

木材の衝撃曲げ吸収エネルギーの計算法に就て

文部教官 北 原 覺 一

Kakuichi KITAHARA :

On the Calculation of the Absorbed Energy of Wood
in the Impact Bending Test.

目 次

I 緒 言	155
II 供 試 材 料	155
III 試 驗 方 法	155
IV 試 驗 結 果	156
V 結 語	162
Résumé	162

木材の衝撃曲げ吸収エネルギーの計算法に就て*

I 緒 言

現在木材の衝撃曲げ吸収エネルギーの計算法としては、衝撃仕事 (kg—cm 又は kg—m) を試験片の断面積即ち巾と高さとを乗じた値 (cm^2) で以つて割つた値を採るか、或は衝撃仕事を試験片の断面積と支點間の距離とを乗じた値 (cm^3) で以つて割つた値を採るかの二つの方法が一般に行われているが、これらは單に慣例によつたものであつて、何等其處に物理的意義は存在しない。のみならず同じ形状の断面を有する試験片でも、その断面が正方形でなく矩形であれば、衝撃荷重を與える方向の差異によつて衝撃仕事 [kg—cm 又は kg—m] は非常に變つて來るから、その衝撃仕事を試験片の断面で割ることは極めて不合理である。このことは金屬の場合にも從來しばしば指摘されて來た⁽¹⁾。然らば如何なる方法によつて木材の衝撃吸収エネルギーを計算したら妥當性が得られるか、その根據を實驗的に求めて見ようとして本實驗に着手した次第である。

本實驗に當つて三好教授、平井助教授の御指導を賜つた。こゝに厚く感謝する次第である。

II 供 試 材 料

木曾幅島營林署管内産ヒノキ *Chamaecyparis obtusa* SIEB. et ZUCC. の末口直徑 1 尺 5 寸前後の造材より試験片を採つた。又ツガ *Tsuga Sieboldii* CARR. は實驗室にあつた板より採取したもので、從つて產地、末口直徑等は不明である。尙参考の爲に用いたマソナイトはアメリカに於て製造せられたものであつて、その物理的及び機械的性質は既に發表した通りである。⁽²⁾ 木材の場合は完全二面乾とし、目切は殆んどない良質の試験片を用いた。

III 試 験 方 法

本實驗に於ては先づ試験片の高さを一定にしておいて、支點間の距離を變化せしめた場合、

* 東京大學農學部木材々料學教室業績 第52號

(1) 山田良之助、松岡陽三；衝撃試験片に關する研究、機械學會誌 Vol.39 No.227 p.p.147—148, 1936.

(2) 北原覺一；硬質纖維板の物理的及び機械的性質に就て、日本林學會誌 Vol.30 No.3.4 會併號 pp. 28—32. 1948.

次に支點間の距離を一定にしておいて試験片の高さを變化せしめた場合及び支點間の距離と試験片の高さとの比を一定に保ちながら試験片の高さを變化せしめた場合との三つに分けて實驗を行つた。

先づ最初の試験片の高さを一定にしておいて、支點間の距離を變化せしめる場合の試験方法に就て述べる。試験片の巾を 1.0cm, 高さを 0.7cm とする。これはマソナイトの製品厚さが 0.7cm であつたが故である。支點間の距離を 5cm より 11cm 迄 1cm 間隔に變化せしめた。此の場合試験片の長さは各々の支點間の距離より 1.0cm 長くした。即ち支點間の距離が 5.0cm の場合は試験片の長さは 6.0cm とし、支點間の距離が 11.0cm の場合は試験片の長さは 12.0cm とした。衝撃荷重は木材の場合柁目面に加え、マソナイトの場合製品の表に加えた。試験機は東洋工業製作所製 30kg-cm シャルピー型衝撃試験機を用いた。この場合を A とする。

次に支點間の距離を一定にしておいて試験片の高さを變化せしめた場合の試験方法は次の通りである。即ち試験片の巾を 1.0cm, 長さを 12.0cm, 支點間の距離を 11.0cm とする。試験片の高さは 0.3cm, 0.5cm, 0.7cm 及び 1.0cm の 4 種とした。衝撃荷重は柁目面に加え、試験機は前と同一のものをを用いた。この場合を B とする。

又最後の支點間の距離と試験片の高さとの比を一定に保ちながら試験片の高さを變化せしめた場合の試験方法は次の通りである。即ち試験片の巾は 1.0cm とする。支點間の距離と試験片の高さとの比を $l = \text{const.}$ として試験片の高さを 0.3cm, 0.5cm, 0.7cm 及び 1.0cm の 4

