論文の内容の要旨

論文題目 タングステート触媒による過酸化水素を酸化剤とした 不均一系エポキシ化反応の開発

氏 名 野島 晋

1. 序論

エポキシドは樹脂や塗料、ファインケミカルズの合成中間体として重要な化合物である。また、 過酸化水素 (H₂O₂) は高い活性酸素量を有し、副生成物が水のみであることから理想的な酸化剤 の一つである。これまでに様々な均一系錯体触媒によるH₂O₂を酸化剤としたアルケンのエポキ シ化反応系が報告されているが、触媒と生成物の分離・触媒回収が困難である。そのため、均一 系錯体触媒の固定化や金属種のゼオライト骨格への同形置換による不均一系触媒の開発が行わ れている。しかしながら、触媒の安定性や嵩高い基質への適用性などに問題があるため、高活性、 再利用可能かつ幅広い基質に適用可能な不均一系エポキシ化触媒の開発が今なお強く望まれて いる。本研究では、高活性・高H₂O₂有効利用率を示すタングステート触媒の分子性に着目し、 "固体化"あるいは"固定化"による高機能不均一系触媒の開発を行った。(1) 欠損型タングス テートとアルキルアンモニウムの複合化による形状選択性を示す固体触媒開発、(2) アニオン交 換無機担体の設計と担体上への多核タングステートの構築による多核タングステート固定化触 媒の開発と、(3) ペルオキソタングステート固定化触媒の開発を行った。これらの触媒がH₂O₂ を酸化剤とした幅広い基質の選択酸化反応に有効かつ再利用可能な不均一系触媒として機能す ることを見出した (Figure 1)。



Figure 1. 本研究における不均一系触媒の開発戦略の概略図.

2. 欠損型タングステート固体化触媒による形状選択的エポキシ化反応

欠損型タングステート [γ-SiW₁₀O₃₄(H₂O)₂]⁴ は H₂O₂ を酸化剤とした優れた均一系エポキシ化触媒 であるため、不均一系触媒構築におけるナノビルデ ィングユニットとして適した材料である。欠損型タ ングステートとテトラブチルアンモニウムとの複 合化により [(*n*-C₄H₉)₄N]₄ [γ-SiW₁₀O₃₄(H₂O)₂]•H₂O (TBASiW10•H₂O) を合成した (Figure 2)。粉末 X線 構造解析より、TBASiW10•H₂O は組成式当たり 2605 Å³ の体積を有する正方晶構造をとり、細孔は 観察されなかった。TBASiW10•H₂O を真空排気ま たは乾燥ガス気流下におくと、結晶水が脱離したゲ ストフリー体 [(*n*-C₄H₉)₄N]₄[γ-SiW₁₀O₃₄(H₂O)₂] (TBASiW10) が生成し、結晶水の脱離に伴う構造変 化は確認されなかった。TBASiW10 の分子吸着特性 を検討した結果、酢酸エチル等の中極性分子をバル



Figure 2. TBASiW10の固体化及び形状選 択性の概念図.

ク内に吸着し、酢酸エチル共存下でアルケン類や H₂O₂ も吸着した。また、**TBASiW10**の結晶格 子は酢酸エチルの吸着に伴い正方晶から立方晶へと変化し、組成式あたりの格子体積の変化 (156 Å³) は吸着された酢酸エチルの体積とおおよそ合致した。このような分子吸着能により、

TBASiW10 は H₂O₂ を酸化剤 としたアルケン・スルフィ ド・シランなど様々な基質に 対し特異的な形状選択性を 示す不均一系酸化触媒とし て機能した (Eqs. (1-3))。ポ リオキソメタレート触媒に よる H₂O₂ を酸化剤とした形 状選択的酸化反応系の初の 報告例となった。



