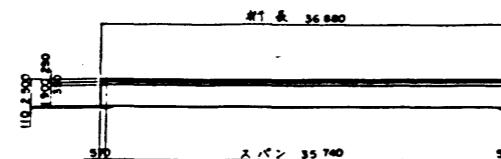
第二建設局見島工事事務所

本州四国連絡橋公園

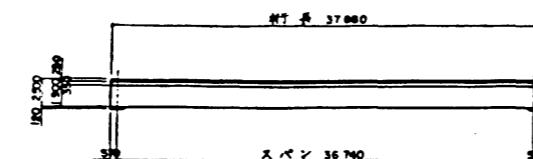
図-4.17 PC箱桁標準断面PC鋼材・鉄筋配置図

SBA₄～SBP₅ 鉄道橋

側面図

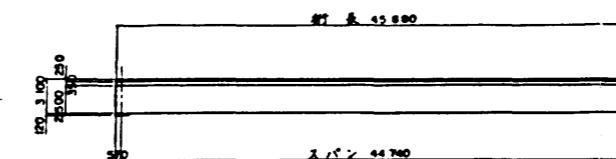
SBP₅～SB4A 鉄道橋

側面図



SB4A～HVaIP 鉄道橋

側面図

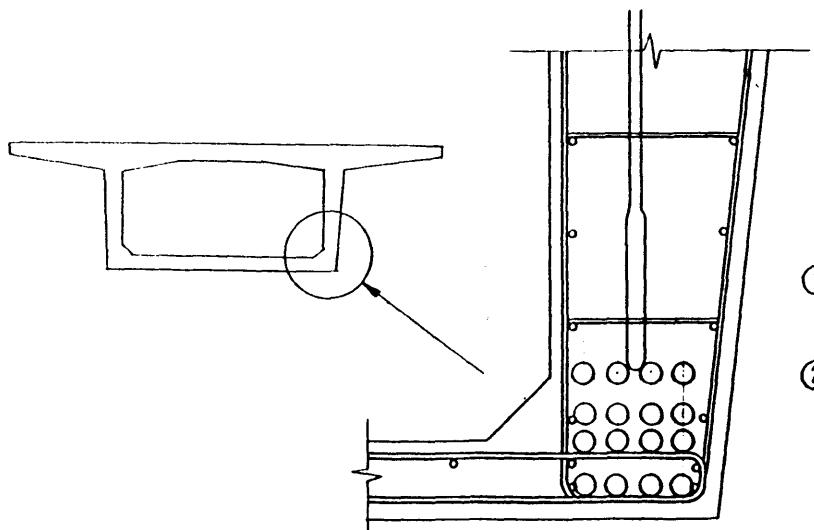


橋長 36'88 の中央断面		橋長 37'88 の中央断面		橋長 45'88 の中央断面					
主 桁 断面形状									
PC ケーブル 配 置 図									
純 断 面	純 断 面	純 断 面	純 断 面	純 断 面	純 断 面				
橋 高 H (m)	2.50	2.50	2.50	3.10	3.10	3.10			
面積 A (m ²)	8.3925	8.2399	8.5513	8.5825	9.3886	9.7897			
断面重心 上線 Y ₀ (m)	0.9869	0.9631	1.0108	1.0115	1.2708	1.2369	1.3047		
下線 Y _b (m)	-1.5131	-1.5369	-1.4892	-1.5377	-1.4885	-1.8292	-1.8631	-1.7953	
PC鋼材偏心量 e (m)	-1.2841	-1.3079	-1.2602	-1.2709	-1.2955	-1.2463	-1.5991	-1.6330	1.5652
断面二次モーメント I (m ⁴)	6.8214	6.5650	7.0784	6.8214	6.5591	7.0839	12.3234	11.8035	12.8420
断面保有 上線 Z ₀ (m)	6.9117	6.8162	7.0029	6.9117	6.8158	7.0050	9.6973	9.5429	9.8432
下線 Z _b (m)	-4.5083	-4.2717	-4.7531	-4.5083	-4.2657	-4.7592	-6.7371	-6.3353	-7.1530
断面一本モーメント I (m ⁴)	—	3.2360	3.3962	—	3.2336	3.3867	—	4.6252	4.8797
PC ケーブル 配 置 図 (基本設計)									

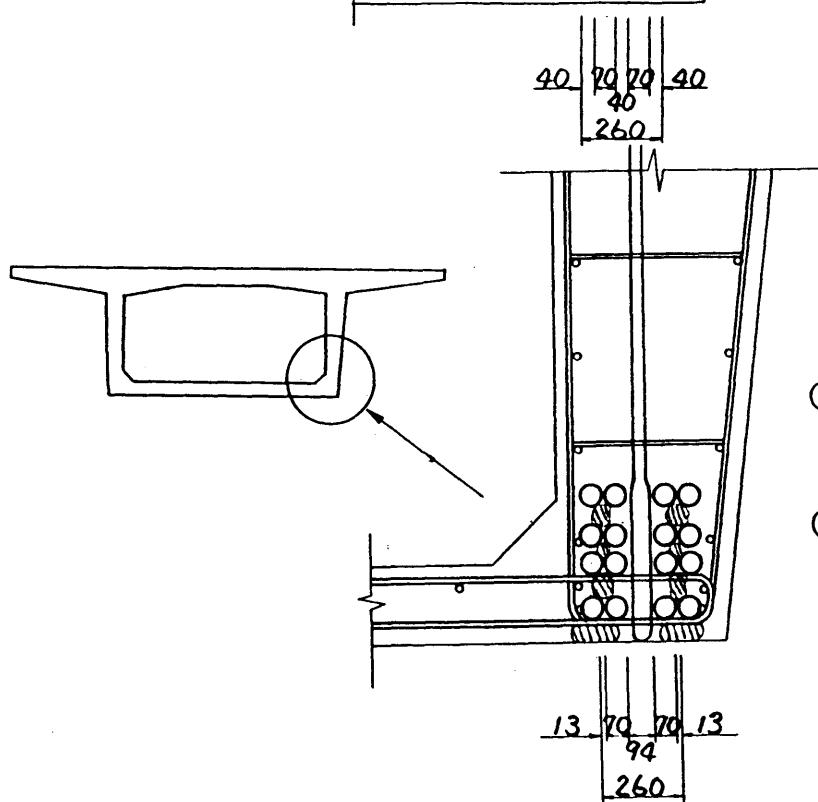
図-4.18 PC箱桁標準断面PC鋼材・鉄筋配置図(変更図)

局編名	一般設計No.1	監理番号	D-80-105
工事名	種石島地区(その1)工事		
圖面名	SBA ₄ ～HVaIP 鉄道橋		
設計者	設計總括表(その4)		
縮尺	1/10	縮尺年月	
監修	監修者	監修年月	
担当	担当者	担当年月	

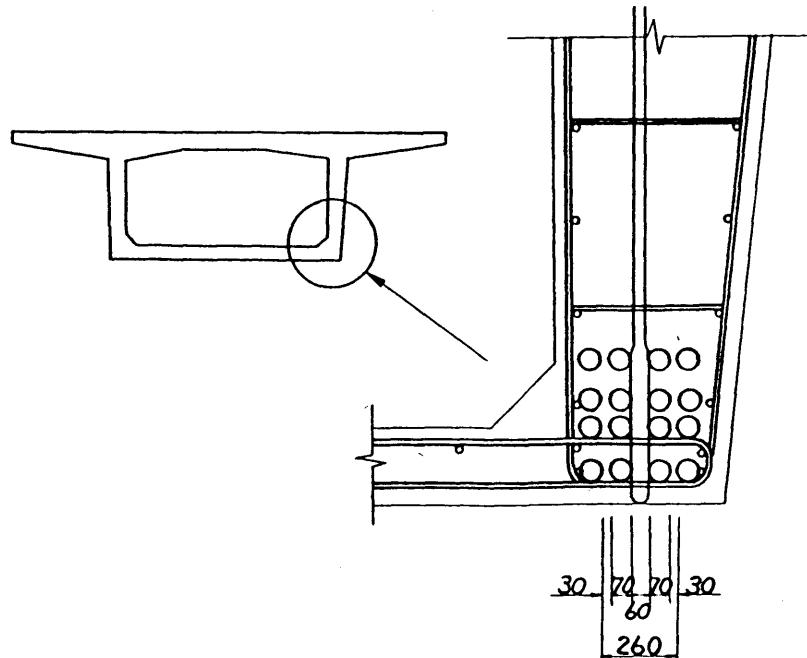
第二建設局鹿児島工事事務所
本州四国連絡橋公団



- ①・ $\Phi 60$ のバイブレーターが底版まで届かない。
→十分に締固めることができない→不良
- ②・Gmax 25***の粗骨材はシースのすべてのすき間を落下することができる。
・少々、固めのコンクリートでも底版まで落下はしてゆくことができる。



- ①・ $\Phi 60$ のバイブレーターは底版まで十分に届かせることができる。
→十分に締固めることができると→良
- ②・Gmax 25***の粗骨材が落下してゆかないシースのすき間がある。
・コンクリートがプラスチックでないと囲部コンクリートが全くゆきわたらないおそれがある。



- ①・ $\Phi 60$ のバイブレーターは底版まで十分に届かせることができる。
→十分に締固めることができると→良
- ②・Gmax 25***の粗骨材はシースの全てのすき間を落下することができる。
・少々、固めのコンクリートでも底版まで落下はしてゆくことができる。