第 1 表 [C] の試験に於ける試験片の形状

試験片の高さ (cm)	巾 (cm)	長さ (cm)	支點間の距離 (cm)
0.3	1.0	4.6	3.6
0.5	1.0	7.0	6.0
0.7	1.0	9.4	8.4
1.0	1.0	13.0	12.0

種とした。従つて試験片の形状及び支點間の距離は第 1 表の如くなる。衝撃荷重は柁目面に加え、試験機は前と同一のものをを用いた。この場合を C とする。

IV 試 験 結 果

[A] ヒノキ、ツガ及びマソナイトに就ての試験結果を示せば第 2 (a. b) 及び第 3 表のようになり、又これらを圖示すれば第 1, 第 2 及び第 3 圖のようになる。何れも試験片 10 個の平均値である。今これらの實驗値により最小自乗法によつて實驗式を求めれば次の三式を得る。茲に A は衝撃仕事 [kg cm] を表わし、 l は支點間の距離 (cm) を表わす。

第2表 a ヒノキの支點間の距離と
衝撃仕事との關係

支點間の距離 (cm)	衝撃仕事 (kg-cm)	含水率 (%)	氣乾比重	絶乾比重
5.0	9.95	14	0.38	0.33
6.0	8.92	14	0.38	0.34
7.0	8.19	13	0.38	0.33
8.0	7.95	14	0.38	0.33
9.0	8.34	13	0.39	0.35
10.0	8.01	14	0.38	0.34
11.0	10.13	14	0.39	0.34

第2表 b ツガの支點間の距離と
衝撃仕事との關係

支點間の距離 (cm)	衝撃仕事 (kg-cm)	含水率 (%)	氣乾比重	絶乾比重
6.0	9.38	—	—	—
7.0	8.64	—	—	—
8.0	7.51	—	—	—
9.0	8.01	—	—	—
10.0	10.37	14	0.49	0.43
11.0	9.04	—	—	—

備考；長年月實驗室に放置された板を用い、而も試験片に製作してから約6ヶ月放置せる故含水率、氣乾比重、絶乾比重を全試験片に就て測定しなかつた。

第3表 マソナイトの支點間の距離と
衝撃仕事との關係

支點間の距離 (cm)	衝撃仕事 (kg-cm)	含水率 (%)	氣乾比重	絶乾比重
5.0	8.10	8	0.96	0.89
6.0	7.27	8	0.97	0.91
7.0	6.56	8	0.95	0.87
8.0	7.13	7	0.97	0.87
9.0	7.75	8	0.95	0.89
10.0	7.48	8	0.95	0.90
11.0	9.00	8	0.96	0.89

第4表 衝撃仕事の最小値を與える
支點間の距離

種 類	支點間の距離 (cm)	l/h
ヒ ノ キ	8.3	11.9
ツ ガ	7.9	11.3
マ ソ ナ イ ト	7.4	10.6

間の距離が小さくなれば破壊時の撓みは小さくとも、破壊に要する荷重は大きいから荷重—撓み曲線と撓み軸とが圍む面積は大きくなり、従つて衝撃仕事は大きくなる。故に衝撃仕事の最小値を與えるような支點間の距離がその中間に存在する筈である。

ヒノキ； $A = 18.88 - 2.652l + 0.1636l^2$

最小自乗誤差 0.38 (kg-cm)

ツガ； $A = 15.06 - 1.658l + 0.1045l^2$

最小自乗誤差 0.80 (kg-cm)

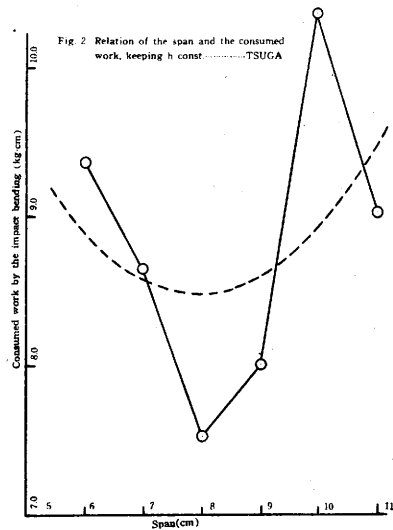
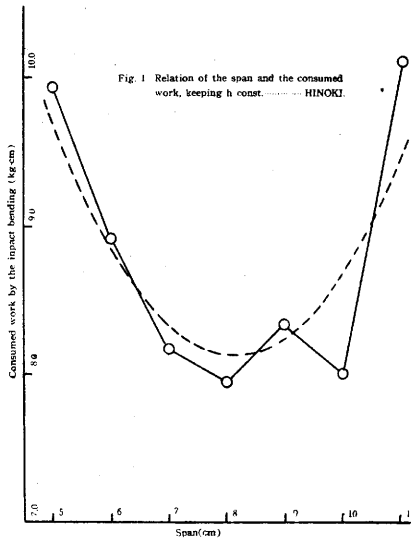
マソナイト；