3. 多核タングステート固定化触媒によるエポキシ化反応

ポリオキソタングステートの固定化に有効なアニオン交換担体 Zn/SnO₂を設計し、それらを用 いて多核タングステート固定化触媒 W-Zn/SnO₂の調製を行い、H₂O₂を酸化剤としたアルケンの エポキシ化反応について検討を行った。W-Zn/SnO₂ は、様々なアルケンのエポキシ化反応に適 用可能であり、アミンやシラン、スルフィドの含酸素化合物への転換反応に対しても高い活性を 有することを見出した (Figure 3)。また、不均一系触媒として機能し、活性及び選択性の低下な く再利用が可能だった。H₂O₂を酸化剤とした 1-ヘキ センのエポキシ化反応における添加剤について検討 では、種々の添加剤 X を含む触媒 W-X/SnO₂のエポ キシ化反応活性は添加剤に大きく依存し、W-Zn/SnO₂ が最も高い活性を示した。タングステン担持量依存 性の検討を行ったところ、エポキシド収率は担持量 4.1 wt%の時に最大となった。溶媒効果の検討では炭 酸ジメチルが最適溶媒であった。基質適用性の検討 では W-Zn/SnO₂ は反応性の低い末端アルケンにおい て対応するエポキシドが高収率で得られた。また *cis*-及び *trans*-2-オクテンのエポキシ化反応は立体特異的



Figure 3. W-Zn/SnO₂によるエポキシ化 反応の概念図.

に進行した。基質と H₂O₂が等量の条件において、嵩高い環状アルケンの反応は効率的に進行した。またアルケンのみならず、アミン・シラン・スルフィドの選択酸化反応も効率的に進行し、対応する N-オキシド・シラノール・スルホキシドを高収率で得た。触媒は濾過により容易に分離・回収が可能であり、触媒活性の低下なく少なくとも4回は再利用可能であった。反応中に触媒を除去した濾液では反応の進行はなく、溶液中への活性種の溶出がないことが確認されたことより、本触媒が固体触媒として機能していることが明らかとなった。また反応の前後で Raman スペクトルに大きな変化は観測されず、触媒の高い安定性が示唆された。このように H₂O₂ 水溶

液を酸化剤として幅広い基質に適用可能かつ再使 用可能な担持触媒の報告例はこれまでになく、本 研究が世界初の例となった。シクロオクテンのエ ポキシ化反応における触媒回転数 (TON) は 650 に達し、触媒回転頻度 (TOF) は 108 h⁻¹であり、 既報のタングステートベースの不均一系触媒と比 較して同程度の値となった。W-Zn/SnO₂の分子構 造を Raman・IR 分光法を用いて検討を行ったとこ ろ、W-Zn/SnO₂ はタングステン担持量に応じて、 単核種 (≤ 0.7 wt%)、多核種 (0.7-4.1 wt%)、多核種 +結晶性 WO₃ (4.8 wt%) という分子構造をとるこ とが明らかとなった。また、 ν (W=O)バンドは 936、 959、980 cm⁻¹付近の 3 つのバンドを用いて良く再 現できこれらは単核種、モノオキソ構造をもつ多 核種、ジオキソ構造をもつ多核種に帰属された。



Figure 4. W 担持量に対する各表面 W 種の バンド面積のプロット. (◆) 単核種, (■) ジオキソ構造をもつ多核種, (▲) モノオキ ソ構造をもつ多核種.

タングステン量で基準化した各ピーク面積を担持量に対してプロットすると、ジオキソ構造をも つ多核種のピーク面積が収率と同様に 4.1 wt% で最大値に達したことより、ジオキソ構造有する 多核種が本エポキシ化反応において重要な役割を担っていることが示唆された (Figure 4)。