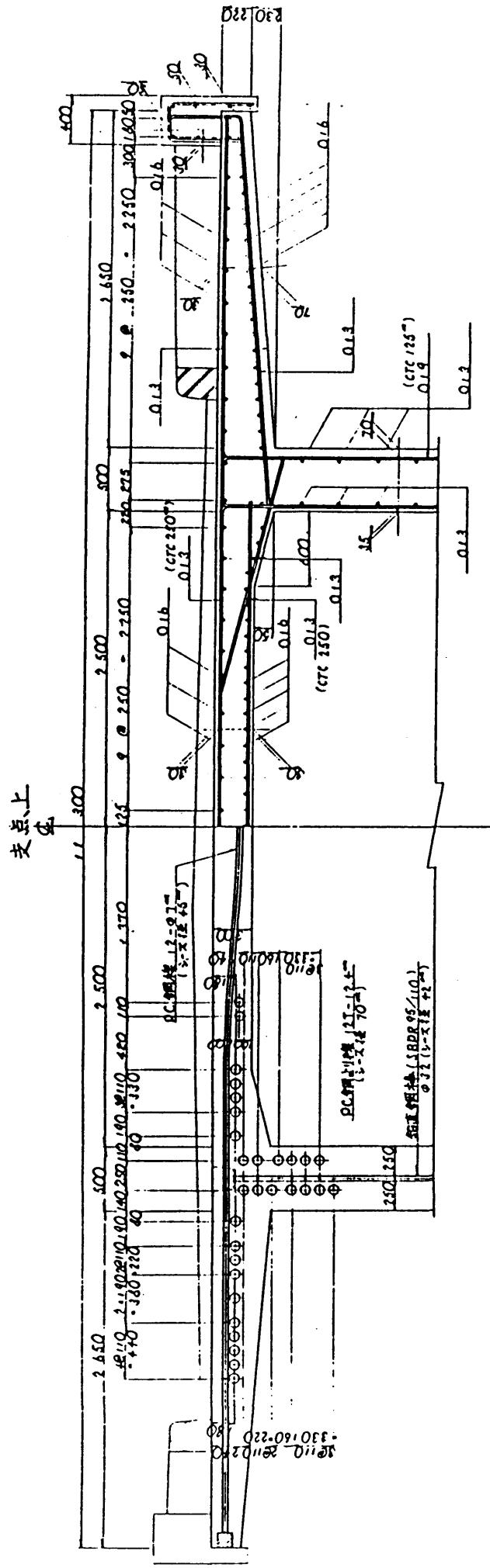
図-4. 19

PC箱桁標準断面 PC鋼材・鉄筋配置図（変更図）

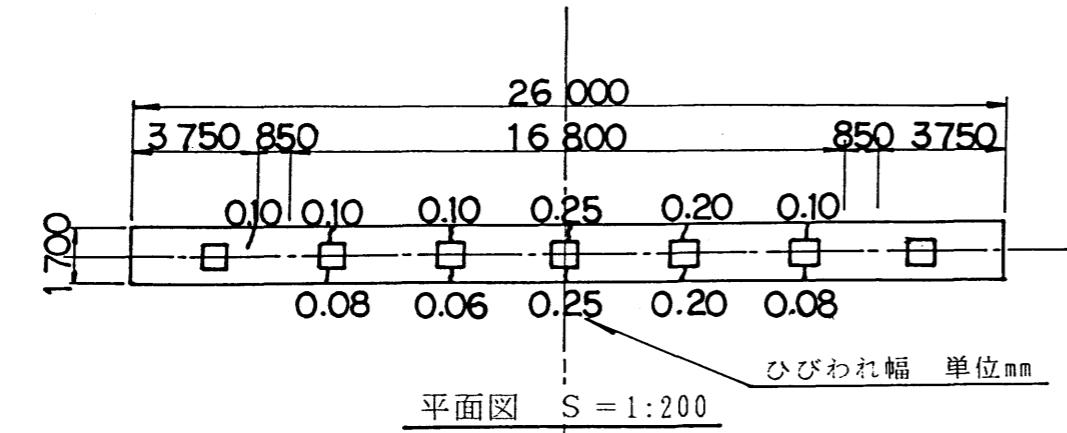
標準斷面圖 501/20

PC 鋼材 配置圖

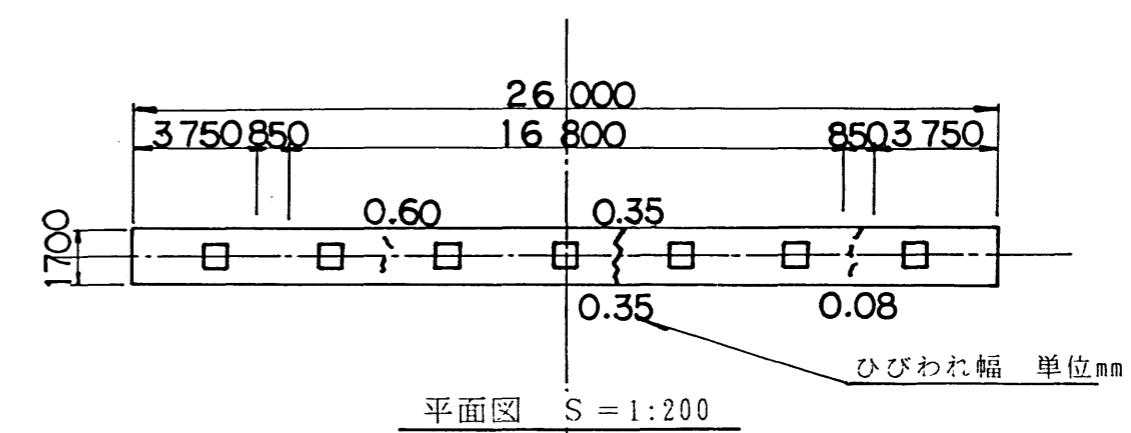
圖置面積金



P₁橋脚ひびわれ分布図



P₂橋脚ひびわれ分布図

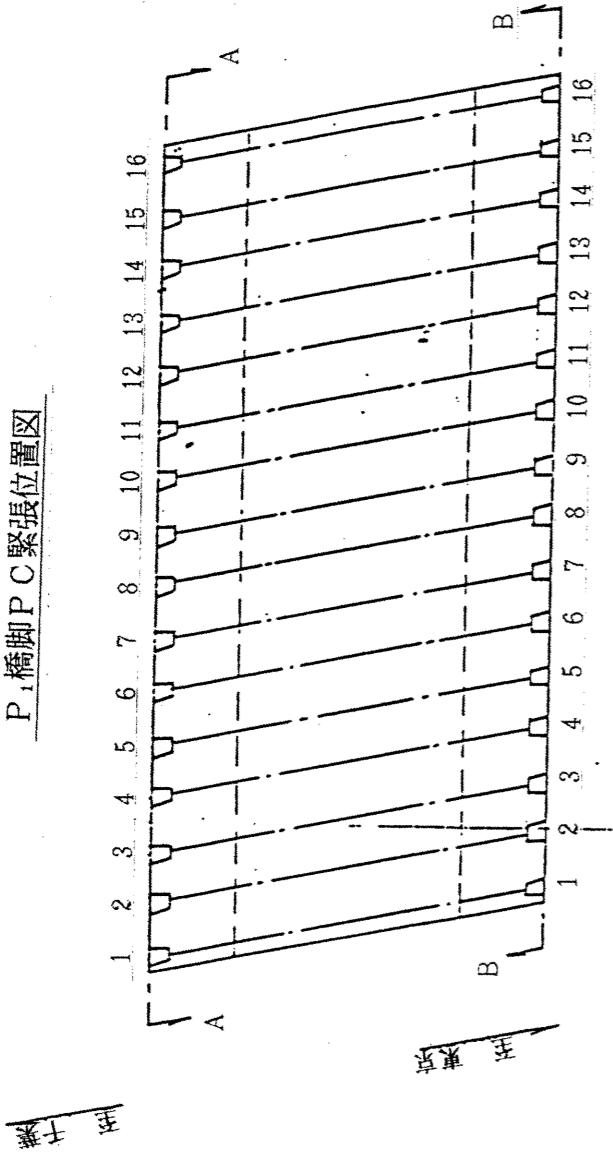


正面図 S = 1:200

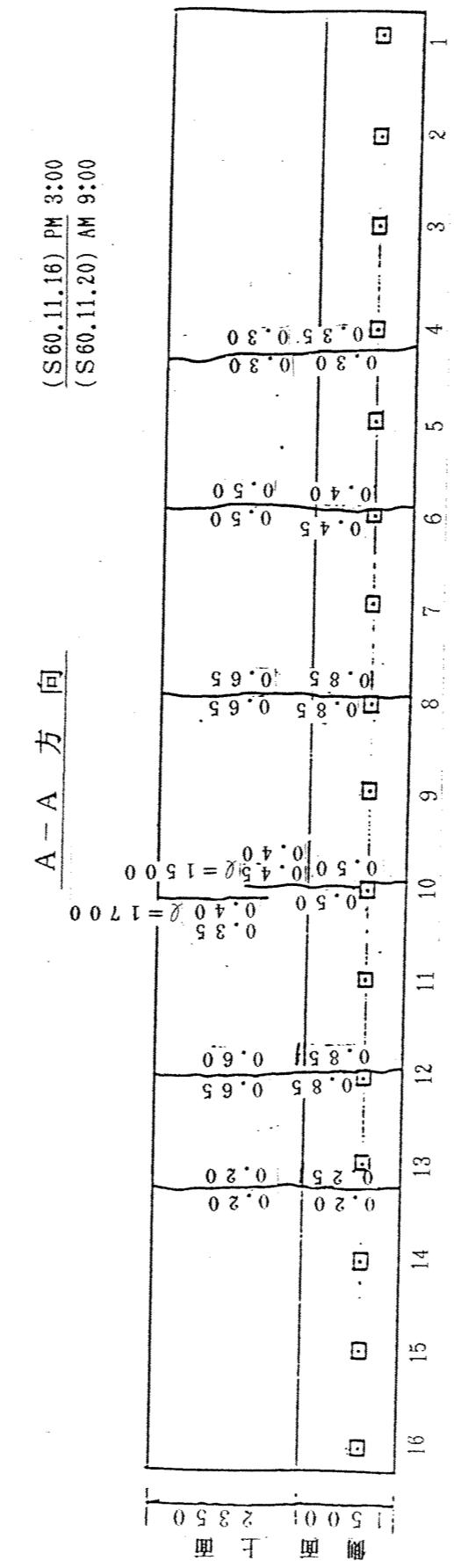
正面図 S = 1:200

図-4.21 施工時ひびわれの例（橋梁橋脚）

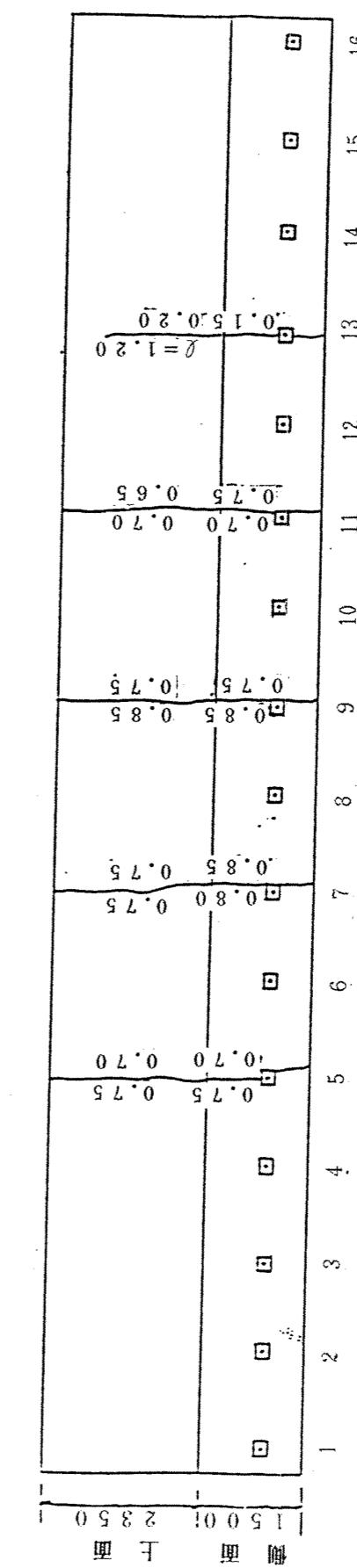
P₁橋脚PC緊張位置図



P₁ フーチングクラック調査記録



B-B 方向



國語

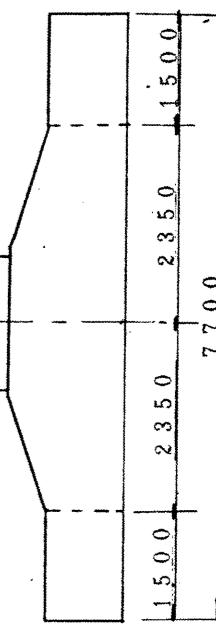


図-4. 22 拡幅フーチングひびわれ状況図

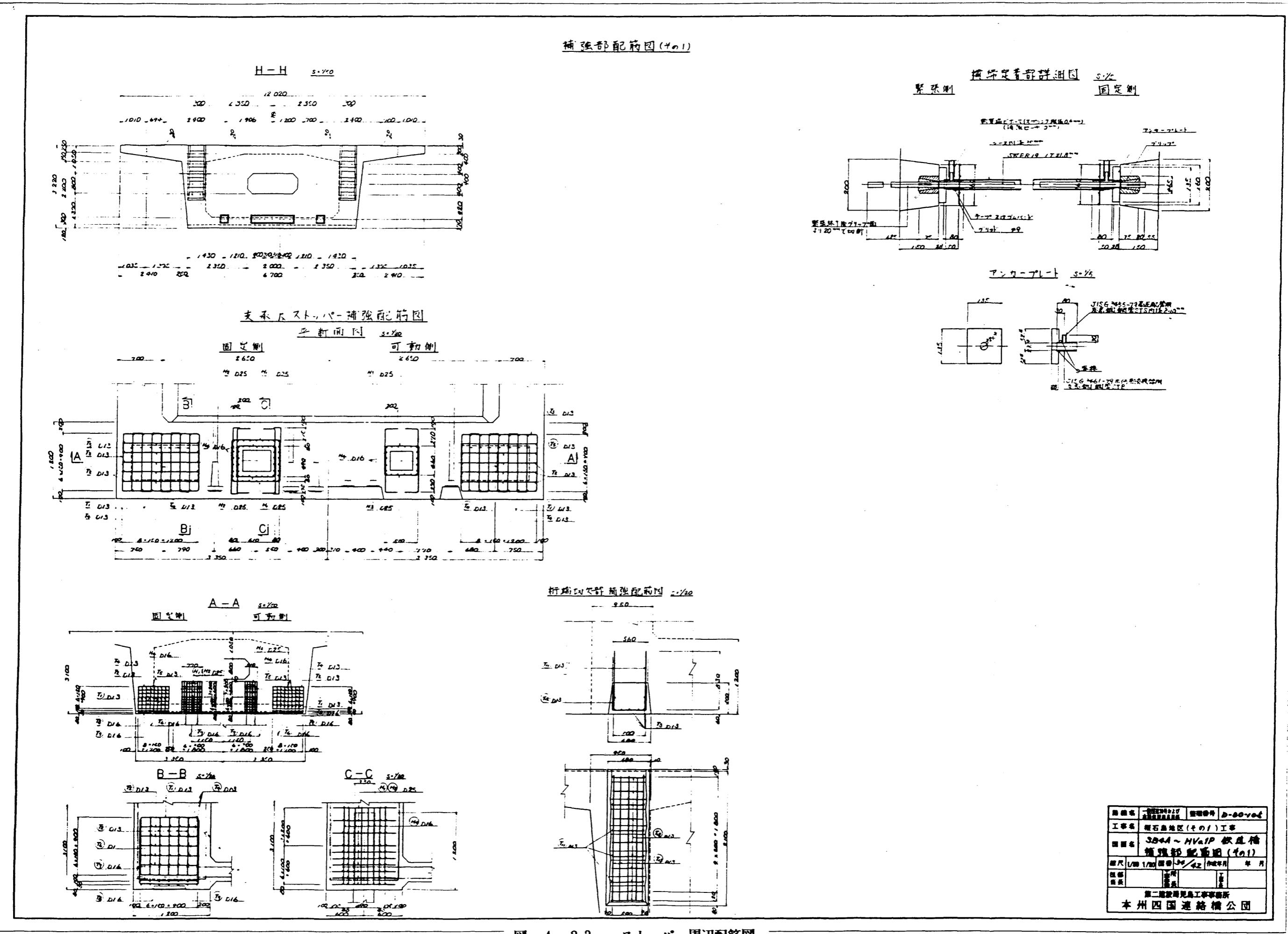


図-4.23 スッパー周辺配筋図

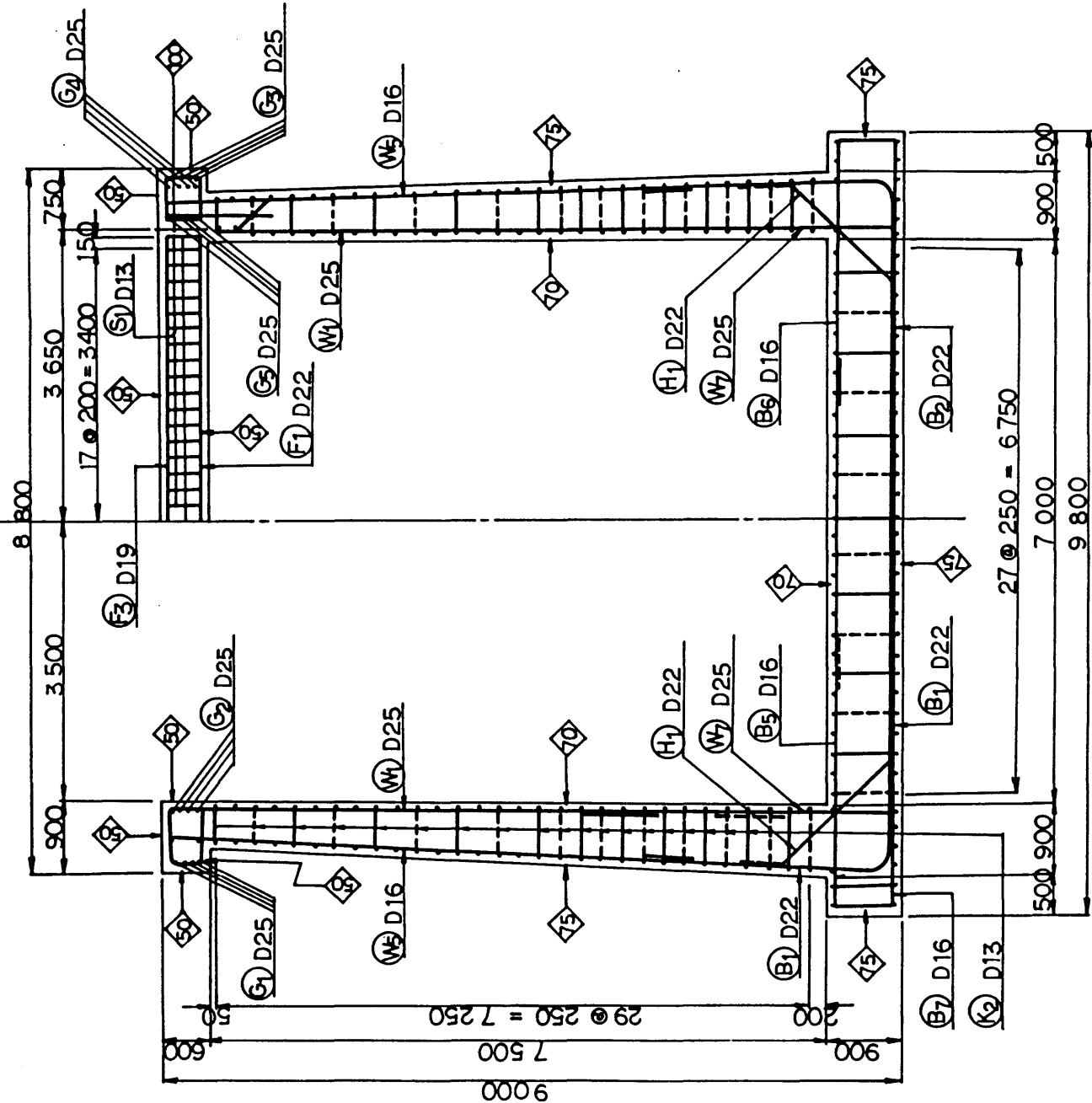


図-4.24 設計図(かぶりの表示方法)

支間30m 1等高(例)

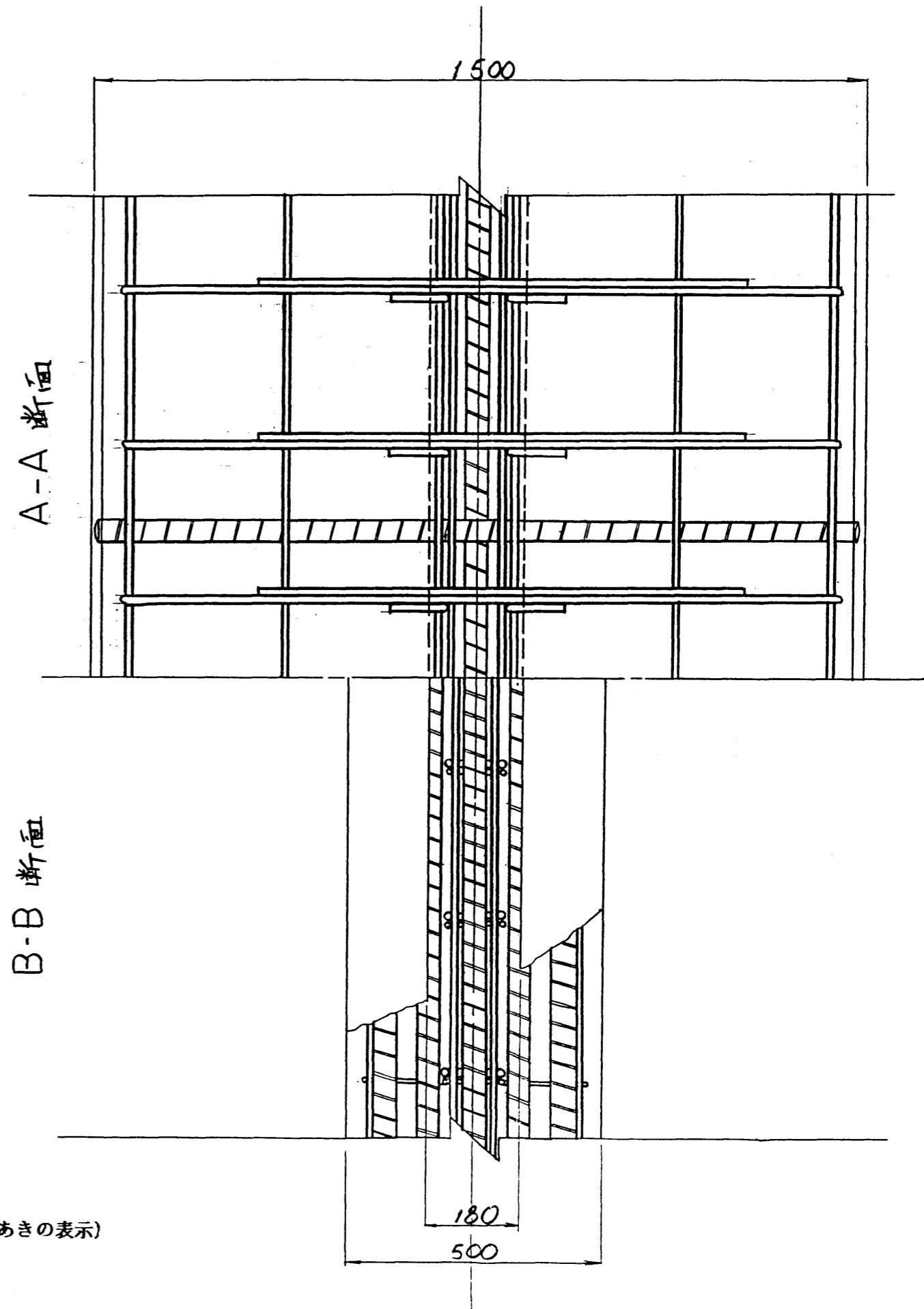
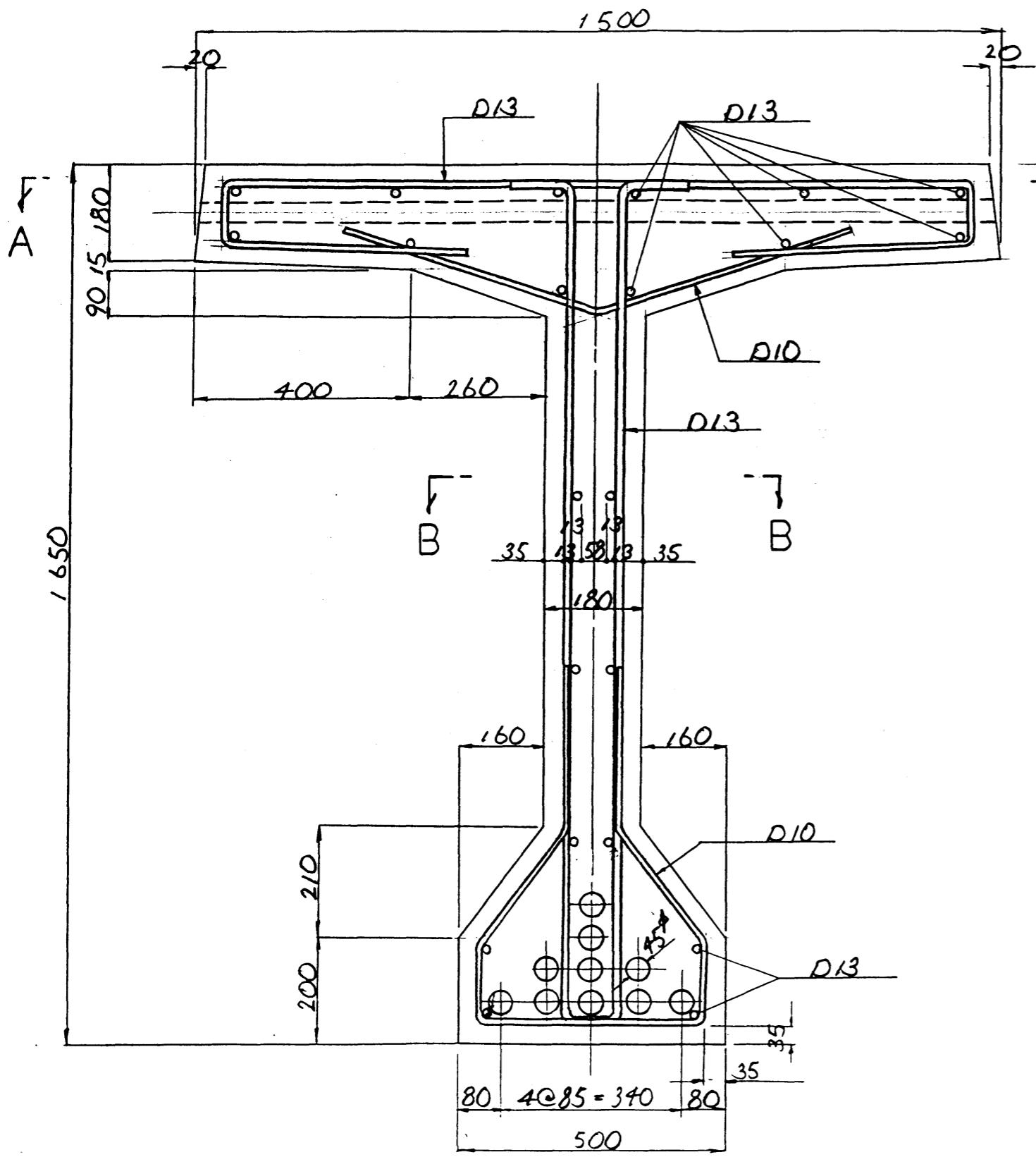


図-4.25 設計図(鋼材のあきの表示)