$A = 13.69 - 1.801l + 0.1225l^2$

最小自乗誤差 0.35 (kg-cm)

今衝撃仕事Aの最小値を與えるlの値を求め、そのlの値に對する試験片の高さの比を求めれば第4表のようになる。表中hは試験片の高さ (cm) を表わす。

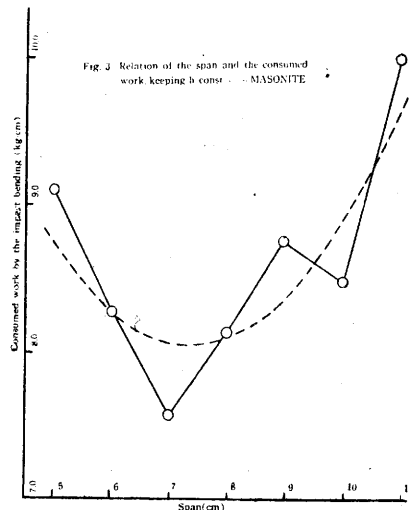
即ち試験片が同一の巾及び高さを有する場合には支點間の距離の變化によつて衝撃仕事 (kg-cm) は minimum curve を描き、支點間の距離が大きくなつても又小さくなつても衝撃仕事は大きくなる。この理由としては次のことが考えられる。即ち衝撃仕事 [kg-cm 又は kg-m] は荷重—撓み曲線と撓み軸とが圍む面積によつて表わされる。今支點間の距離が大きくなれば破壊に要する荷重は比較的小さくとも、破壊時の撓みは大きいから荷重—撓み曲線と撓み軸とが圍む面積は大きくなり、従つて衝撃仕事は大きくなる。又支點



(1)
これに就ては F. KOLLMANN は $l/h=12$ (l は支點間の距離, h は試験片の高さ) に於て衝撃仕事は最小値を取ると論じ, それ以外の l/h の値に對しては MONNIN 及び BAUSHINGER 兩氏の實驗式を引用している。即ち MONNIN 氏の式は次のようなものである。

$$A_2 = A_1 \left(\frac{l_2 h_1}{h_2 l_1} \right)^{2/3} = A_1 \left(\frac{l_2}{12 h_2} \right)^{2/3}$$

こゝに A_2 は支點間の距離が l_2 , 試験片の高さが h_2 , 巾が b_2 の場合の衝撃仕事であり, A_1 は支點間の距離が l_1 , 試験片の高さが h_1 , 巾が b_1 にし



て, $l_1=12h_1$, $h_1=h_2$, $b_1=b_2$ の場合に於ける衝撃仕事である。次に BAUSHINGER 氏の式は次のようなものである。

$$A_2 = A_1 \frac{b_2 h_2 l_2}{b_1 h_1 l_1}$$

こゝに A_1 は支點間の距離 l_1 , 試験片の高さが h_1 , 巾が b_1 の場合の衝撃仕事であり, A_2 は支點間の距離が l_2 , 試験片の高さが h_2 , 巾が b_2 の場合の衝撃仕事である。今こゝで $b_1=b_2$, $h_1=h_2$ 及び $l_1=12h_1=12h_2$ とすれば次のようになる。

$$A_2 = A_1 \frac{l_2}{12 h_2}$$

然しこれらの式は minimum curve を描くものでない。

又日本標準規格原案である木材試験方法は支點間の距離を試験片の高さの12倍と規定している。⁽¹⁾ A.S.T.M. (American Society of Testing Materials)⁽²⁾ に於ても全く同様に規定している。ドイツ規格 (DIN DVM C 3008) 及びフランス規格に於ては 10.5~12倍と規定している。⁽³⁾