4. ペルオキソタングステート固定化触媒によるエポキシ化反応

タングステン元素の有効利用及び活性点 構造のより精密な制御を目的として、アニ オン交換担体 Zn/SnO2 へペルオキソタング ステート[PO₄{WO(O₂)₂}₄]³⁻ (PW4) を有機 溶媒中でのアニオン交換により固定化する ことでペルオキソタングステート固定化触 媒 PW4-Zn/SnO₂の開発を行った。PW4 の 構造は固定化後も保持されていることが示 唆された。PW4-Zn/SnO2 は H2O2 を酸化剤 としたアルケンのエポキシ化反応のみなら ず様々な基質の選択酸化反応に高い活性を 示し、その活性は検討した全ての基質に おいて W-Zn/SnO₂ よりも高かった。また PW4 均一系よりも高い活性を示した。ま た PW4-Zn/SnO₂ は不均一系触媒として 機能し、反応系中への活性種の溶出はな く、活性の低下なく再利用可能だった。 TON (1620) 及び TOF (240 h⁻¹) は高い値 となり、基質に対しほぼ等量のH2O2(基 質に対し1当量から1.5当量)を酸化剤と した不均一系タングステン触媒では最も 高い値となった。 固体 ³¹P MAS NMR 及 び PW4 均一反応系への添加元素効果の 検討より、PW4-Zn/SnO₂において担体上 に高分散担持された Zn²⁺種が重要な役割 を担っていることが強く示唆された。 PW4-Zn/SnO₂は W-Zn/SnO₂よりも高活 性を示し、タングステン元素の有効利用 及び活性点構造の精密制御による高活性 不均一触媒の創製に成功した。以上のよ うにポリオキソタングステートの特性を 生かした高機能分子性固体触媒の開発を 行い、種々の基質に適用可能な高機能酸 化反応系の開発に成功した。



Figure 5. PW4–Zn/SnO₂ による選択酸化反応の 概念図.

Table 1.	PW4-Zn/SnO ₂ に	こよる選択酸化反	え応
----------	---------------------------	----------	----

				Yield [%] (selectivity [%])	
Entry	Substrate	I ime [min]	Product	PW4-Zn/SnO ₂	W-Zn/SnO2
1	\bigcirc	15	0	99 (99) 47.7 mM min ⁻¹	22 (99) 5.2 mM min ⁻¹
2		90		99 (99) 17.7 mM min ⁻¹	58 (99) 2.5 mM min ⁻¹
3 ^[b,c]	$R = CH_3$	60	$R = CH_3$	91 (96)	22 (99)
4	R R = <i>n</i> -C ₆ H ₁₃	180 l	$R = n - C_6 H_{13}$	79 (90) 2.8 mM min ⁻¹	26 (93) 0.5 mM min ⁻¹
5	$R = n - C_{10} H_{21}$	240	$R = n - C_{10} H_{21}$	75 (86)	32 (95)
6	$\frown \frown$	30	$\sim\sim\sim^{\circ}$	97 (94) 24.9 mM min ⁻¹	18 (99) 7.2 mM min ⁻¹
7	$\sim\sim\sim$	180	$\sim \sim \circ$	98 (98) 7.1 mM min ⁻¹	50 (99) 0.9 mM min ⁻¹
8 ^[d]	$\langle \rangle \rangle$	60	° C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	98 (99)	80 (31)
9		90	N HO	99 (99)	32 (99)
10 ^[d]	∧_N ^N H	20	N V O	89 (99)	79 (98)
11 ^[e,f]	Et Et-Si-H Ét	240	Et Et-Si-OH Ét	98 (99)	59 (99)
12 ^[e,f]	С́Si-н	120	Si-OH	99 (97)	33 (94)
13 ^[c,g]	S_	7	Č, Š,	87 (84)	26 (98)
14 ^[f,h]	S_	1	Ç S	99 (99)	19 (3)
15 ^[c,g]	$\sim\sim\sim$	S `	~~~~~ ^{\$} .	85 (86)	23 (98)

[a] Reaction conditions: PW4–Zn/SnO₂ (W: 3.5 mol% with respect to substrate), substrate (0.5 mmol), DMC (1.5 mL), 60 % aqueous H_2O_2 (0.6 mmol), 333 K. Yield (%) = sum of oxygenated products (mol)/initial substrate (mol) × 100. Selectivity (%) = desired products (mol)/sum of oxygenated products (mol) × 100. [b] Propylene (6 atm), DMC (3 mL). Yield was based on initial H_2O_2 . [c] 60 % aqueous H_2O_2 (1 mmol). [d] Catalyst (W: 7 mol% with respect to substrate), substrate (0.25 mmol). [e] 60 % aqueous H_2O_2 (0.5 mmol). [f] 315 K. [g] Catalyst (W: 0.7 mol% with respect to substrate (1 mmol), DMC (1 mL), 293 K. [h] 60 % aqueous H_2O_2 (1.2 mmol).