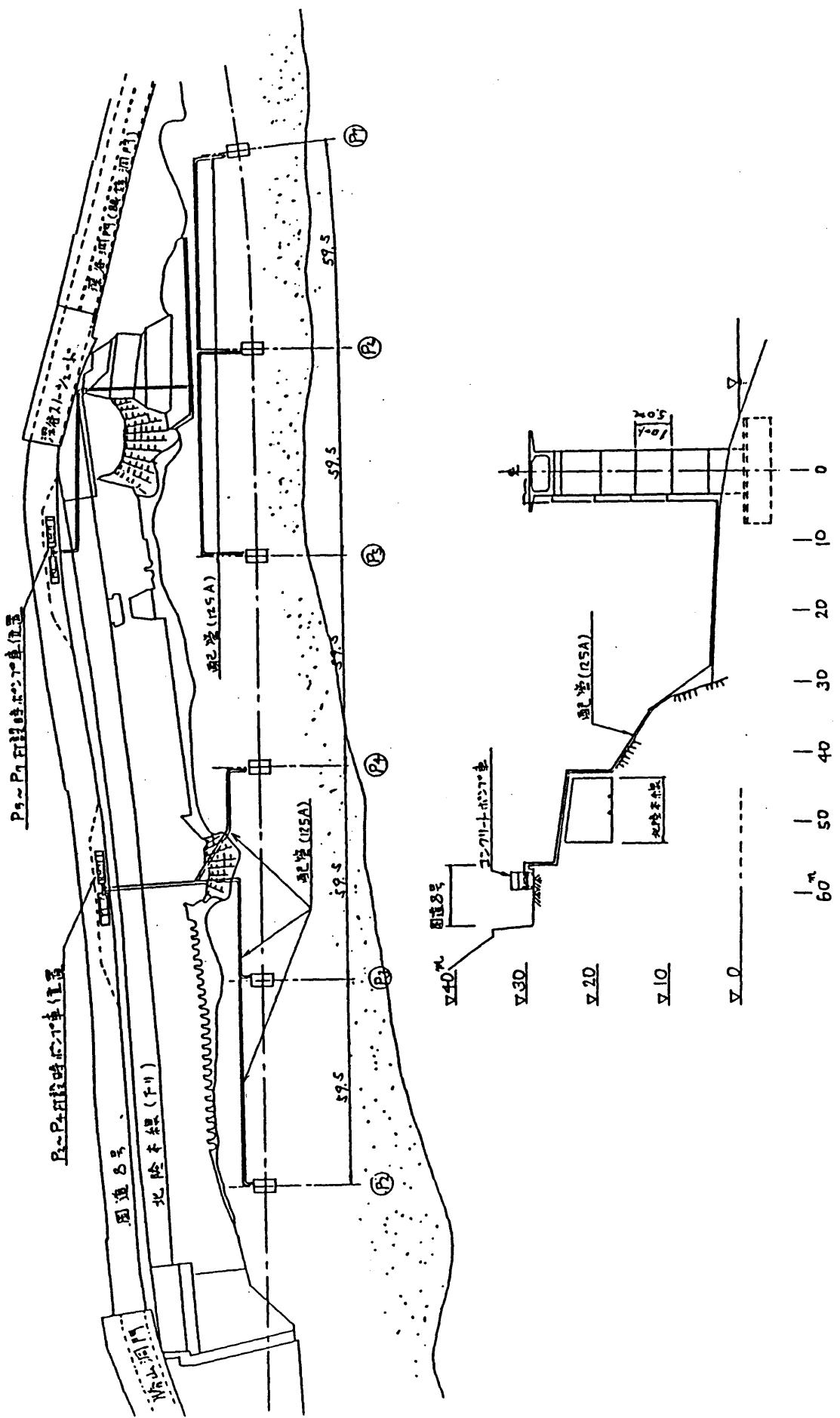


図-5.1 配管状況図

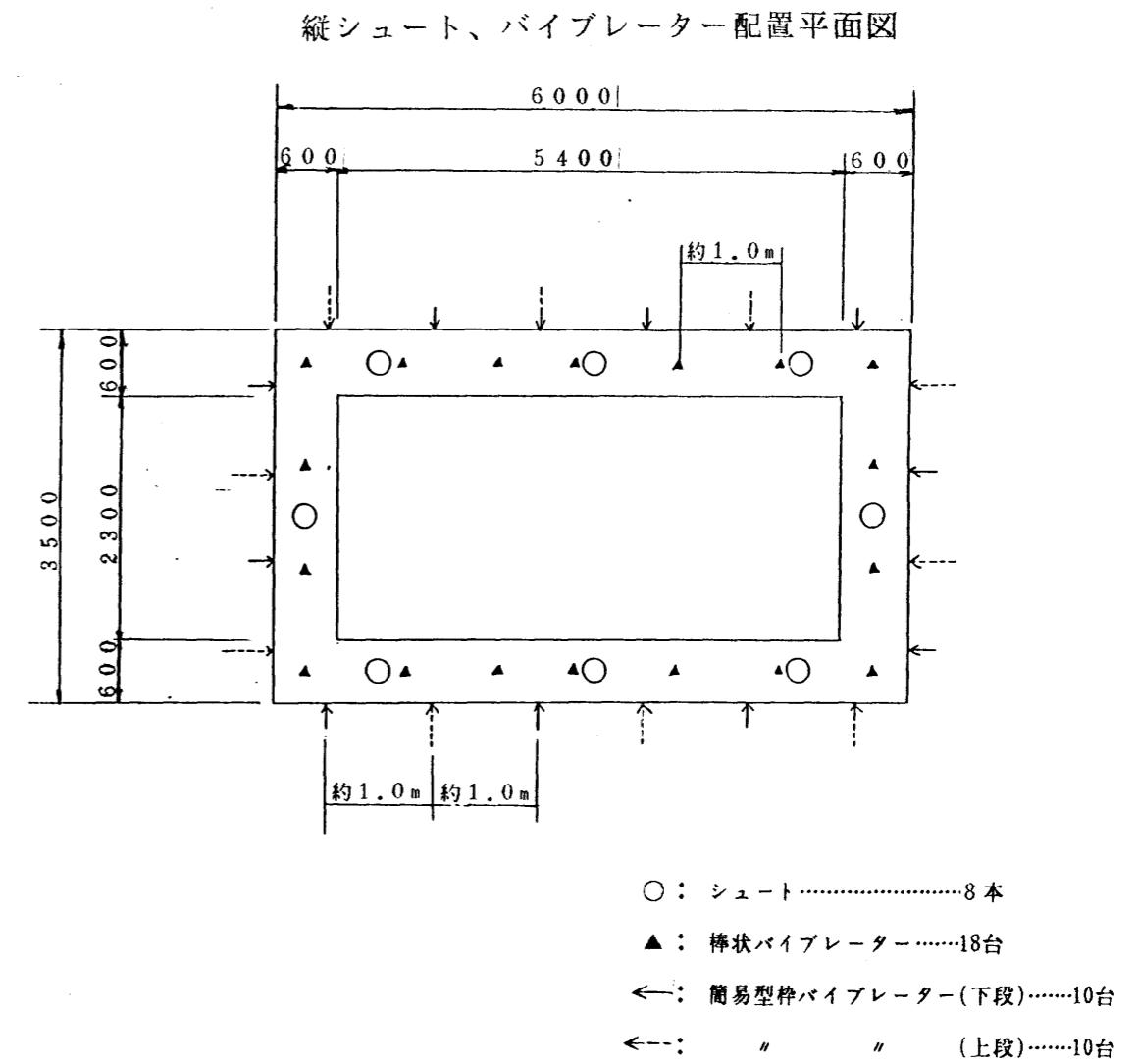
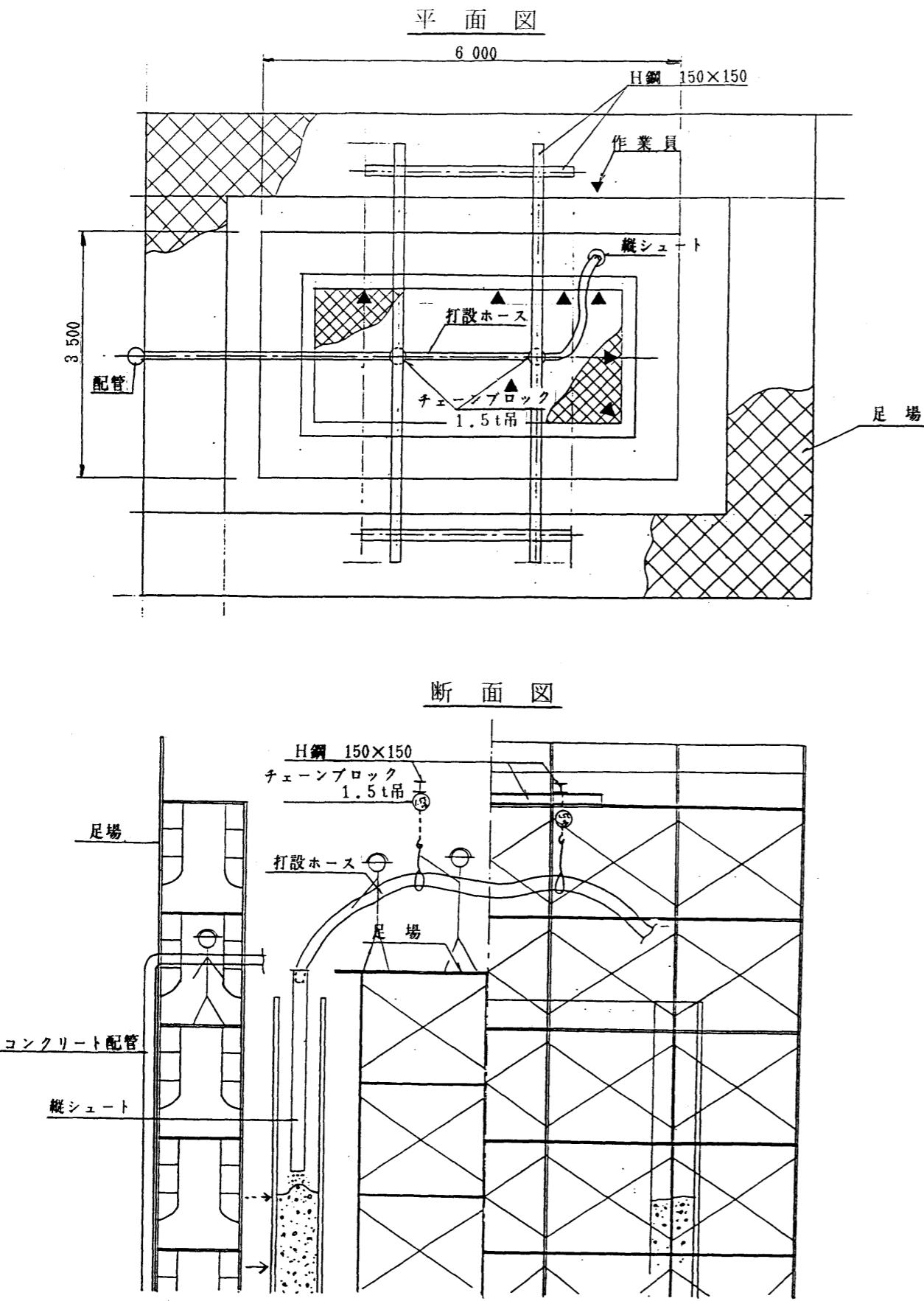


図-5. 2 コンクリート施工要領図

上部工コンクリート打設要領図

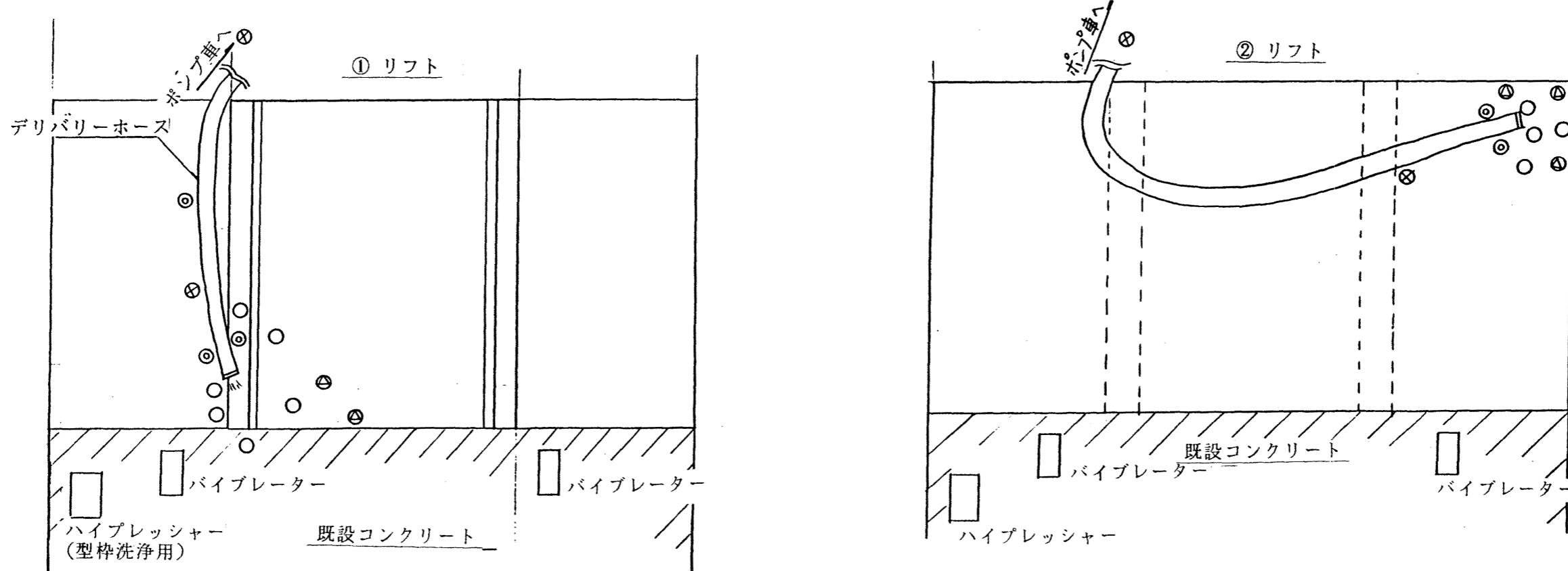
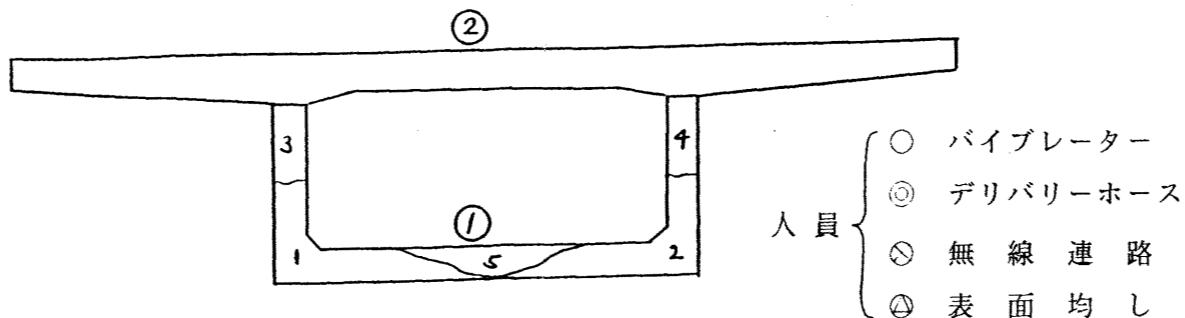


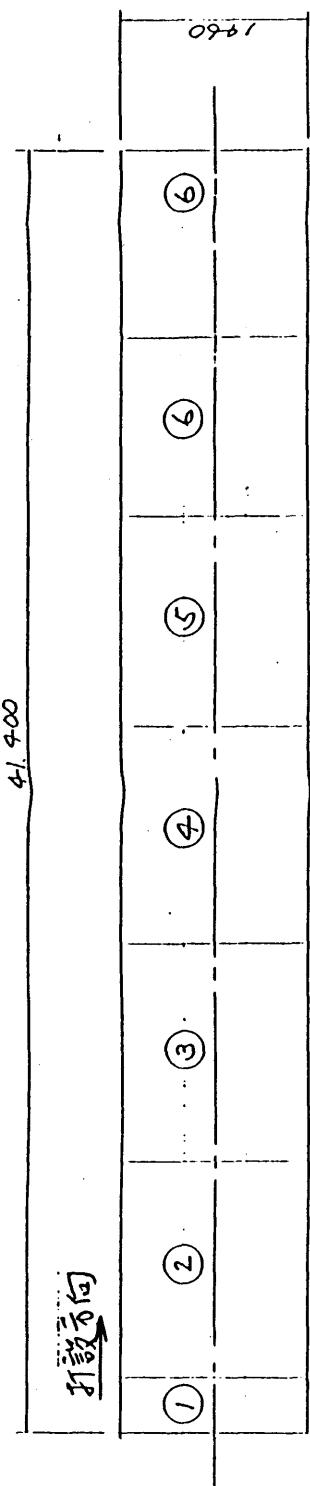
図-5. 3

上部工コンクリート施工要領図

コンクリート打設順序図

41.400

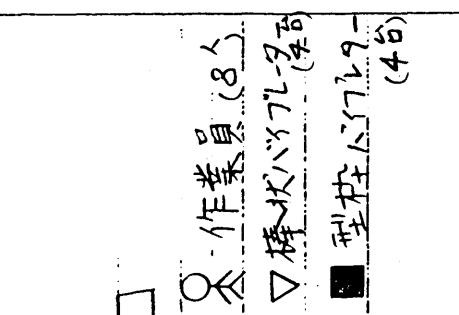
打設方向



始発方

始発方

打設順	打設時間	打設量
①	0 ~ 0:30	6.0 m ³
②	0:30 ~ 1:00	6.0
③	1:00 ~ 1:30	6.0
④	1:30 ~ 2:00	6.0
⑤	2:00 ~ 2:30	6.0
⑥	2:30 ~ 3:00	6.0