故に本実験の結果及びこれらの文献によつて、支點間の距離が試験片の高さの 10.5~12倍の所に於て衝撃仕事は最小値を示すと考えてよい。従つて同一の巾及び高さをもつ試験片でも支點間の距離が異れば衝撃仕事は變化して來るから衝撃仕事を直接比較することは出來ないわけである。

〔B〕 支點間の距離を一定 (11cm) にしておいて試験片の高さを變化せしめた場合の試験結果を示せば第5, 第6表のようになり, これを圖示すれば第4及び第5圖のようになる。何れも試験片20個の平均である。

第5表 ヒノキの試験片の高さと衝撃仕事との關係(支點距離一定)

試験片の高さ (cm)	衝撃仕事 (kg-cm)	含水率 (%)	氣乾比重	絶乾比重
0.29	3.0	14	0.37	0.33
0.49	5.0	14	0.38	0.34
0.69	8.3	14	0.38	0.33
0.99	19.5	15	0.39	0.34

今衝撃仕事 $A(\text{kg-cm})$ を試験片の巾 $b(\text{cm})$, 高さ $h(\text{cm})$, 實驗常數 k 及び n を以て次のように表わす

$$A = kbh^n$$

この式に上の實驗結果を入れて最小自乗法によつて k 及び n を求めれば次の實驗式を得る

$$\text{ヒノキ } A = 16.8bh^{1.500}$$

最小自乗誤差 1.9

$$\text{ツガ } A = 19.9bh^{1.790}$$

最小自乗誤差 0.5

第6表 ツガの試験片の高さと衝撃仕事との關係(支點距離一定)

試験片の高さ (cm)	衝撃仕事 (kg-cm)	含水率 (%)	氣乾比重	絶乾比重
0.32	3.0	16	0.50	0.43
0.49	5.1	17	0.50	0.44
0.69	10.3	17	0.50	0.43
1.02	19.4	17	0.49	0.42

⁽⁴⁾ 尙 MONNIN 氏は一級材に對して指數 n の値を 10% として居り, 本實驗結果は大體その値に近似している。

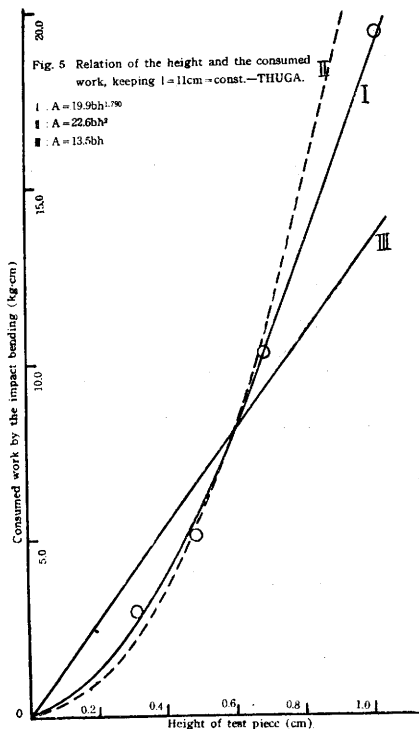
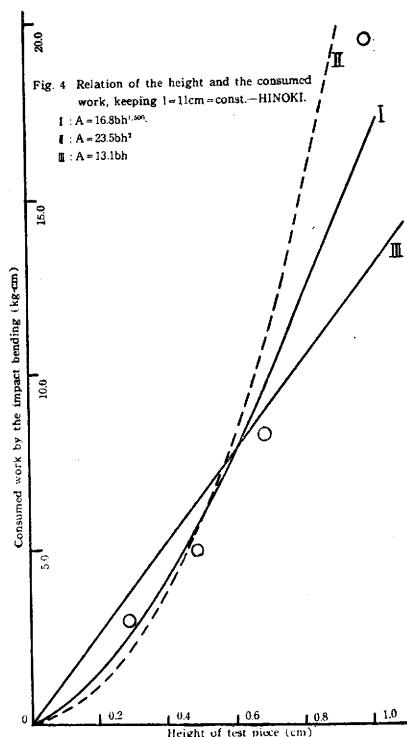
指數 n が整数であることは計算の上に非常に便利であるから今 $n=2$ として未知の係數 k のみ

(1) 木材試験法調査委員會; 木材試験方法 (日本標準規格原案) 1948

(2) 洪 悦郎; 合板その他木材を主とする材料の試験法, サイエンスタイジエスト 土木建築 C. A No. 6 pp. 10~12, 1949.

(3) F. KOLLMANN: Technologie des Holzes. p. 195 1936

(4) F. KOLLMANN; Technologie des Holzes p. 196. 1936.