→ 始設方向

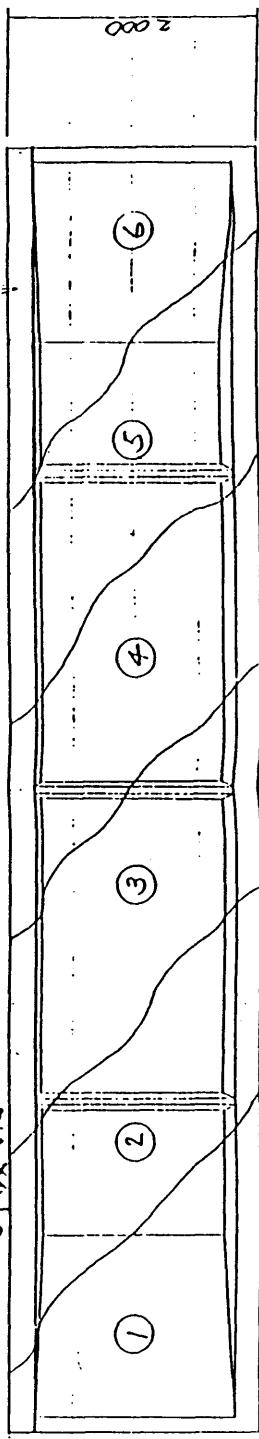


図-5.4 コンクリート施工要領図

海側擁壁コンクリート打設要領図

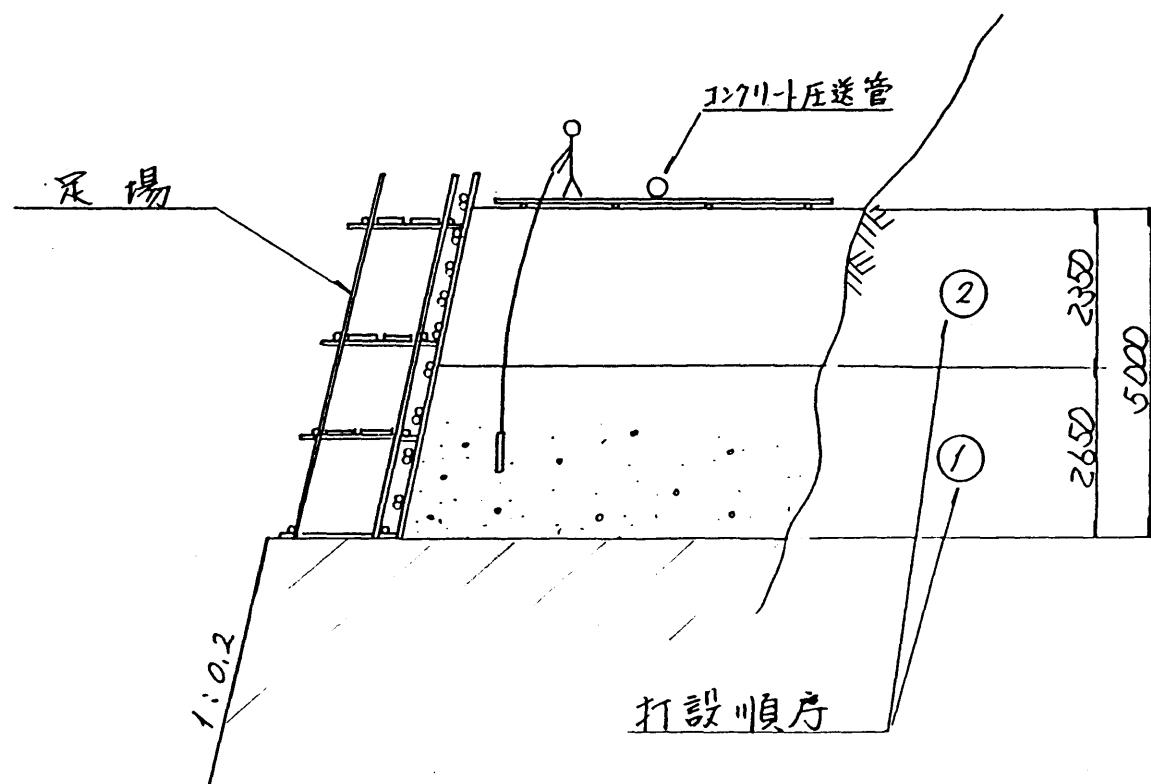
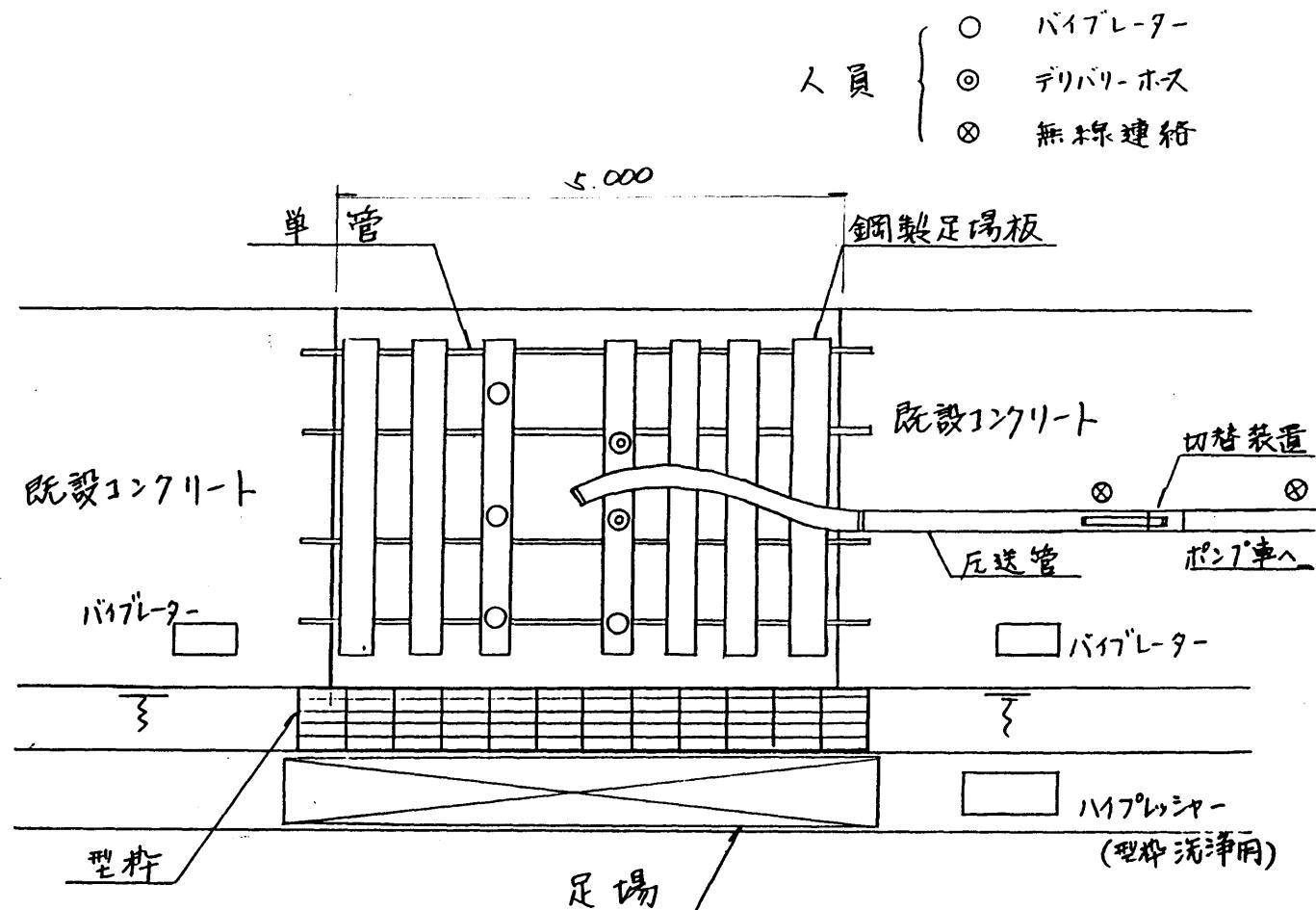
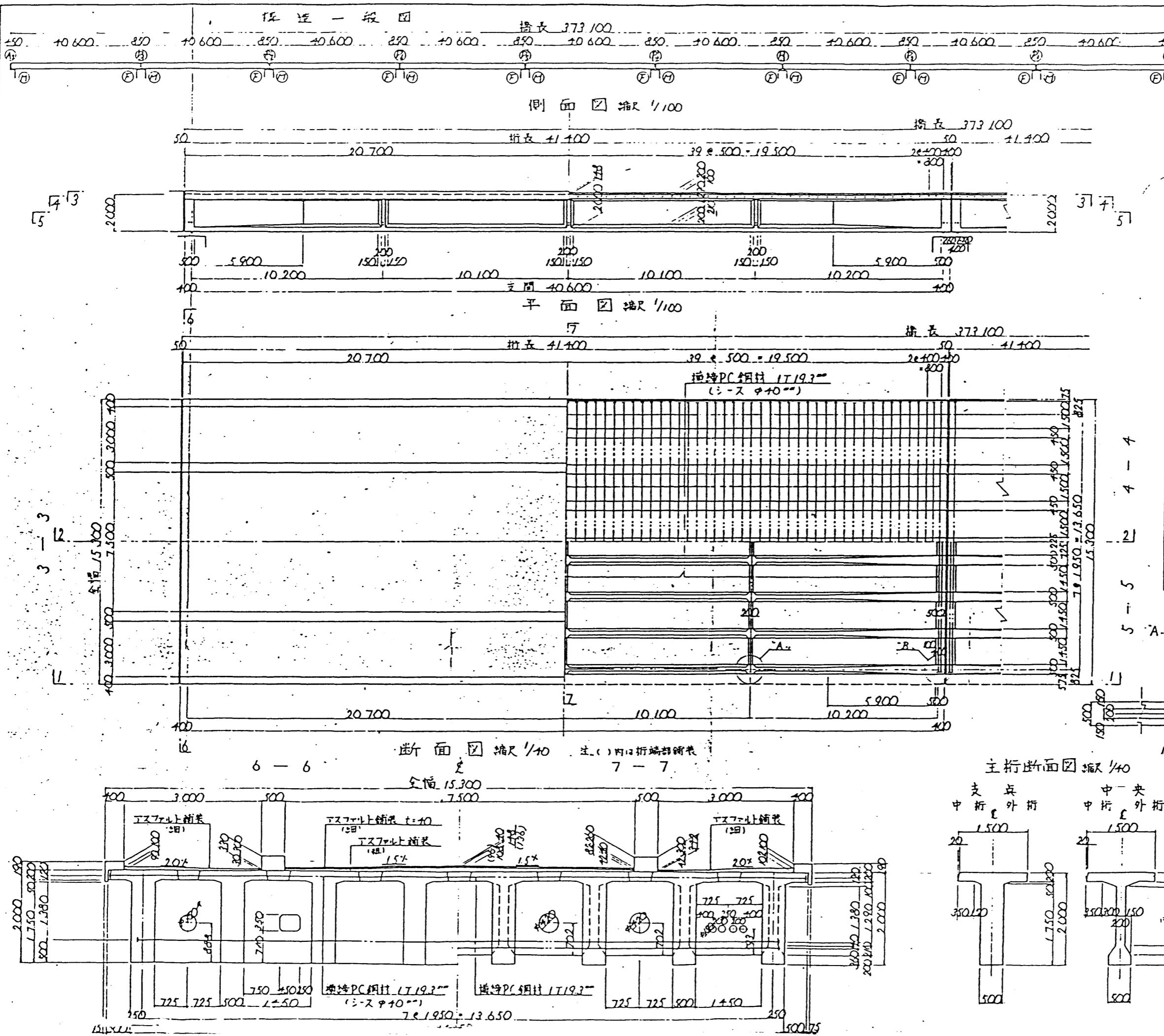


図-5.5

海岸擁壁コンクリート施工要領図

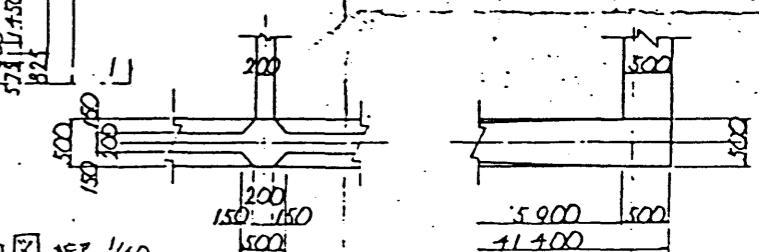


型	式	ボストンショルダーハンマーT型塔筒
高	長	37.2m 100
行	長	41.400
支	間	40.600
巾	員	3.00 - 7.500 - 3.00m 1.5m
斜	角	18
荷	重	TL-20
衝擊係數	-	- 1.10 / 25.1 --
曲線半径		∞
縱断勾配		0.5% 放物線勾配
横断勾配		20° 15° 15° 20°

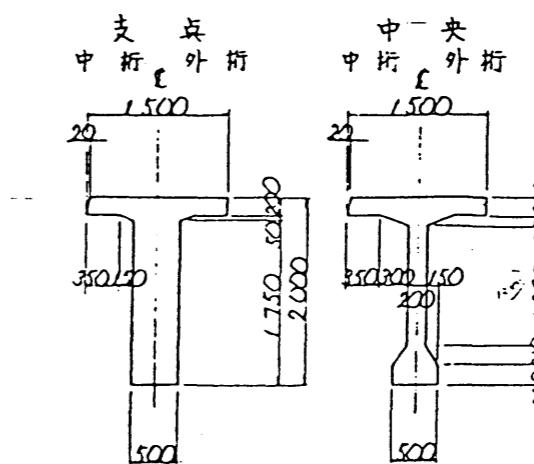
材料強度及び許容応力度

設計基準強度		$f_{ck} = 400 \text{ kg/cm}^2$
コ ン クリ ート	許容曲げ 正縮応力度	部材圧縮部 $f_{cr} = 140$ kg/cm^2
	許容曲げ 引張応力度	部材引張部 $f_{cu} = 190$ kg/cm^2
	許容せん断応力度	部材圧縮部 $f_{cd} = 15$ kg/cm^2
	許容斜引張応力度	部材引張部 $f_{cp} = 15$ kg/cm^2
	許容1支点応力度	$f_c = 110$ kg/cm^2
	アレストロス	継 $f_a = 345$ kg/cm^2
	導入時正縮強度	横 $f_{ax} = 140$ kg/cm^2
	場所打孔ホール	打開 機打 $f_{dr} = 300$ kg/cm^2
	設計基準強度	地元 $f_{cr} = 240$ kg/cm^2
P C 鋼 材		PC鋼梁 12T12F PC鋼柱 1T12S
	引張強度	$f_{pu} = 175 \text{ kg/cm}^2$ $f_{pcu} = 190 \text{ kg/cm}^2$
	降伏点応力度	$f_{py} = 150$ $f_{pcy} = 160$
	端強度	設計時 $f_{pe} = 105$ $f_{pcu} = 118$
	導入直後	$f_{pax} = 122$ $f_{pcu} = 139$
	応力緩和 強張時	$f_{pcu} = 135$ $f_{pcu} = 146$
粗面材最大寸法		25 mm

5 A. 部詳細図 収'40 B. 部詳細図 収'40



主行断面图 缩少



区分	樺造一般図	図面番号	4-12 17枚中
施行年度	昭和59年度	記号番号	
路名	一畠林道	桐生・新田線	
施工箇所	桐生市	栗原町7丁目 栗原町6丁目	地内
工事名	松原構架梁整備工事		
照査	設計	製図	
群馬県	所名	桐生工木事務所	

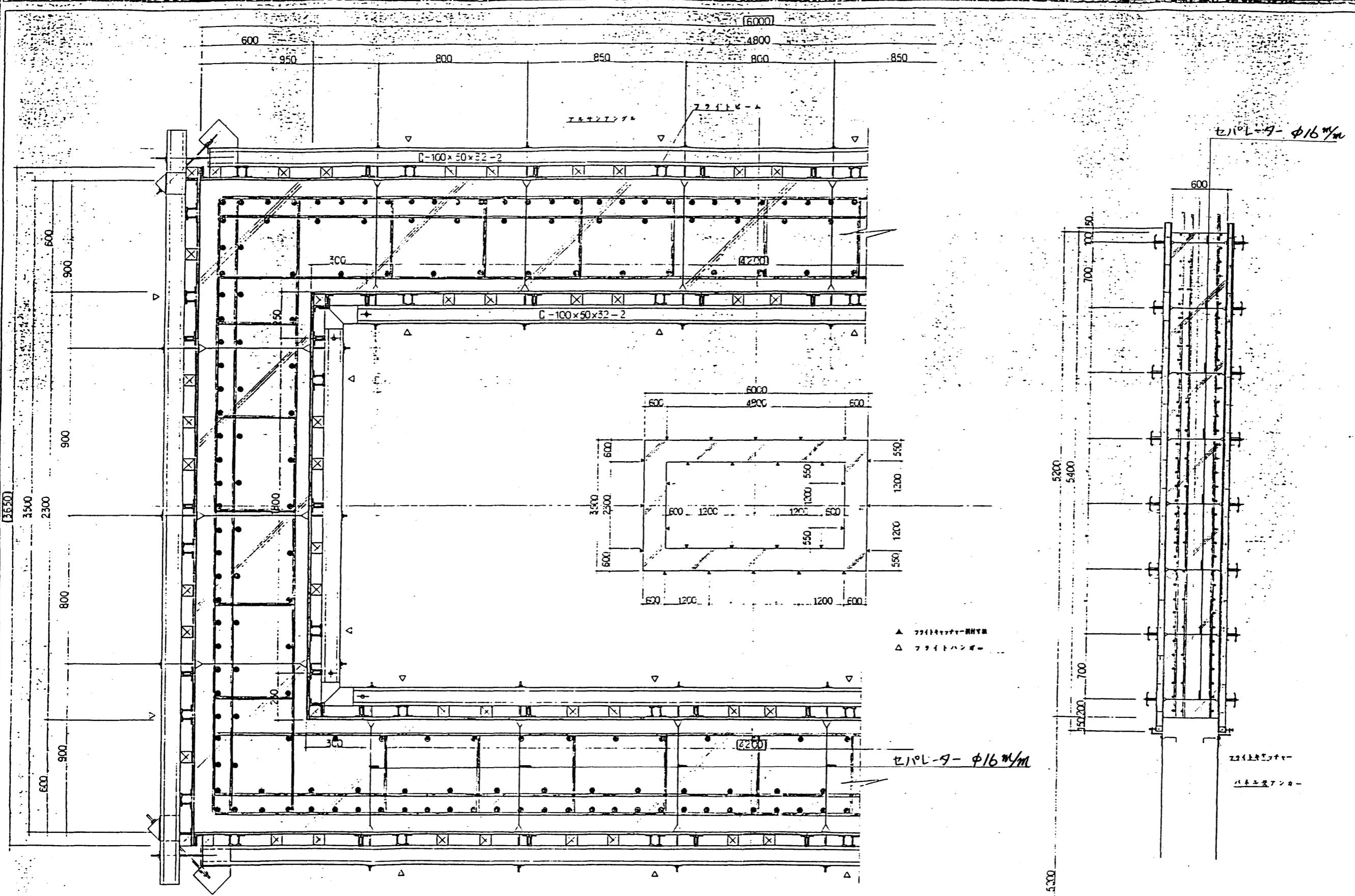


図-5.7 橋脚型枠締め付け材配置図

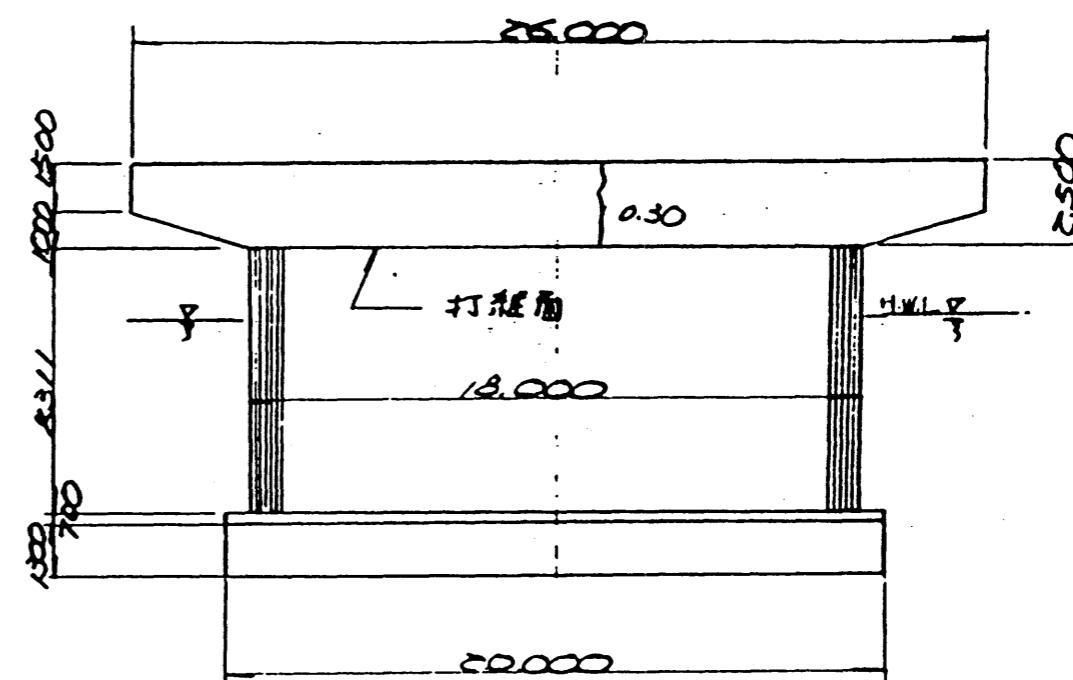
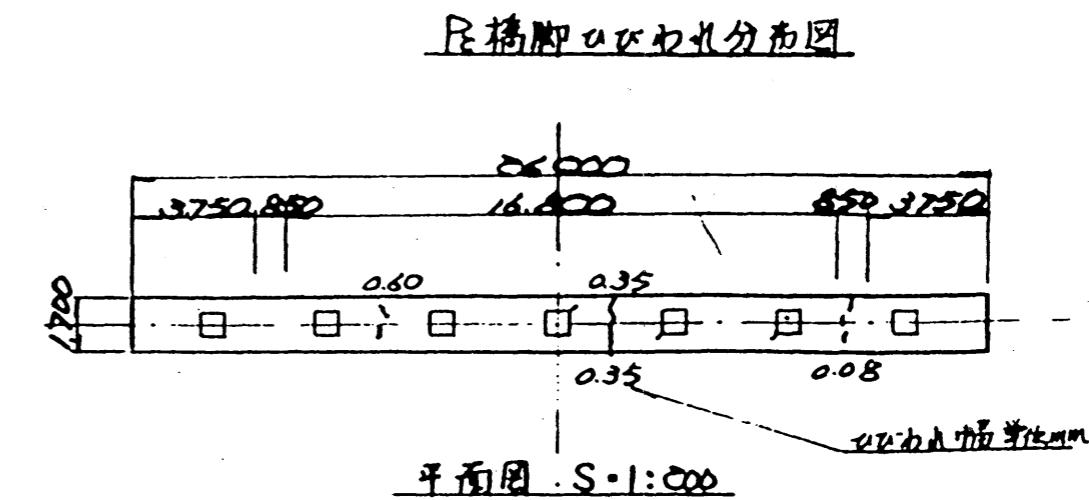
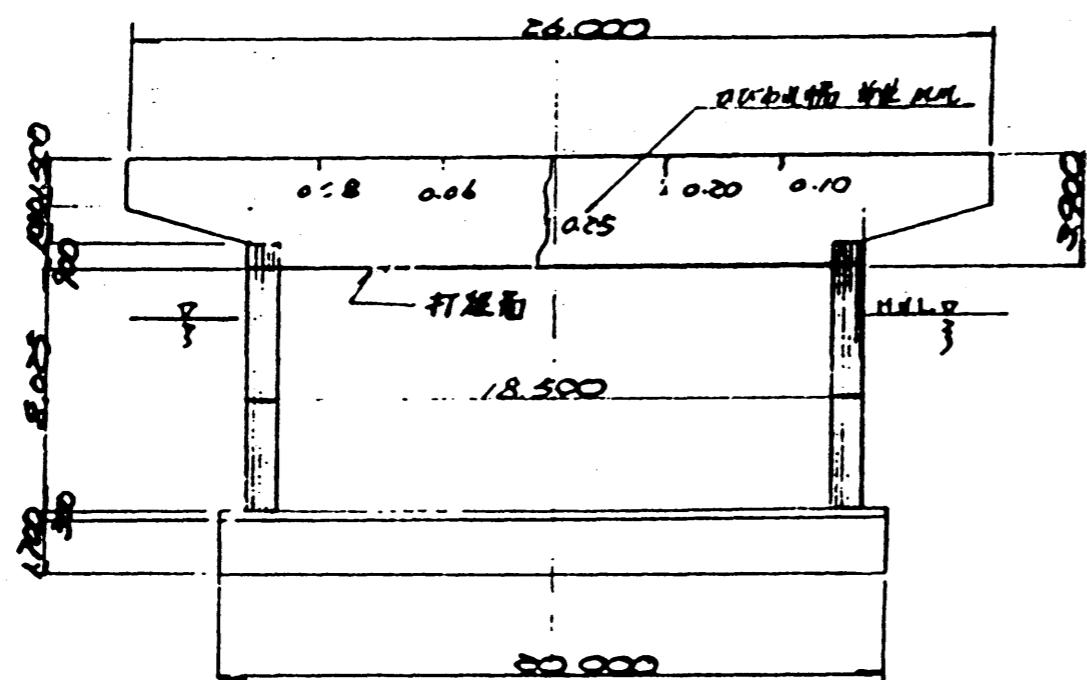
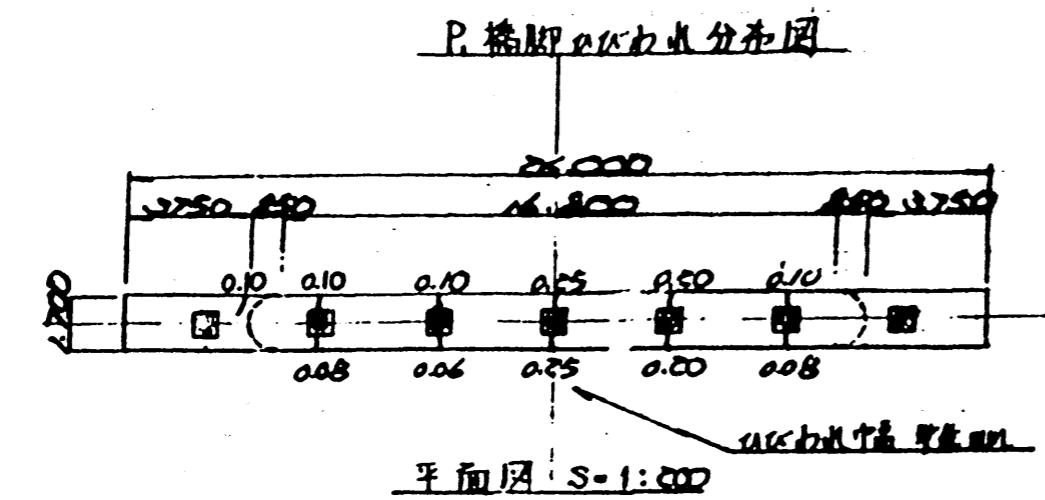
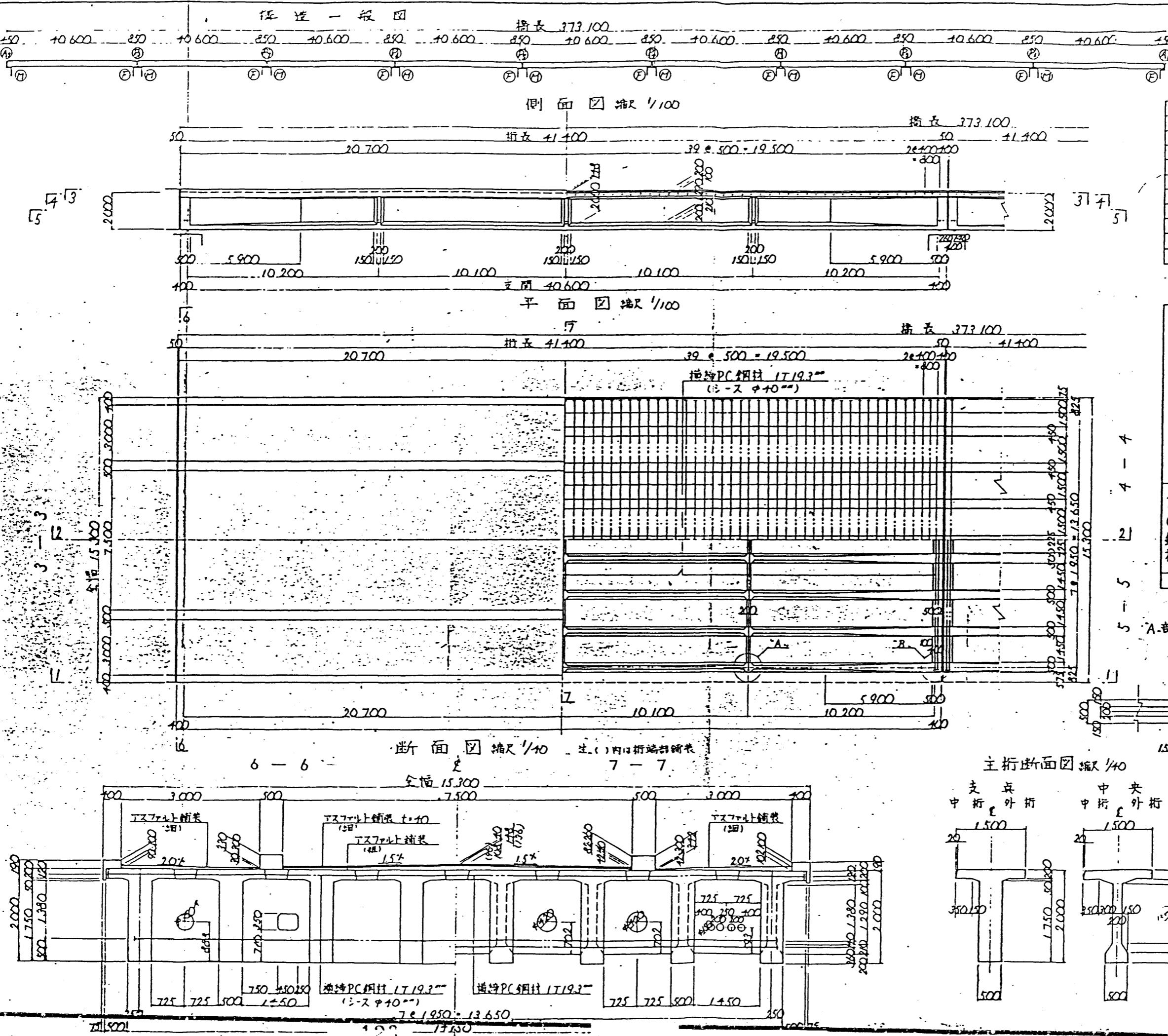
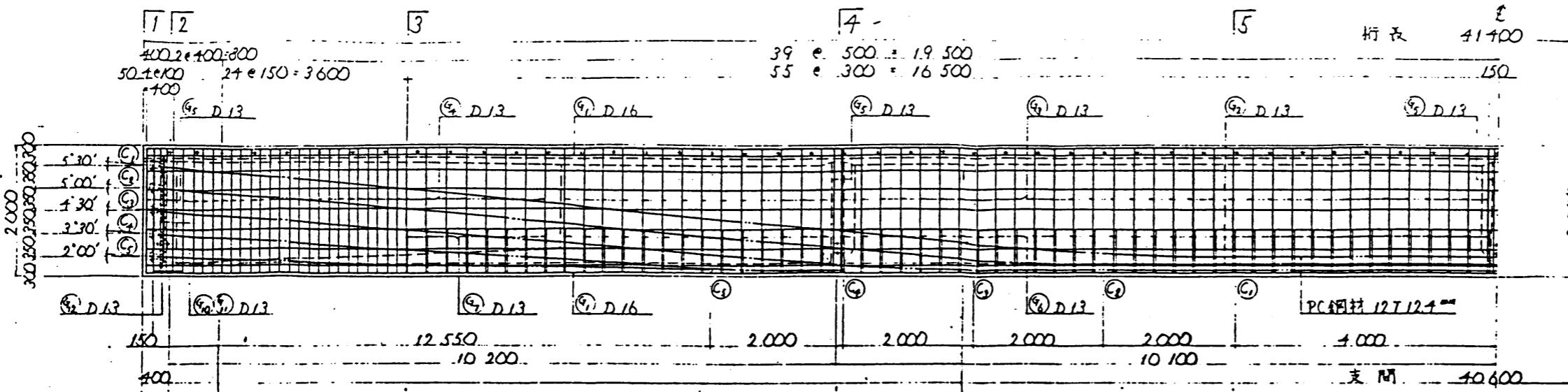


図-5.8 施工時ひびわれの例 橋梁橋脚

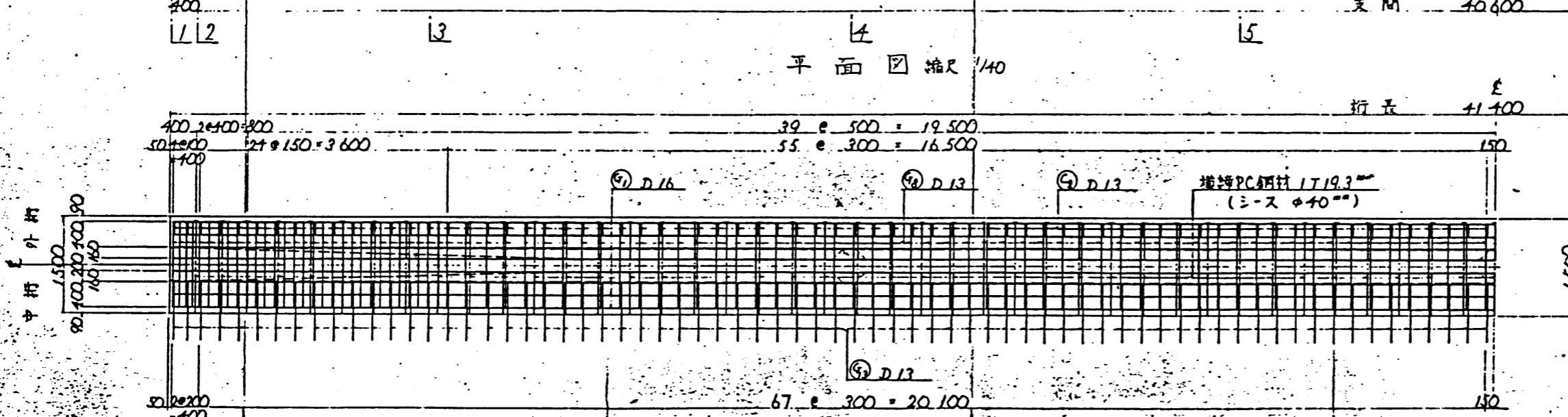


主桁配筋图

側面圖縮尺 1/4



14
平面圖縮尺



断面図 比尺 1/30

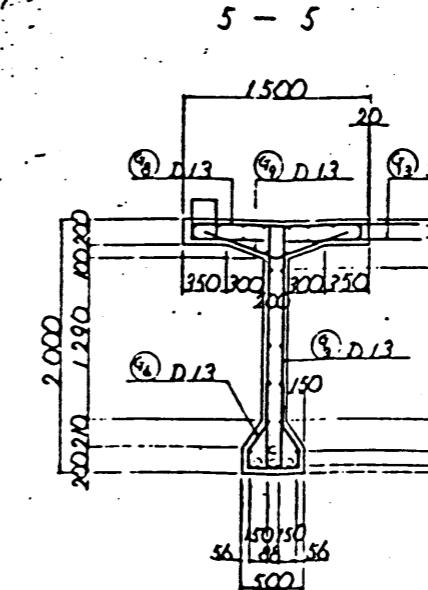
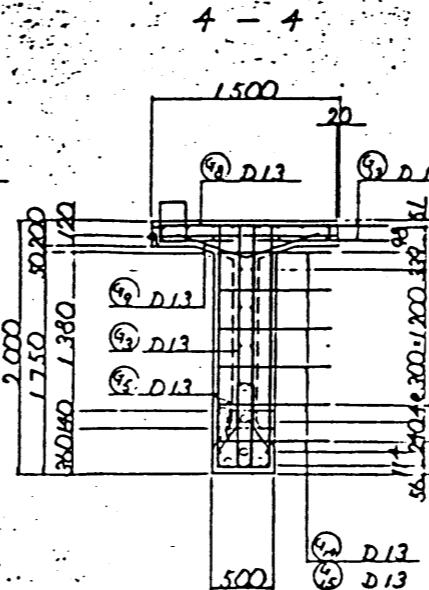
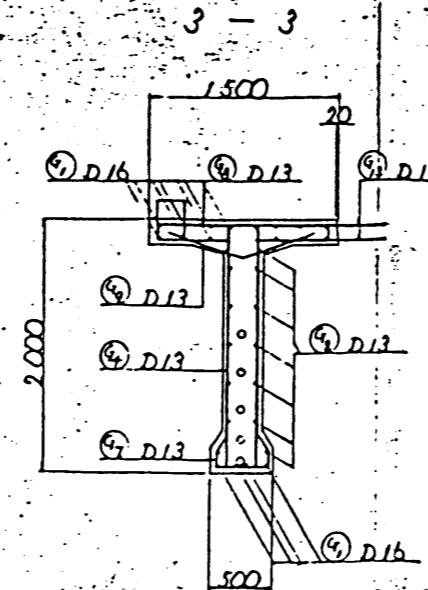
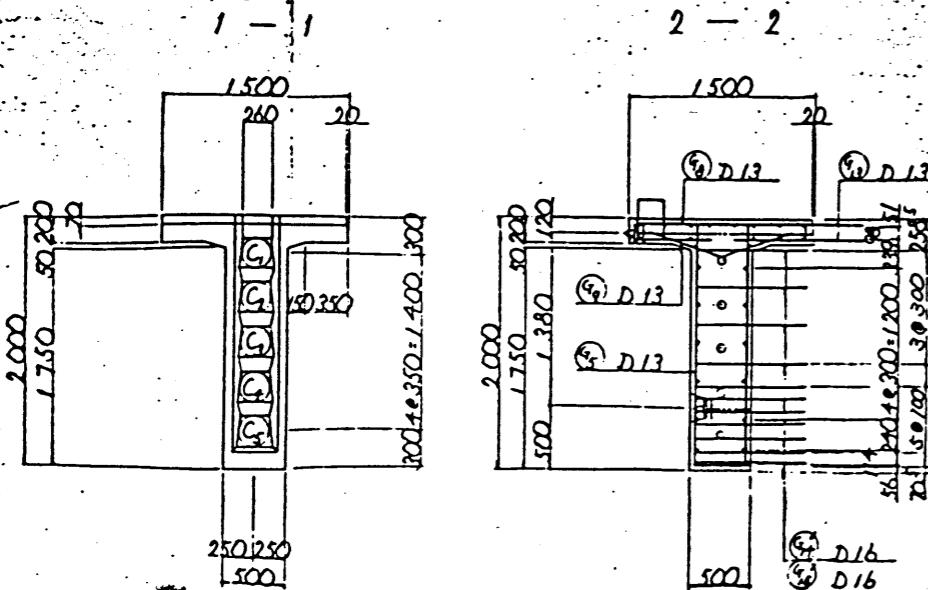
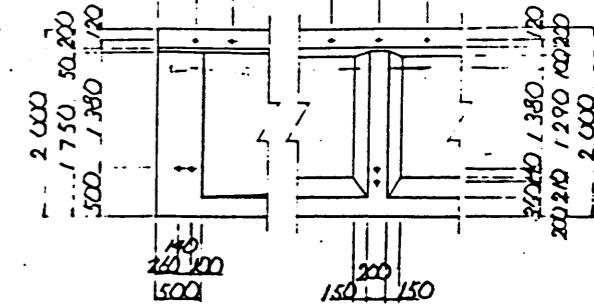