を最小自乗法によつて求めれば次の式となる。

ヒノキ, $A=23.5bh^2$ 最小自乗誤差 3.0

ツガ, $A=22.6bh^2$ " 2.7

次に現在慣行されている衝撃仕事〔kg-cm 又は kg-m〕を試験片の断面積で割る衝撃曲げ吸収エネルギーの計算方法は即ち $A=kbh$ を意味するものであるから、この式によつて最小自乗法を用いて係数 k を求めれば次の式を得る。

ヒノキ, $A=13.1bh$ 最小自乗誤差 3.9

ツガ, $A=13.5bh$ " 4.2

以上三種類の式即ち $A=bkh^n$, $A=kbh^2$, 及び $A=kbh$ による実験式を図示すれば第4及び第5図のようになる。ここに k 及び n は実験常数である。これらの図を見ても又最小自乗誤差の値の大きさから判断しても $A=kbh$ なる形の式即ち衝撃曲げ吸収エネルギーを計算するのに衝撃仕事を断面積で割る方法は非常に不合理である。

〔C〕 然し〔B〕の場合に於ては支點間の距離を一定にしているので、試験片の高さが變化すれば従つて l/h 即ち支點間の距離と試験片の高さとの比の値が變つて來て、衝撃仕事〔kg-cm 又は kg-m〕と試験片の高さとの關係ばかりでなく、衝撃仕事〔kg-cm 又は kg-m〕と l/h

との関係も入って来る。故に〔C〕の場合に於ては l/h の値を一定即ち12として、その条件を保ちながら試験片の高さを變化したのである。その試験片の形状及び寸法はⅢの試験方法の項に於て述べた通りである。即ち衝撃仕事〔kg-cm 又は kg-m〕の最小値を與えるような条件の下に於て試験片の高さの衝撃仕事に及ぼす影響を見たわけである。斯くして行つて得た試験結果を示せば第7表のようになり又これを圖示すれば第6圖のようになる。何れも試験片20個の平均である。

第7表 ヒノキの試験片の高さと衝撃仕事との関係($l/h=12=\text{const.}$)

試験片の高さ (cm)	衝撃仕事 (kg-cm)	含水率 (%)	氣乾比重	絶乾比重
0.30	1.4	11	0.37	0.34
0.49	4.5	11	0.38	0.34
0.71	9.3	12	0.39	0.35
1.01	18.0	12	0.38	0.34

今〔B〕の場合と同様に衝撃仕事A(kg-cm)を試験片の中**b**(cm), 高さ**h**(cm), 實驗常數 k 及び n を以て次のように表わす。

$$A = kbh^n$$

この式に實驗結果を入れて最小自乗法によつて k 及び n を求めれば次の實驗式を得る。

ヒノキ $A = 18.5bh^{2.101}$ 最小自乗誤差 0.4

〔B〕の場合即ち $l/h=12=\text{const.}$ としない場合と同様に、指數 n が整数ならば計算が非常に便利である

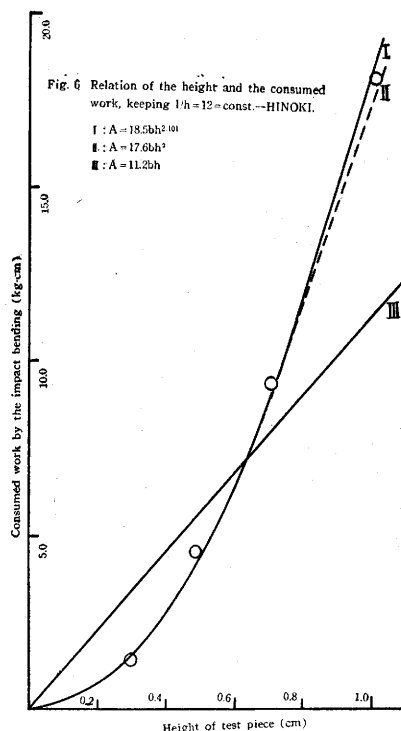
から、今 $n=2$ として未知の係數 k のみを最小自乗法によつて求めれば次のような式となる。

$A = 17.6bh^2$ 最小自乗誤差 0.2

次に現在慣行されている衝撃仕事〔kg-cm 又は kg-m〕を試験片の斷面積で割る衝撃曲げ吸收エネルギーの計算法は即ち $A = kbh$ を意味するものであるから、この式を用いて最小自乗法によつて係數を求めれば次のような式を得る。