図-5.10

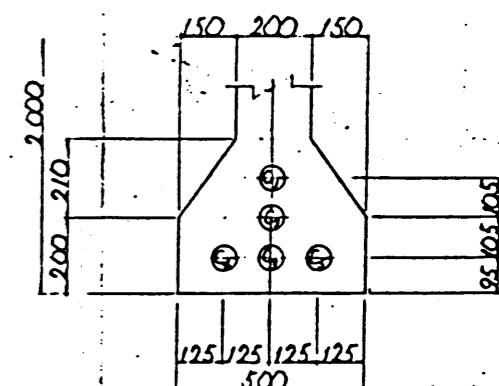
鉄筋・PC鋼材配置図

横行部横繕詳細図 次 140

400 400 400 500 500 500 500

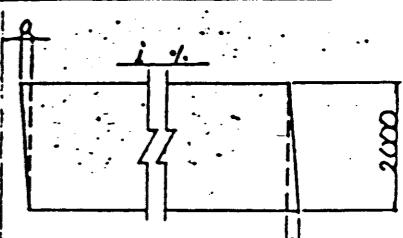


PC 鋼材配置圖 檢尺 1/10



折端寸法表

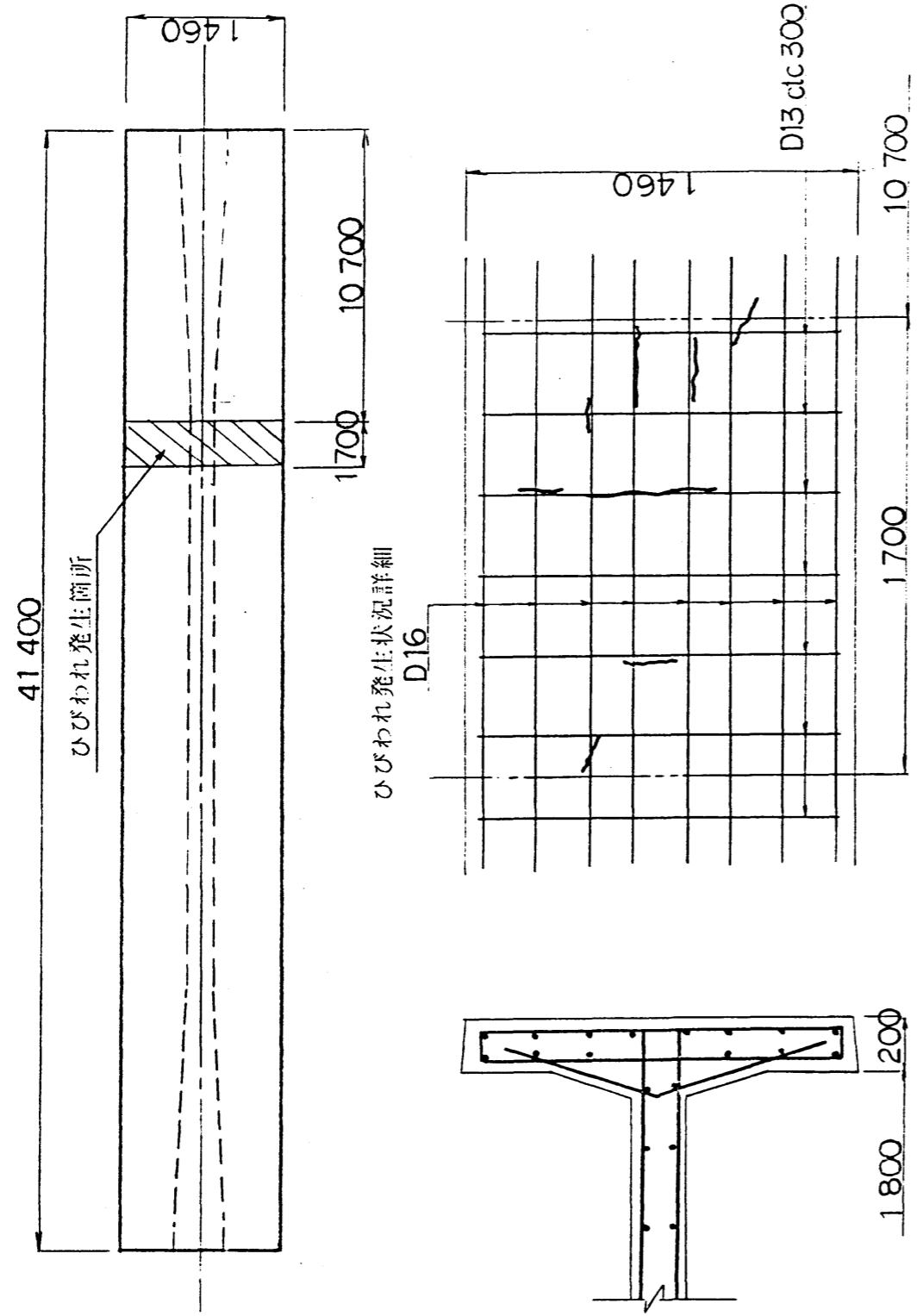
	$A_1 - P_1$	$P_1 - P_2$	$P_2 - P_3$	$P_3 - P_4$	$P_4 - P_5$
$A_2 - P_1$	$P_1 - P_2$	$P_2 - P_3$	$P_3 - P_4$	$P_4 - P_5$	
$i \text{ (r-1)}$	0.88	0.66	0.44	0.22	level
$a \text{ (---)}$	17.6	13.2	8.8	7.4	0



区分	実施	図面番号	No	56/2 月枚中
施工年月	昭和59年度	記号番号		
地名	一般県道	樹生・新田郷		
施工箇所	樹生市	豊岡町	地内	
工事名	松原機械梁整備工事			
昭在	設計	机因		

主筋 1 G₃ ひびわれ発生状況

ひびわれ発生箇所平面図



主筋 1 G₄ ひびわれ発生状況

ひびわれ発生箇所平面図

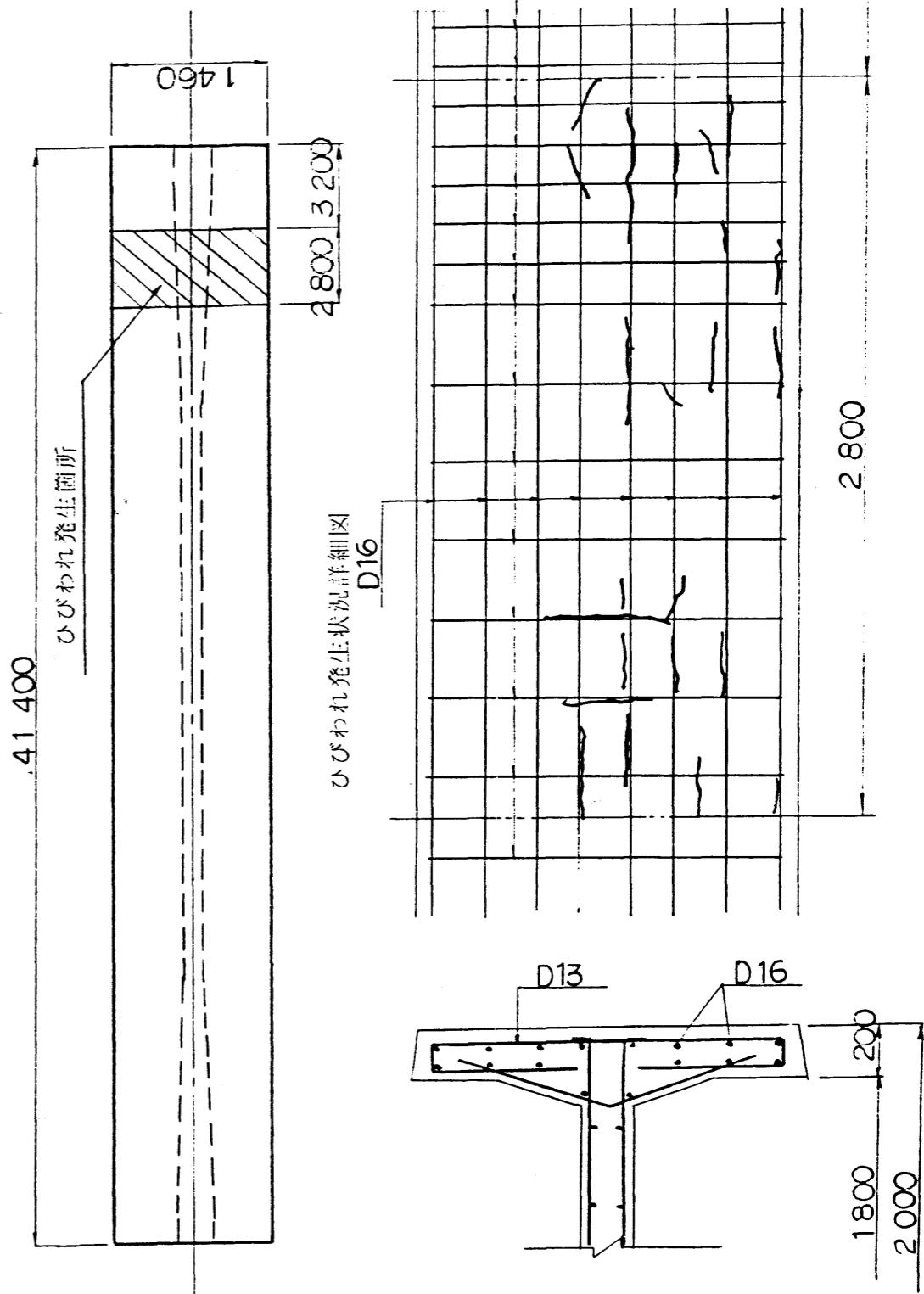
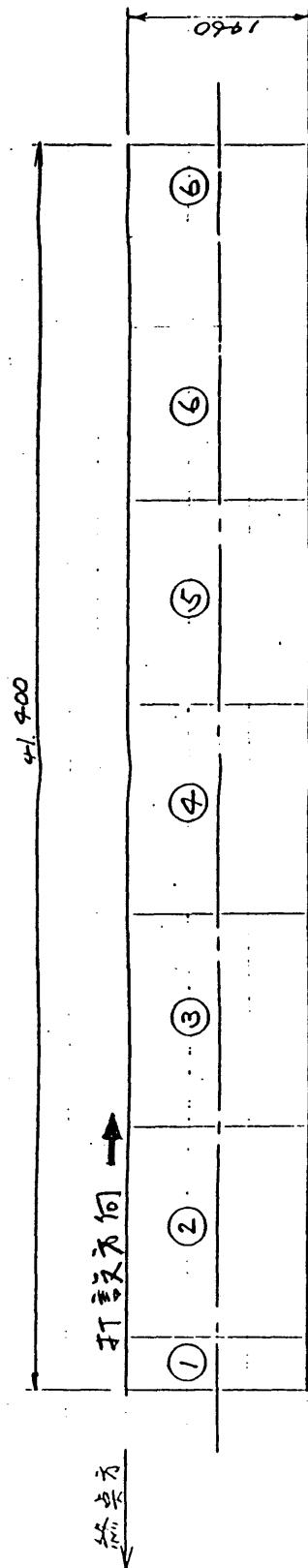


図-5. 11 エンクリートのひびわれ展開図

コンクリート打設順序図



打設層	打設時間	打設量
①	0 ~ 0:30	6.0 m ³
②	0:30 ~ 1:00	6.0
③	1:00 ~ 1:30	6.0
④	1:30 ~ 2:30	6.0
⑤	2:30 ~ 3:00	6.0
⑥	3:00 ~ 3:30	6.0

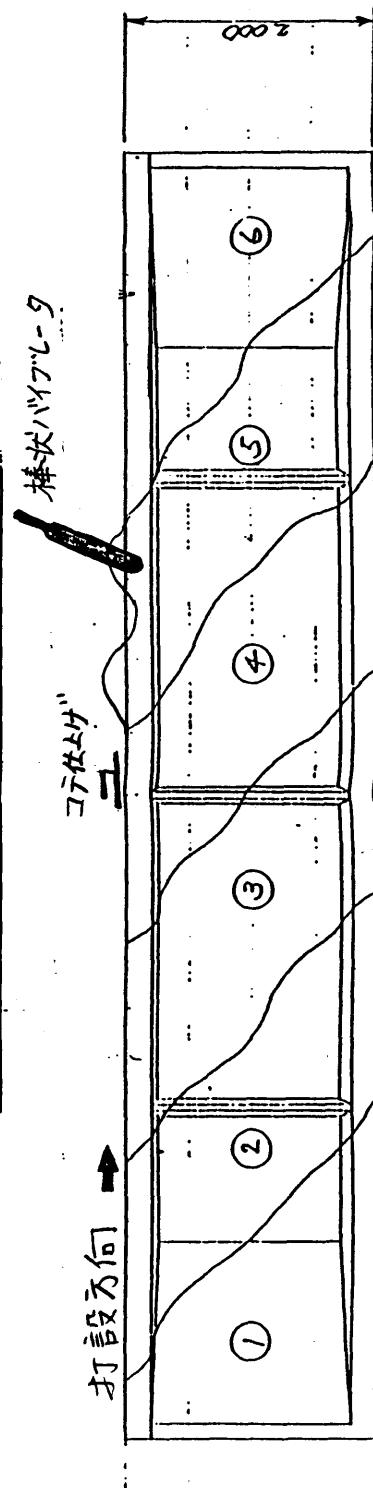


図-5.12 コンクリート施工順序図

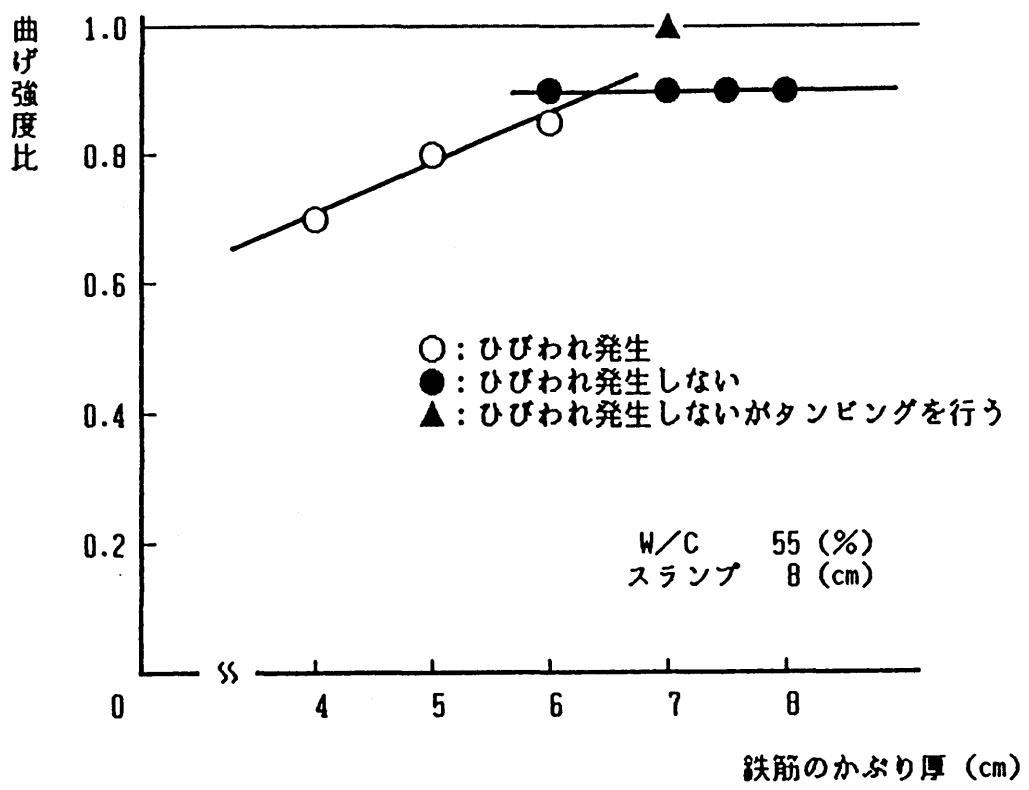
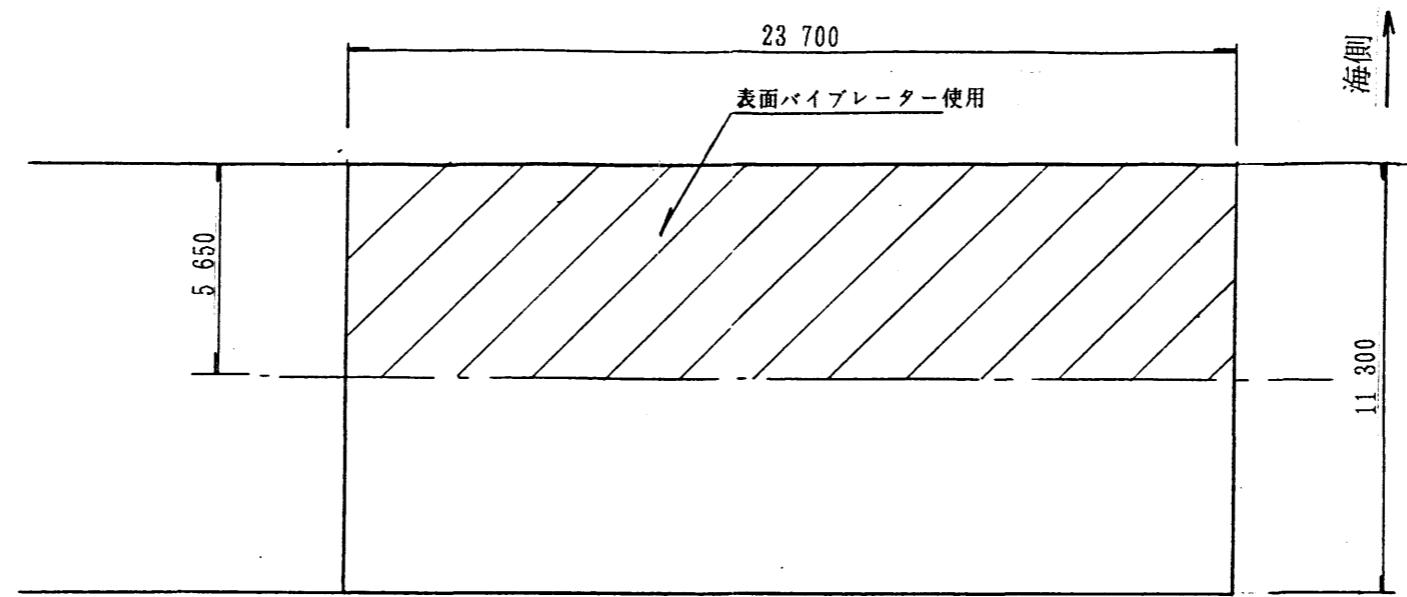


図-5.13 鉄筋のかぶり厚と曲げ強度比の関係

(小沢「沈下ひびわれの定量化に関する研究」より転載)

P₁側々径間、表面パイプレーター使用図

平面図



断面図

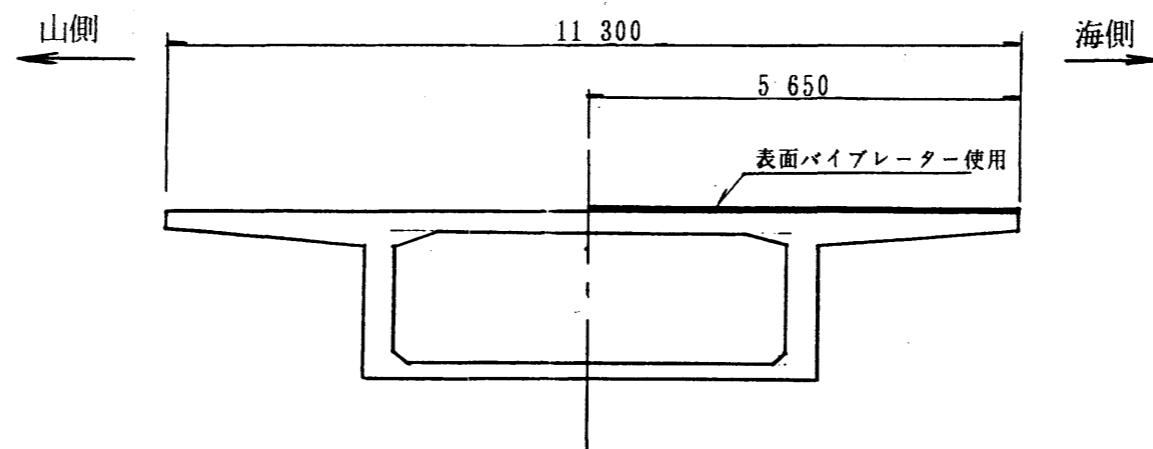


図-5.14 側径間部締固め比較状況説明図

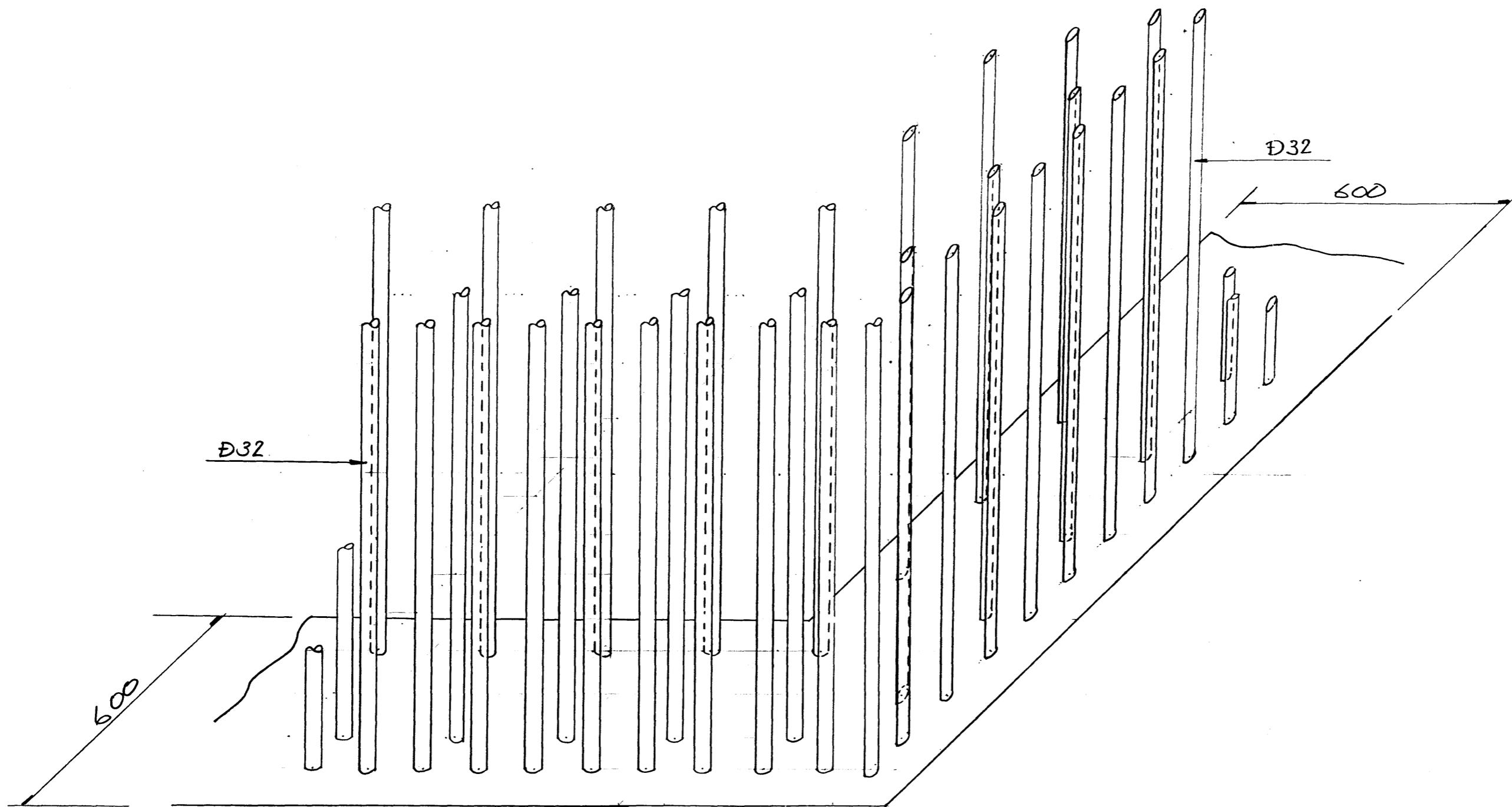


図-5. 15 橋脚表面鉄筋配置鳥観図

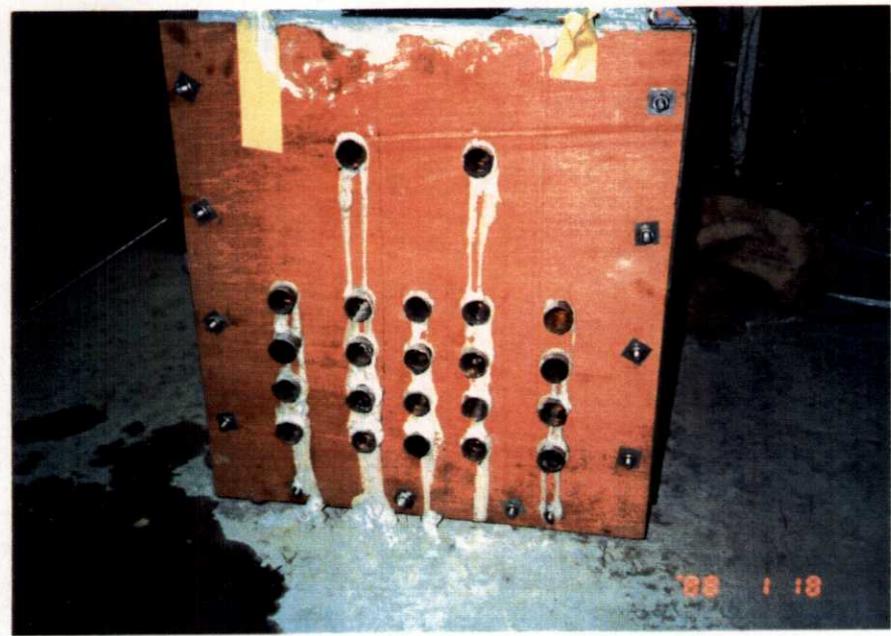
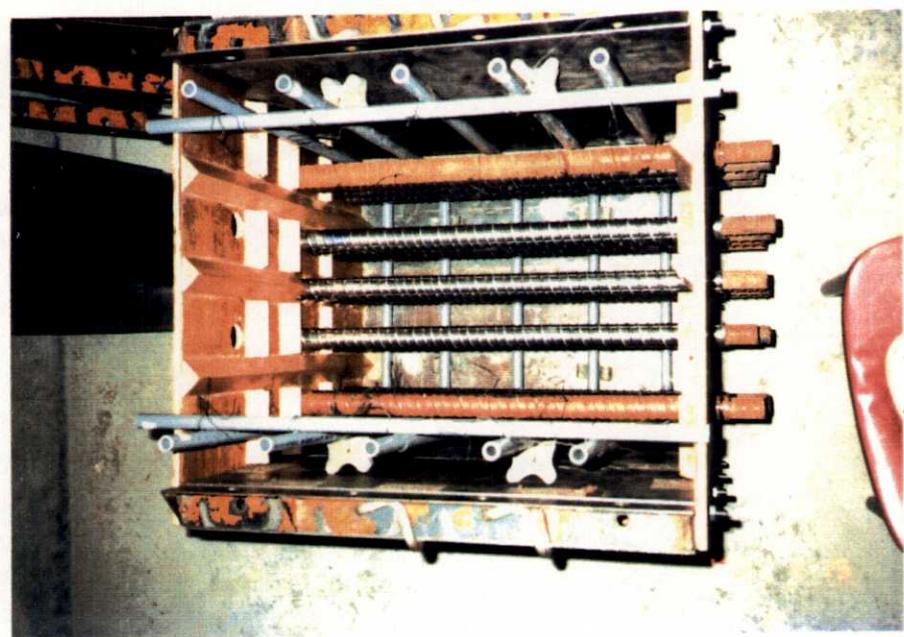


写真-3. 1 設計Bランク供試体

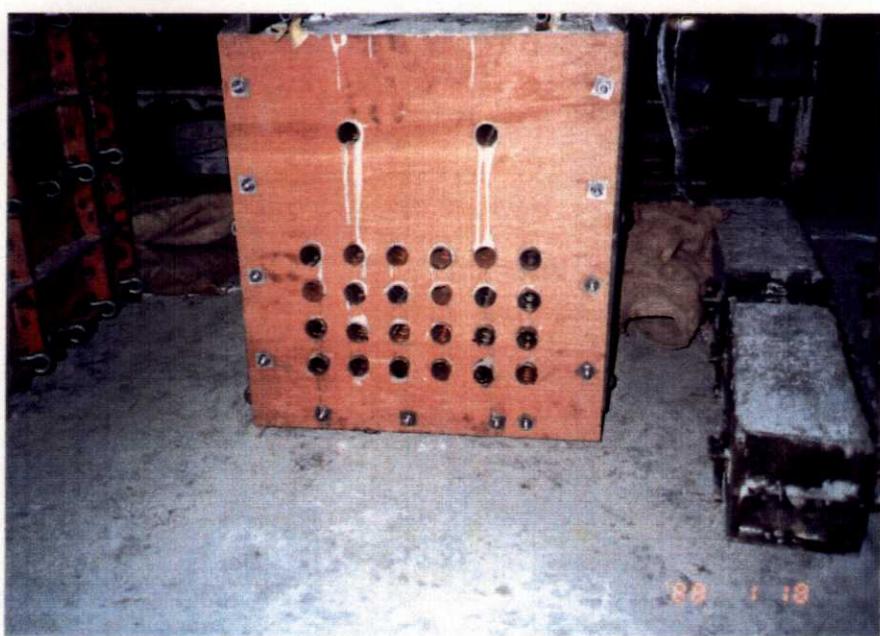
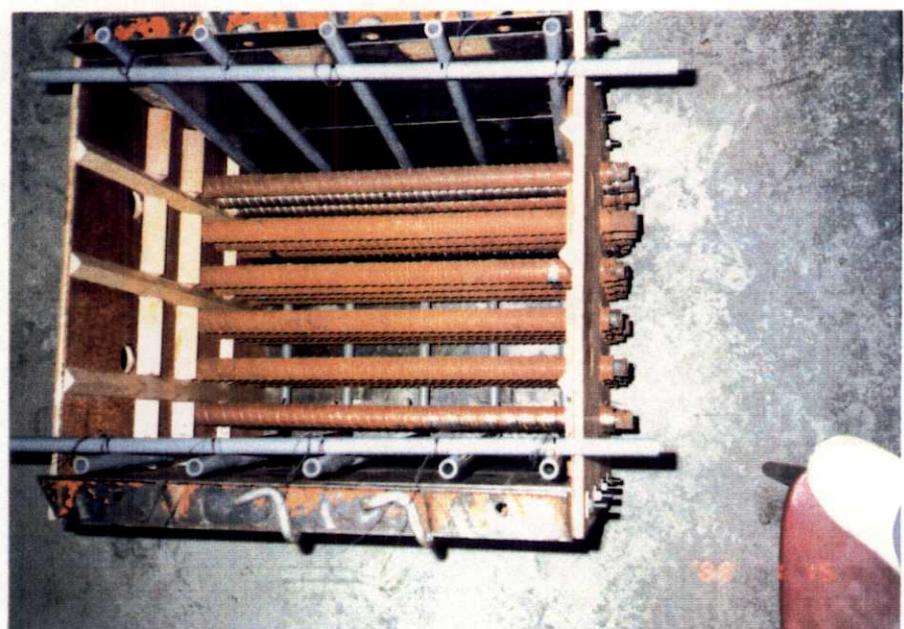


写真-3.2 設計Cランク供試体



写真-3. 3 底面の充填状況



写真-3.4 供試体底面の表面性状

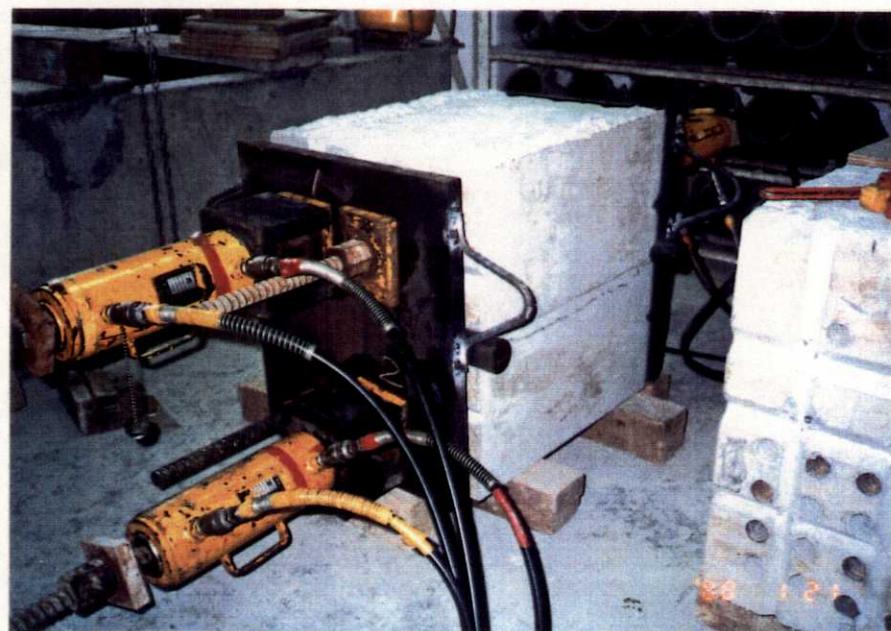


写真-3.5 実験状況



写真-4. 1 T桁フランジ部分拡大図（締固め不良部分）

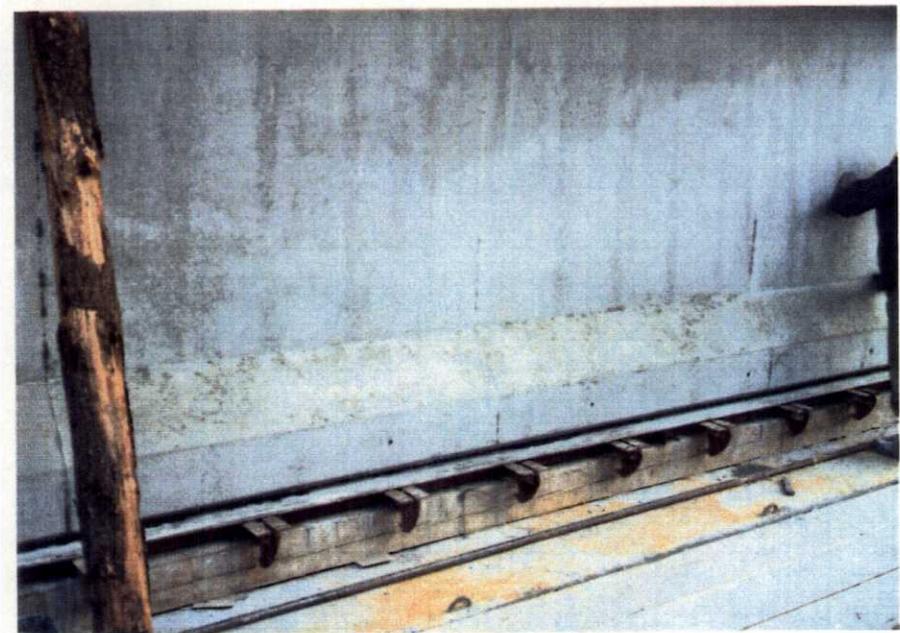


写真-4. 1 T桁フランジ部分拡大図（締固め不良部分）

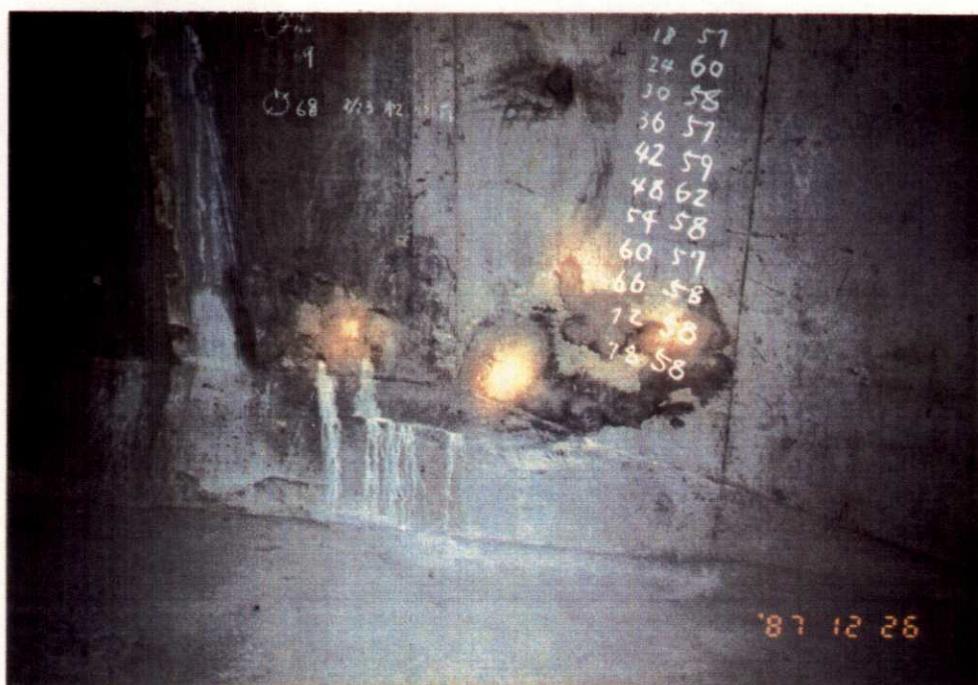


写真-4.2 橋桁下床版付近拡大図（締固め不良部分）



写真-4.3 外波高架橋中空床版橋外観



写真-4. 4 ウエブ部かぶりコンクリート棒状バイブレーター挿入図

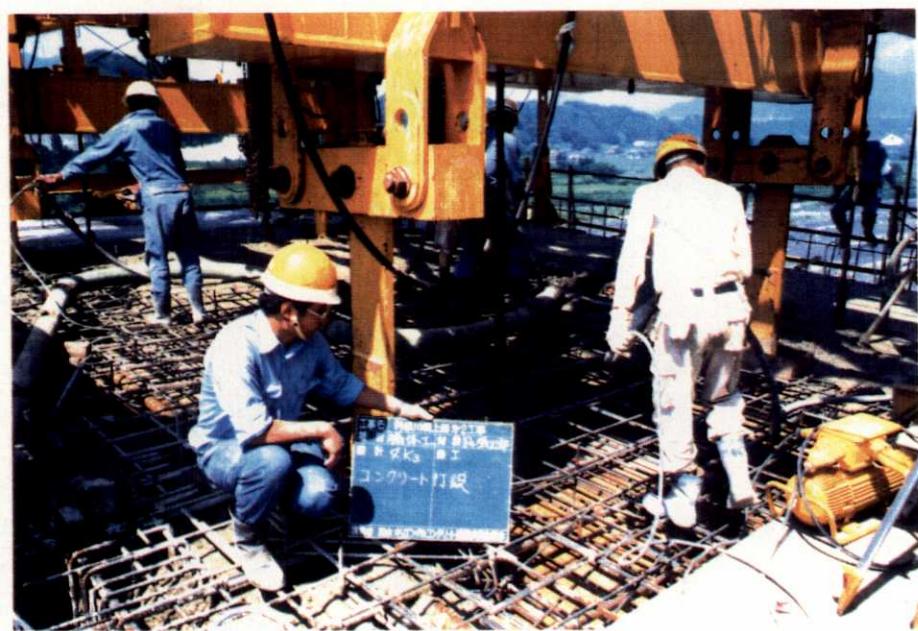
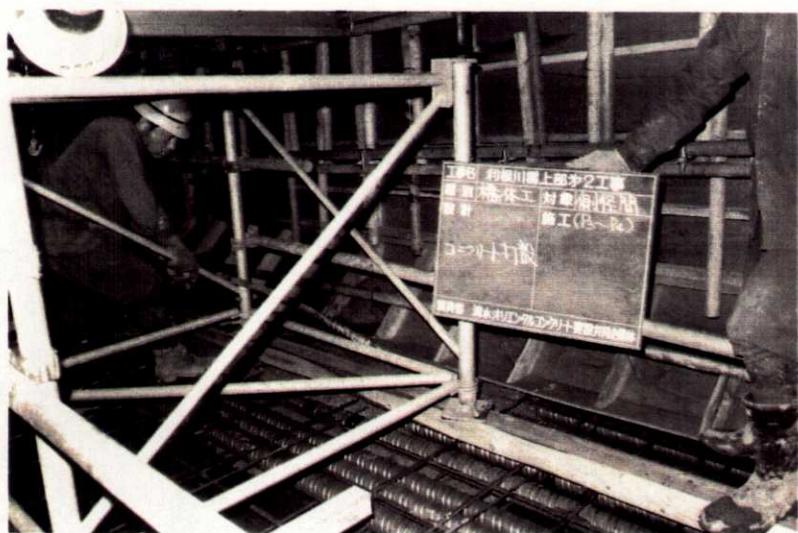
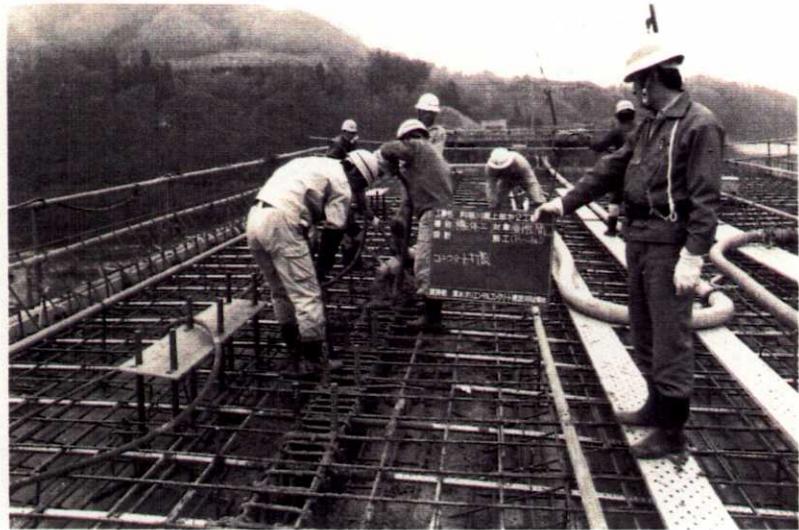