$A = 11.2bh$ 最小自乗誤差 2.0

以上の三種類の式即ち $A = kbh^n$, $A = kbh^2$ 及び $A = kbh$ による實驗式を圖示すれば第6圖のようになる。こゝに k 及び n は實驗常數である。この圖から見ても、最小自乗誤差の大きさから見ても $A = kbh^2$ なる形の實驗式でも非常によく當嵌る。然るに $A = kbh$ なる形の實



驗式は不合理でもある。即ち衝撃曲げ吸収エネルギーを表わすには、衝撃仕事〔kg-cm又はkg-m〕を巾と高さの自乗との積で割る方法を取ることが望ましい。

尙この場合 $l/h=12=\text{const.}$ にしているから、試験片の斷面積と支點間の距離とを乗じた値即ち支點間の試験片の體積 (cm³) で衝撃仕事〔kg-cm 又は kg-m〕を割る方法は次の式にて示すように $A=kbh^2$ と同一になる。

$$A=kbhl=kV=12kbh^2=Kbh^2$$

但し l は支點間の距離、 V は支點間の試験片の體積、 K は係数である。

V 結 語

以上の試験結果によつて次のことが云われる。即ち支點間の距離と試験片の高さとの比 l/h が大體 10.5~12 の範圍にある或る値を取るときに衝撃仕事〔kg-cm 又は kg-m〕は最小値を示し、 l/h がその範圍より大きな値を取つても小さな値を取つても衝撃仕事はより大なる値を示す。又支點間の距離を同一にして試験片の高さのみを變化させた場合には MONNIN 氏が一級材に就て示した通り、 $A=kbh^n$ の指數 n の値が大體 $10/6$ となる。こゝで $n=2$ として $A=kbh^2$ なる取扱ひ便利な型にしても、 $n=1$ として $A=kbh$ なる型にするよりは遙かに合理的である。即ちこの場合に於ては衝撃仕事〔kg-cm 又は kg-m〕を試験片の巾と高さの自乗との積で割つて衝撃曲げ吸収エネルギーを表わした方がよい。然し $l/h=12=\text{const.}$ とした場合には $A=kbh^n$ の指數 n の値が本實驗に於ては 2.101 となり、殆んど 2 である。故に指數 n の値を 2 として $A=kbh^2$ なる型として實用上何等差支えない。勿論この場合も指數 n の値を 1 として $A=kbh$ なる型とすることは不合理である。故に木材の比較數値としての衝撃曲げ吸収エネルギーの計算法としては $l/h=12=\text{const.}$ (この値は大體 10.5~12 の範圍内ならばよいであらうが多くの規格が 12 を取つてゐるから 12 とする) としておいて、實驗によつて得た衝撃仕事〔kg-cm 又は kg-m〕を試験片の巾と高さの自乗との積にて割ることが妥當である、従つてその場合には衝撃曲げ吸収エネルギーの單位としては現在行われている kg-cm/cm² 又は kg-m/cm² ではなく、kg-cm/cm³ 又は kg-m/cm³ を用ゐることになる。

Résumé

The author carried out three experiments on the impact bending test of wood.

In the first experiment, the test was carried out, varying the span of the

test pieces and keeping the width and the height of them constant. As the result, the consumed work (kg-cm or kg-m) is the smallest when the ratio of the span to the height of the test pieces is 10.5~12.

In the second experiment, the test was carried out, varying the height of the test pieces and keeping the span and the width of them constant. Now we may use a empirical formula $A = kbh^n$. Where A is the consumed work (kg-cm or kg-m), b and h are the width and the height of the test pieces (cm), and k and n are the empirical constants. As the result, the value of n is nearly $10/6$, as MONNIN indicated. So we may transform the formula to the form, $A = kbh^2$ with more propriety than to the form, $A = kbh$ which is usually has been used.

In the last experiment, the test was carried out, varying the height of the test pieces and keeping the ratio (12) of the span to the height, and the width of them constant. As the result, the value of n is 2.101 in the above mentioned empirical formula. So we may transform it to the form, $A = kbh^2$ with the most propriety.

In short, it is desirable to carry out the impact bending test of wood, keeping the ratio (12) of the span to the height of the test pieces constant, and to calculate the absorbed energy of wood, as a comparative value, by the following formula,

$$k = A/bh^2 \text{ (kg-cm/cm}^3 \text{ or kg-m/cm}^3 \text{)}.$$