写真-4. 5 ウェブ部コンクリート棒状バイブレーター挿入図

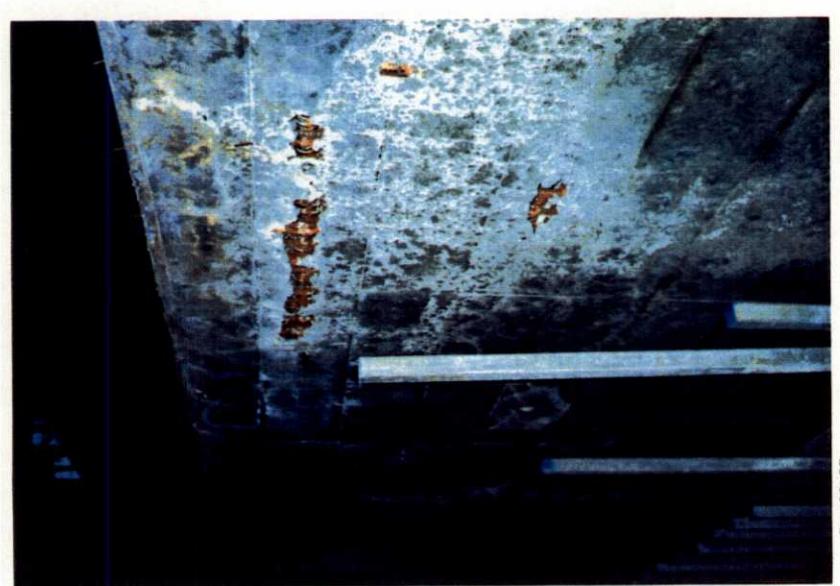
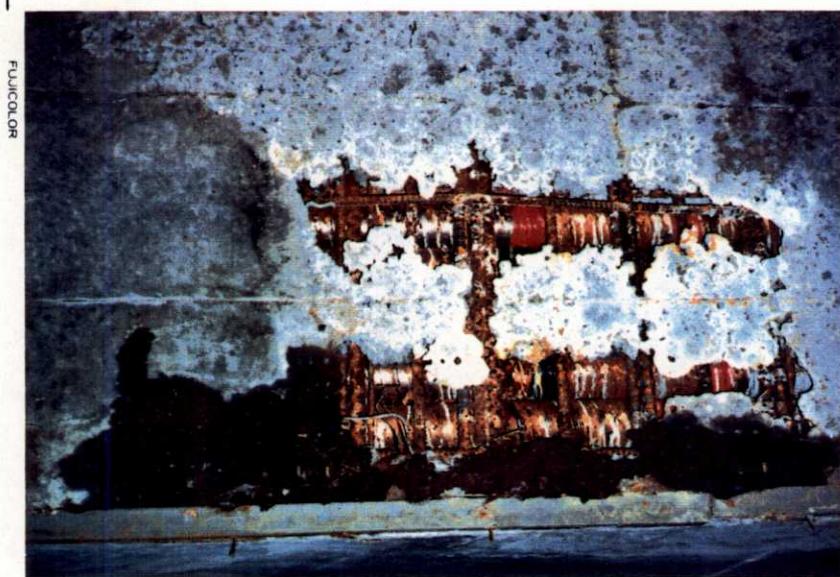


写真-4. 6 下床版コンクリート欠陥状況

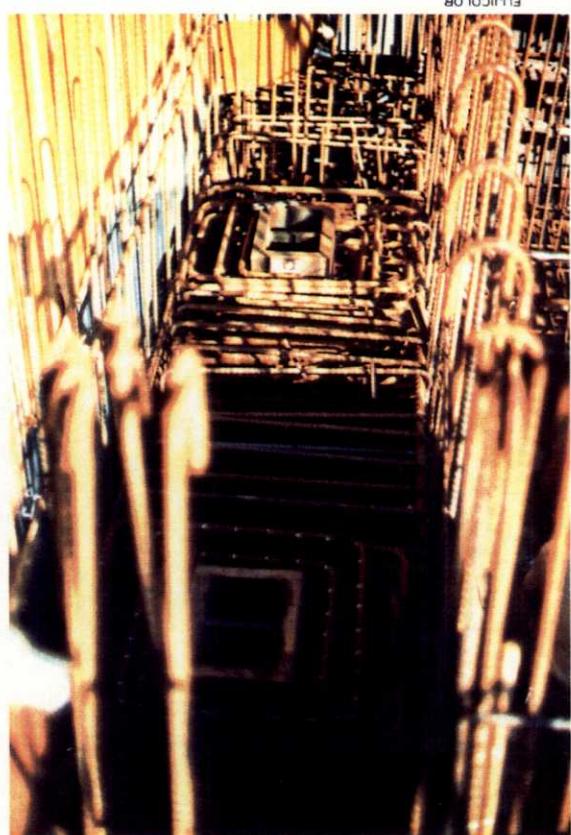


写真-4.7 スッパー・支承通り鉄筋組立状況

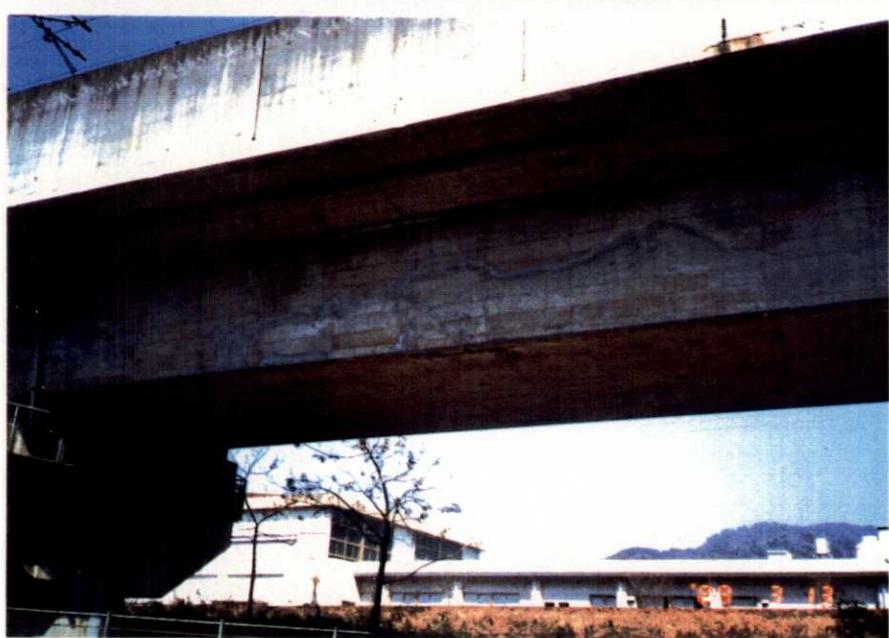
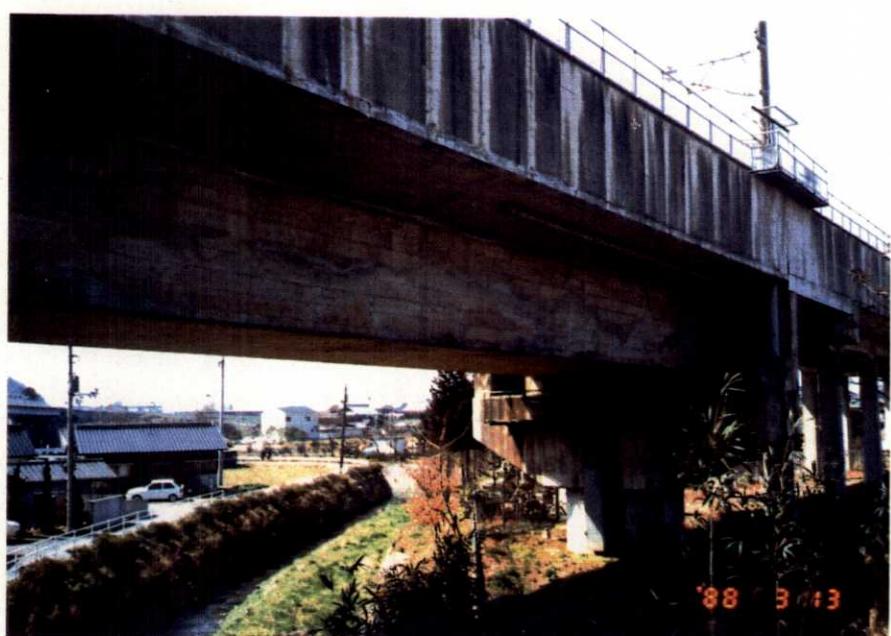


写真-5. 1 山陽新幹線PC箱桁コンクリート外観
(コールドジョイント)

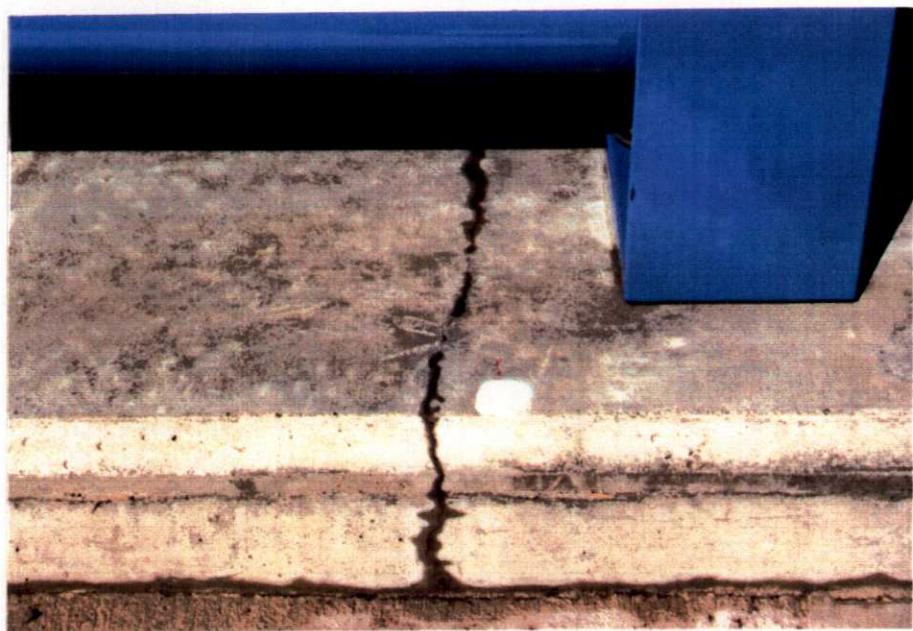


写真-5. 2 施工時ひびわれの例（地覆）



写真-5. 3 施工時ひびわれの例（海岸擁壁・橋脚）

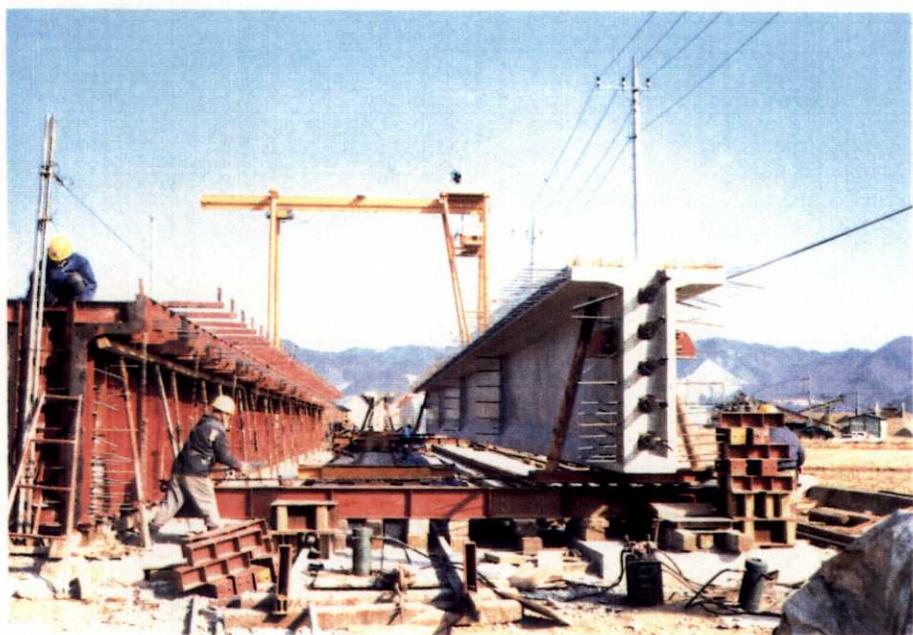


写真-5. 4 主桁製作ヤード



写真-5. 5 主桁製作ヤード



写真-5. 6 コンクリートの打設状況

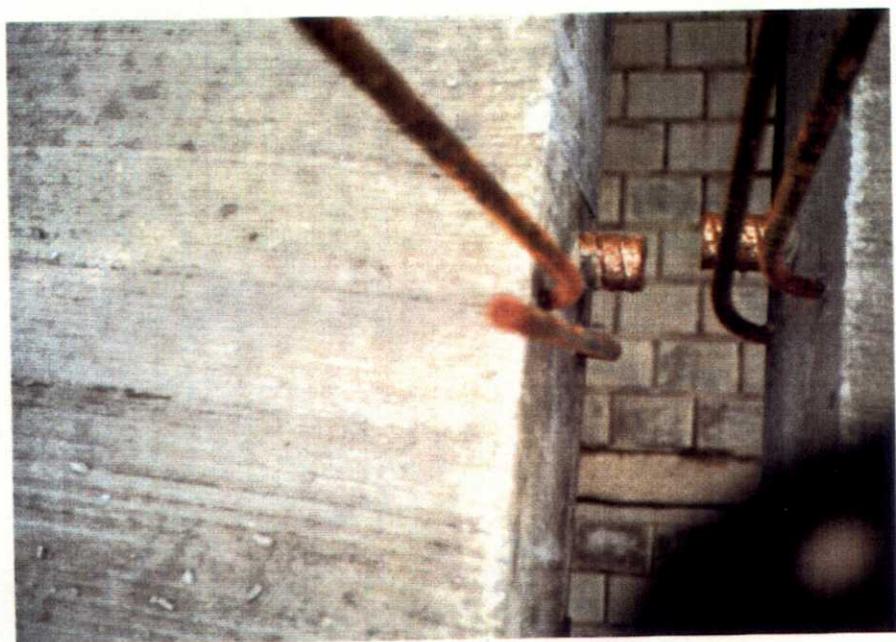


写真-5. 7 コンクリートのひびわれ状況

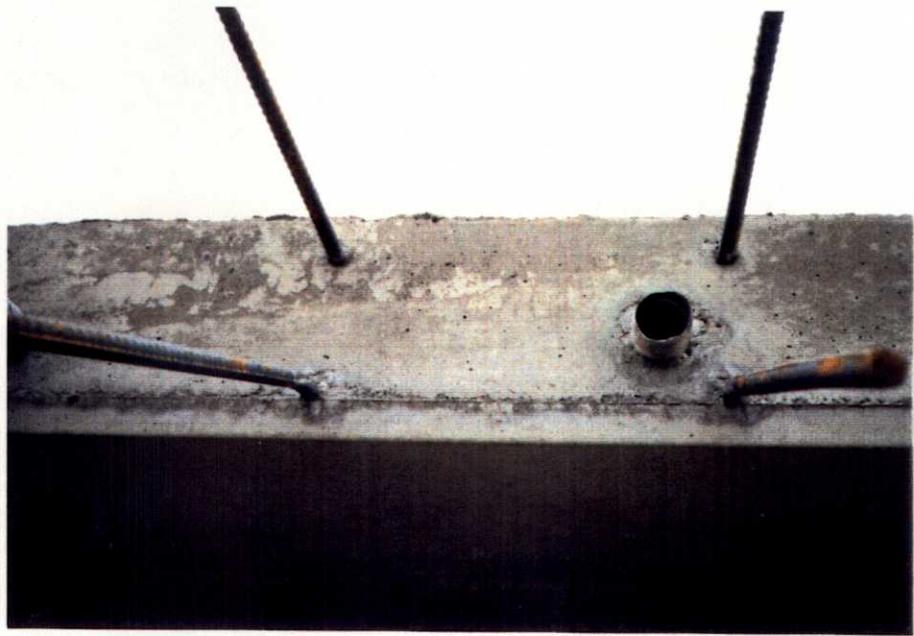


写真-5. 8 フランジ側面部のコンクリートの色調

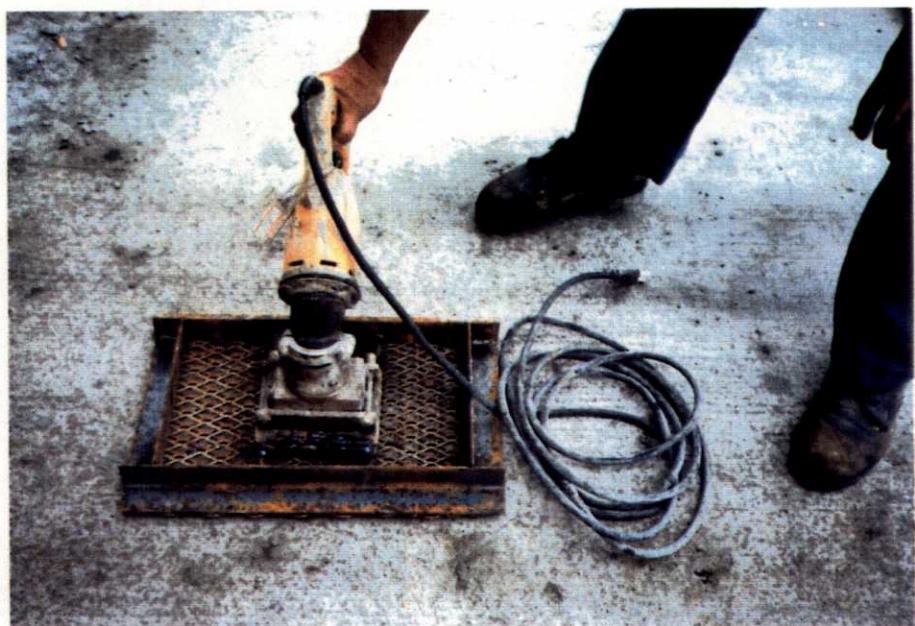


写真-5. 9 表面縫固め用バイブレーター



写真-5.10 側径間部コンクリート施工状況図

(表面締固めバイブレーター使用)

東北新幹線RC箱桁ひびわれ展開図

資料-4.1

